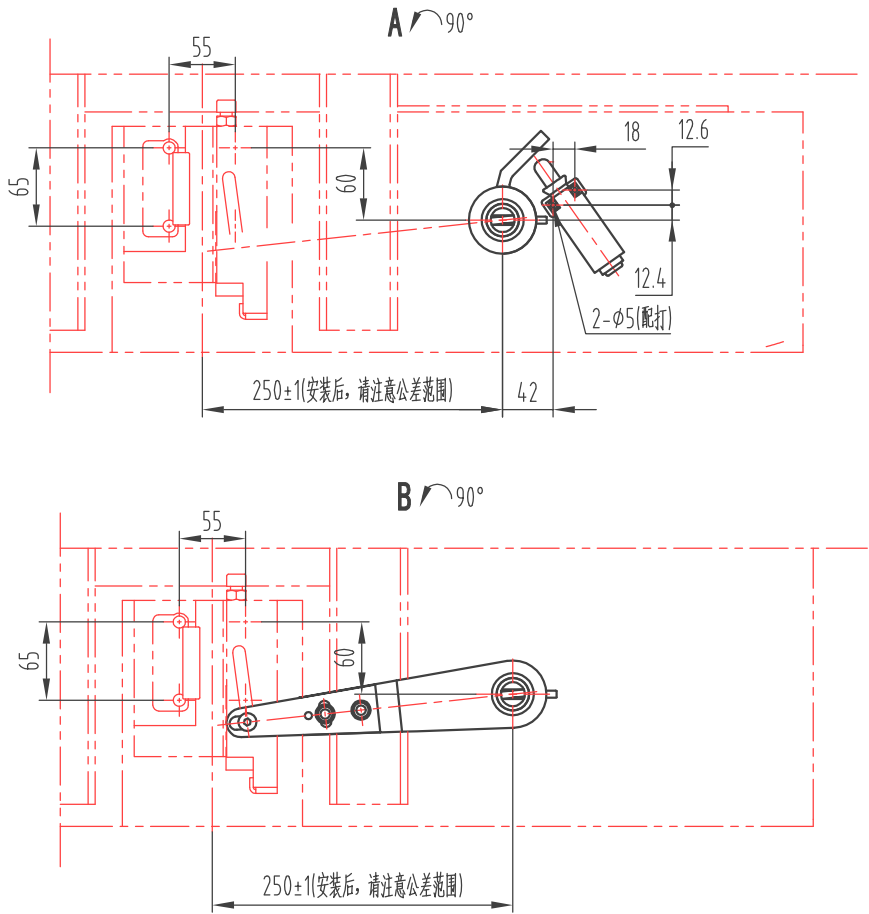
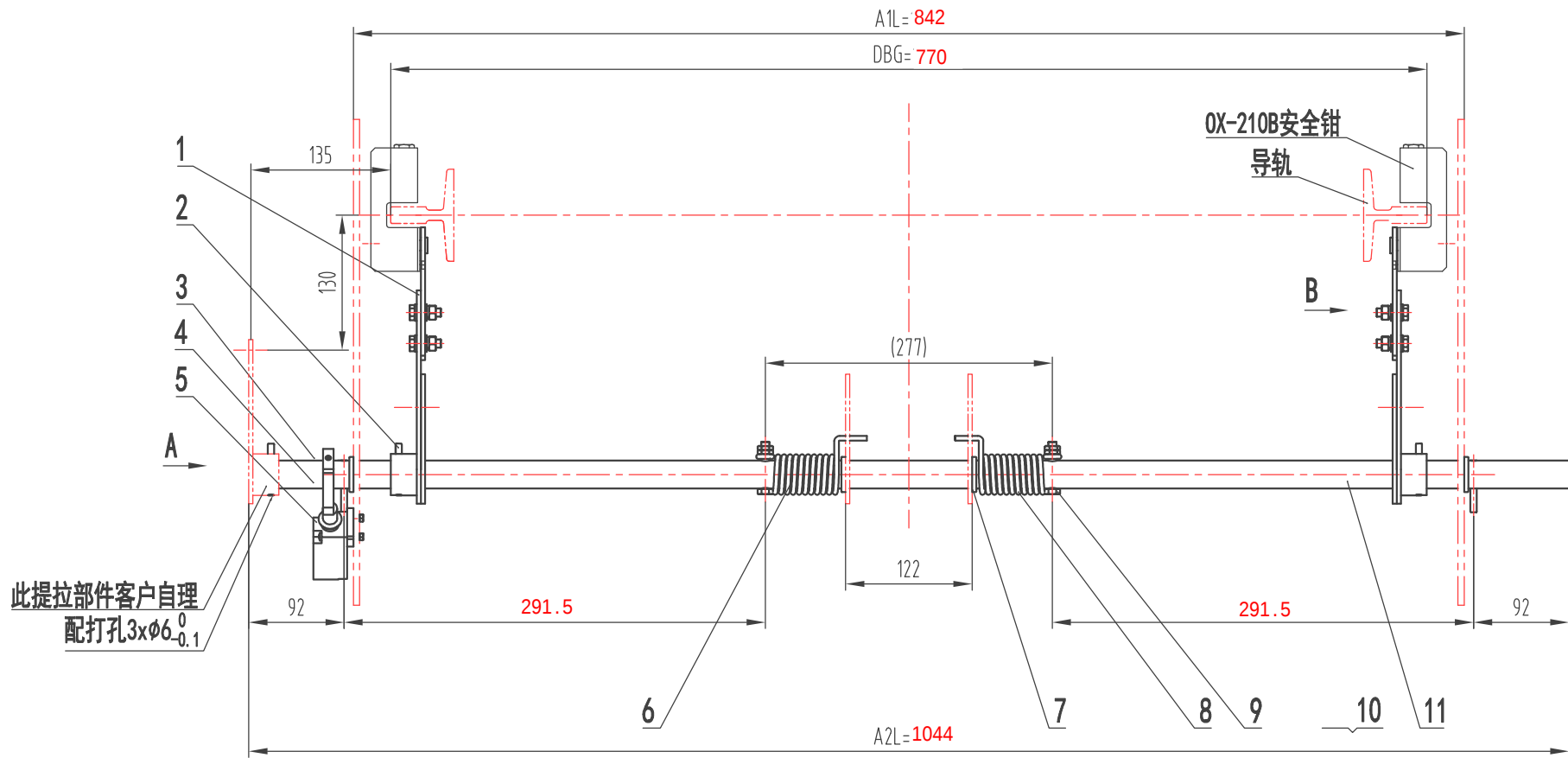


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	OX210BZ101	G02						-01	2
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	5
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12						与开关组件打包	-03	2
-04	开关打杆	DWG	OX210AT-2						借用件,与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	OX210BZ190	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-06	1
-07	轴套	DWG	OX210BZ111	G01					与开关组件打包	-07	4
-08	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-08	1
-09	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-09	2
-10	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-10	4
-11	连接圆管	DWG	OX210BZ191	G99						-11	1

OX210BZ190G90 安全联动装置(开关组件) 清单	
UKS开关	1件
垫板 OX210BZ113G01	1件
十字槽小盘头螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件
提拉接板 OX210BZ.1.2-4	1件
六角螺栓 GB/T 5783 M12x30-A4B	1件
六角薄螺母 GB/T 6172.1 M12-A4B	2件

参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距



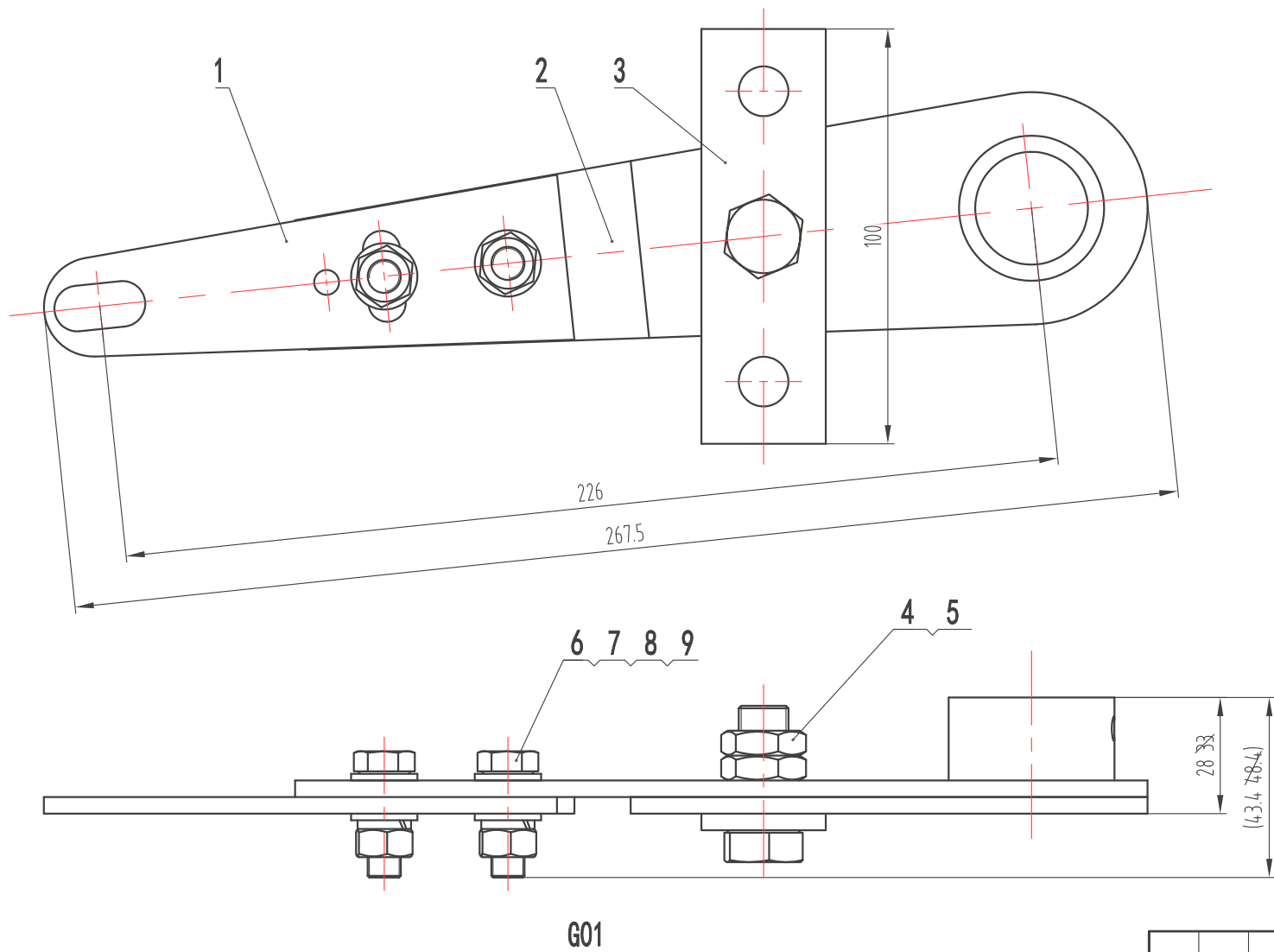
尺寸表		
OX210BZ100	A1L	A2L
G01	DBG+72	DBG+244

技术要求

- 1 本安全联动装置为宁波弘威设计, 相关结构或参数变动需双方确认;
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B;
- 3 本安全联动装置不包含安全钳;
- 4 预紧力建议为150N~200N;
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 6 开关安装孔为配打, 需保证安全钳动作时有效触发开关; 开关动作后, 不得再次打击开关;
- 7 安装后, 需保证摇臂提拉能够完全到位, 提拉过程中摇臂最外侧边沿, 不允许超过安全钳滑动钳块工作面。

				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.															
标记		处数		更改内容				签名		日期		安全联动装置							
设计				标准化						阶段标记						重量		比例	
														1:6		TST-0X210BZ190			
审核																			
工艺				批准						共 1 张		第 1 页							

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ102	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2



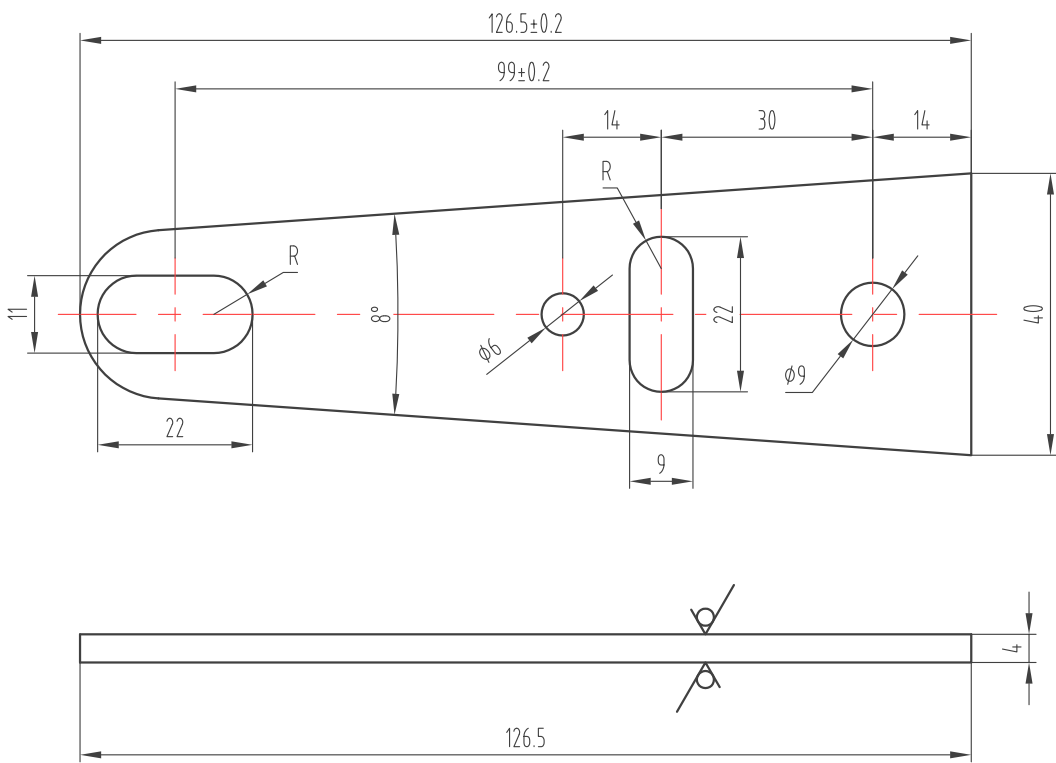
技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

			A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
①	2	更改为28,更改为43.4										摇臂组件				
标记	处数	更改内容			签名	日期										
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例					
										1:1.5						
审核						共 1 张 第 1 页					OX210BZ101					
工艺			批准													

其余 12.5



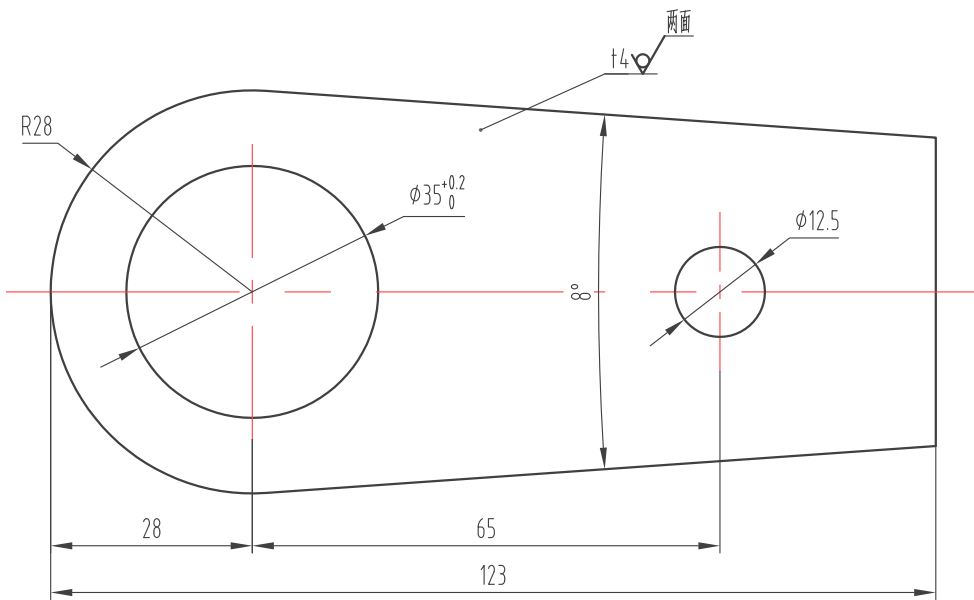
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						OX210BZ102		

其余 12.5

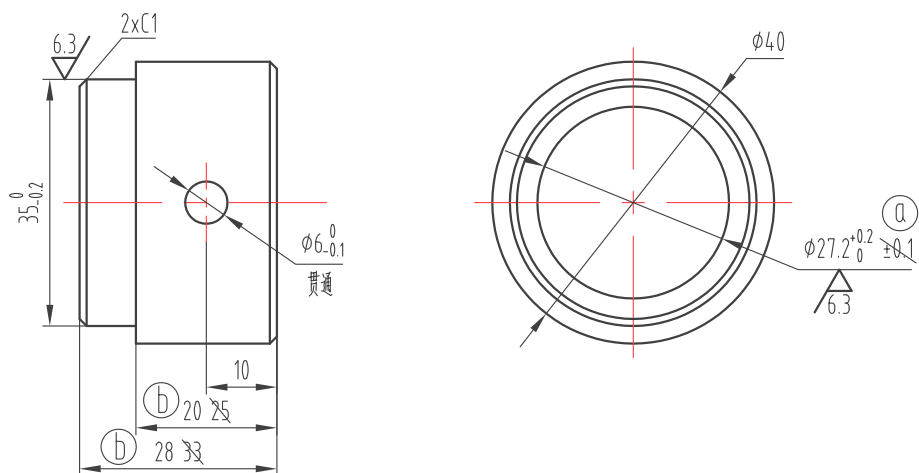


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						钢板	4 GB/T 709	摇臂B	
							Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计				标准化					1:1
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	0X210BZ104	

其余 12.5

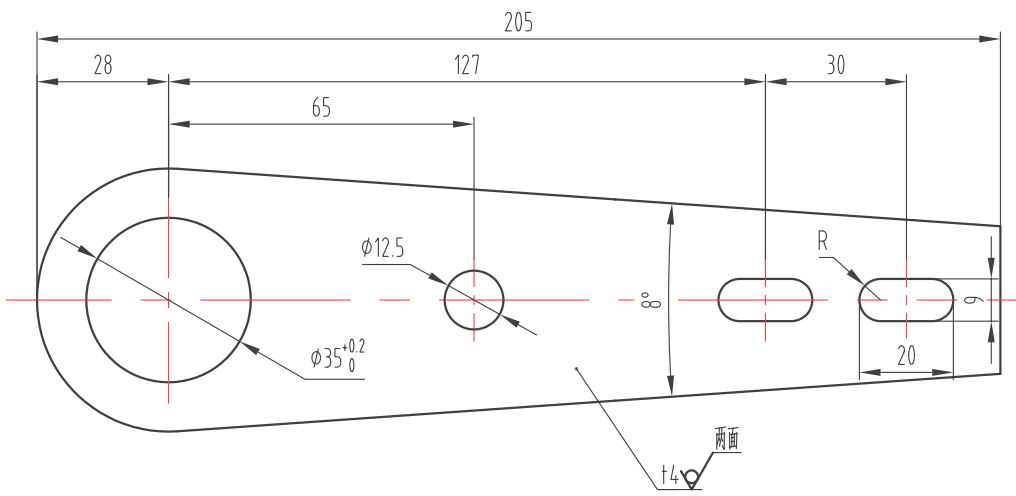


技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						安装轴套		
①	2 处							
②	1 处					OX210BZ105		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化					
审核								
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		

其余 12.5

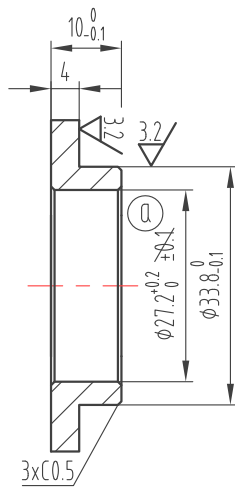
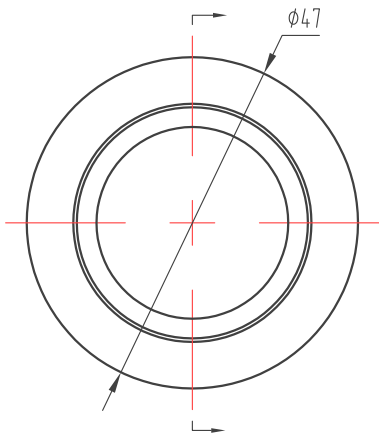


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						OX210BZ106		

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



技术要求

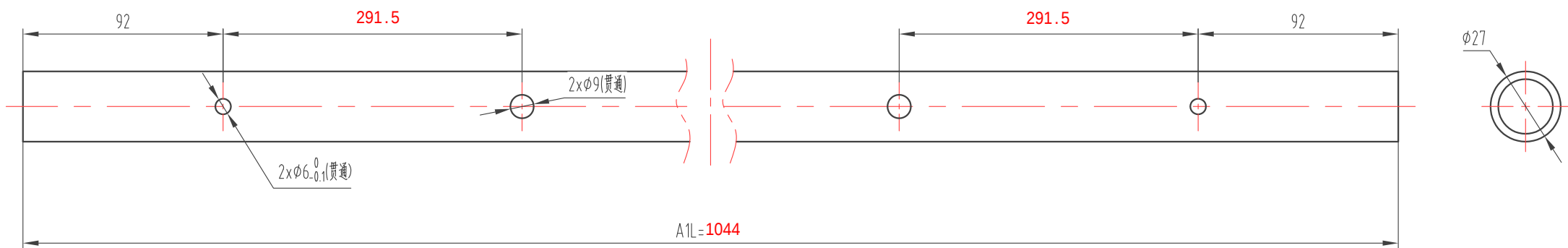
- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

其余 12.5



尺寸表

OX210BZ191	A1L
G99	DBG+244

技术要求

1 去锐角毛刺。

700≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	更改内容		签名	日期	镀锌无缝钢管 Q235A φ27×3.5		连接圆管	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:2
工艺			批准			共 1 张		第 1 页	
								OX210BZ191	