



其余 25

技术要求

1. 校直。
2. 未加工面上漆。
3. H为轿厢高度, L见表
4. 仅用于HN8000, 安全钳时。
5. 下部连接为M8外螺纹;

XZPAJ0409186004 汶上县圣源建筑工程有限公司  
轿厢H=2200

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	圆钢10/Q235-A			杭州顺达伯耐特电梯有限公司
设计			标准化			阶段标记			
校对						重量			拉条螺杆
审核						比例			
工艺			批准			1:2			AQZ01-01
						共 22 张			
						第 2 张			