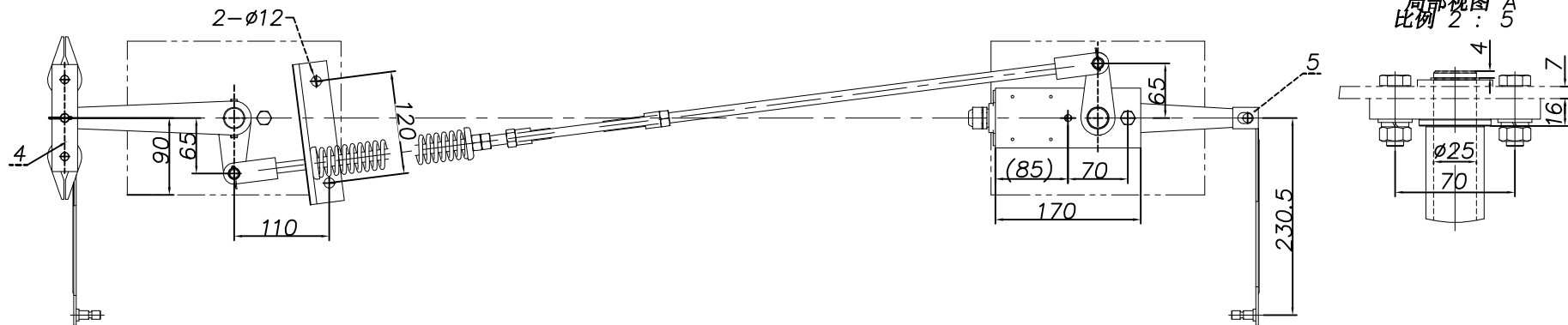
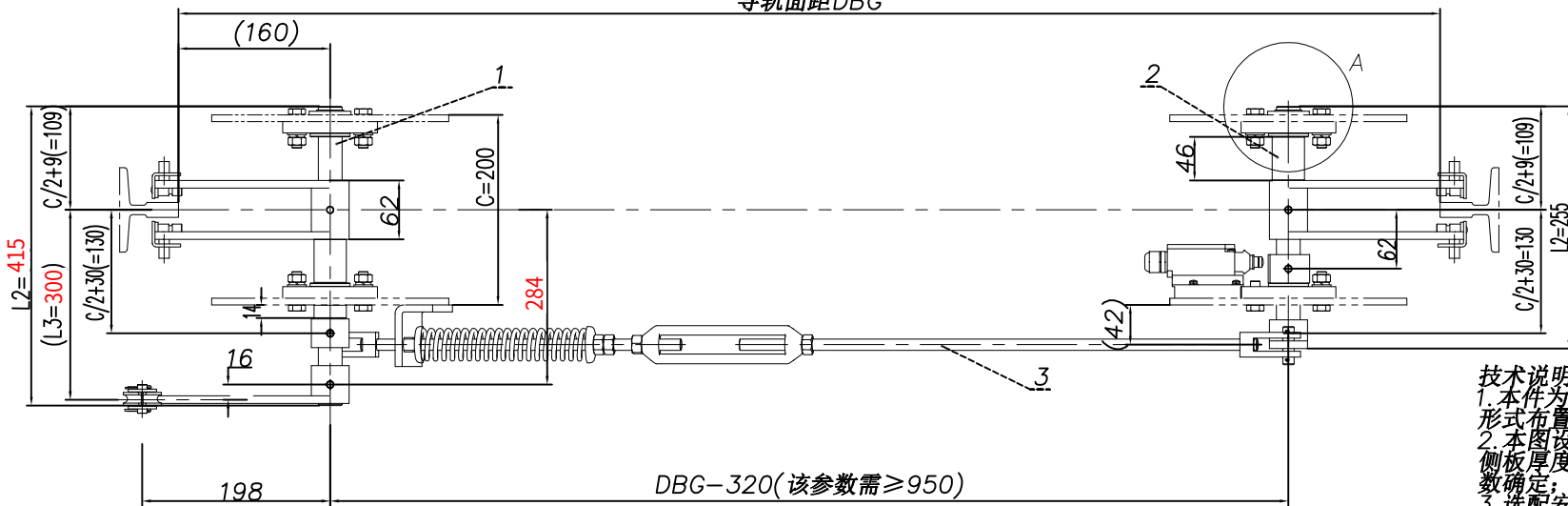




导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 选配安全开关为自动复位开关

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

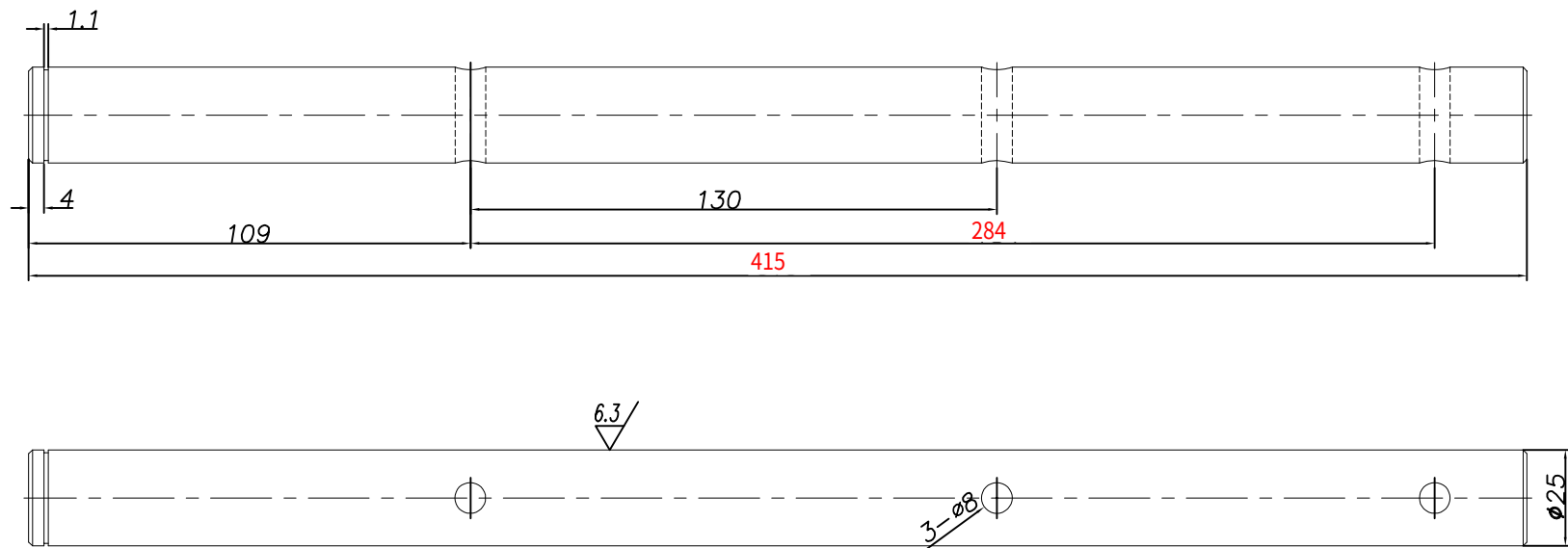
日 期

序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日
设 计			标准化		
校 对					
审 核					
工 艺			批 准		

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司
安全联动机构
OX-188T



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

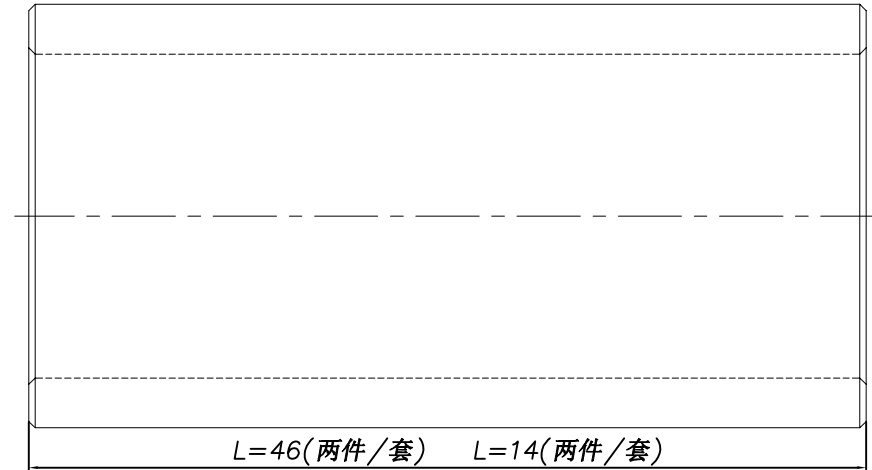
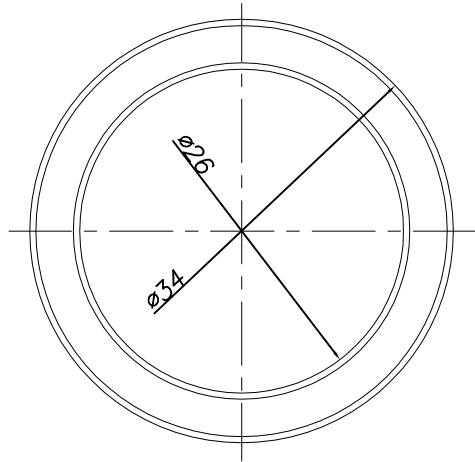
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日						
设 计			标准化				阶段标记		重量	比例	OX188T.1-4
校 对											
审 核									1.46	4:5	
工 艺			批 准				版本:				

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X-188T.1-5
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			版本:			