

Fu-X0325314AWWS-WW168

①

金锁带2根, 合金2根, 对重钢丝绳毛重0.45t

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
18	OX187.1-B	拉簧	1	60S1MnA	0		0.02 0.04
17	OX240-FX	方向标识	2	铝箔纸	0.00	0 分上下行	0.00 0
16	OX240B-MP	双向限速器粘片	1	铝板/0.8	0.01	0.01	
15	GB/T 5783-2000	螺栓M6×12	8		0.01	0.08	
14	GB/T 93-1987	弹簧 D6	8		0.50	4	
13	GB/T 97.1-1987	平垫6	8		0.00	0	
12	OX187-1(XA01)	防护罩	2	0235A/2.0	0.59	1.18	
11	X51-28	电磁开关	1		0.15	0.15	
10	X51-23	行程开关	1		0.16	0.16	
9	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×12	6		3.36	20.16	
8	GB/T 93-1987	弹簧 D5	6		0.26	1.56	
7	GB/T 95-1985	平垫 D5	6		0.44	2.64	
6	OX187-2	顶盖	1	0235A/2.0	0.42	0.42	
总计 15.65 20.16 0.2 0.42							
单件 共重 15.65, 0.42							
工艺 毛重 15.65, 0.42							
共 2 页 第 1 页							

宁波奥德普电梯部件有限公司

限速器

OX187(X02/2015)

DX187 (XAO2/2015)

基本尺寸	0~0	0~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

0X-187(XA02/2015)限速器参数对照表

西奥件号	奥德普件号	额定速度 (m/s)	钢绳公称 直径(mm)	绳轮节圆 直径(mm)	备注	西奥件号	奥德普件号	额定速度 (m/s)	钢绳公称 直径(mm)	绳轮节圆 直径(mm)	备注
X0B2531AAN001	OX-187(XA02)	0.25	6	200	桥厢侧用 左置 /	X0B2531AAN011	OX-187(XA02)	0.25	6	200	桥厢侧用 右置
X0B2531AAN002	OX-187(XA02)	0.5	6	200		X0B2531AAN012	OX-187(XA02)	0.5	6	200	
X0B2531AAN003	OX-187(XA02)	0.63	6	200		X0B2531AAN013	OX-187(XA02)	0.63	6	200	
X0B2531AAN004	OX-187(XA02)	0.75	6	200		X0B2531AAN014	OX-187(XA02)	0.75	6	200	
X0B2531AAN005	OX-187(XA02)	0.41-0	6	200		X0B2531AAN015	OX-187(XA02)	1.0	6	200	
X0B2531AAN006	OX-187(XA02)	1.5	8	240		X0B2531AAN016	OX-187(XA02)	1.5	8	240	
X0B2531AAN007	OX-187(XA02)	1.6	8	240		X0B2531AAN017	OX-187(XA02)	1.6	8	240	
X0B2531AAN008	OX-187(XA02)	1.75	8	240		X0B2531AAN018	OX-187(XA02)	1.75	8	240	
/	OX-187(XA02)	1.0	8	280		/	OX-187(XA02)	1.0	8	280	
/	OX-187(XA02)	1.75	8	280		/	OX-187(XA02)	1.75	8	280	

本菜单对应的图号为GX1-B7(XA03/201)

2019.12.6.

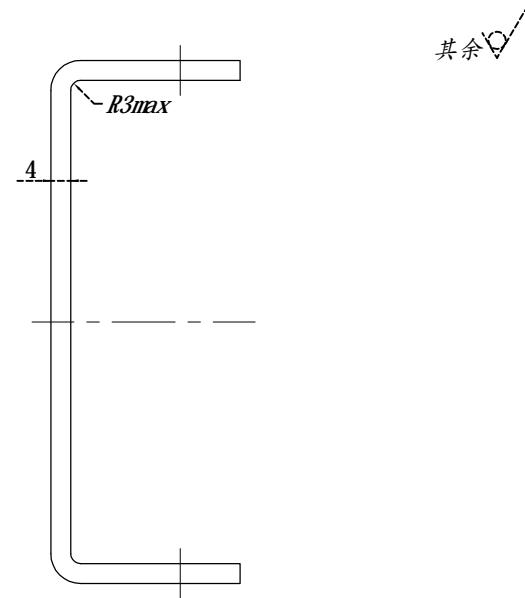
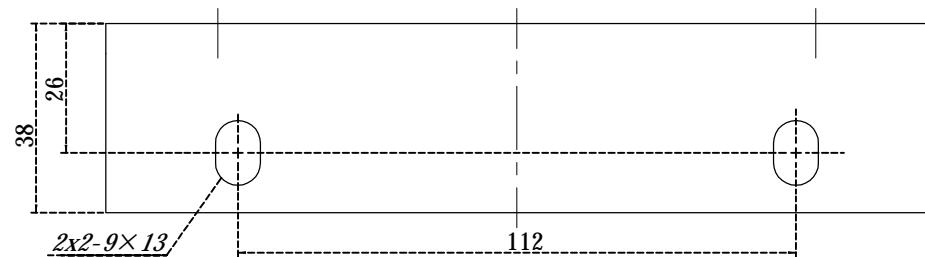
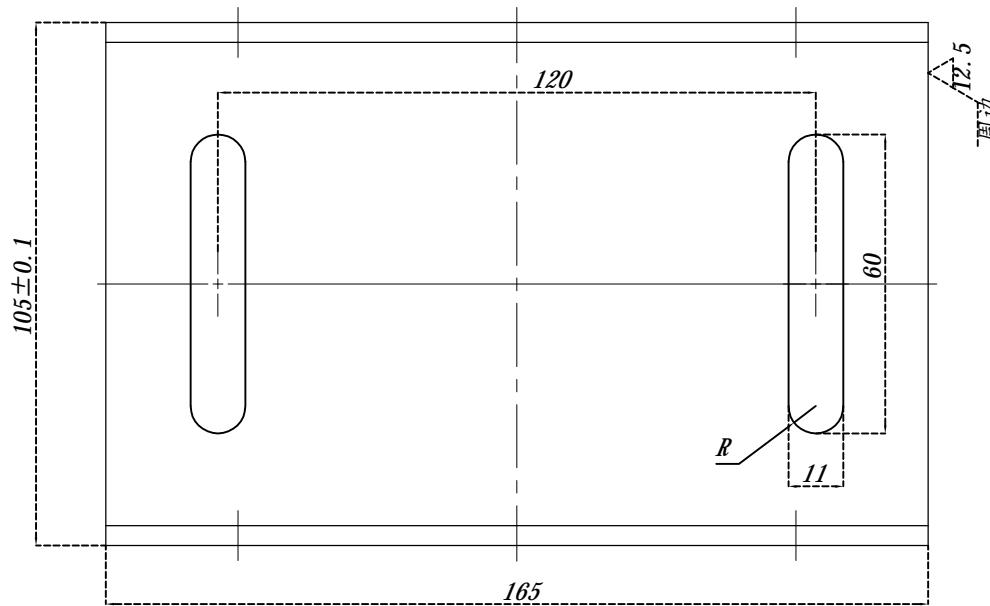
3. 1. 2. (A-101446)

宁波奥德乐电梯部件有限公司

限速器

9x182/1403/2016

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
 1. 边角去毛刺;
 2. 表面喷漆, 颜色按生产指令要求。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日	Q235A/4.0 宁波奥德普电梯部件有限公司		
设计			标准化					
校对						阶段标记	重量	比例
审核							0.84	1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	0X187.1-3