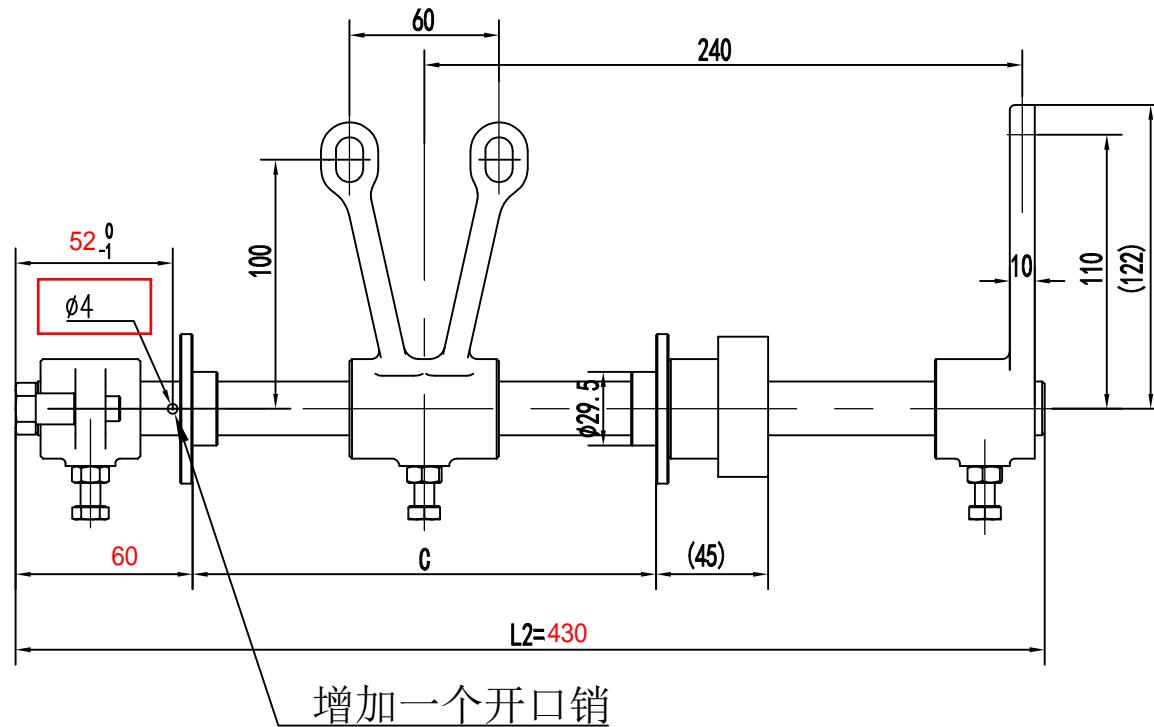


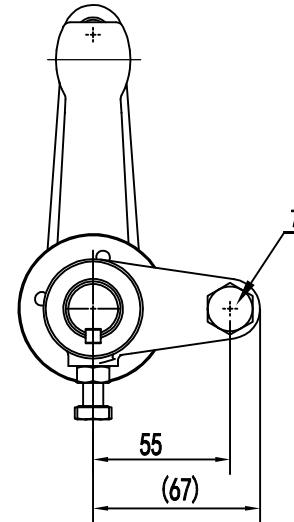
技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(0X288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1100, 当DBG为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。

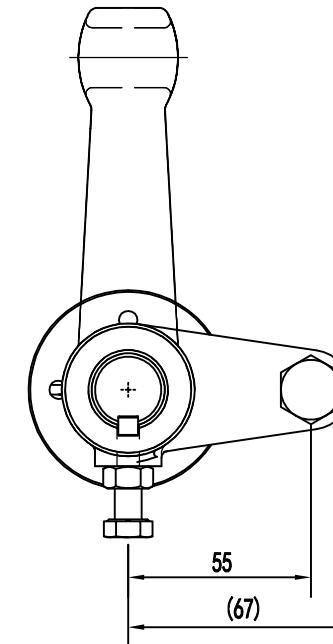
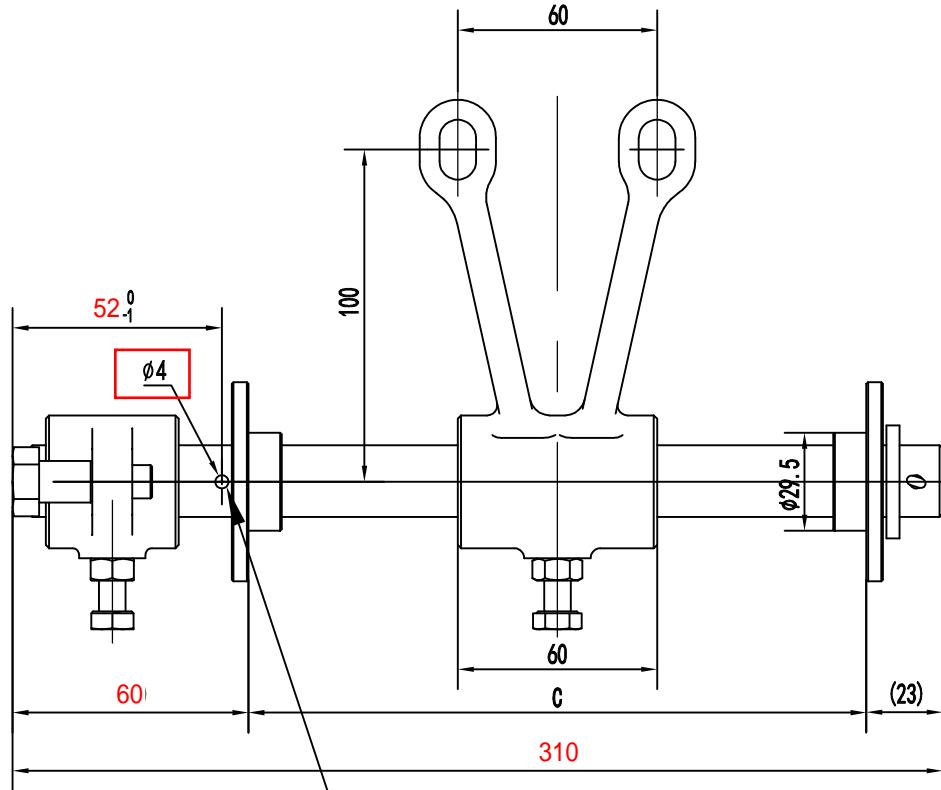
							装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例				
设计			标准化						10.84	1:6	上提拉联动机构	
校对												
审核												
工艺			批准				共 1 张	第 1 张				0X288T



增加一个开口销



6	0X288T.1-6	安全提拉手		1	QT400/ZG35		0.48	0.48	
5	0X288T.1-5	开关凸轮		1	Q235/A		0.47	0.47	
4	0X288T.1-4	轴套		2	尼龙		0.02	0.04	
3	0X288T.1-3	拉条支架		1	QT400/ZG35		0.85	0.85	
2	0X288T.1-2	联动曲柄		1	QT400/ZG35		0.40	0.4	
1	0X288T.1-1	长轴		1	Q235A/Φ22		1.10	1.1	
序号	代号	名 称		数量	材料说明		重量	总重	备注
					宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改	签名					
设计			标准化		阶段标记		重量	比例	长轴组件
校对									
审核							3.49	1:2	0X288T.1
工艺		批 准			共 张 第 张				



增加一个开口销

6	0X288T.1-6	安全提拉手	1	QT400/ZG35	0.48	0.48	
5	0X288T.1-5	开关凸轮	1	Q235/A	0.47	0.47	
4	0X288T.1-4	轴套	2	尼龙	0.02	0.04	
3	0X288T.1-3	拉条支架	1	QT400/ZG35	0.85	0.85	
2	0X288T.1-2	联动曲柄	1	QT400/ZG35	0.40	0.4	
1	0X288T.1-1	长轴	1	Q235A/Φ 22	1.10	1.1	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改签名	年、月、日			
设计			标准化				
校对							
审核							
工艺			批准				
					2.15	2:3	
					共	张	第

宁波奥德普电梯部件有限公司

短轴组件

0X288T.2