

一、物料信息

安全钳提拉系统：OX-210BT(JR01)

二、OX-210BT(JR01)装箱清单

序号	名称	代号	数量	备注
1	连杆	OX210BT-1 (JR01)	1	在箱外, L=CGD+36=959
2	提拉板	OX210BT-3	2	
3	绳头连接件	OX210BT. 4	1	
4	拉手组件	OX210BT. 1 (JR01)	1	
5	曲柄组件	OX210BT. 3 (JR01)	2	配阶梯螺栓 (OX210BT-4) 各 1 个
6	扭簧右旋	OX210AT-3	1	
7	扭簧左旋	OX210AT-3	1	
8	开关打杆	OX210AT-2	1	
9	衬套	OX210BT-2 (GY)	2	用塑料袋打成 1 包
10	开口销	GB/T912. 5*35	4	
11	六角螺栓 M8*16	GB5783	6	
12	六角螺栓 M8*60	GB5783	1	
13	平垫圈 8	GB97. 1	1	
14	弹簧垫圈 8	GB93	1	
15	螺母 M8	GB6170	1	
16	六角螺栓 M6*12	GB5783	2	
17	装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 CGD	配安全钳型号
01	CGD ≥ 650mm	OX-088A02

注：CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离，对应奥德普的 DBG,外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

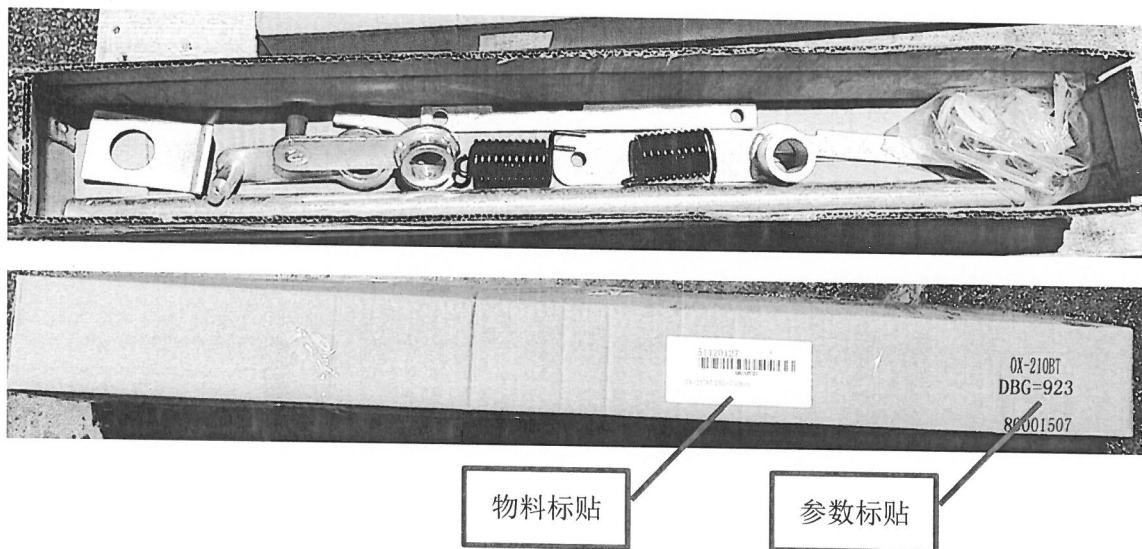
五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 ≥ 5mm 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等；产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-210BT(JR01)包装示意



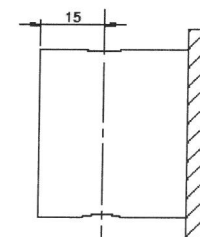
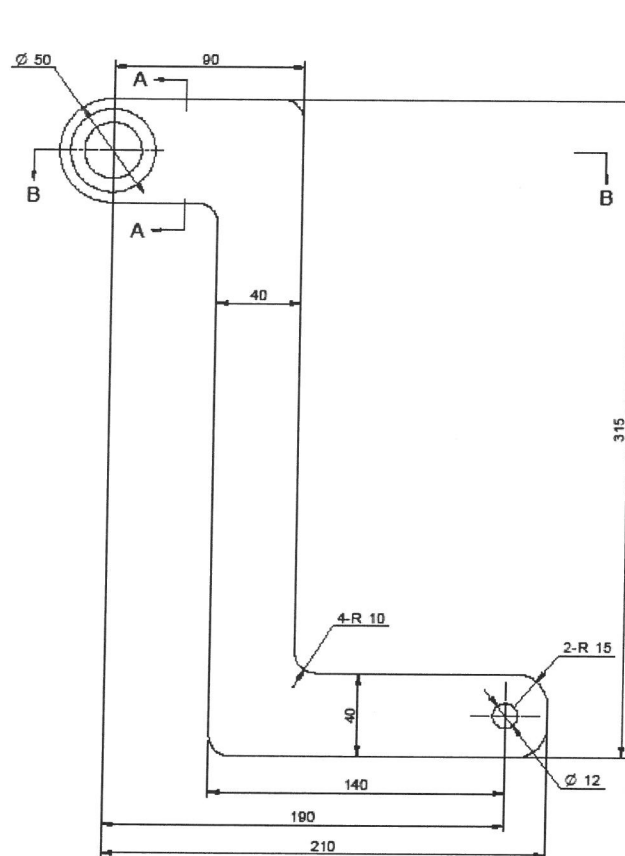
物料标贴格式如下：



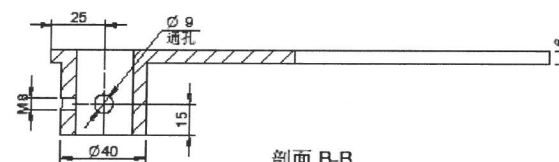
参数标贴格式如下：



17	GB/T91	开口销2.5*35	4					5	OX210BT-3(JR01)	吊钩组件	2	焊接件			
16	GB6170	螺母M8	1					4	OX210BT-4	阶梯螺栓	2				
15	GB93	弹簧垫圈8	1					3	OX210BT-4	绳头连接件	1	柜件			
14	GB97.1	平垫圈8	1					2	OX210BT-1(JR01)	提拉板	1	焊接件			
13	GB5783	六角螺栓M8*60	1					1	OX210BT-1(JR01)	连杆	1	镀锌管Q27			
12	OX210BT-3	提拉板	2	热板Q235(4.0				序号	代 号	名 称	数量	材料	单件	总计	备 注
11	OX210AT-3	扣簧左旋	1										质量(kg)		
10	GB5783	六角螺栓M6*12	2								组件	宁波奥德普电梯部件有限公司			
9	OX210AT-2	开关打杆	1												
8	OX210BT-2(GY)	衬套	2	尼龙				标记	处数	更改文件号	签名	核 对 日	安全钳联动装置		
7	GB5783	六角螺栓M8*16	6					设计		标准化		除锈标记			
6	OX210AT-3	扣簧右旋	1										000 kg	1:5	OX-210BT(JR01)
序号	代 号	名 称	数量	材料	单件	总计	备 注	审核							
					质量(kg)			工艺			批准			共 1 张	

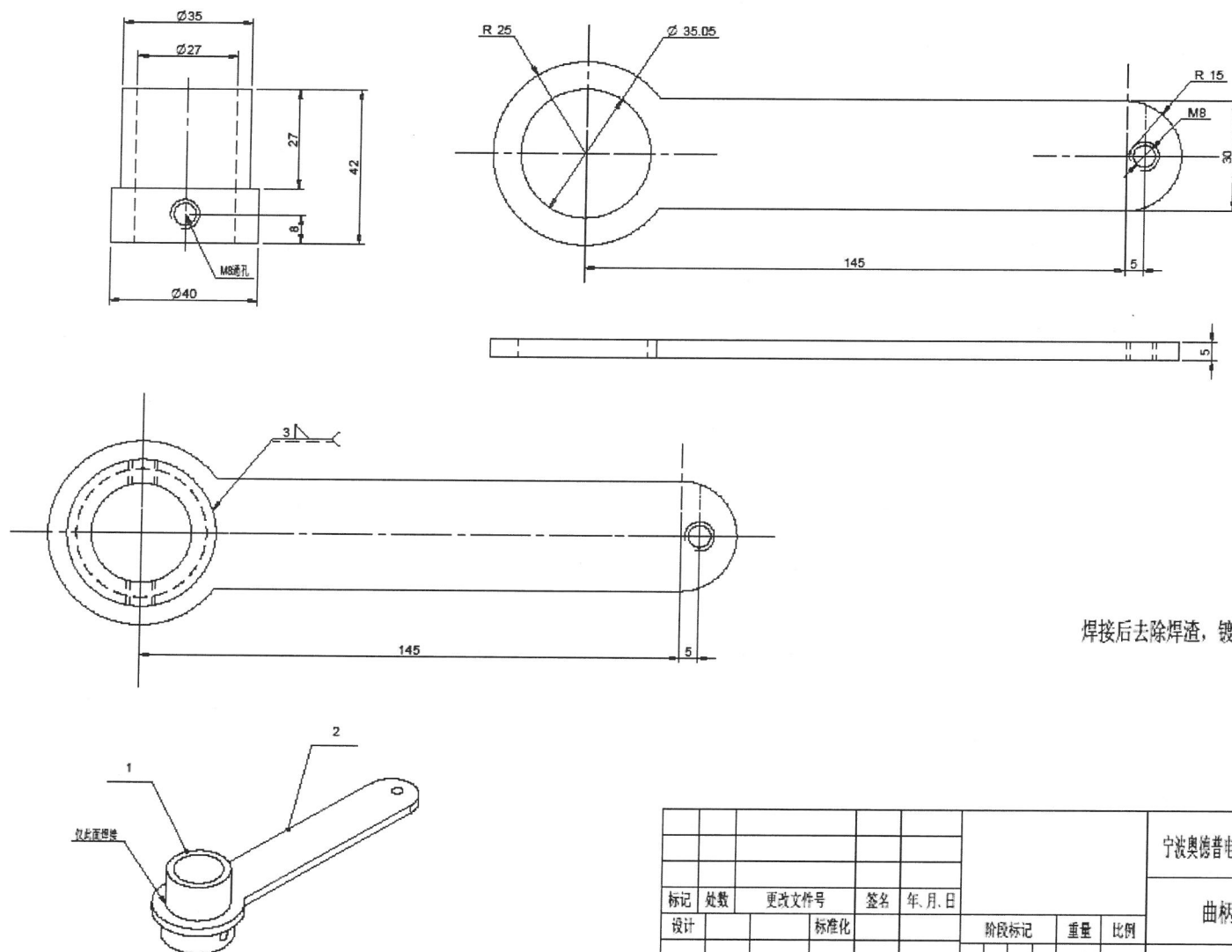


剖面 A-A



剖面 B-B

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
							拉手组件	
标记	处数	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX210BT.1(JR01)
设计		标准化				1.127 kg	1:2	
审核					共 1 张	第 1 张		
工艺		批准						

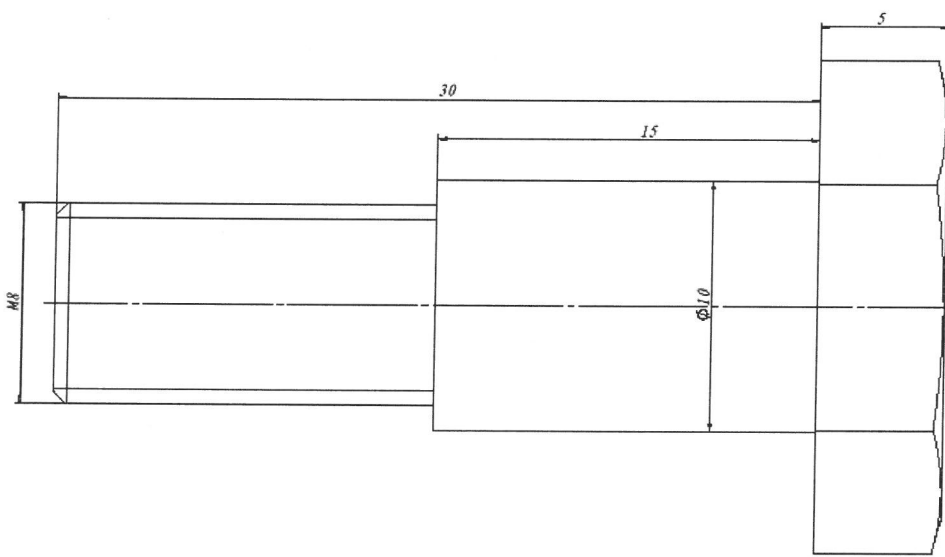
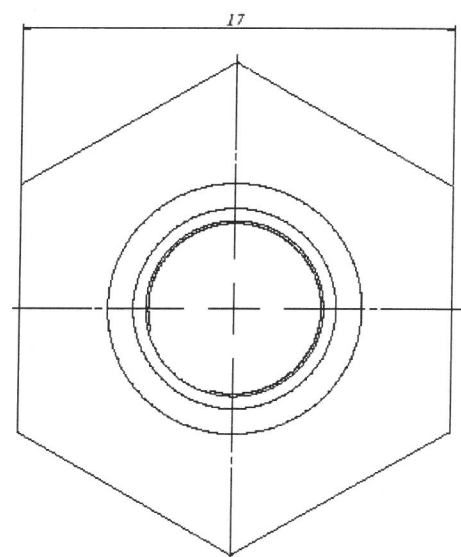


焊接后去除焊渣, 镀锌

							宁波奥蒂斯电梯部件有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	年.月.日				曲柄组件
设计		标准化			阶段标记	重量	比例	OX210BT.3(JR01)
审核						数量	1:1	
工艺		批准			共 1 张	第 1 张		

OX210BT-4 (JR01)	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

1. 本件未注明倒角为 0.5 × 45° ;

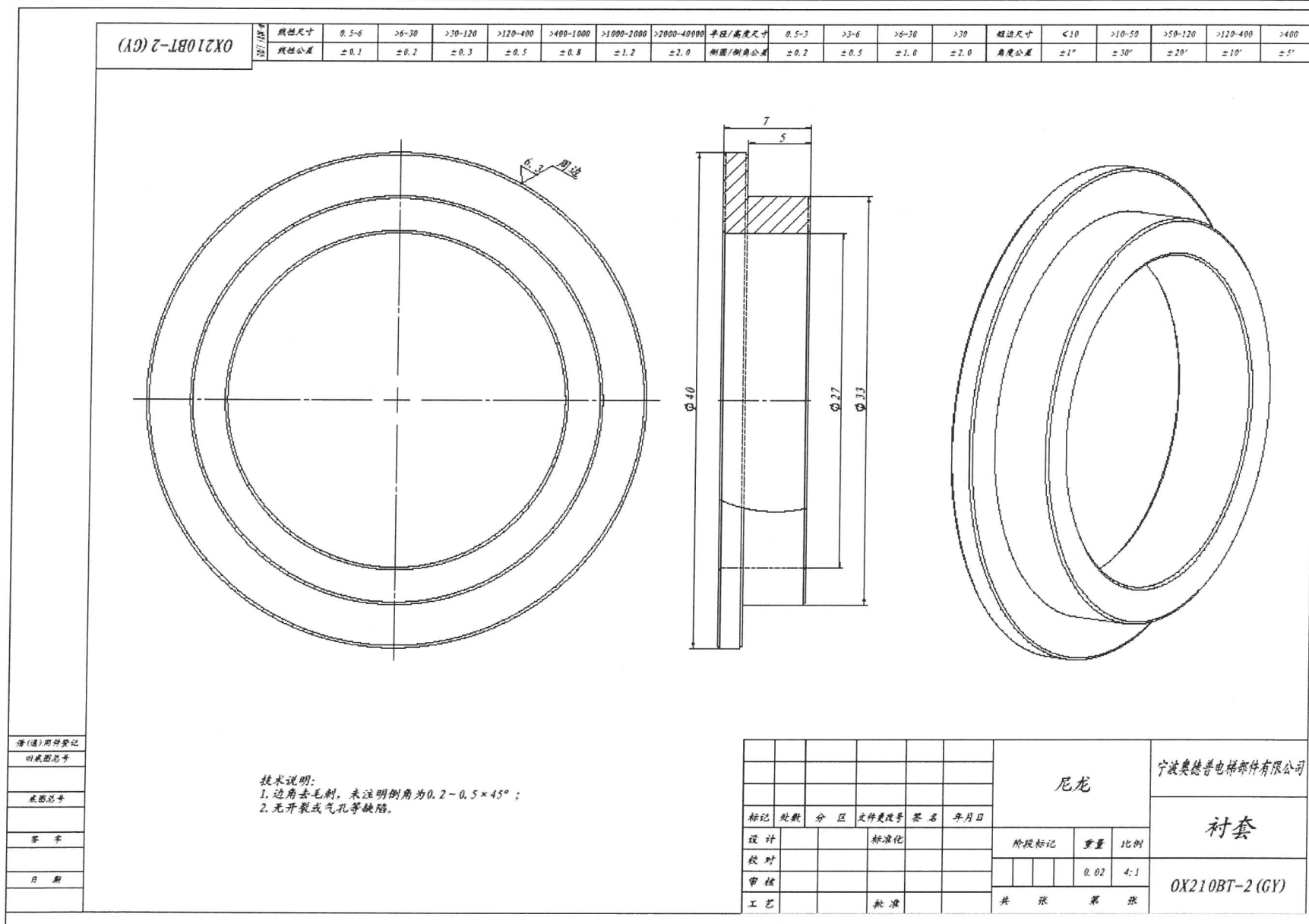
2. 边角去毛刺, 表面镀锌处理。

						六角型材 (S=17)	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件版本号	签名	年月日		
设计							
校核							
审核							
工艺							

						阶梯标记	重量	比例
							0.02	6:1
						共	张	第 张

阶梯螺栓 OX210BT-4 (JR01)	宁波奥德普电梯部件有限公司
---	---

图(通)用件登记
图或图号
图或图号
字 号
日 期



OX210BT. 4	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆边/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

技术说明

1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；

2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	套轴	2		0.03	0.06	

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司		
绳头连接件		
阶段标记	重量	比例
	0.31	2:1
OX210BT. 4		

0X210BT-3	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	槽边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	槽圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

其余

技术说明:

1. 边角去毛刺;

2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
						提拉板			0X210BT-3	
标记	处数	分 区	文件版本号	签 名	年 月 日	阶段标记		重 量	比 例	
设计			标准化					0.15	5:4	
校对										
审核										
工艺			批准							

