

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全钳型号

尺寸表

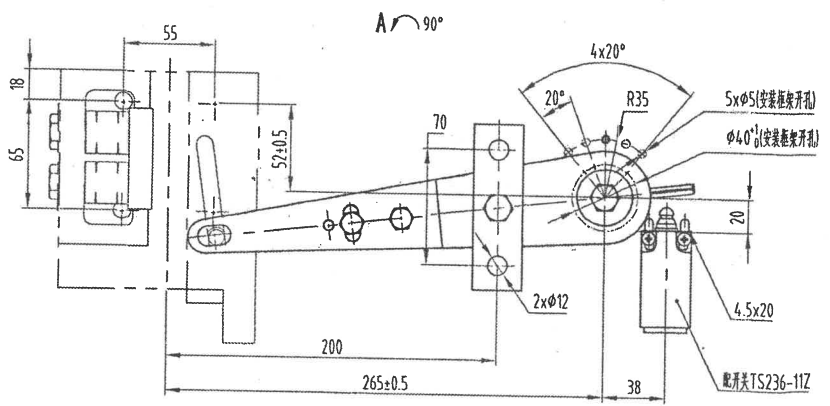
OX210BZ015	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260
G02		

对应表

杭州西尼型号	对应奥德普
XN2683S999	OX210BZ015G02

技术要求

- 1 本安全联动装置为杭州西尼设计，型号为OX-210BZ，相关结构或参数变动需方确认；
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C；
- 3 本安全联动装置不包含安全钳；
- 4 预紧力建议为150N~200N；
- 5 提拉钢丝绳需保持同步提拉，安全钳动作时有失效开关；
- 6 安装后，需保证钢丝绳能够完全到位，提拉过程中钢丝绳外侧过紧，不允许超过安全钳滑动钳块工作面。



OX210BZ-015

600<DBG≤1500	OX-210C	G02	安全联动装置
600<DBG≤1500	OX-210B	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

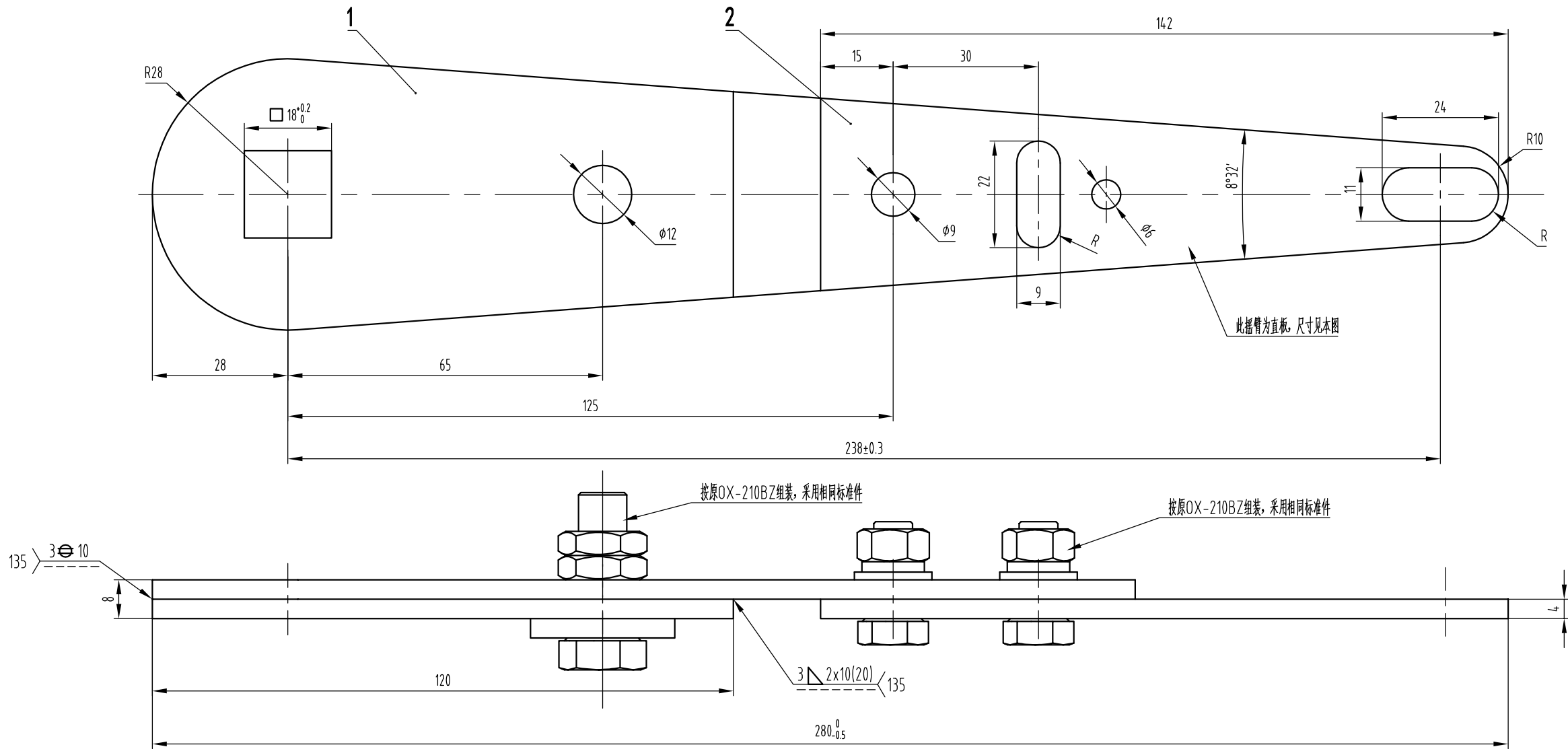
标记	处数	更改内容	签名	日期
设计	2	20.08.27 标准化		
审核	2	20.8.27		
工艺		批准	20.8.27	20.8.27

阶段	标记	重量	比例
			1:6
共	1	张	第 1 页

安全联动装置

OX210BZ015

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1



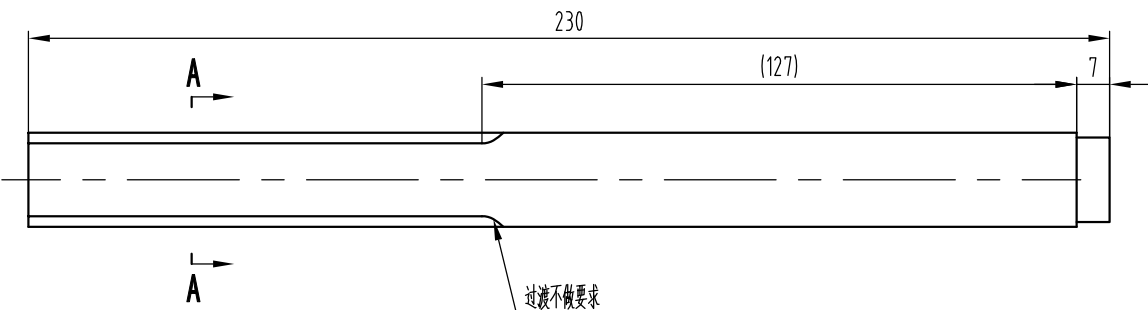
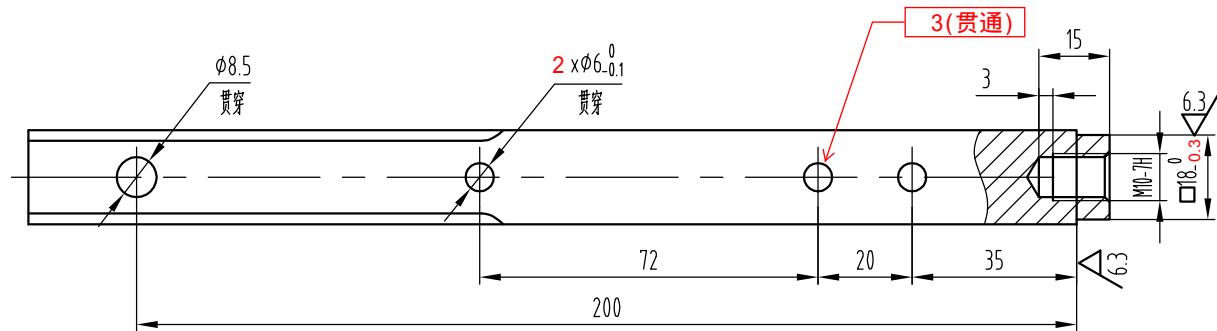
技术要求

- 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 件1焊后表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um;
- 件1与件2组装, 紧固件用原OX-210BZ标准件。

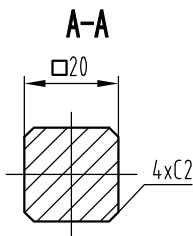
零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
	G01	摇臂焊接
说明	G00	名称

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1	整版替换				摇臂组件		
标记	处数	更改内容		签名	日期			
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核								1:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						AX210BZ108		

其余 12.5



2件/套



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um.

G01	联动方杆
G00	名称

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					方钢 20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量
设计			标准化				比例
审核							1:1.5
工艺			批准		共 1 张	第 1 页	
					联动方杆		
					0X210BZ109		