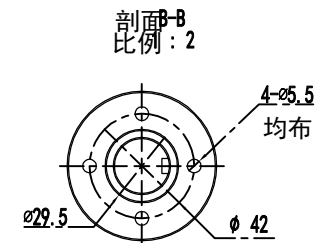
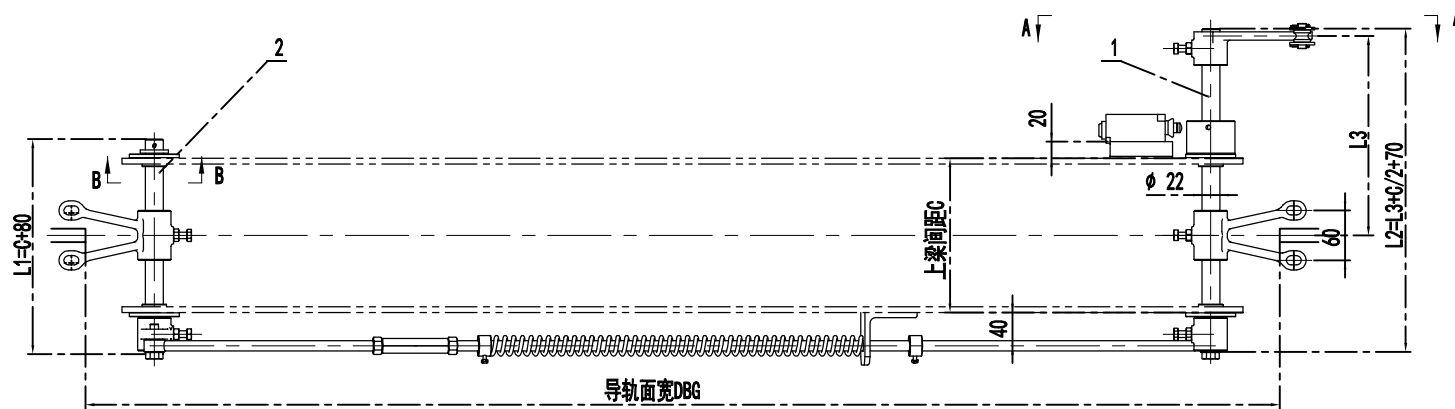
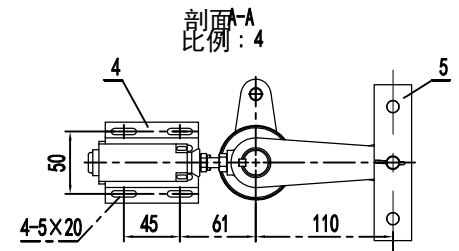
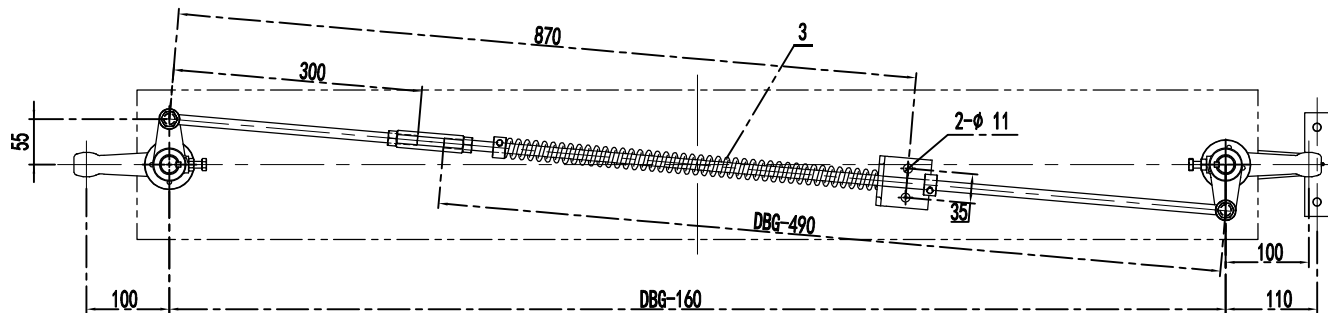


0X288T



技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体尺寸按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安置安全钳连接的拉条组件(0X288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

借(通)用件登记旧底图总号底图总号

簽 字

日期

5	OX188T.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0.25	
4	OX288T.4	开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户
3	OX288T.3	斜拉杆组件	1		1.04	1.04	
2	OX288T.2	短轴组件	1		2.15	2.15	
1	OX288T.1	长轴组件	1		3.71	3.71	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

自理 标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	
设 计			标准化			
校 对						
审 核						
工 艺			批 准			

装配件

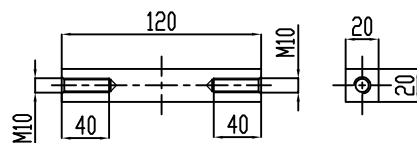
宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

0X288T

阶段标记				重量	比例
				10.84	1:6
共 1 张				第 1 张	

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



- 1 去锐角毛刺
- 2 螺纹孔倒角至大径
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

4件/套

借(通)用作登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	□X288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	□X288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	
设 计			标准化			直拉条组件
校 对						
审 核						OX288T.6
工 艺			批准			
阶段标记 重量 比例 共 张 第 张						

宁波奥德普电梯部件有限

直拉条组件

OX288T.6