

**对位表**

零件号	对应零件	A	B	加紧螺栓直径 TDDIM	限速器钢丝绳直径 GOVRD	重量(kg)	提升高度 (m)	导线型号
TZA2619ABG001	AX300V013G01	300	32	200	18	R≤45	T89	
TZA2619ABG002	AX300V013G02	320		240			T114 / T127	
TZA2619ABG003	AX300V013G03	322 /332	54	200				
TZA2619ABG004	AX300V013G04	342 /352		240				
TZA2619ABG005	AX300V013G05	300	32	200				
TZA2619ABG006	AX300V013G06	320		240				
TZA2619ABG007	AX300V013G07	322 /332	54	200				
TZA2619ABG008	AX300V013G08	342 /352		240				
TZA2619ABG009	AX300V013G09	320	32	200				
TZA2619ABG010	AX300V013G10	342 /352	54	200				
TZA2619ABG011	AX300V013G11	320	32	200				
TZA2619ABG012	AX300V013G12	342 /352	54	200				

**重块尺寸**

重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

**T75 钢**

**参数表**

参数名	中文描述
TDFI	张紧装置
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	张紧螺栓直径

参数名	中文描述
G12	张紧装置
G11	张紧装置
G10	张紧装置
G09	张紧装置
G08	张紧装置
G07	张紧装置
G06	张紧装置
G05	张紧装置
G04	张紧装置
G03	张紧装置
G02	张紧装置
G01	张紧装置
TDFI	名称
G00	名称

**技术要求**

- 本图档OX-300张紧装置外示意图。
- 本图档为西子重工会前，相关图纸更正请看英文版。
- 现制安装张紧装置需根据限速器钢丝绳直径定位。安装时需将张紧装置水平，现制安装牢固可靠，调整转动灵活，无卡滞异响。
- 开关可在现制两个尺寸，调节后限速器有效。
- 本开关不防水，安装处须做防水进水。

**更改记录**

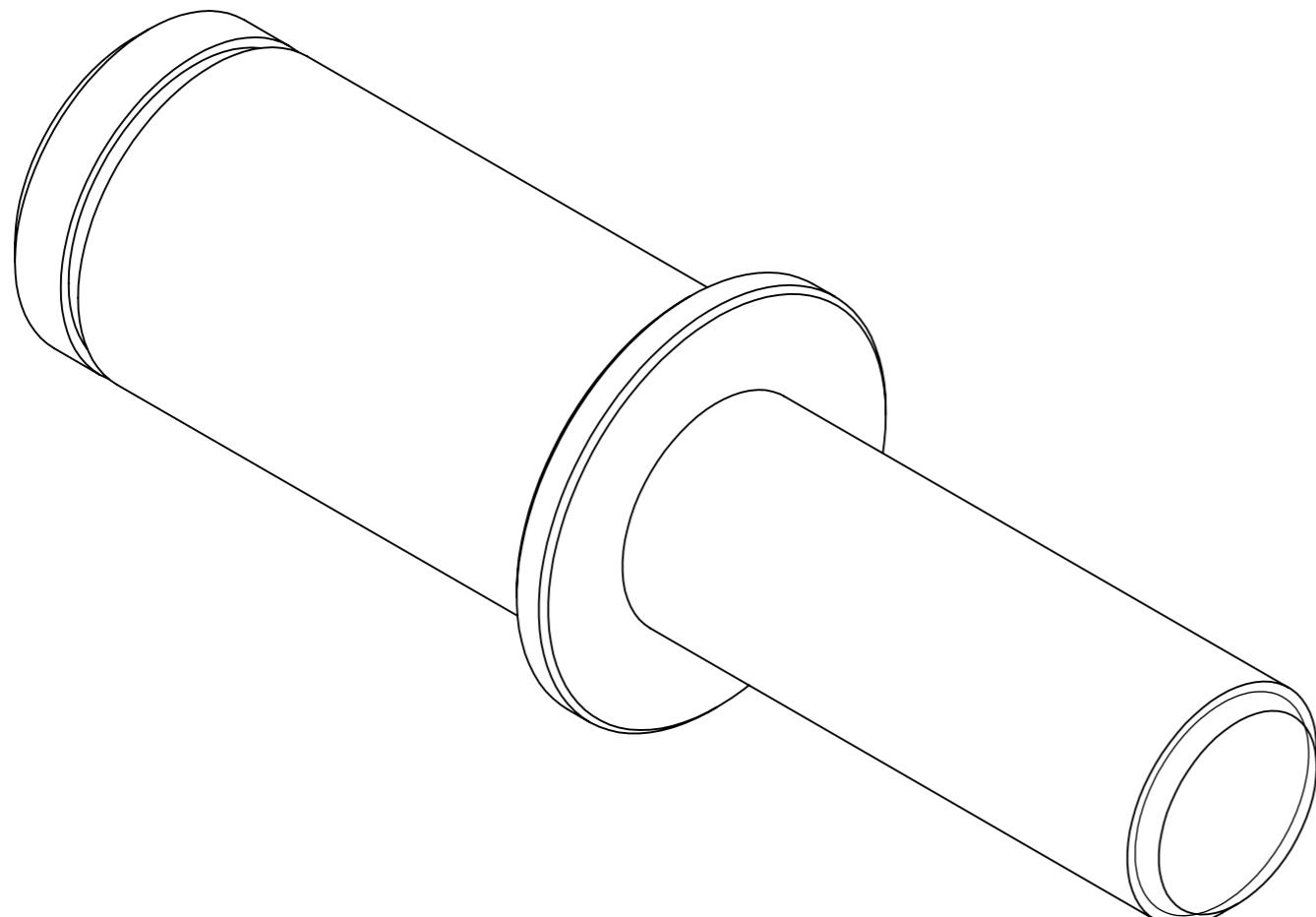
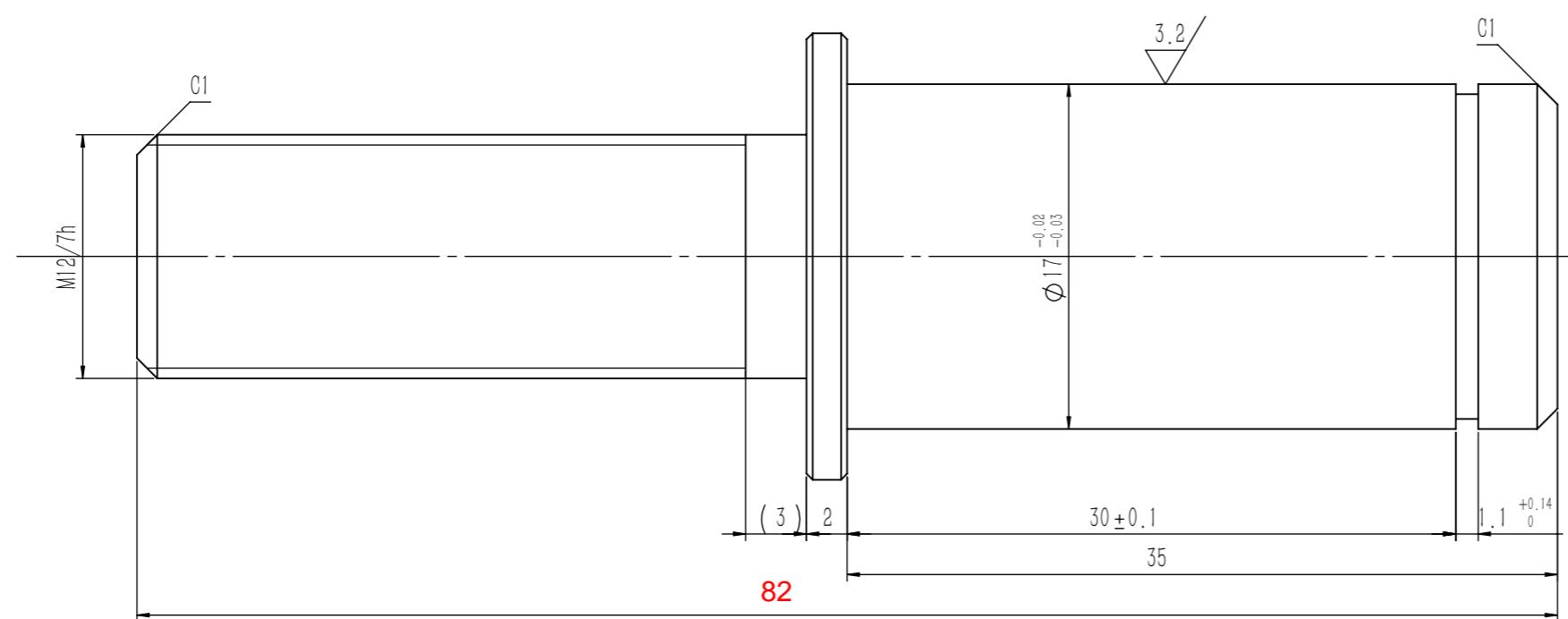
标记	处数	更改内容	签名	日期
①	3	更改两个功能尺寸标注,修改一个导线理线槽盖	刘伟强	2021.8.3

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

**张紧装置**

阶段标记	重量	比例
		1:4

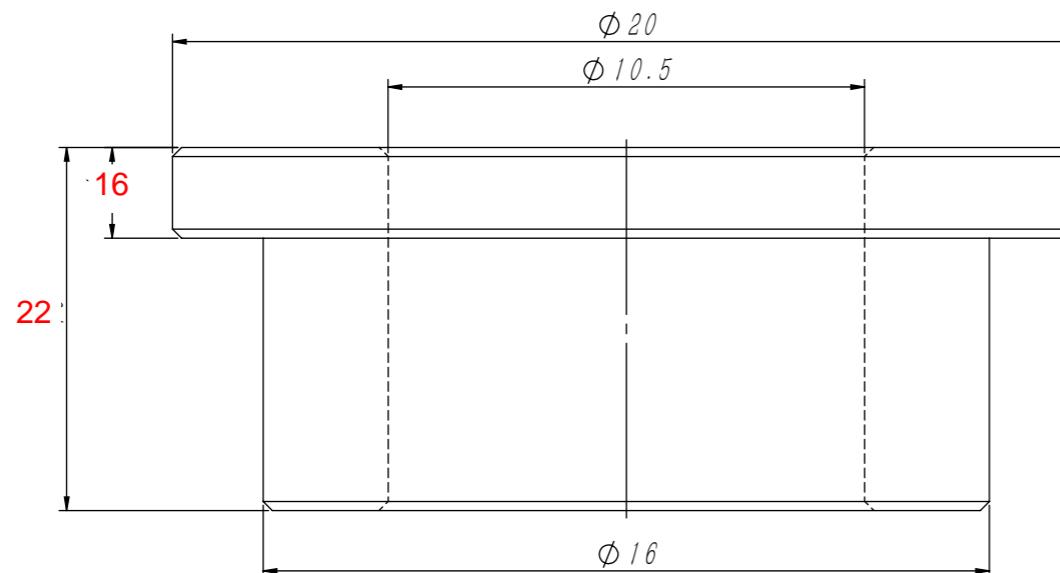
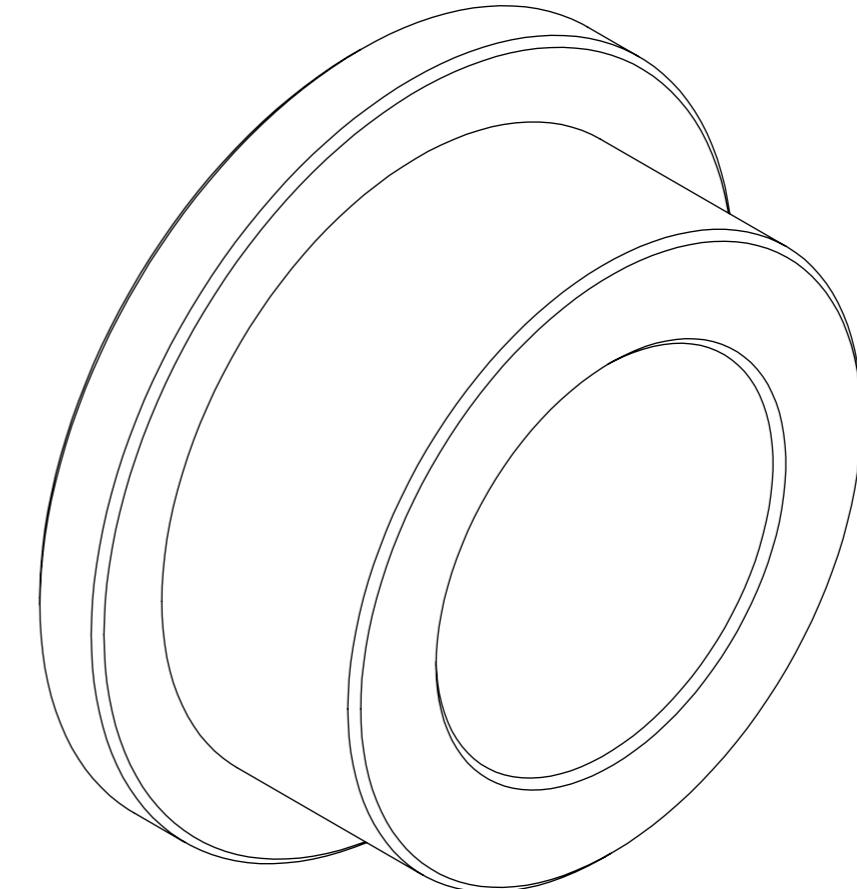
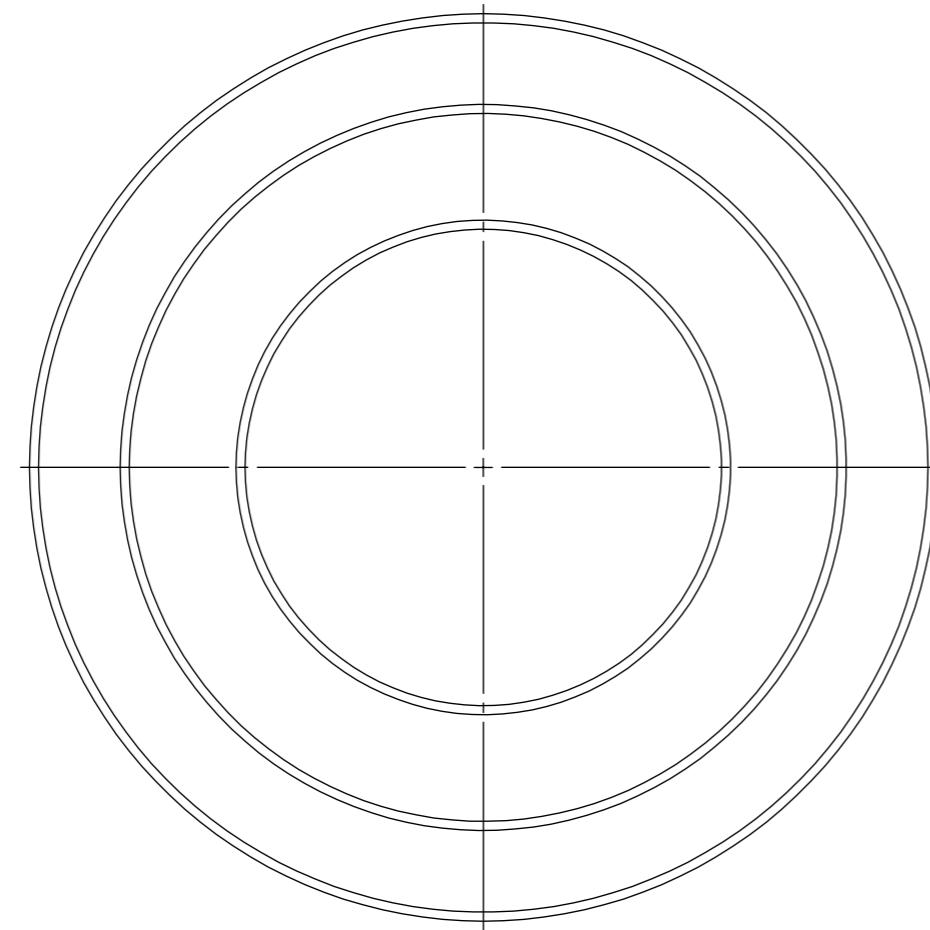
共 1 张 第 1 页 AX300V013



技术说明  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理；  
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中。

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				绳轮主轴(双)	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校 对							0.10	3:1	0X300.3-1(S)	
审 核							共 1 张			
工 艺			批 准			第 1 张				

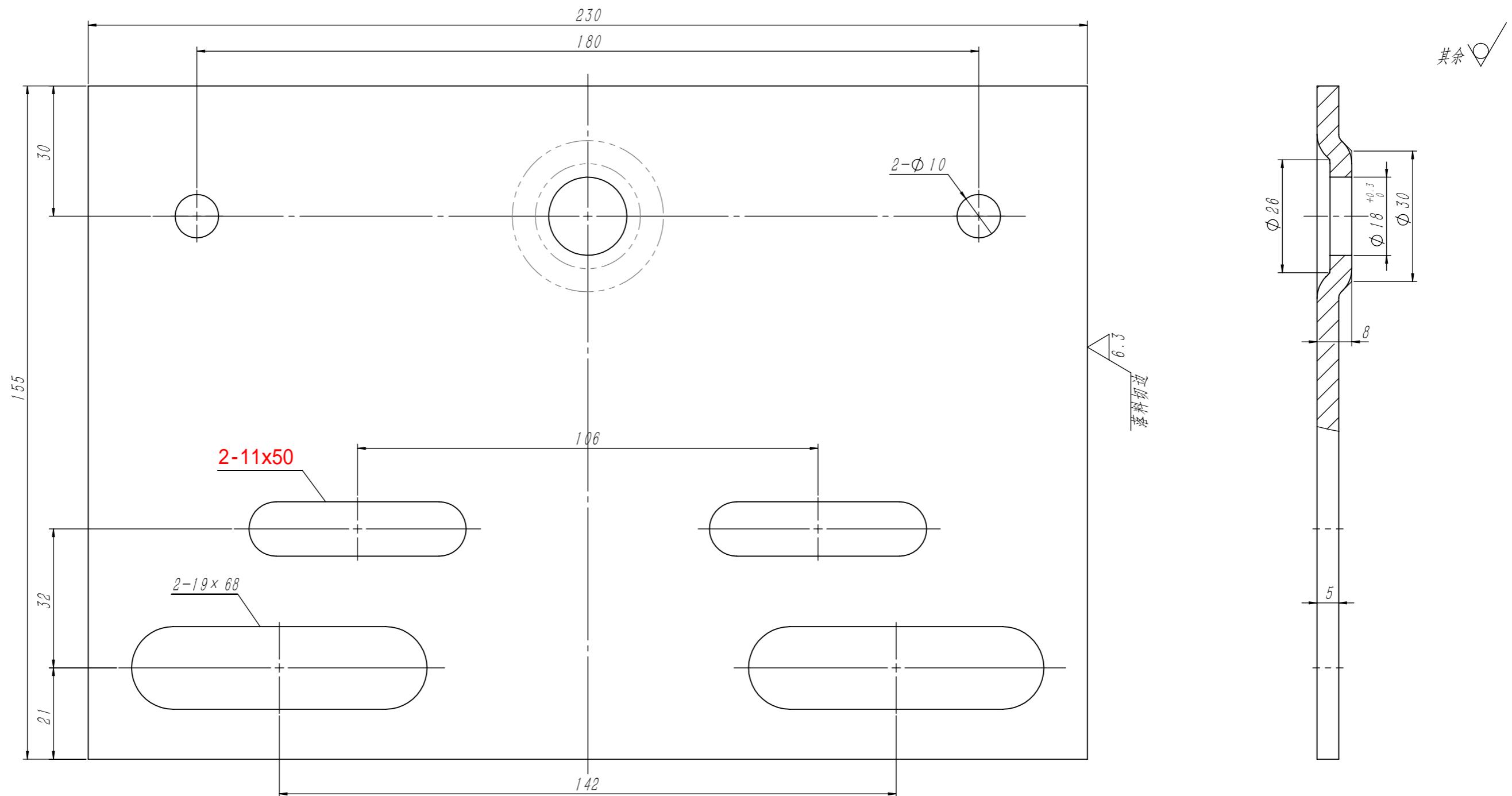
6.3 /  
全部



**技术说明**  
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；  
2. 表面镀锌处理。

						20#/Φ20	宁波奥德普电梯部件有限公司 衬套		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX300.3-3D
校对							0.01	6:1	
审核									
工艺			批准			物料编号: 30500030			

OX300.1-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



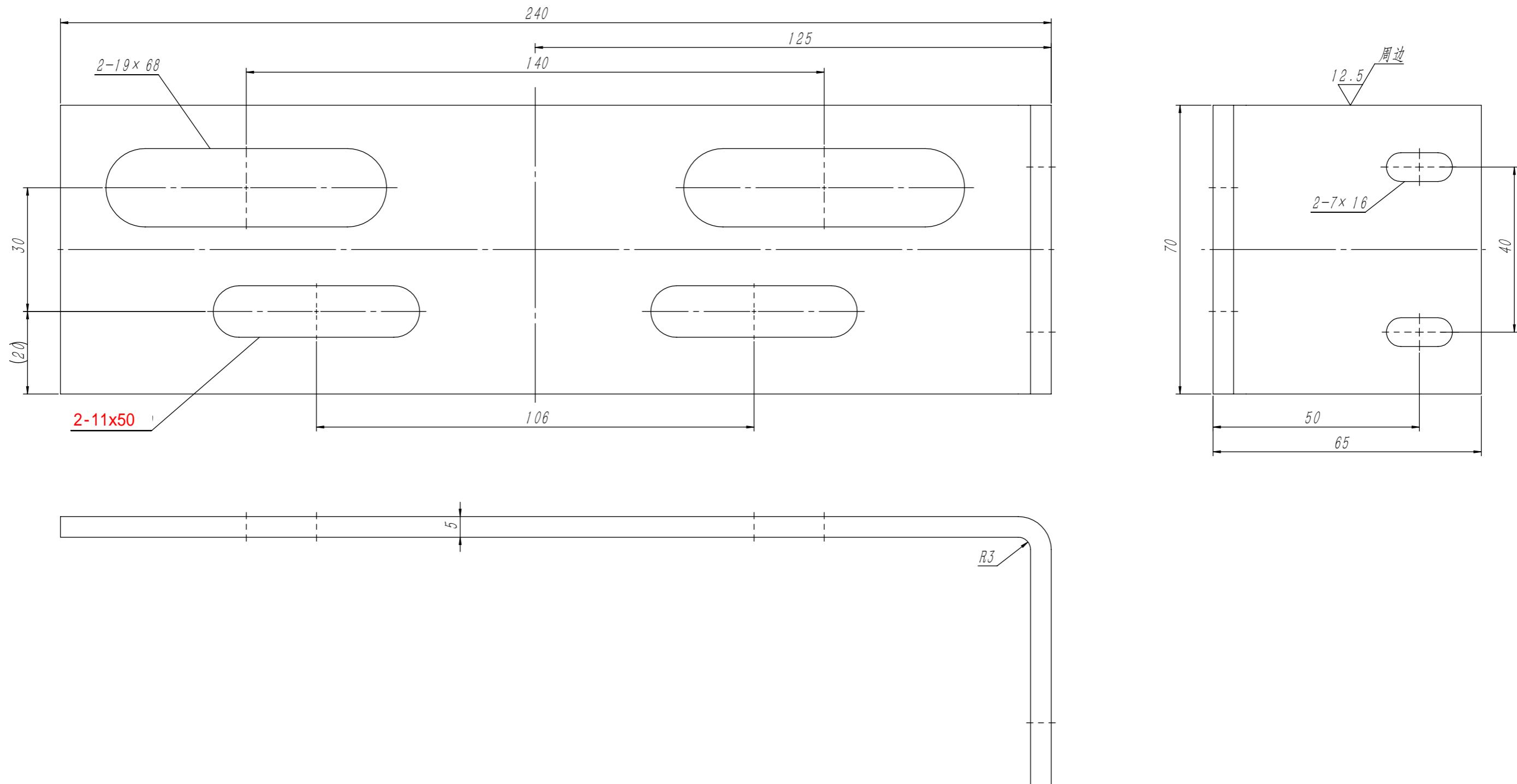
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

物料编码	颜色	识别号
30500001	RAL5015蓝色	L01
30500002	RAL6005本色	L02
30500003	RAL7037灰色	L03

技术说明  
 1. 本件边角去毛刺，未注明内圆角为  
 $R \leq 1\text{mm}$ ；  
 2.  $\Phi 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔等制  
 作，要求平整无偏斜；  
 3. 完成后表面喷涂色漆，颜色按公司  
 标准，特殊按生产指令。

							Q235A/5.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日									
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	安装底板			
									1.24	1:1				
校对						物料编号: 20500000			OX300.1-1					
审核						批准			OX300.1-1					
工艺						物料编号: 20500000			OX300.1-1					

GB/T 18437-2008	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



毛坯编码	零件编码	颜色	识别号
20500039	30500041	RAL5015蓝色	L01
	30500043	RAL6005本色	L02
	30500045	RAL7037灰色	L03

技术说明  
1. 边角去毛刺;  
2. 表面喷涂色漆 颜色按标准 特殊按指令

						Q235A/5.0	宁波奥德普电梯部件有限公司 开关架弯板		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对							0.66	1:1	
审核						物料编号:			0X300.4-1
工艺			批准						