

参数表	
参数名	中文描述
DBG	导轨导向间距
SAFTYP	安全键型号

尺寸	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260
G02		

对应	对应用号	对应奥德普
	XN2683S999	0X210BZ015G02

技术要求

- 本安全联动装置为杭州西子设计，型号为OX-210BZ，相关结构或参数变动需双方确认。
- 本安全联动装置配合使用安全钩为OX-210B或OX-210C。
- 本安全联动装置不包含安全钩。
- 预紧力建议为150N~200N。
- 装挂钩需要保持同步操作，安全钩动作时有锁触发开关。
- 安装后，需保证挂钩挂完全到位，挂的过程中挂钩外侧避让，不允许超过安全钩滑动销的工作面。

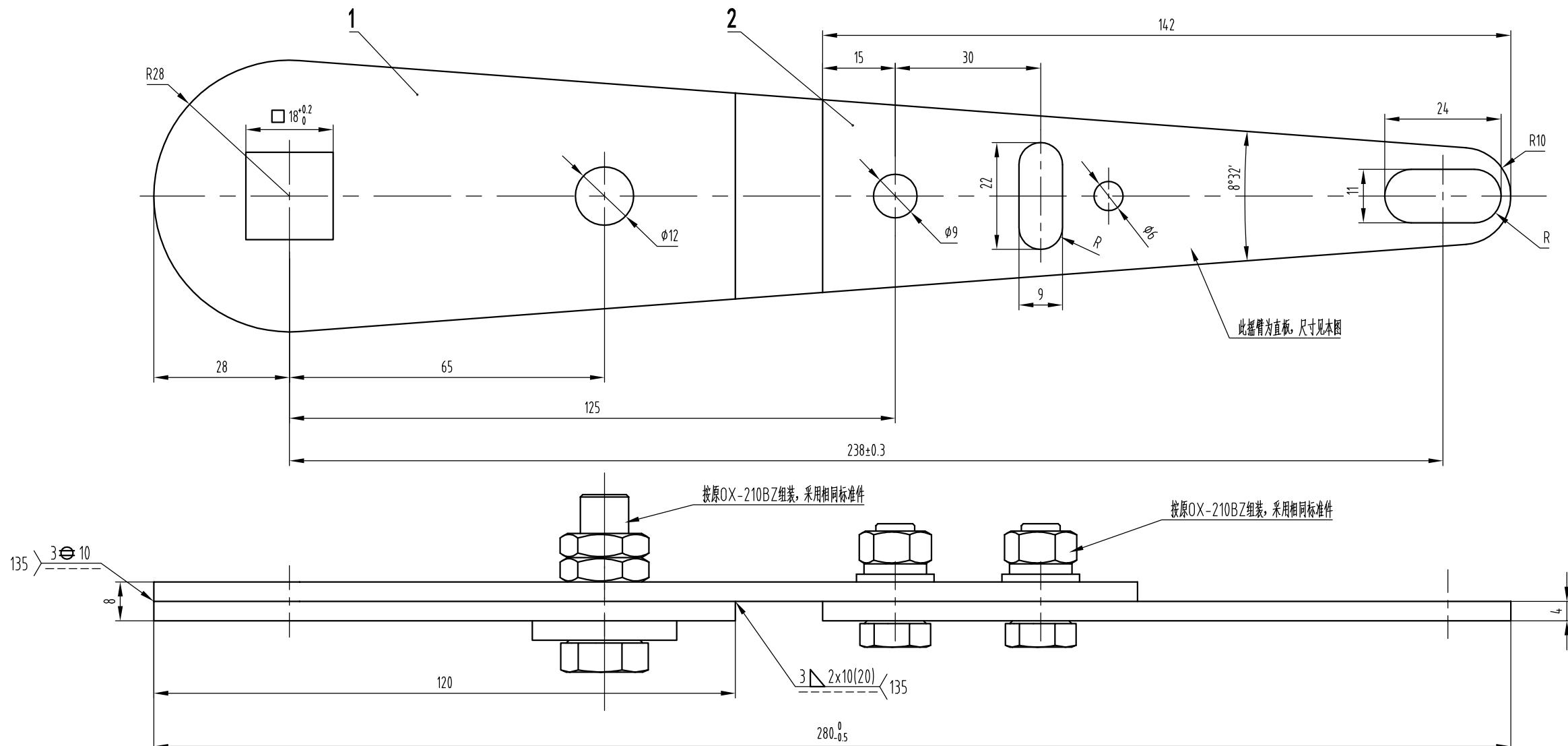
600<DBG<1500	OX-210C	G02	安全联动装置
600<DBG<1500	OX-210B	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

0X210BZ-015

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	安全联动装置			
设计	刘刚	20.08.27 标准化			阶段	标记	重量	比例
审核	叶峰	20.08.27						1:6
工艺			批准	12.23.2010.8.27	共 1 张	第 1 页		0X210BZ015

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1

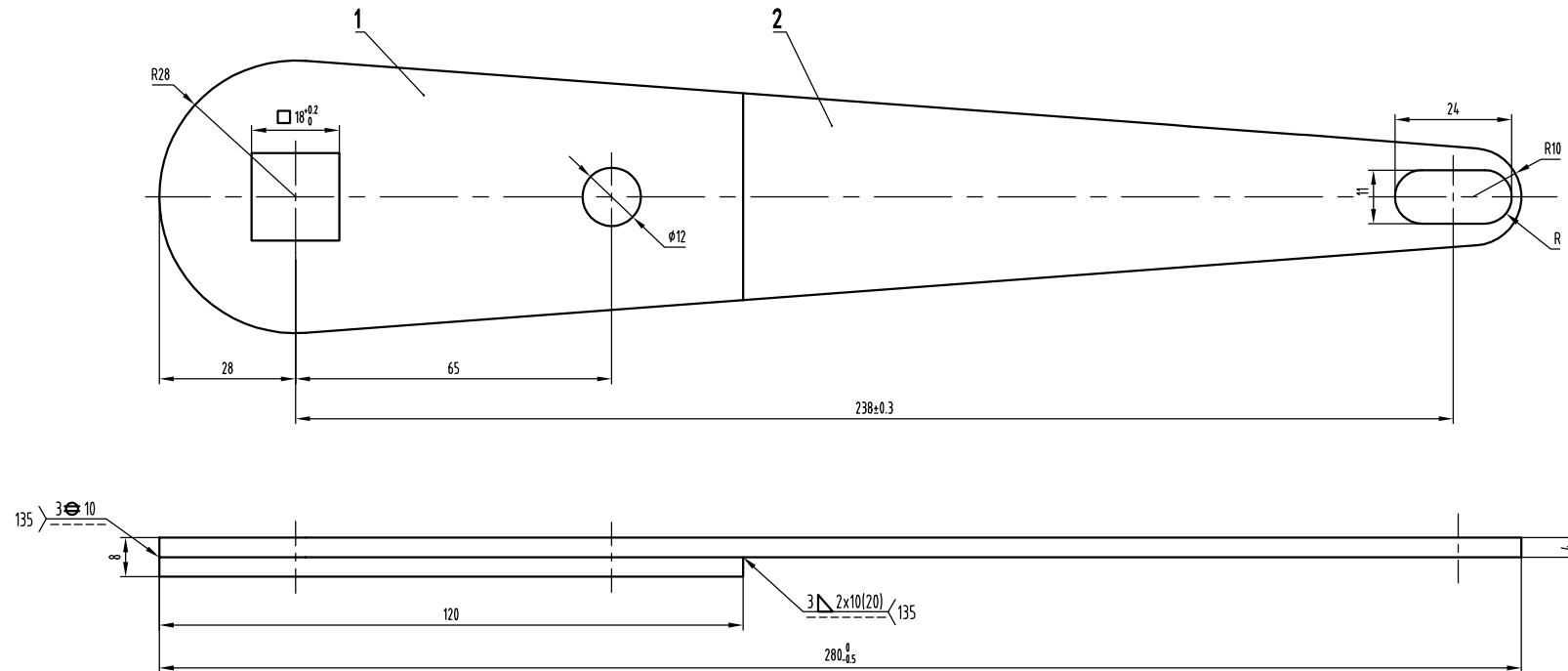


技术要求

- 1 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
 - 2 件1焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8μm;
 - 3 件1与2件2组装, 紧固件用原OX-210BZ标准件。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(a)	1	整版替换							
标记	处数	更改内容		签名	日期				
设计			标准化			阶段		重量	比例
									1:1
审核						共 1 张 第 1 页			
工艺			批准						

-POS	名称	DEF	图号	品群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110	G02		4mm Q235A GB/T 700		见本图	-01	1	
-02	摇臂焊接(板件)		OX210BZ110	G03		4mm Q235A GB/T 700		见本图	-02	1	



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 焊后表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
	G01	摇臂焊接
说明	G00	见图

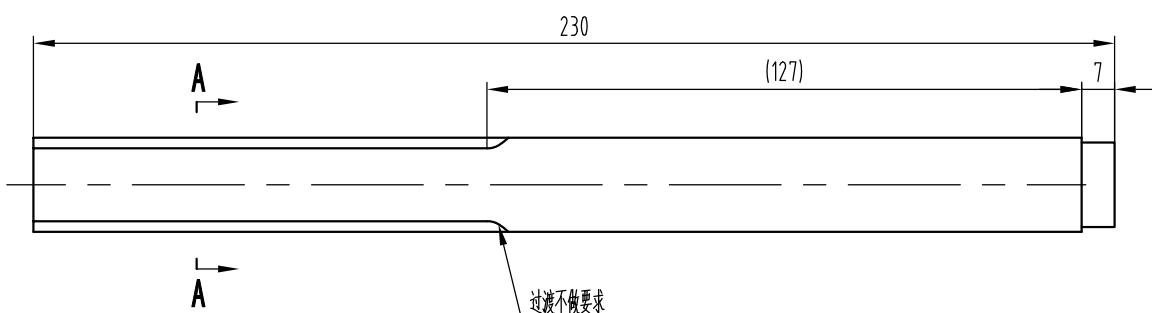
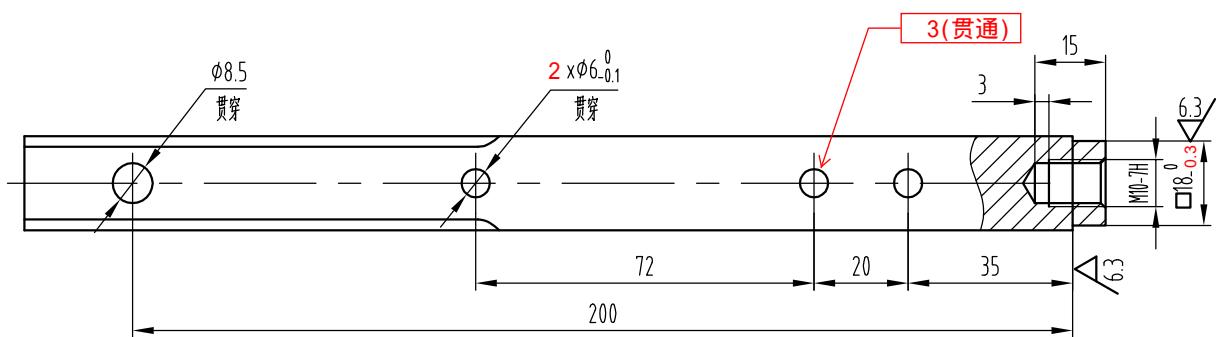
标记	处数	更改内容			签名	日期
设计			标准化			
审核						1:1
工艺			批准			
共 1 张 第 1 页						

AEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

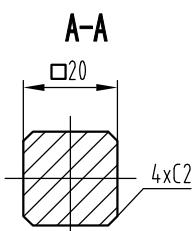
摇臂焊接

OX210BZ110

其余 12.5



2件/套



技术要求

- 去锐角毛刺;
- 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	联动方杆
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	方钢 20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700			联动方杆	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1.5	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页		0X210BZ109		