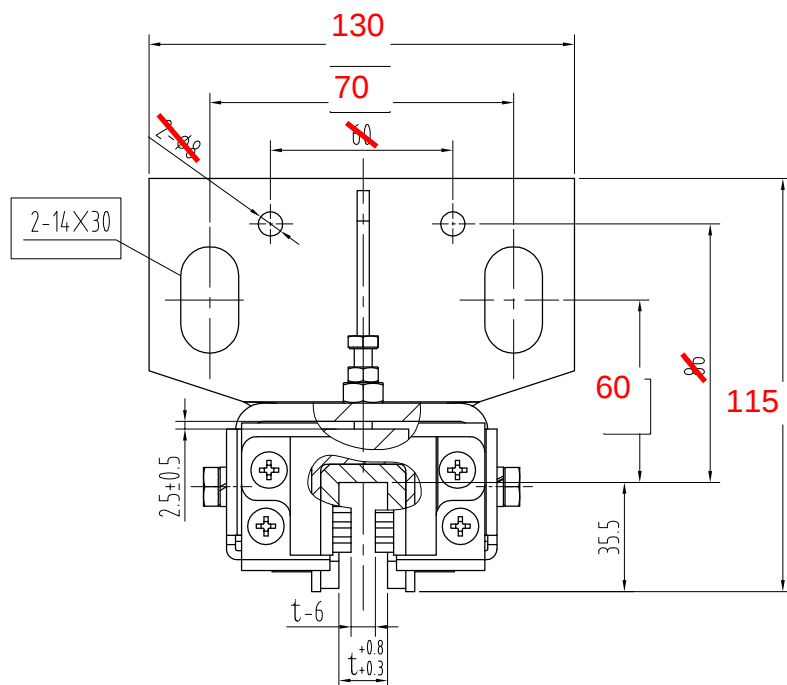
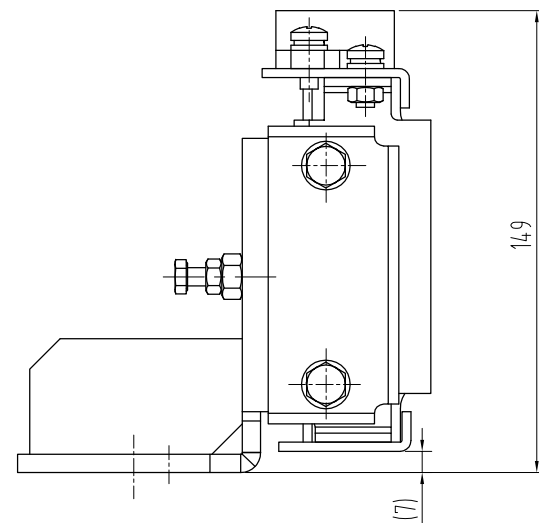
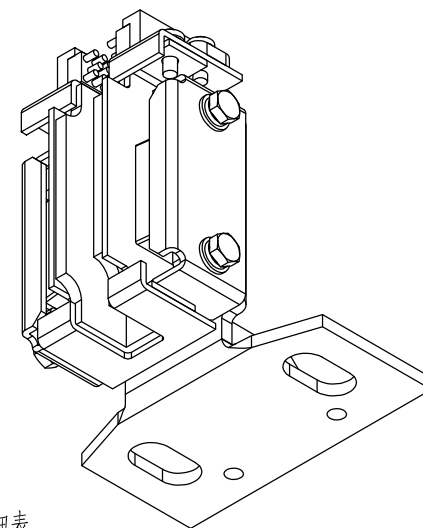




匹配导轨面宽	靴衬槽口
10mm	10
16mm	16



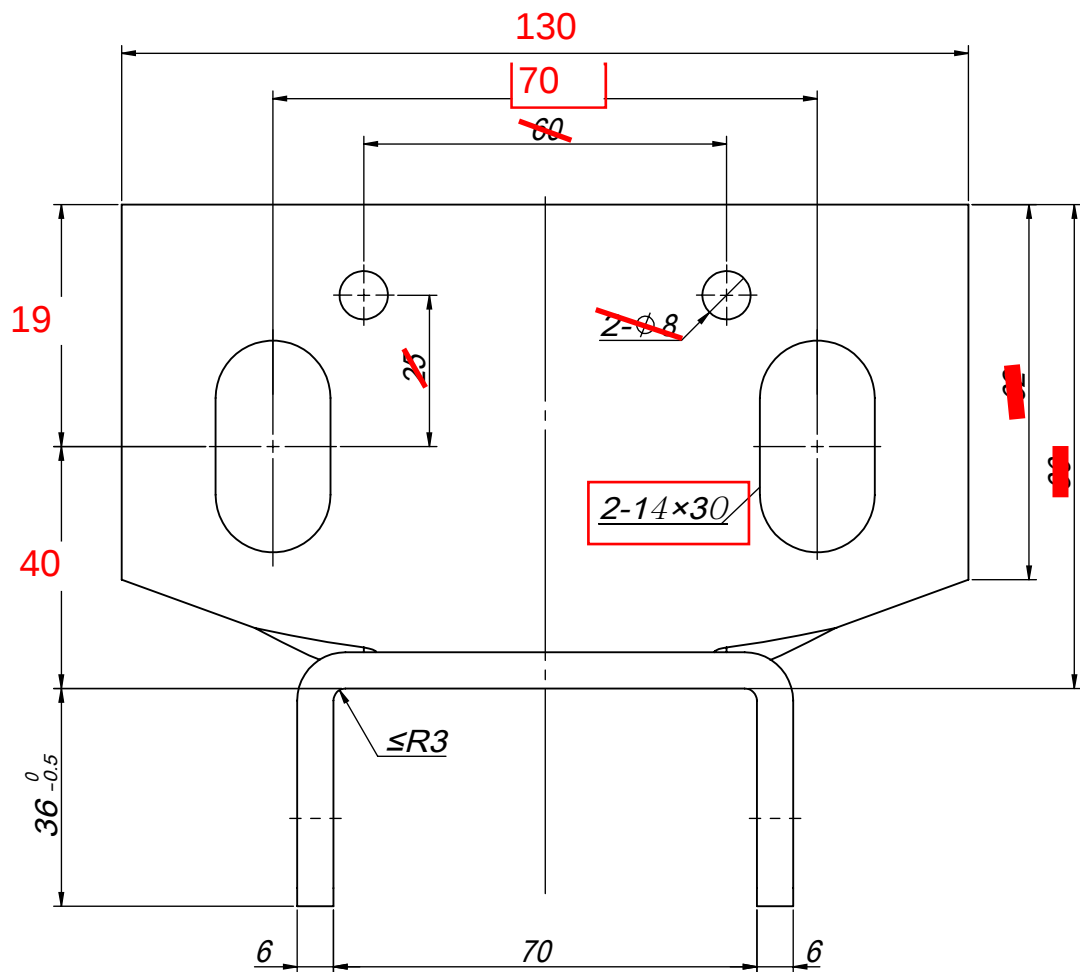
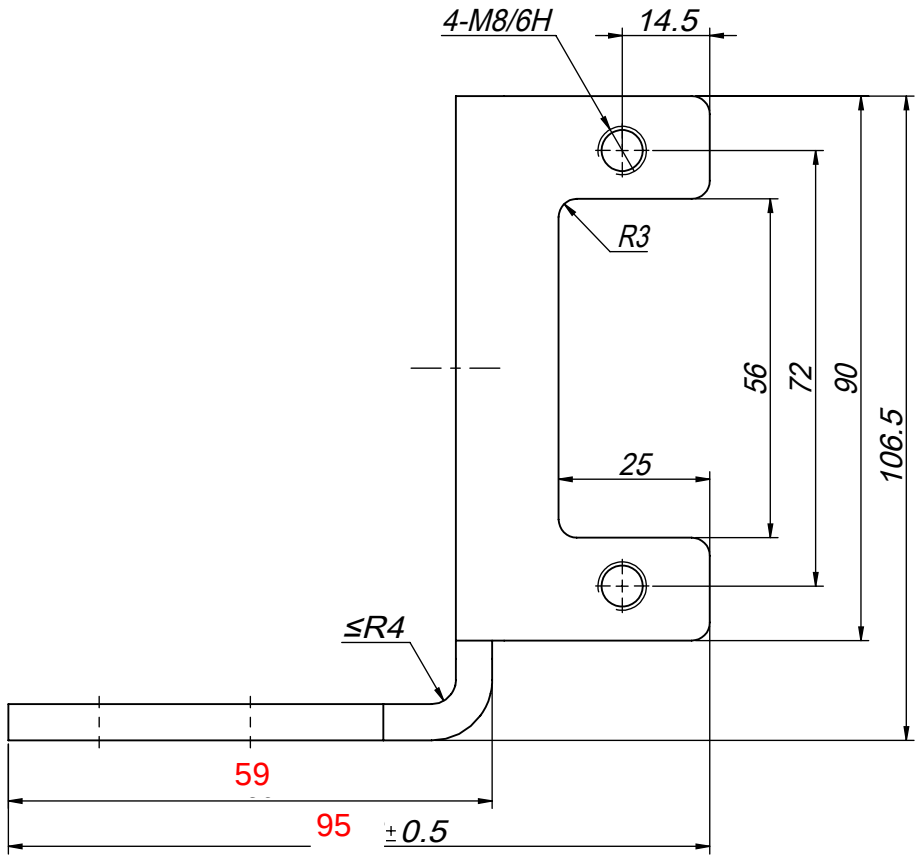
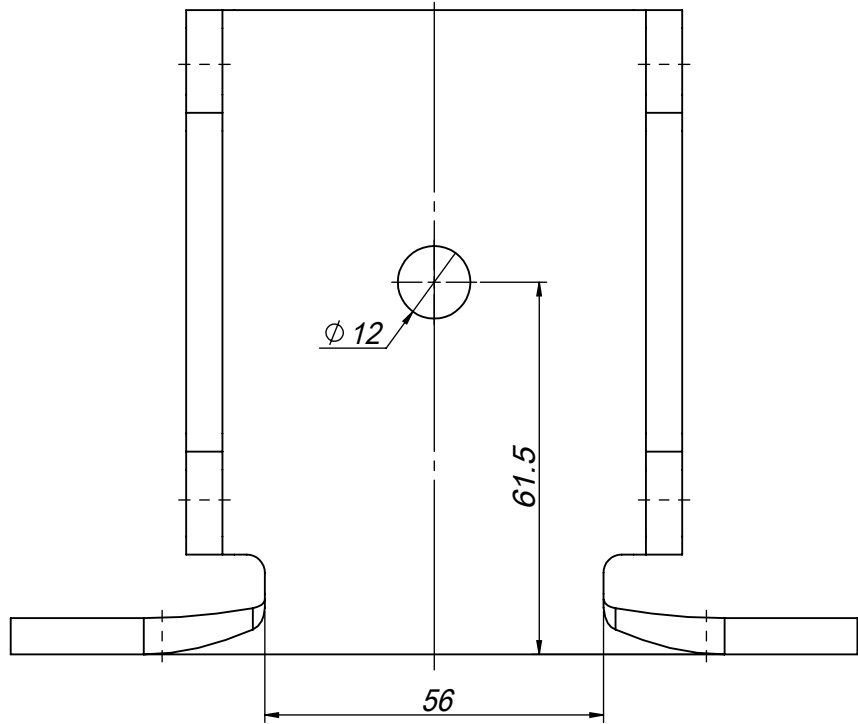
- 1、本件适用于额定速度1.75m/s;
- 2、本件在装配时需注意件2装配后稳定牢固,件11(15)装配后无松动;
- 3、图中导靴槽口间距t及未注尺寸A见参数明细表。

标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE				

常用			 宁波奥德普电梯部件有限公司			
	核准 APPROVED	日期 DATE 制图 DRAWN 设计 DESIGNED 审核 CHECKED	2017.07.11 周正.07.11 舒佳乐.07.11	重量 WEIGHT	比例 SCALE 1:2.5	名称 TITLE 导靴(XA)
保留					图号 DWGNO	版本 00
一次			共 2 张 第 2 张		0X-029Y	

OX029.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

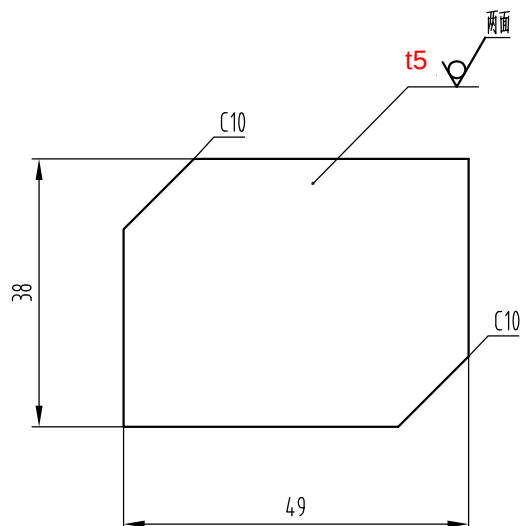


技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒R1圆角处理，未注明圆角为R3；
2.本件折弯成型，整体无扭曲变形，底面平整；
3.折弯成型后，折弯处明显裂纹≤3处(单侧)；
4.表面无杂物及油污等。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						钢板Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				导靴座弯板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对							0.93	4:5		
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		OX029.1-1	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行。

G01	加强筋
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板		5 GB/T 709 Q235A GB/T 700
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量
设计			标准化					比例
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张		第 1 页
						加强筋		
						OX029Y011		