



技术说明：  
1.本件采用电焊连接，焊接后清理焊渣；  
2.边角去毛刺，表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



序号	代 号	名 称	数 量	材料说明	重 量	总 重	备 注
4			1		0		
3	DX188BT.4-3	提拉件	1	Q235A	0.03	0.03	
2	DX188BT.4-2	提拉手	1	Q235A/6.0	0.26	0.26	
1	DX188BT.4-1	提拉手轴套	1	Q235A	0.11	0.11	

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重 量	比 例
设计								
校对						审核	0.41	1:1
审 核								
工 艺						共 1 张	第 1 张	DX188BT.4

宁波奥德普电器部件有限公司

提拉手焊件