

| 杭州西奥件号 | 奥德普件号 | 型号 | k |
|---------------|--------------|--------|----|
| XOA2685ACF006 | AX029V012G01 | DX-029 | 10 |
| XOA2685ACF007 | AX029V012G02 | | 16 |

| 技术要求 | |
|--------|--------|
| 参数名 | 中文描述 |
| k (mm) | 导轨导向宽度 |
| | |

1 本图为DX-029导轨外形示意图，本产品为杭州西奥定制，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
2 本导轨适用于额定速度V≤1.75m/s，侧向压力≤750N，正向压力≤1050N；
3 安装使用方法参考标准DX-029导轨安装说明。

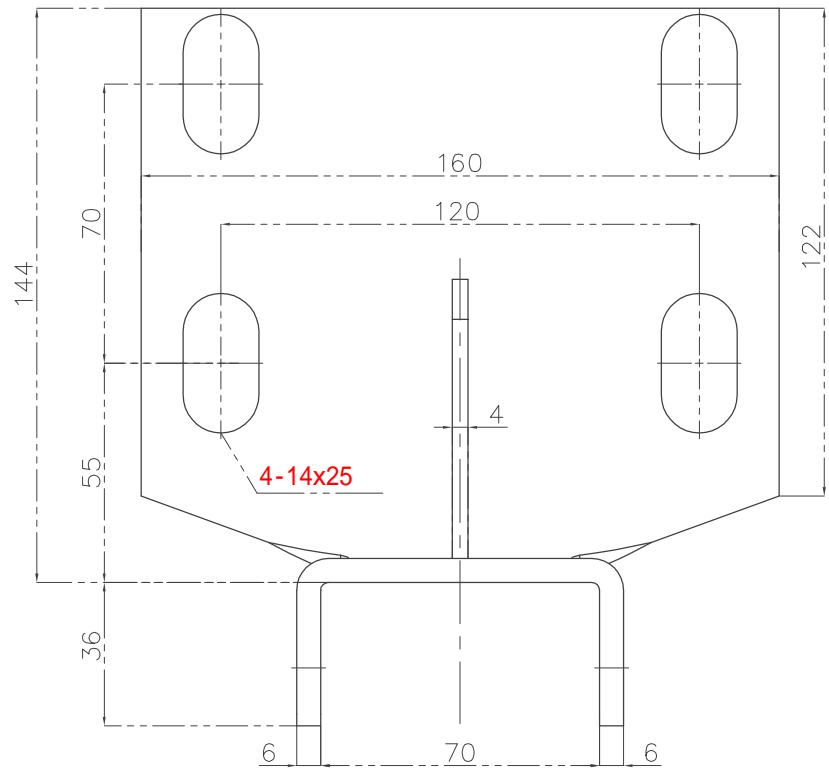
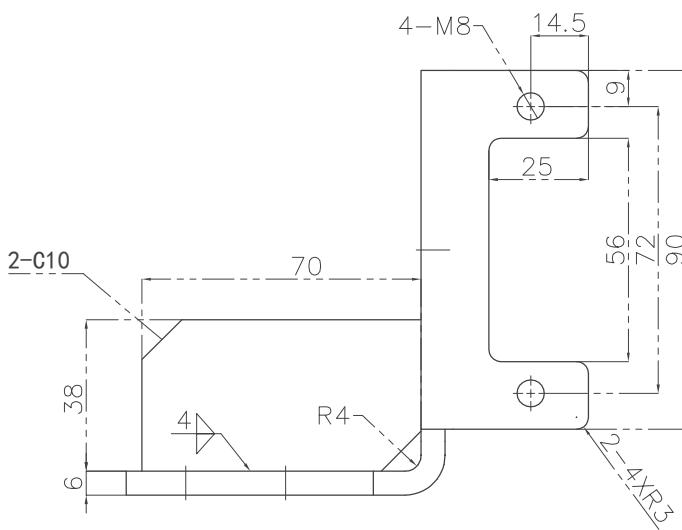
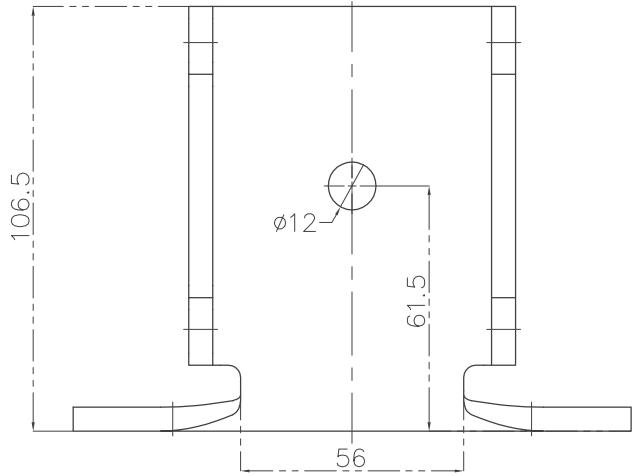
| | | |
|----|-----|----|
| 16 | G02 | 导轨 |
| 10 | G01 | 导轨 |
| k | G00 | 滚轮 |

| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 | 日期 | 阶段 | 标记 | 重量 | 比例 |
|-------------|----|------|--|----|----|-----|----|----|----|
| 设计 | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | 1:2 | | | |
| 工艺 | | | | 批准 | | | | | |
| 共 1 张 第 1 页 | | | | | | | | | |

AEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

导轨

AX029V012



| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| 底图总号 |
| |
| |
| 签 字 |
| |
| 日 期 |
| |

技术说明

1. 本件采用电焊连接，焊接高度为4mm，要求焊接后安装底面平整无扭曲；
2. 焊接后无焊穿及虚焊现象；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准色，特殊按指令。

| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 签 名 | 年月日 | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | |
|----|----|-----|------|-----|-----|----|----|----|---------------|---------------|------|-----|
| | | | | | | 设计 | 校对 | 审核 | 工艺 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| | | | | | | | | | | | 1.01 | 4:5 |
| | | | | | | | | | | 物料编号: OX029.1 | | |
| | | | | | | | | | | | | |

导靴座