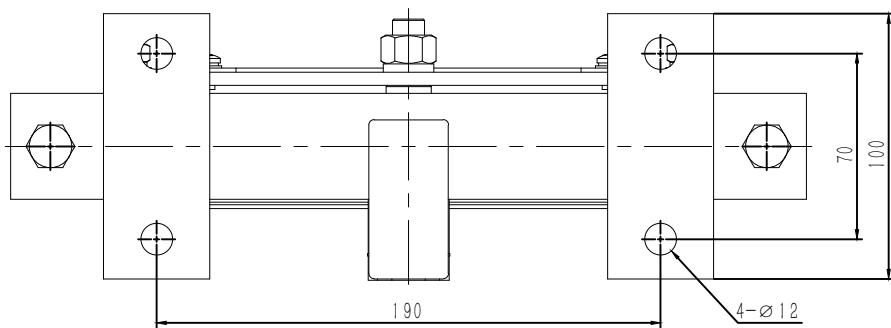
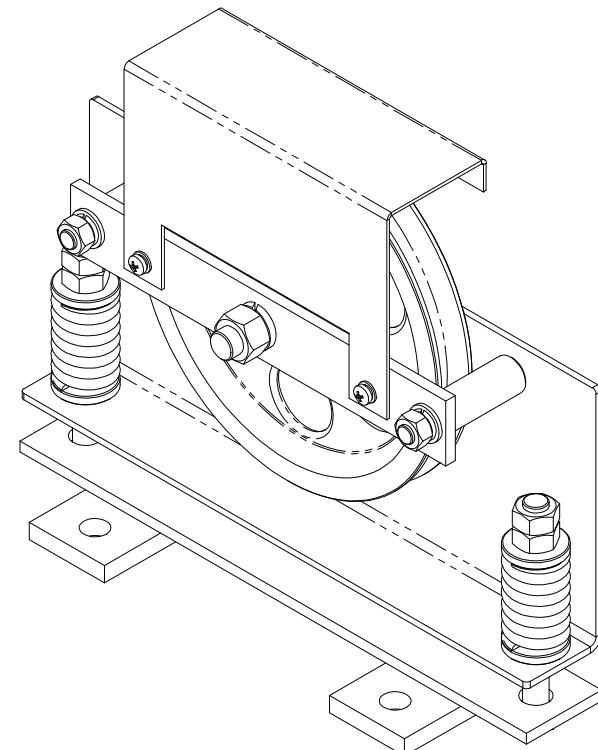


视图 A



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

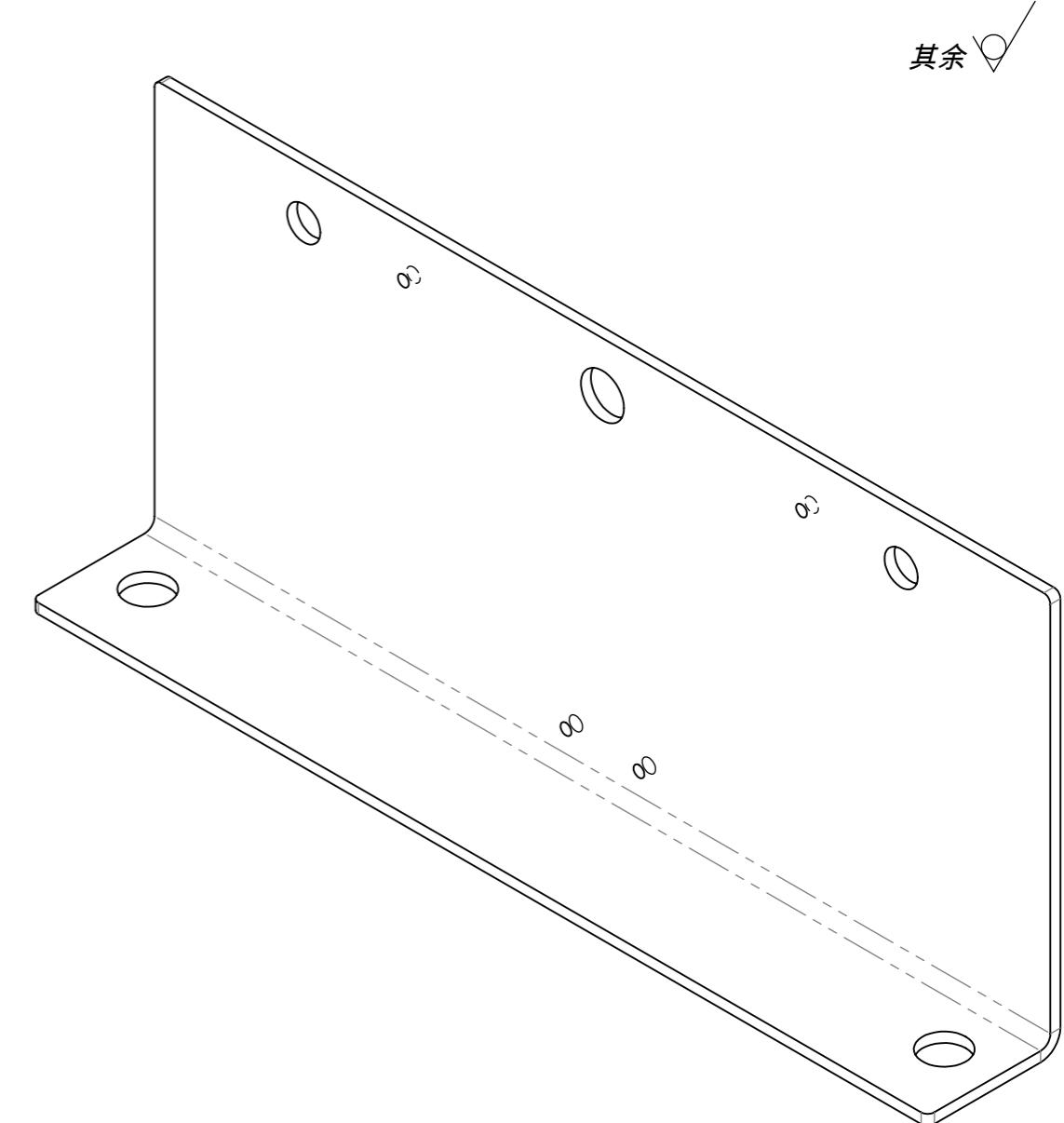
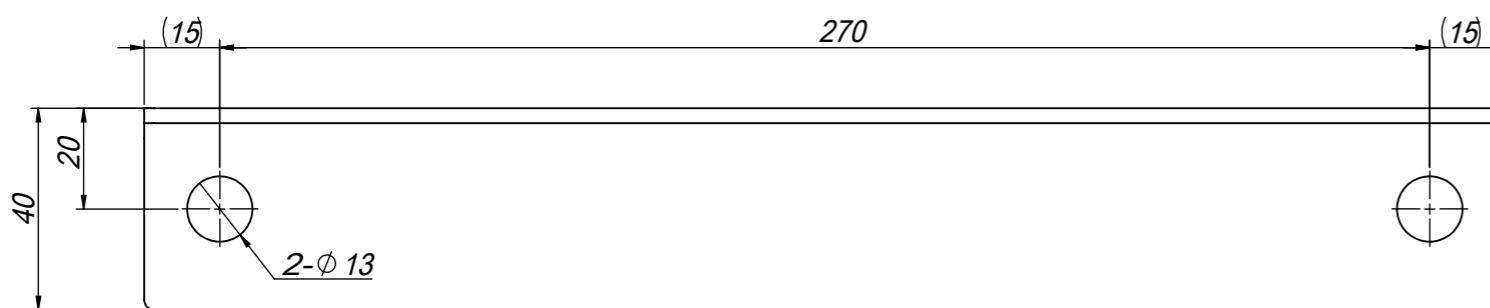
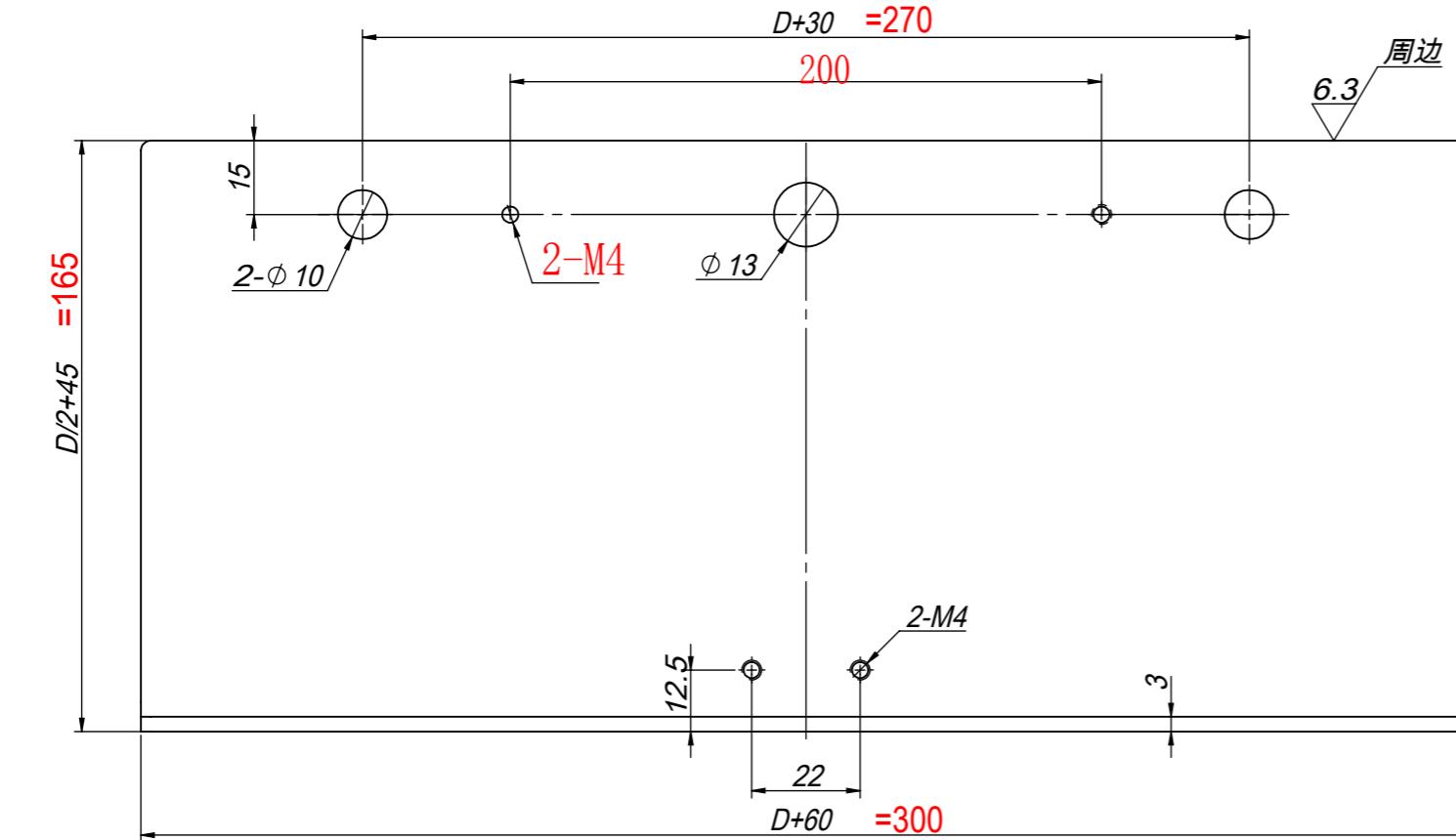


技术说明:

1. 本件适用于别墅梯等低速小提升高度的电梯;
2. 该装置安装于井道底坑, 并用膨胀螺栓M10×80固定于底坑地面或安装架上。
3. 安装完成后要求开关的动作灵活可靠, 且绳轮转动灵活无晃动及异响。

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校 对						阶段标记 重量 比例		
审 核						4.17	1:2	
工 艺			批 准			物料编号: OX100B		

张紧装置
OX100B



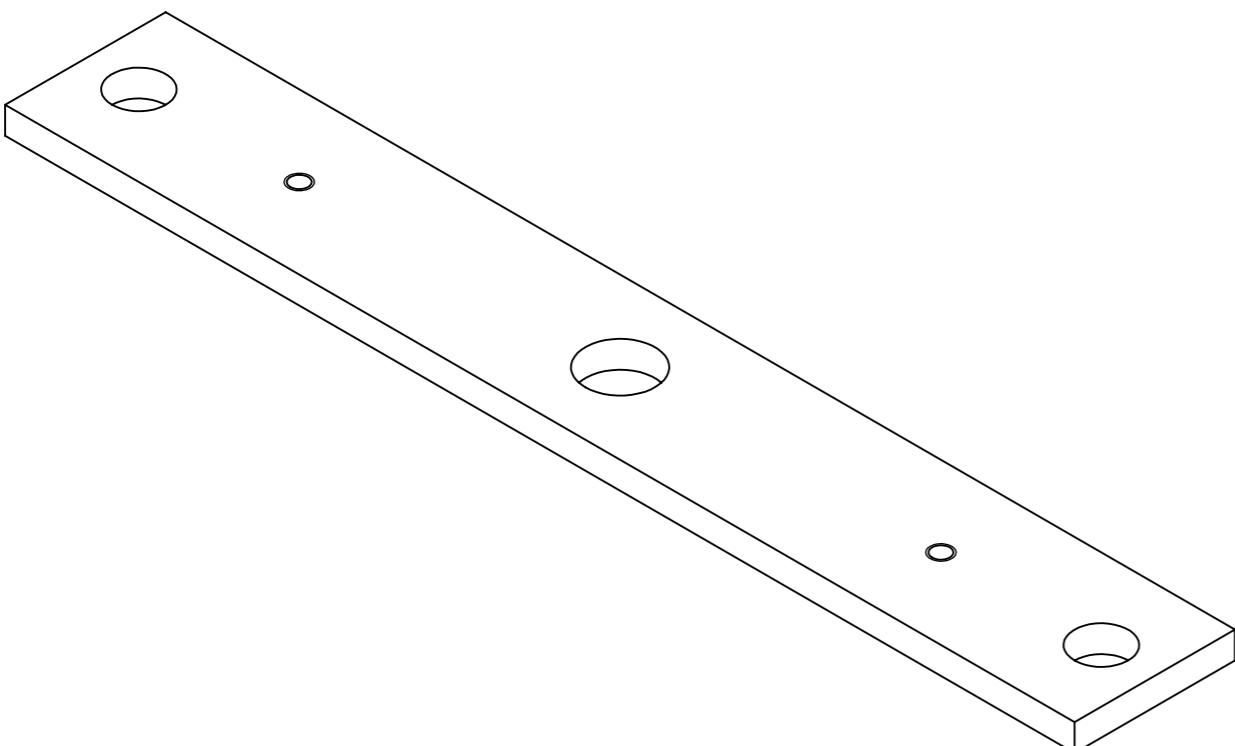
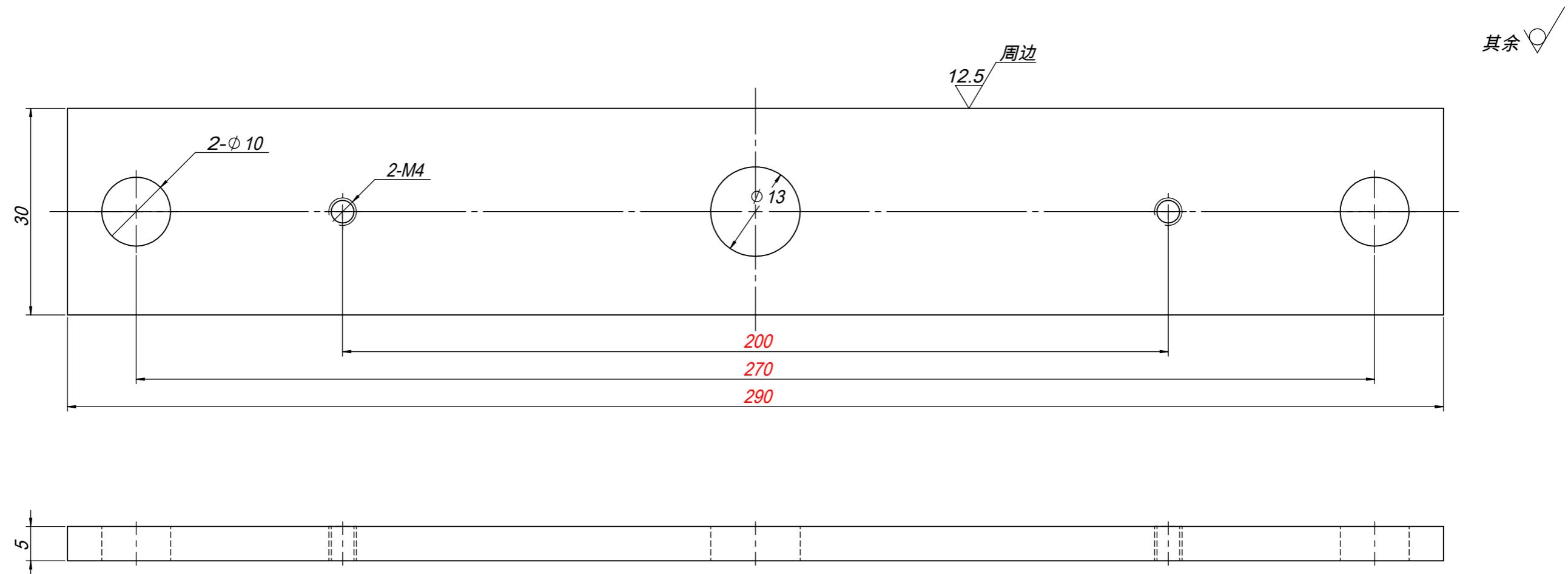
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明
 1.边角去毛刺，锐角倒圆角处理；
 2.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
 3.图中D参数为张紧绳轮节圆直径。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	Q235A/3.0	
设计			标准化			阶段标记	
校对						重量	
审核						比例	
工艺		批准				0.97 2:3	
						共 1 张 第 1 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司
安装架

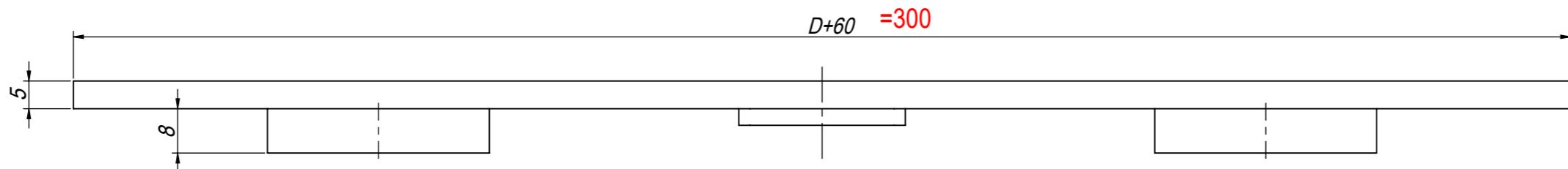
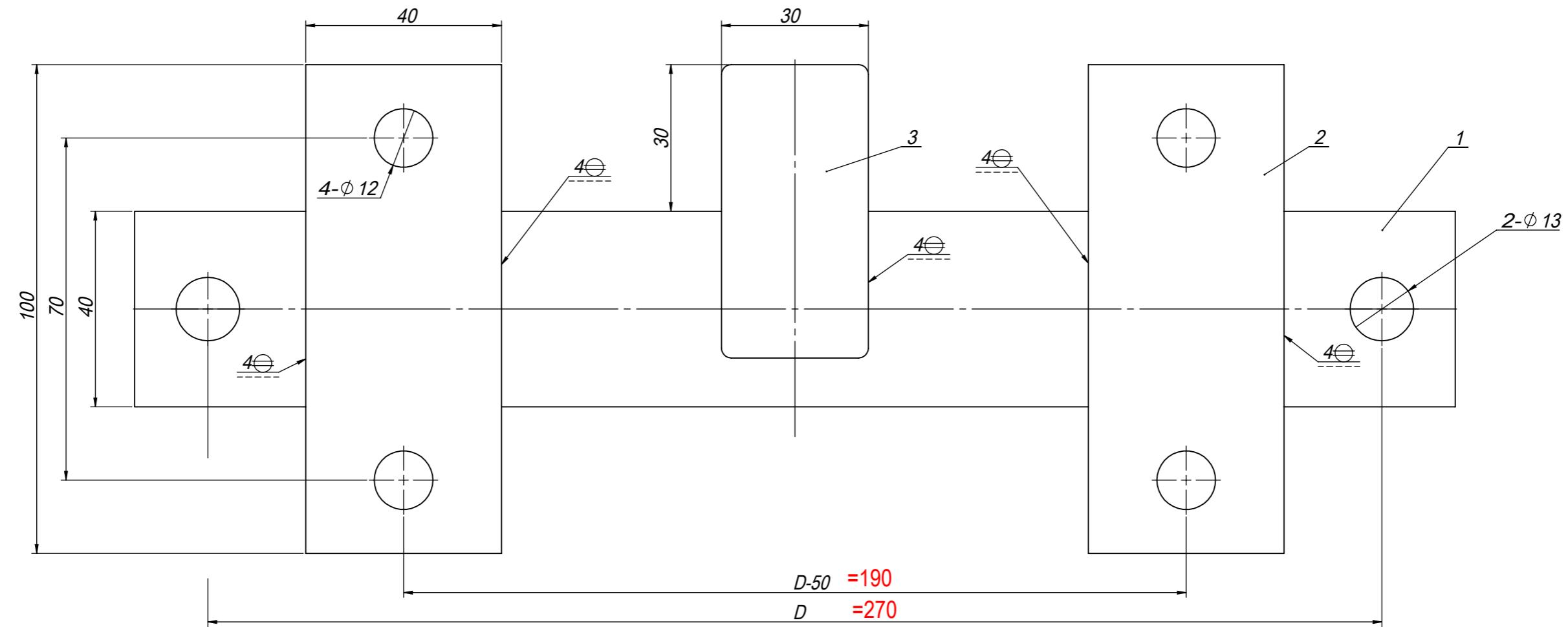
OX100B-1



技术说明：
 1.边角去毛刺；
 2.完成后表面作喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊要求按生产指令。

							Q235A/5.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化						阶段标记	重量	比例	
校对												
审核										0.22	1.5:1	
工艺			批准						共	张	第	OX100A-1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



技术说明

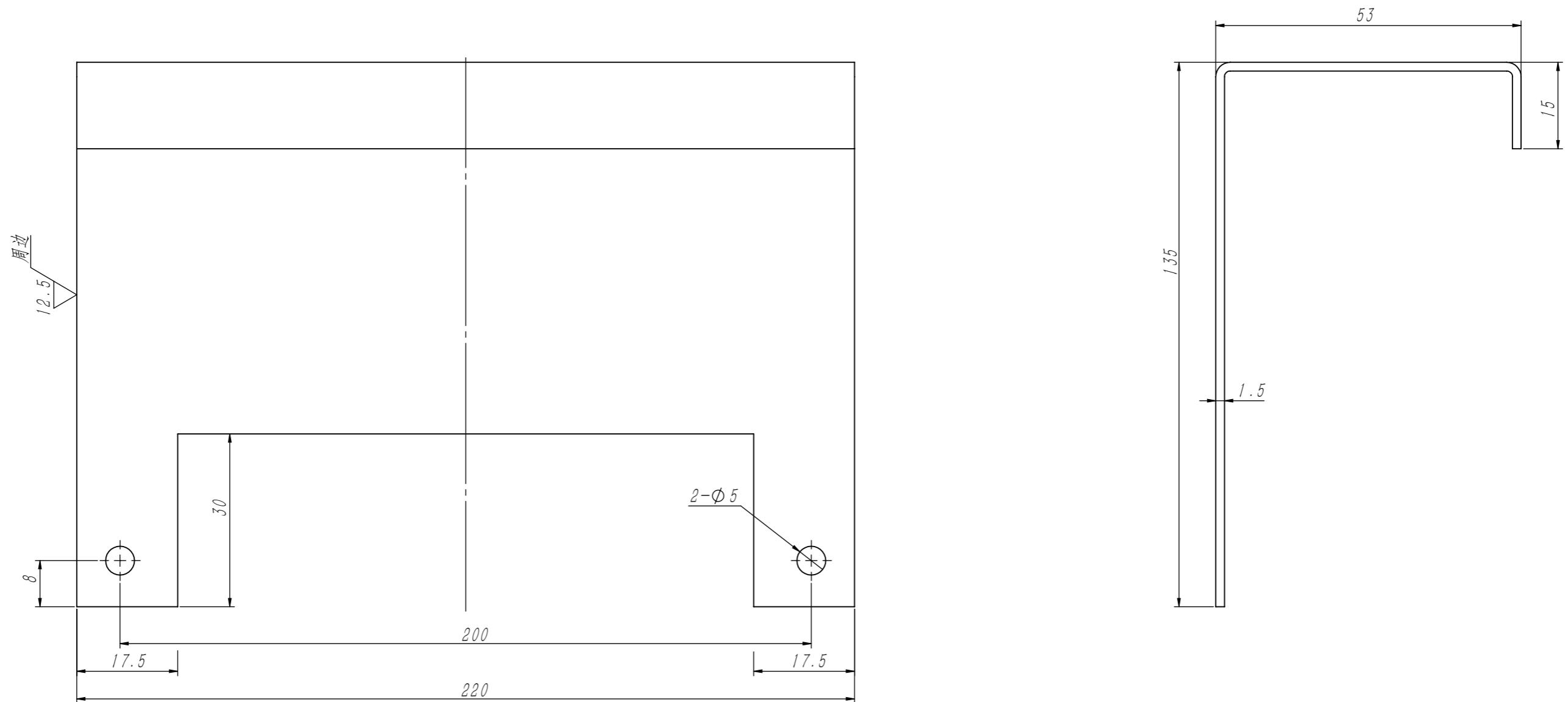
1. 本件焊接连接，焊接牢固可靠且焊脚均匀；
2. 清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 图中参数D为张紧绳轮节圆直径。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批准						
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注	共 1 张	第 1 张

安装底座

OX100B.2

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

J技术说明

1. 边角去毛刺;
2. 表面喷涂油漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令;
3. 要求完成后注意表面防护, 确保配件平整无明显缺陷。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日								
设计			标准化							阶段标记	重量	比例	
校对													
审核											0.21	5:4	
工艺			批准							版本:			

Q235/1.5

宁波奥德普电梯部件有限公司

防护罩

OX100A-8