

签章日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

WPS SIZE 297x420

A3
1 FIRST

2

2021.07.01
生产图纸
外协

1:10

4

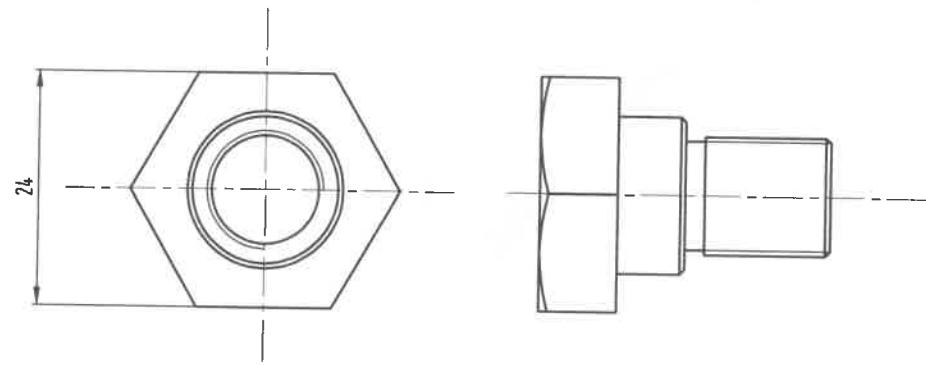
5

6

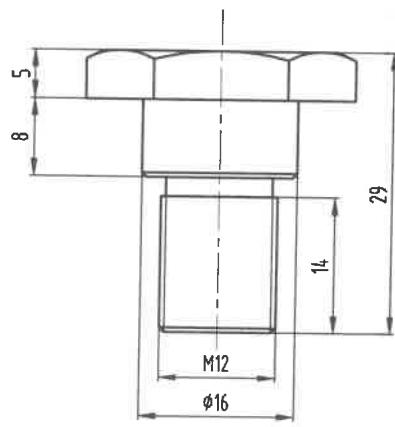
7

8

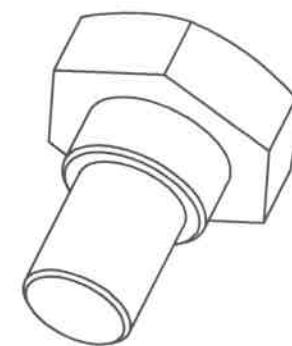
A



B



C



D

X0A4001AHN	001
重量(kg)	
备注	

E

其余

12.5/

技术要求

- 1 去毛刺倒边。
5 表面镀锌。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	陈方明	35#钢	杭州西奥电梯有限公司	
									校对	高赞华
									标准化	薛艳妮
									批准	宋亮
									比例	2:1
									日 期	2020-10-13
									共 1 页	第 1 页
									CA号:	CA-D2010021

签章日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

PDS SIZE 297X420

1
A3
FIRST

2

2021/07/20
生产图纸
外协

1号图

4

5

6

7

8



A

B

C

D

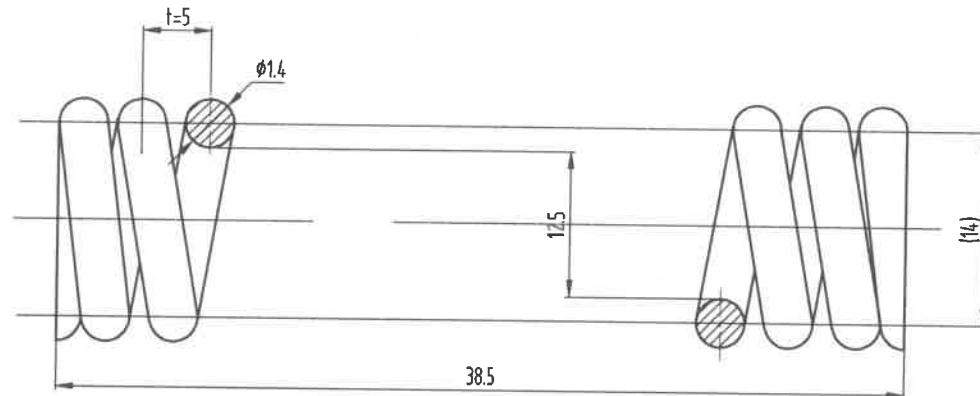
E

F

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	<=120 电极	>120 扶梯	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184		L	K

其余

12.5



件号	自由高度H	有效圈数	总圈数	节距	圈度
XOA4032ADD001	38.5mm	7	8	5mm	2N/mm

技术要求

- 弹簧流向：右。
- 铸造精度及极限偏差按2级精度等级。
- 热处理硬度：(45~50)HRC。
- 表面应光滑，不允许有裂纹、氧化皮、锈蚀等缺陷。
- 弹簧两端面并紧、磨平。
- 表面镀锌处理。

CA号	标记	处数	更改内容		更改人	日期	设计	陈方明	合金弹簧 1.4 GB/T 342 钢丝 60Si2MnA GB/T5218	杭州西奥电梯有限公司 XOA4032ADD 比例：1:1 弹簧	
							校对	高赞亭			
							标准化	蒋艳妮			
							批准	宋亮			
							日期	2020-10-13	共 1 页	第 1 页	CA号：CA-D2010021

A3 | FIRST

A

B

[

4

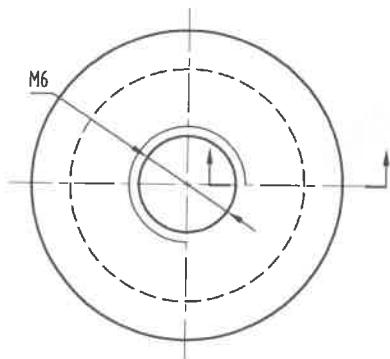
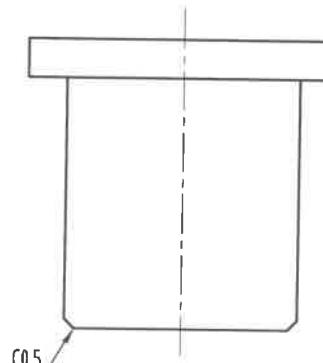
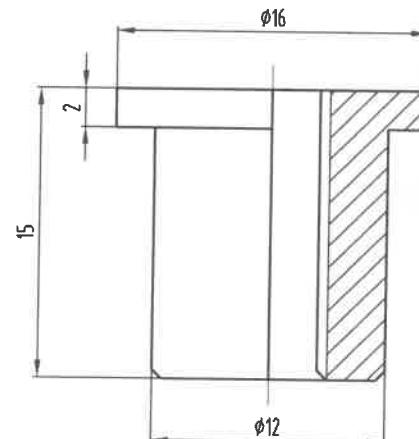
F

三

| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8

—般性公差要求 GB/T 1804	底座加工		
	>120	<1.0	切削 加工
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

其余



XOA4034AGS	001
重量(kg)	
备注	

技术要求

1 去毛刺锐边.
5 表面镀锌.

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	陈方明	钢板 Q235A GB/T 700 X0A4034AGS	杭州西奥电梯有限公司 16 GB/T 702 高赞亭 薛艳彪 宋亮 比例：4:1 弹簧座 共1页 第1页 CA号：CA-D2010021
						校对	高赞亭		
						标准化	薛艳彪		
						批准	宋亮		
						日期	2020-10-13		

签章日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

SIZE 297X420

1 FIRST

2

2021/07/30
生产图纸
外协

普通

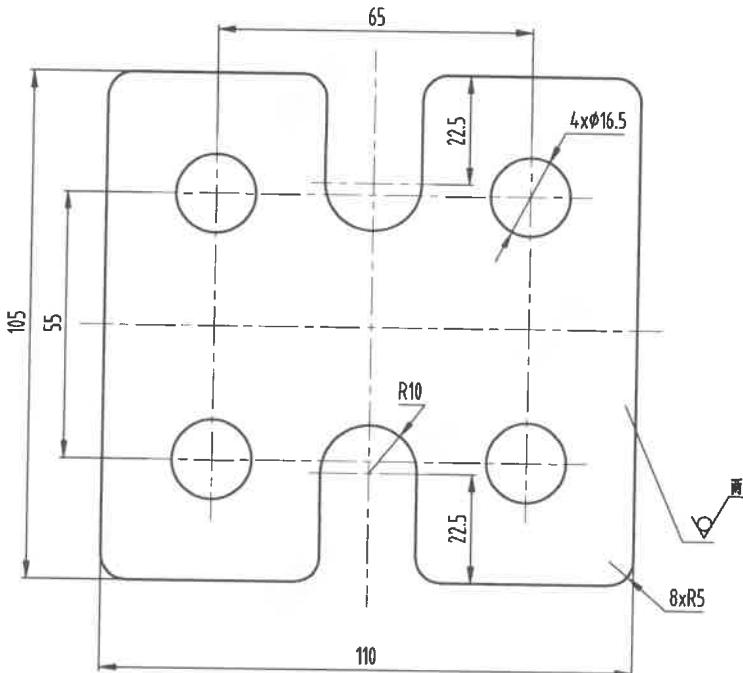
4

5

6

7

8



其余

12.5

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	<=120 宽幅	>120 窄幅	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184		L	K

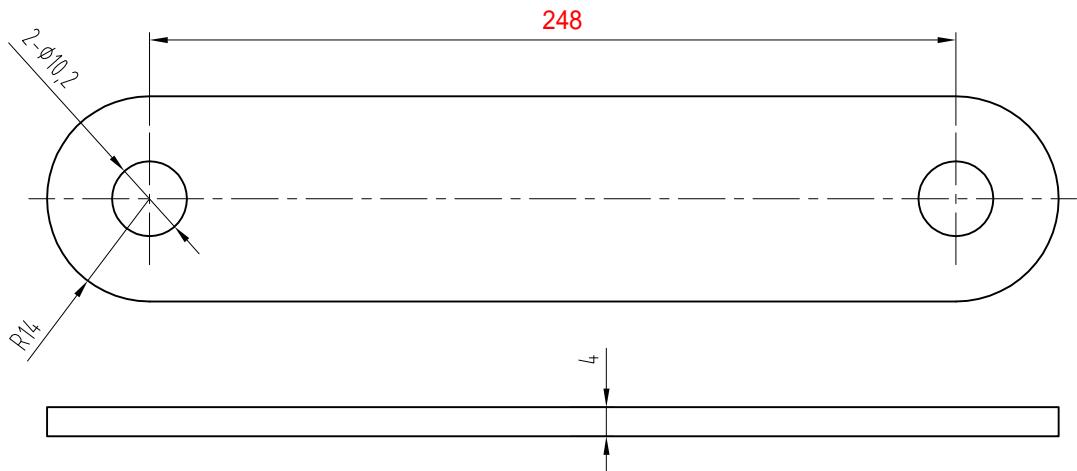
XOA4071AGM	001
重量(kg)	
备注	

技术要求

1 去毛刺倒边。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	陈方明	冷镀锌 1.0-84/84/C/DX2 钢板 GB/T 15675	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	高赞亭		
						标 准 化	高艳妮		XOA4071AGM
						批 准	宋亮	比例: 1:1	垫片
						日 期	2020-10-13	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2010021

其余 12.5



技术说明:

- 1、未注倒角C0.5~1；
- 2、表面镀锌，厚度≥8 μm；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			拉板		
设计	舒佳乐	2019.06.05	标准化			阶段	标记	重量			
审核								1:1	0X-SGA01-2		
工艺			批准			共 张 第 页					