



技术说明

1. 本件按图例Φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);

2. 配重B值根据实际需要, 标配为12KG 水晶石;

3. 参数C值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配量可以实现, 按图例可满足调整范围为20~50mm;

4. 参数A安装在摇杆另一侧时B能满足: 50~80mm;

5. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89 导轮时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200

标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										
审核								9.0+T	1:3	
工艺				批准			物料编号:			

普(通)用件登記

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

