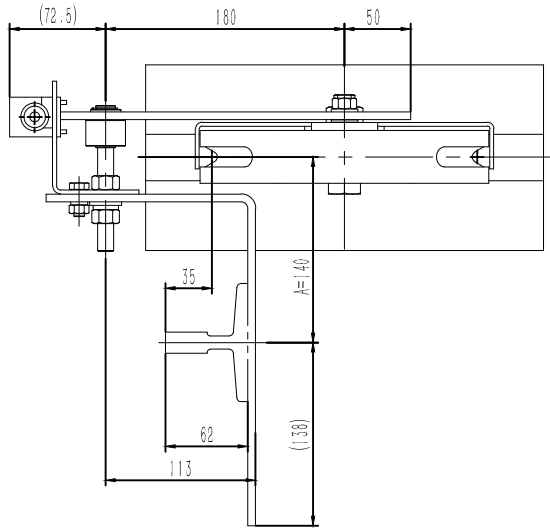
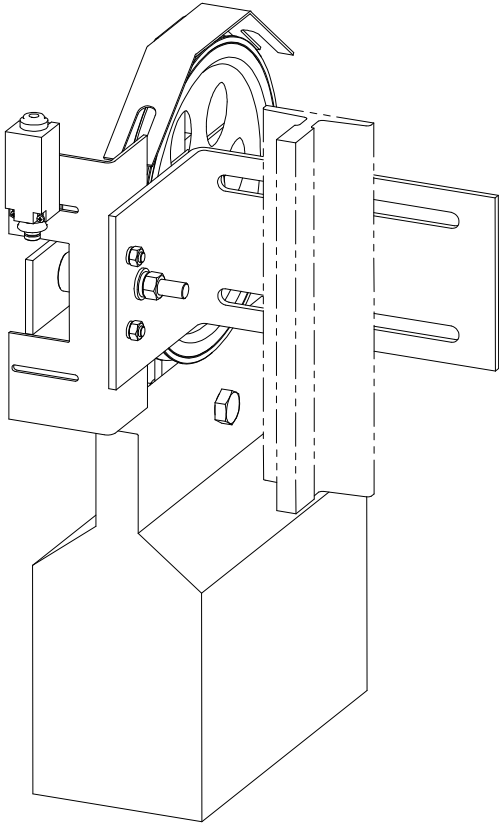
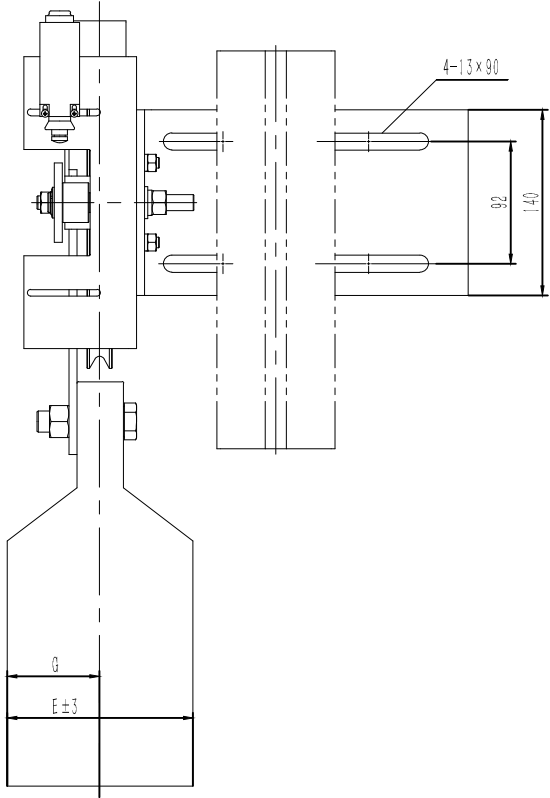
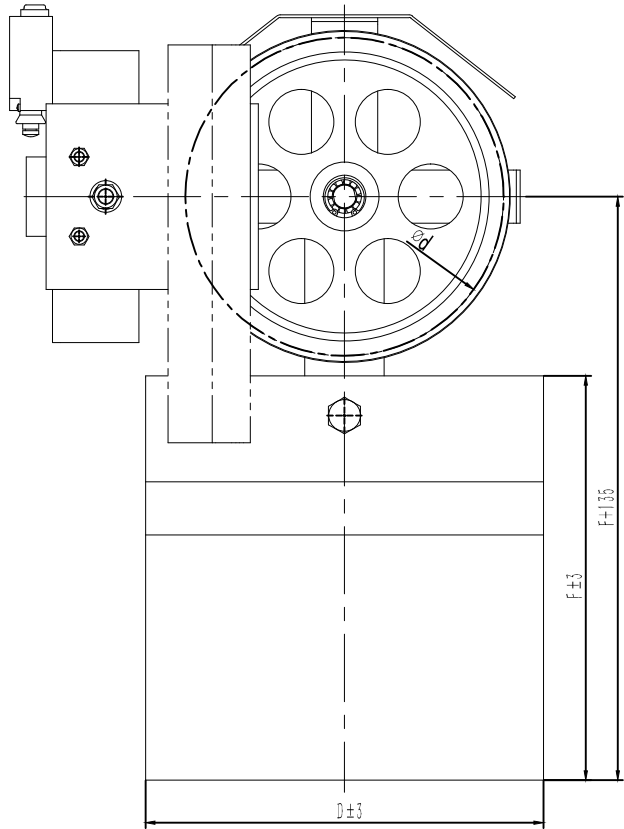


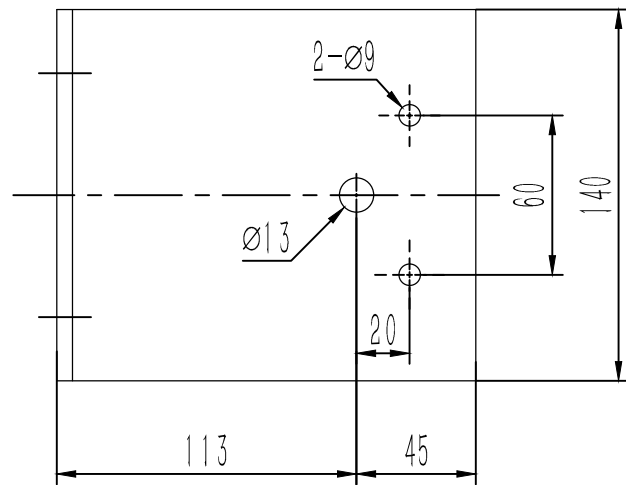
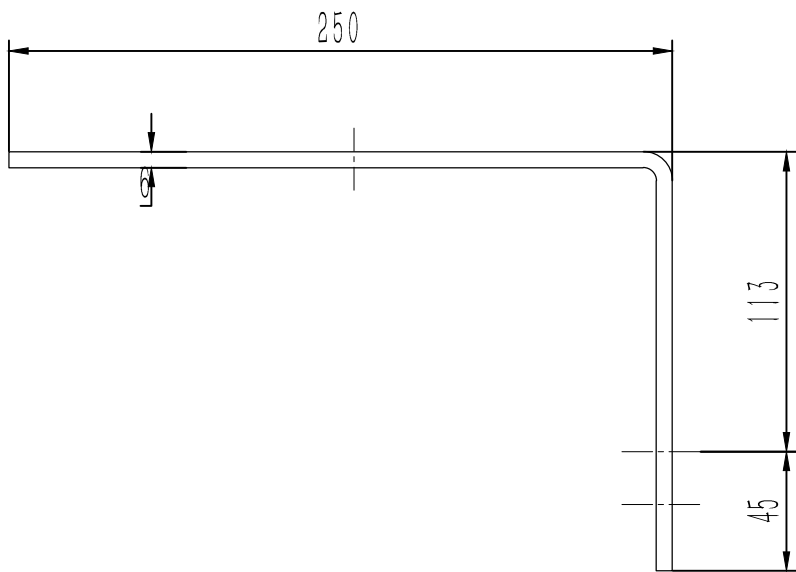
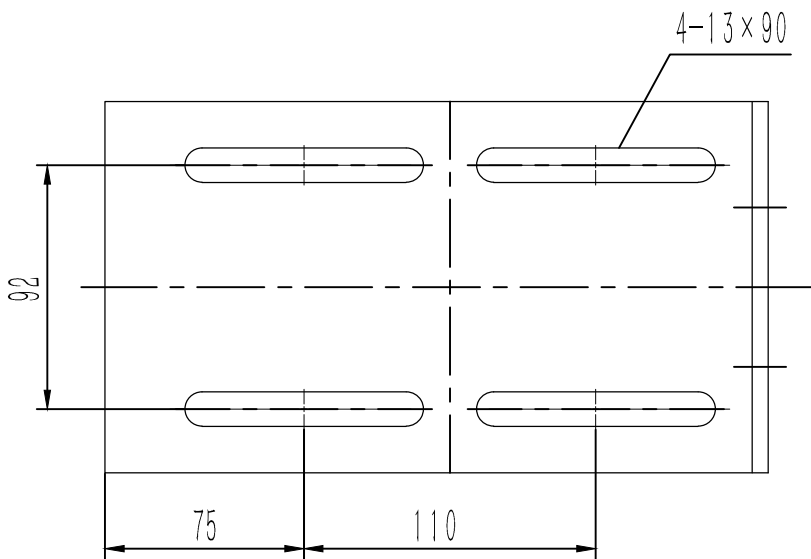


- 技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(0~15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;
 4. 本图按西奥对重用限速器布置匹配。

可对称装配使用

编制/用件登记
日期/图号
制图/总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校对								45.49	1:4	
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		
								OX-200		



修改/零件登记
工程图号
制图员号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			OX200.1-1	
设计										
校对						重量			1:2	
审核										
工艺			标准			共 2 页			第 1 页	