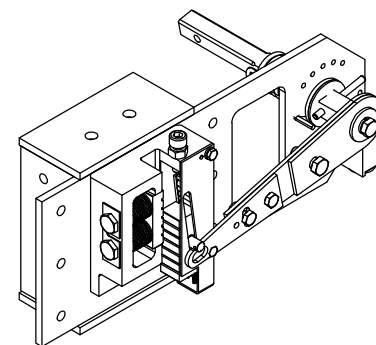
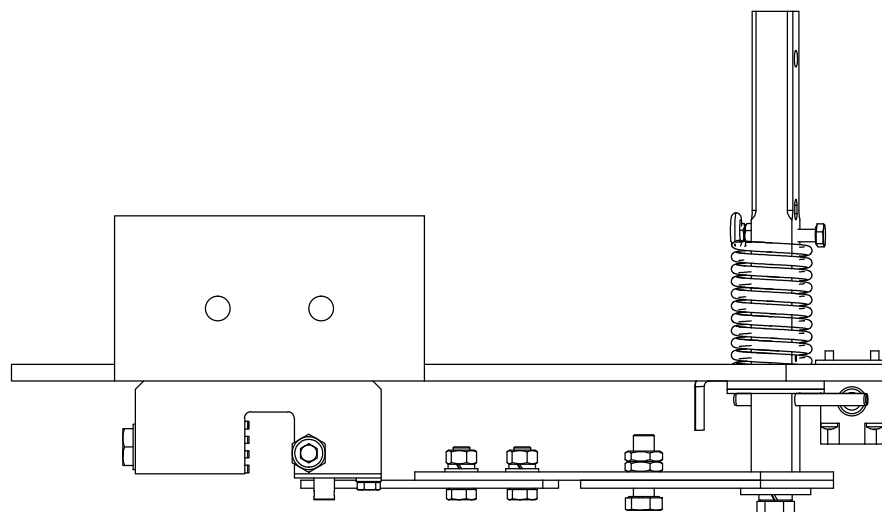
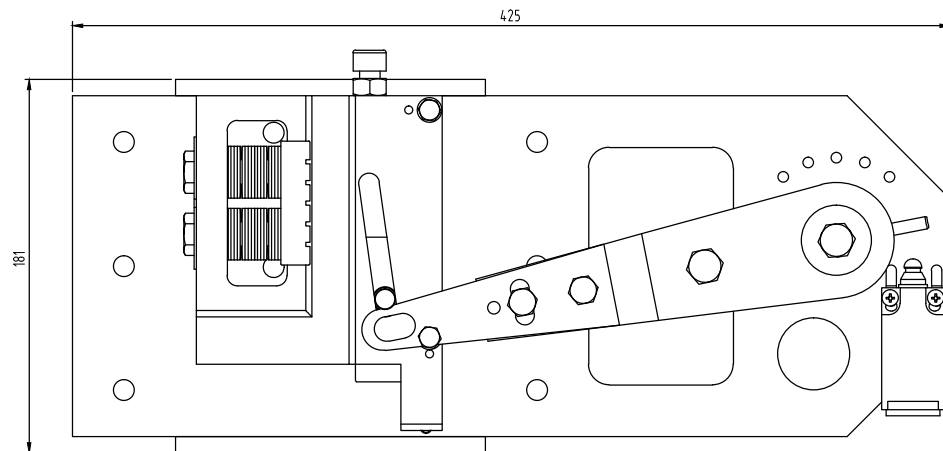
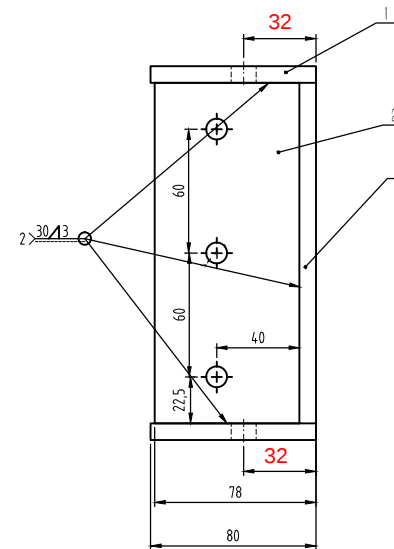


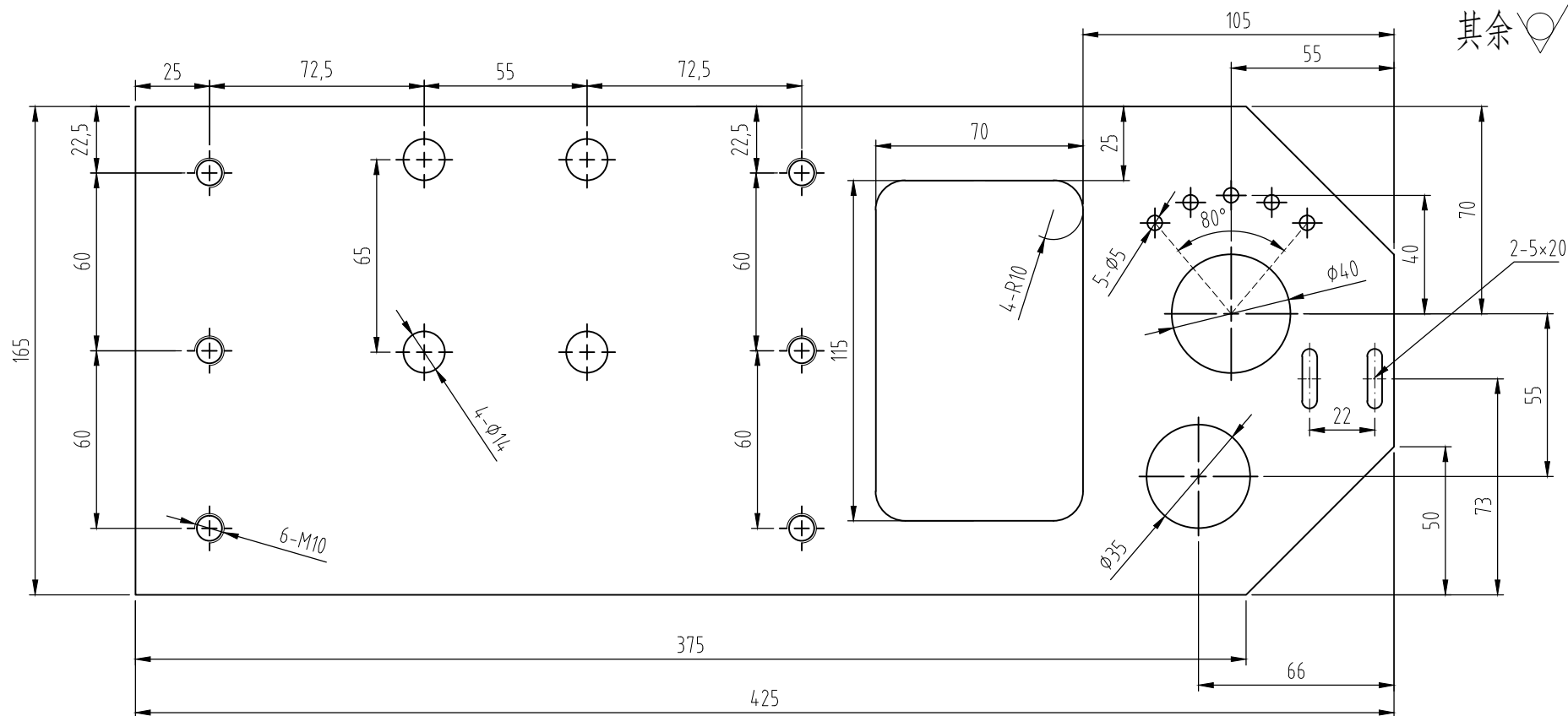


						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组 装 图		
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审 核								1:3
工 艺			批 准			共	张	第 页
						安全钳联动装置		
						0X-210BZ (固源)		



- 1、焊接后焊渣去除干净;
- 2、焊接后表面校平, 无变形。
- 2、表面烤漆处理, 颜色为客户指定色

孔及周边 $\nabla_{12.5}$
其余 ∇

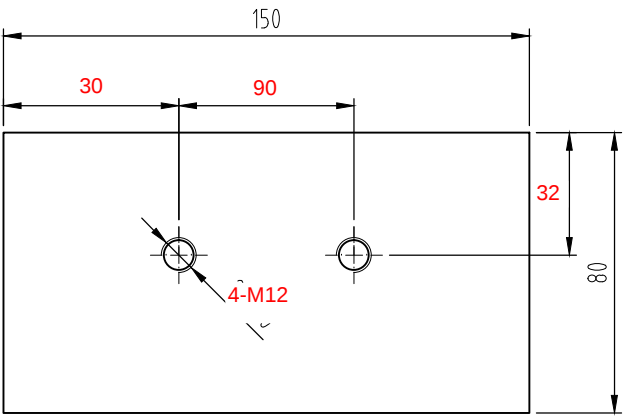


2件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面烤漆处理, 颜色为客户指定色;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/8.0				板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段 标记		重量	比例	OX-210BZ.1.1-2
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				

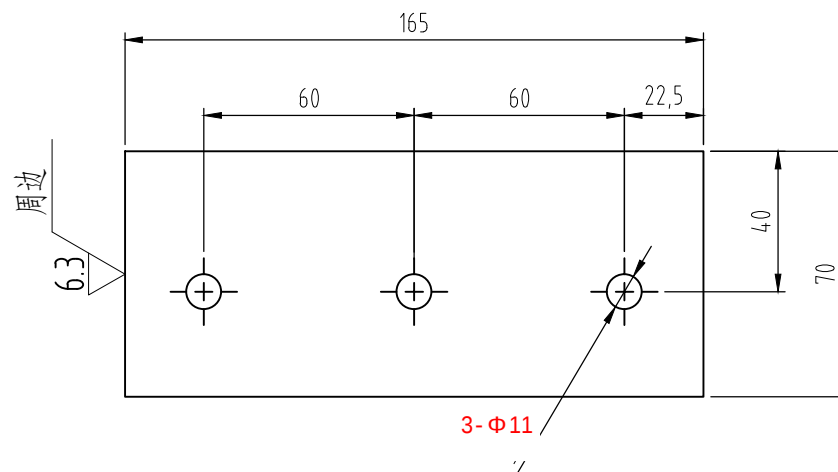


4件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定色

						EPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/8.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核								1:1
工艺			批准			共 张 第 页		
						板		
						OX-210BZ.1.1-3		



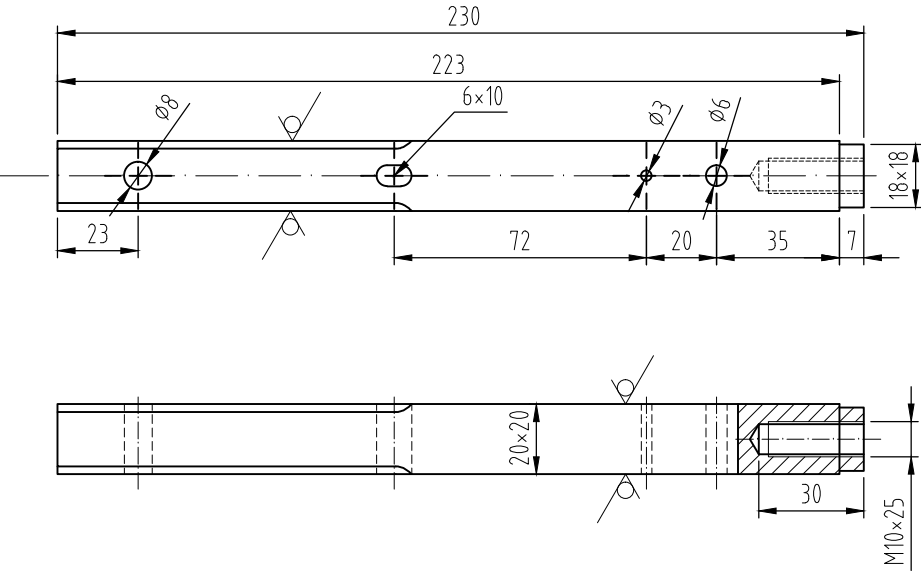
4件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面烤漆处理，颜色为客户指定色

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/8.0			侧板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例			
设计			标准化						OX-210BZ.1.1-4
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			

其余 $\sqrt{12.5}$

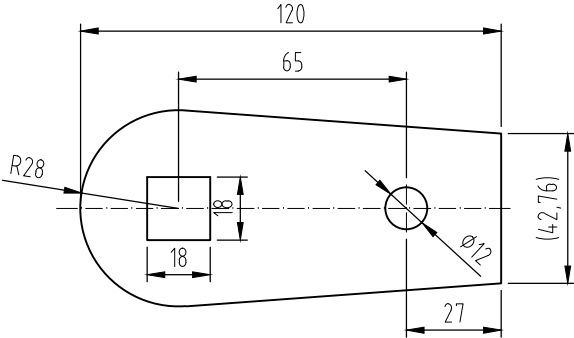


2件/套

技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、表面电镀处理；

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	方钢 (20x20)		联动杆轴
设计			标准化			阶段	标记	
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-210BZ.1		

孔及周边^{12.5}√
其余[▽]√



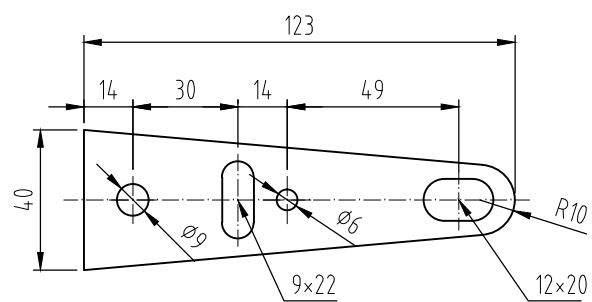
2件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀处理；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/4.0			连接板1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例	OX-210BZ.1.2-1
									1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

孔及周边 $\sqrt{12.5}$
其余 $\sqrt{}$

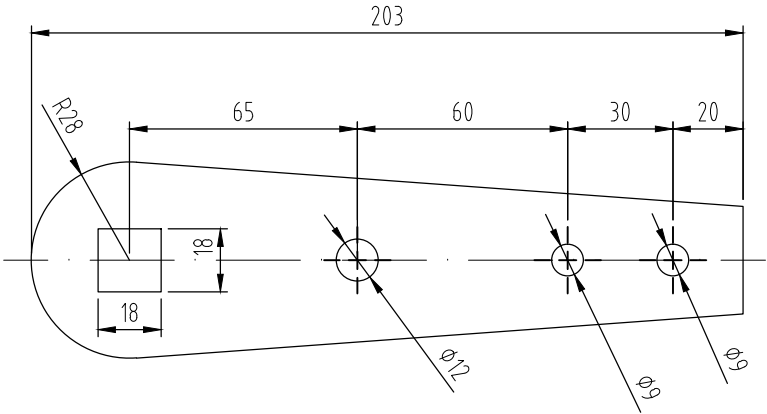


2件/套

技术说明:
1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
2、表面电镀处理;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A/4.0			连接板2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			OX-210BZ.1.2-2	

孔及周边^{12.5}√
其余√



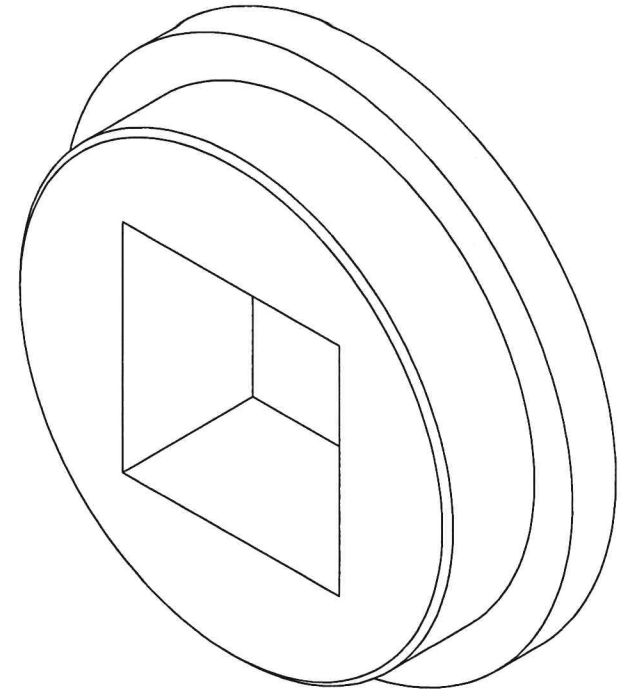
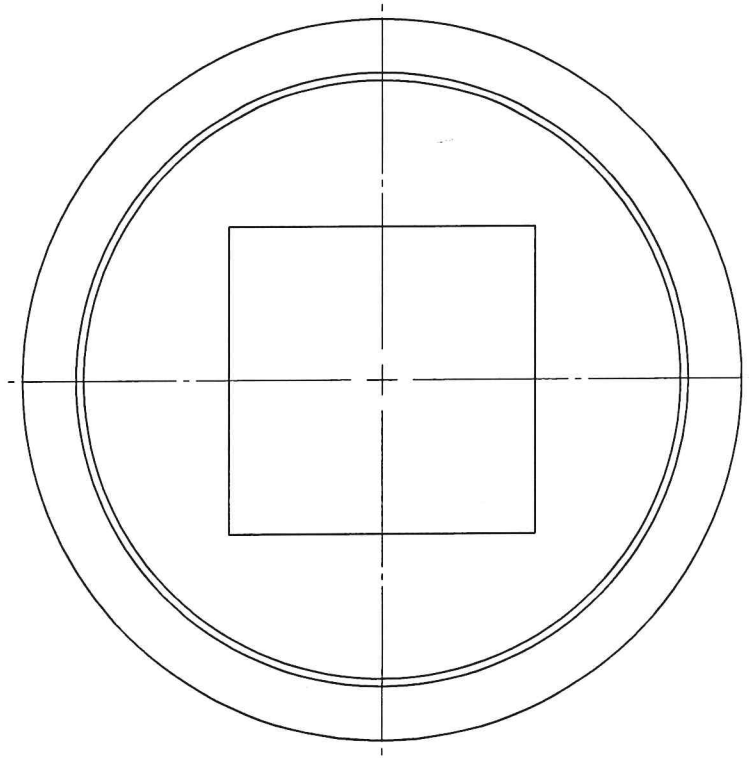
2件/套

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀处理；

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
						Q235A/4.0			连接板1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量		
设计			标准化						OX-210BZ.1.2-1	
审核								1:1		
工艺			批准			共	张	第	页	

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



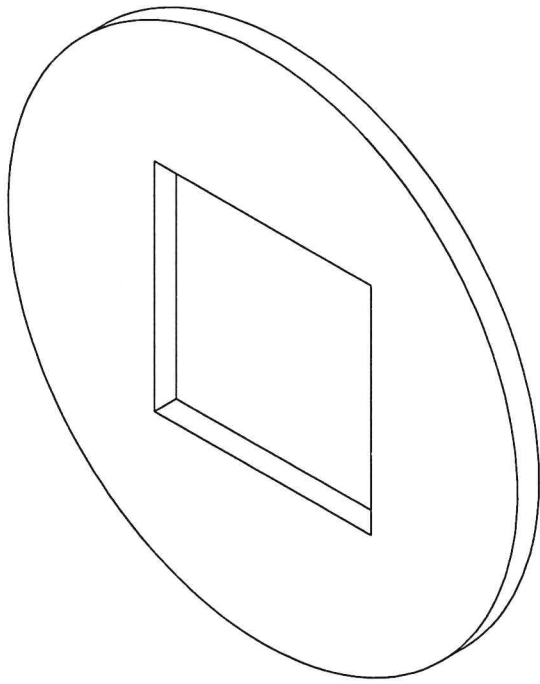
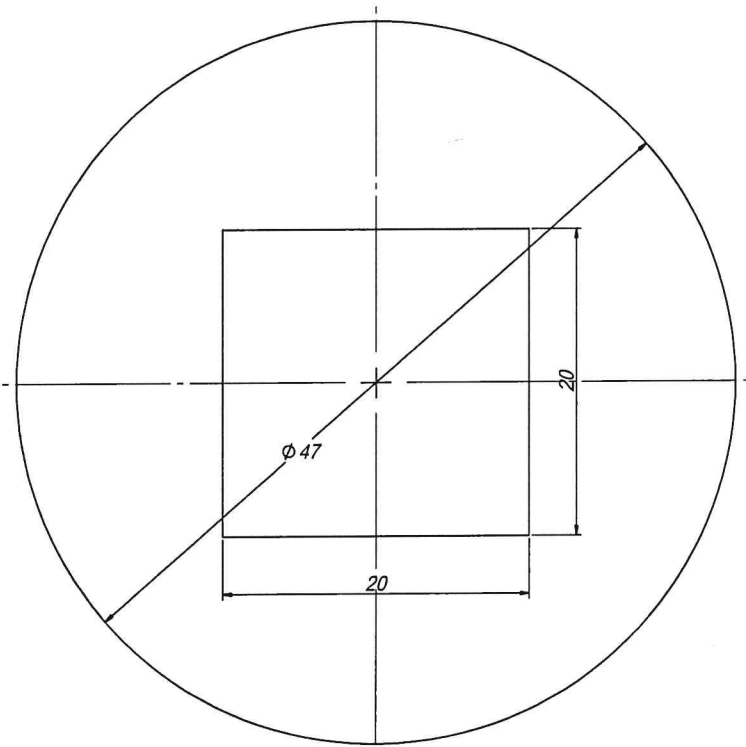
Technical drawing of a stepped shaft. The drawing shows a shaft with two main sections. The top section has a diameter of $\phi 47$ and a length of 20×20 . The bottom section has a diameter of $\phi 40$ and a total length of 12 . A vertical dimension of 4 is indicated for the top section. The shaft is shown in a perspective view with dashed lines indicating the internal structure.

日期

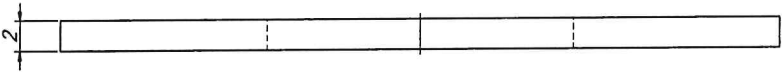
[illegible]

OX210BZ.1-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



此件2件/套



借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

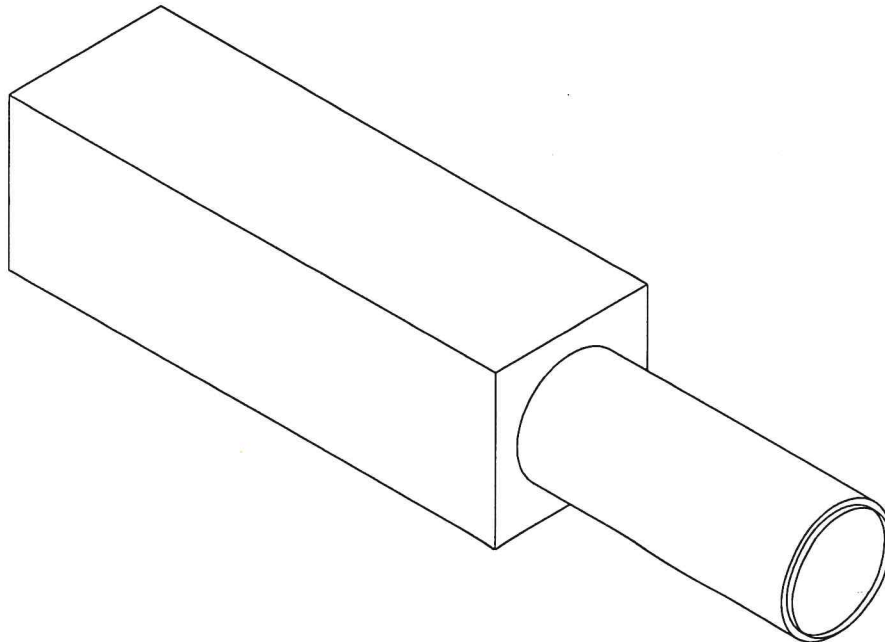
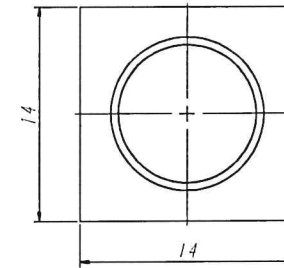
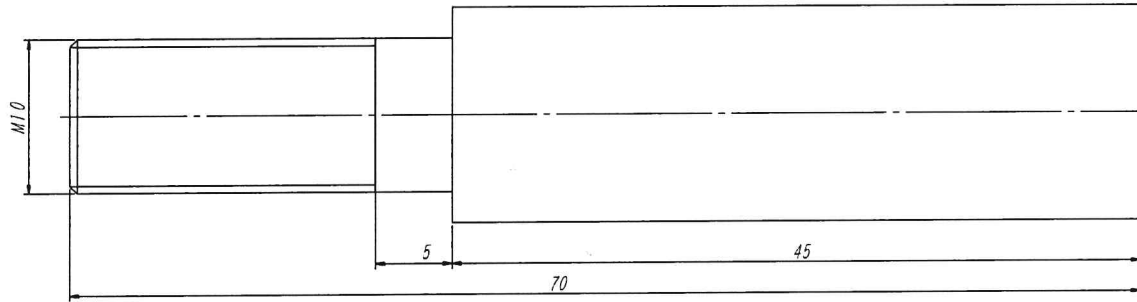
签字

日期

						Q235A 合同专用章 3305030016		宁波奥德普电梯部件有限公司	
								专用垫圈	
								OX210BZ.1-3	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例
设计			标准化					0.02	3:1
校对									
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			

OX210BZ.1-5

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~5	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆度/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



此件4件/套

技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角倒钝处理;
2. 表面镀锌处理。

备注(通)用件登记
图样图号
或图总号

设计
审核
日期

						东钢(14x14)		宁波奥德普电梯部件有限公司	
						合同专用章		3305030017510	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	定位杆
设计			标准化				0.08	3:1	OX210BZ.1-5
校对									
审核									
工艺			批准			材料编号:			

OX210BZ.1.2-4

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

此件1件/套

技术说明

1.边角去毛刺，锐角倒钝处理；

2.表面镀锌。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

Q235A/4.0

合同专用章

宁波奥德普电梯部件有限公司

钢丝绳连接板

OX210BZ.1.2-4

阶段标记

0.08

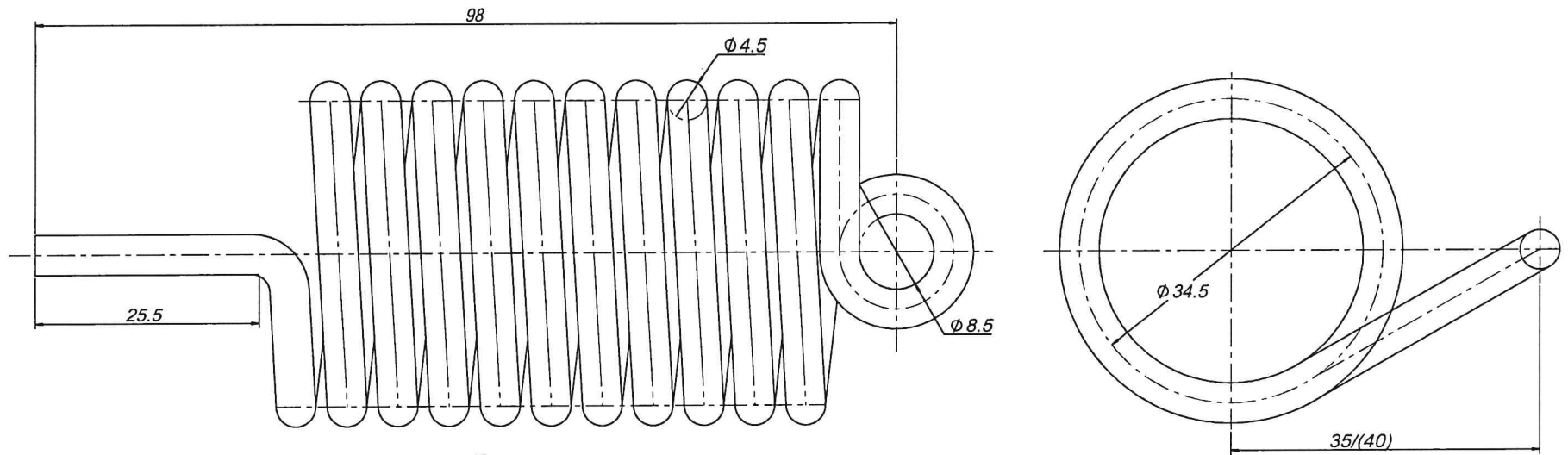
3.1

材料编号:

准(通)用件登记
旧版图总号
版图总号
签字
日期

OX210AT-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



此件左右各一件/套

技术说明

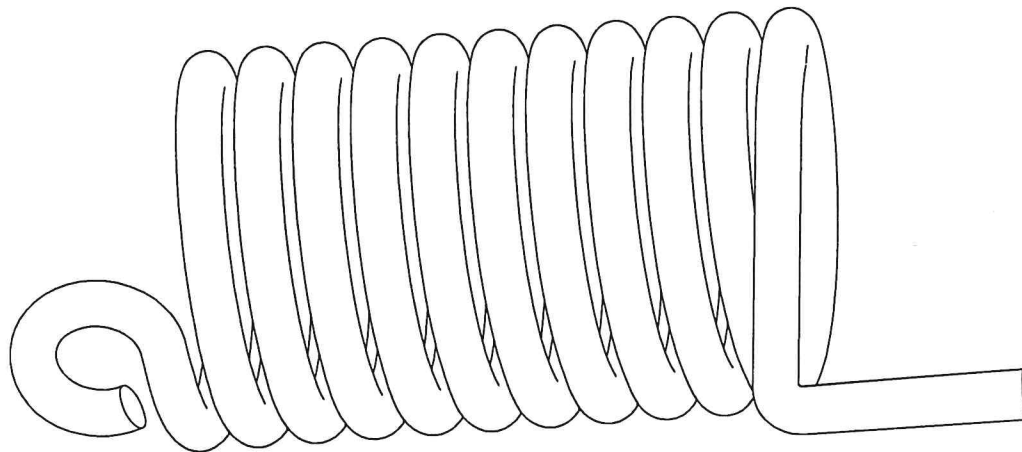
1. 本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各一件，左旋时按本图对称制作；
2. 总圈数11.75，有效圈数10；
3. 表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
4. 热处理后表面硬度为：HRC45~50。

值(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

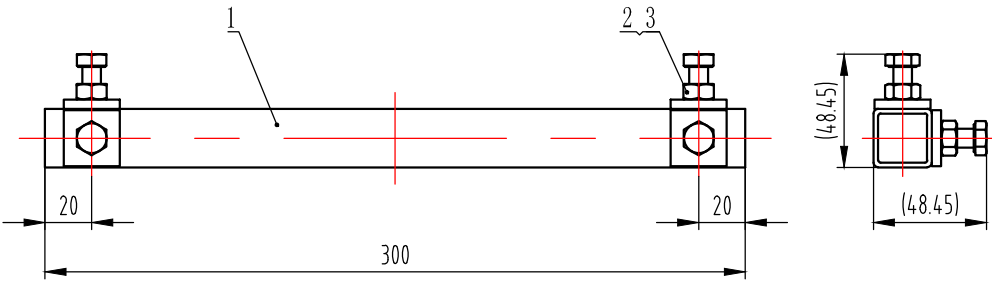
签字

日期



						70B		宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改号 签 名 年、月、日						阶段标记 3.3.0.50.3.0.0.1		合同专用章	
设计						重量 (2)		扭簧	
校对						0.16 2:1			
审核									
工艺						共 1 张 第 1 张		OX210AT-3	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	方管焊件	DWG	0X210BZ032	G01						-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 5783 M8x20-A4B							-02	4
-03	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-03	4



2件/每套

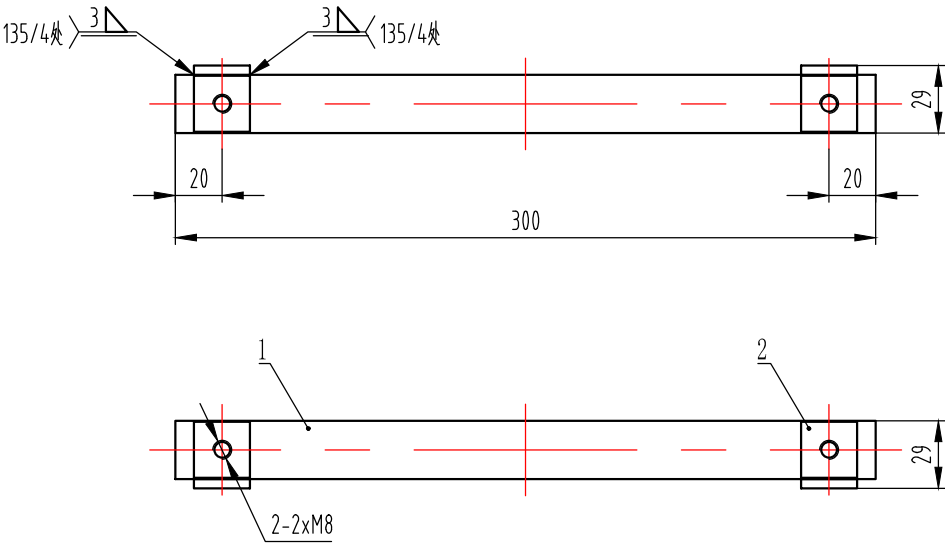
技术要求

- 1 如图安装，螺栓拧紧不掉即可；
2 表面不能有明显的划伤，变形，扭曲。

G01	连杆组件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	连杆组件					
设计			标准化								
						阶段标记		重量	比例		
									1:3		
审核						OX210BZ031					
工艺			批准								
						共 1 张		第 1 页			

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	方管	DWG	OX210BZ033	G01						-01	1
-02	板件	DWG	OX210BZ034	G01						-02	4



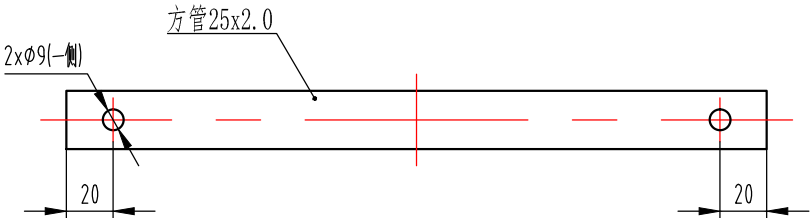
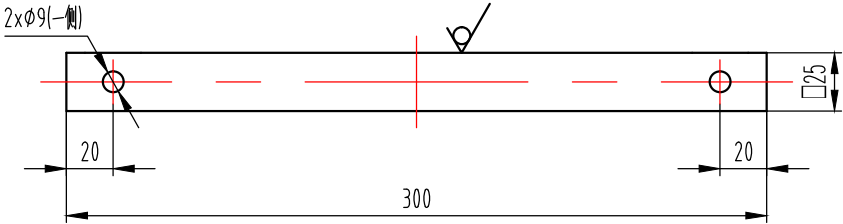
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊缺焊，焊后除渣；
2 焊后表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	方管焊件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						方管焊件
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
										1:3	OX210BZ032
审核											
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					

其余 12.5



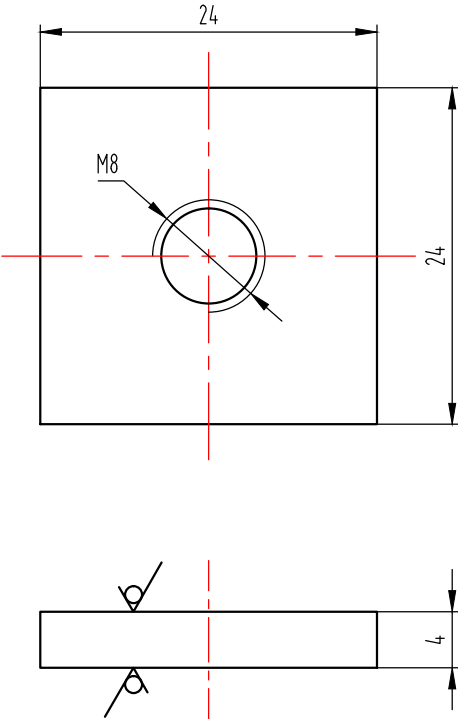
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 φ9 钻孔处, 允许有轻微变形。

G01	方管
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						无缝方管 20钢 25x2.0				方管
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化						1:3	0X210BZ033
审 核										
工 艺			批准			共 1 张 第 1 页				

其余√^{12.5}



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面平整。

G01	板件
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700				板件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化						2:1	OX210BZ034
审 核										
工 艺			批准			共 1 张 第 1 页				