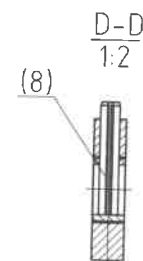
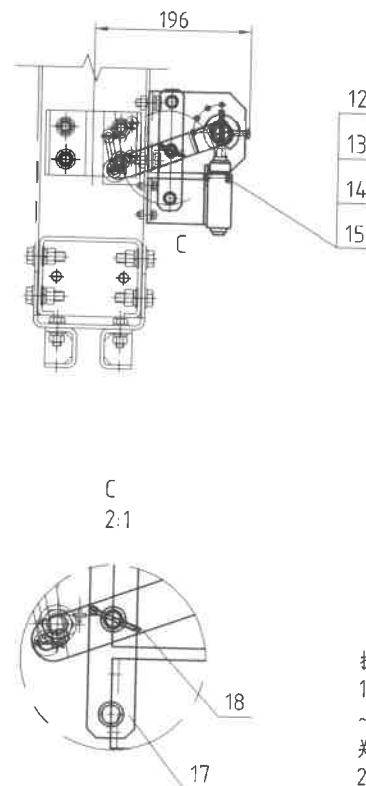
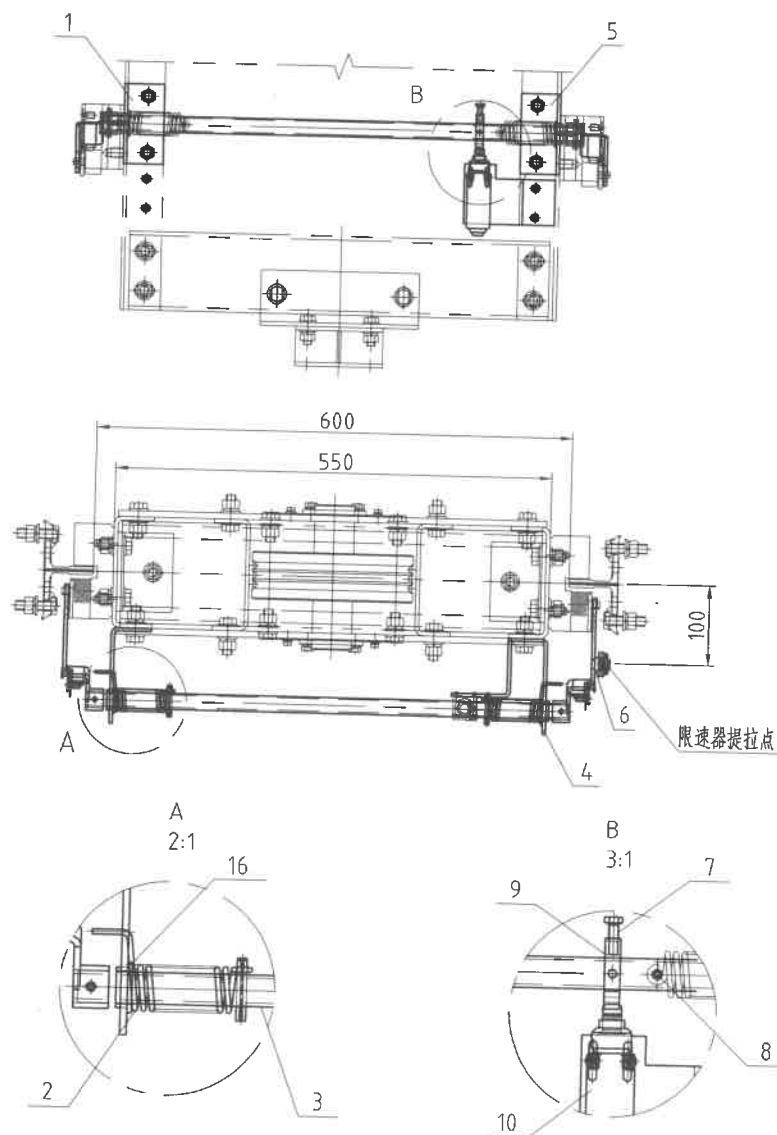


	1		2		3		4		5		6		7		8			
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术要求:

- 1.装配测试后发运,当组件安装完毕后,在安装件10(限位开关)时,须保证提升力为100N~150N时使安全钳滑块上升17~32mm时,调整件9(开关打棒),使件10(限位开关)动作切断电源;
- 2.安装件8(弹性圆柱销)时,须先设定件3、件6、件7、件9、件10位置,再配作 $\phi 6_{+0.12}^{+0.12}$ 通孔,然后装入件8(弹性圆柱销),件3与件9的连接件8(弹性圆柱销)按图示D-D制作,不需打通孔;
- 3.与对重架组装好后发运,电线盘好后与主体捆扎在一起发货;

1	YHF33233A01	组件			
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计				比例 1:8 图幅 A3	 巨立电梯股份有限公司
校对				共 2 页 第 1 页	
标准化					
审批					
对重安全钳操纵系统					YHF33233A

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y3323301.21S11694

巨立Joyline 巨立电梯股份有限公司

对重安全钳操纵系统

YHF33233A

GB/T 1184-1996	1		2		3		4		5		6		7		8				
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

按此清单

18	B0401320	开口销 3.2X25	65Mn	18	1			
17	YHF33418P01	提拉板	t6/Q235	17	1			
16	HF33029P01	轴套	Φ32/尼龙	16	2			
15	B0200500	六角螺母 M4	35	15	2			
14	B0330400	弹垫 4	65Mn	14	2			GB6170-2000
13	B0300500	平垫 4	钢-140HV	13	4			GB/T93-87
12	B0040513	十字槽盘头螺钉 M4×35	钢	12	2			GB97.1-2002
11	YHF33240P01	开关支架	t1.5/Q235	11	1			GB818-2000
10	PE19802A01	开关	组件	10	1			
9	YHF33239P01	开关打棒	t10/Q235	9	1			
8	B0460817	弹性圆柱销 6×36	65Mn	8	5			GB/T879.1-2000
7	B0180406	六角螺栓 M6×20	35	7	1			GB/T5783-2000
6	YHF33236A01	安全钳拉手	组件	6	2			
5	YHF33234P02	固定架	t4/Q235	5	1			右件
4	HF33027P02	扭簧	Φ3.2/Q235	4	1			右旋
3	YHF33235P01	轴	Φ20×2/Q235	3	1			
2	HF33027P01	扭簧	Φ3.2/Q235	2	1			左旋
1	YHF33234P01	固定架	t4/Q235	1	1			左件

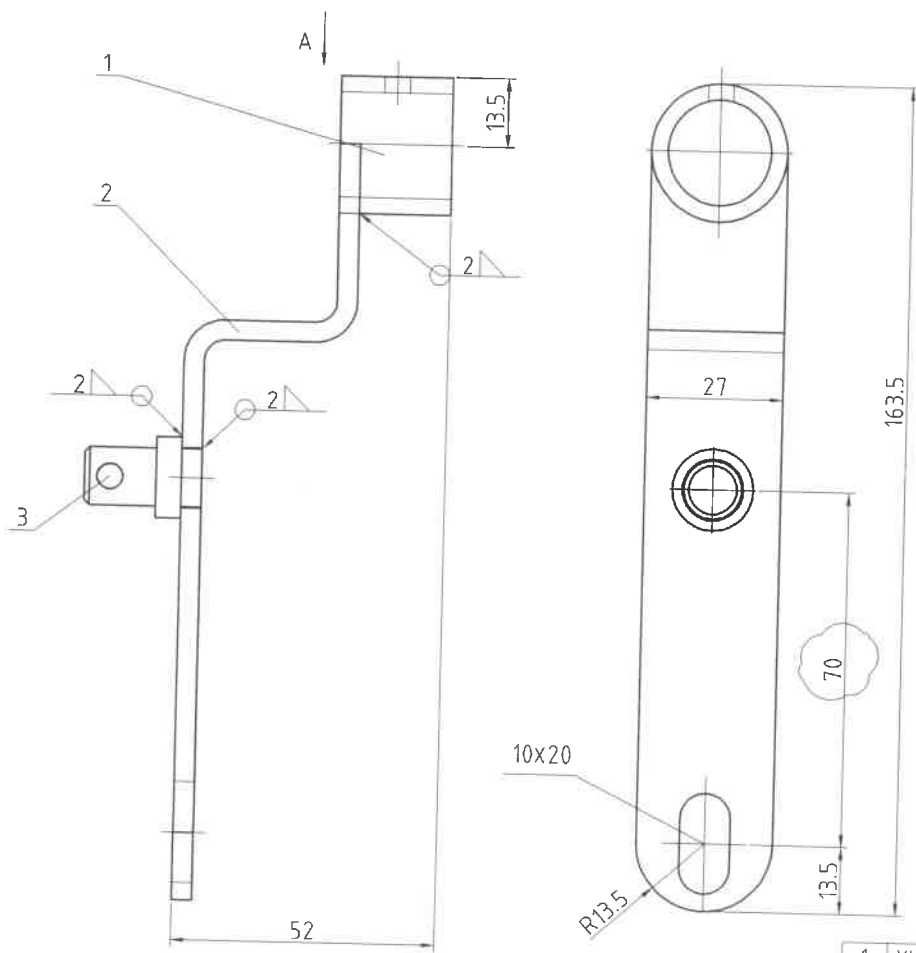
序号	代号	名称	材料	装配号	数量	单件重量	总计重量	备注
YHF33233A01								
1	YHF33233A01	组件						
序号	代号	材料	重量	说明				
D								
C								
B								
A								
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因			
设计				比例 1:8 图幅 A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司			
校对				共 2 页 第 2 页				
标准化								
审批					安全钳操纵系统		YHF33233A	

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y3323301.21S11694

图例	1	2		3		4	5		6		7		8						
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



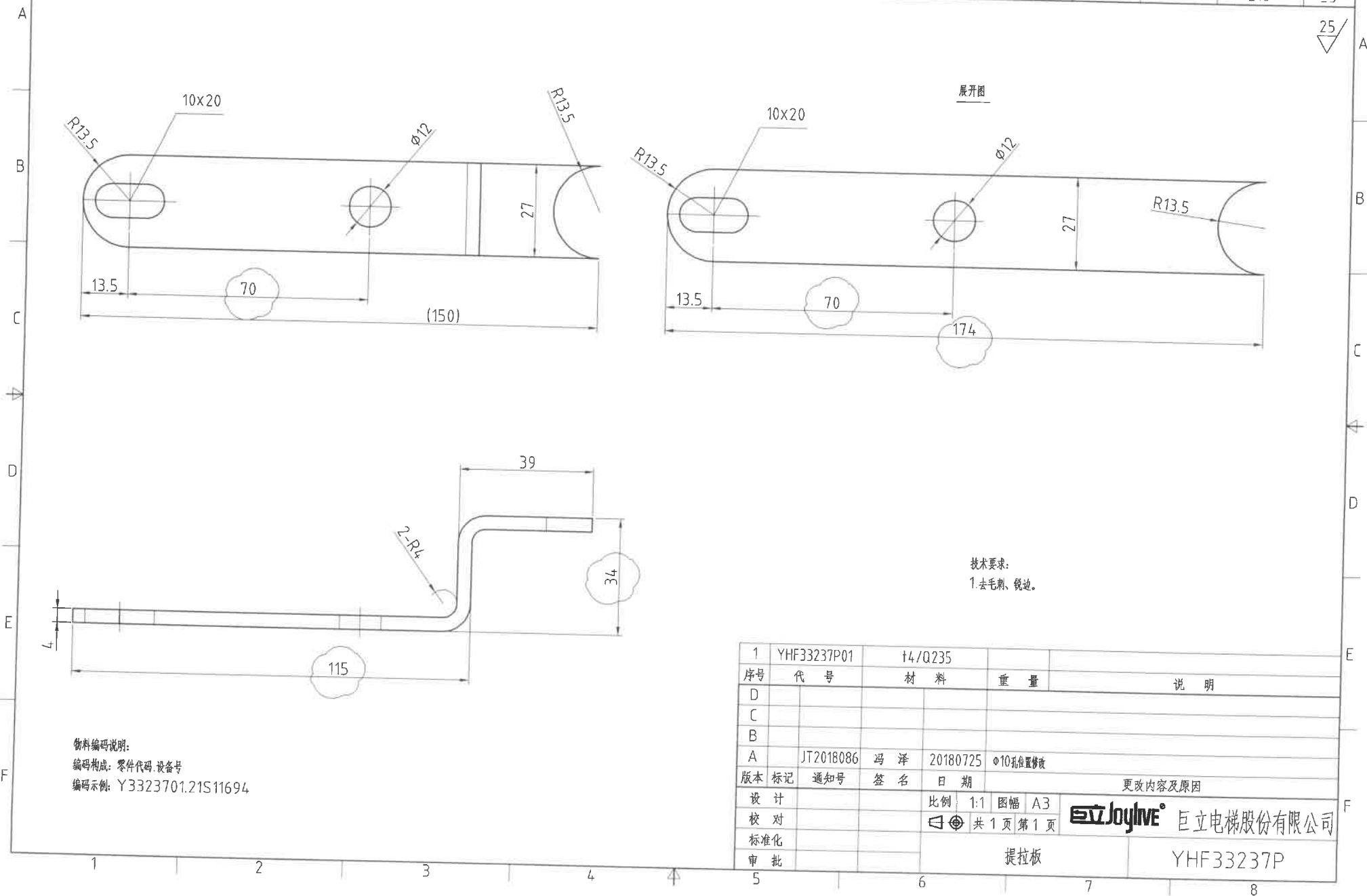
技术要求
1.去焊疤;
2.表面喷涂灰漆。

3	YHF33412P01	圆柱销1	圆钢 $\phi 16/Q235$	3	1			
2	YHF33237P01	提拉板	t4 Q235	2	1			
1	HF33033P01	套管	$\Phi 27 \times 3, Q235$	1	1			
序号	代号	名称	材料	装配号	数量	单件重量	总计重量	备注
YHF33236A01								

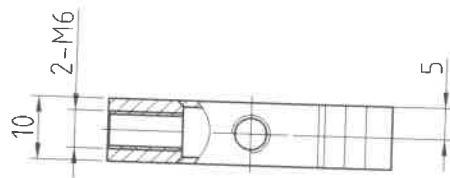
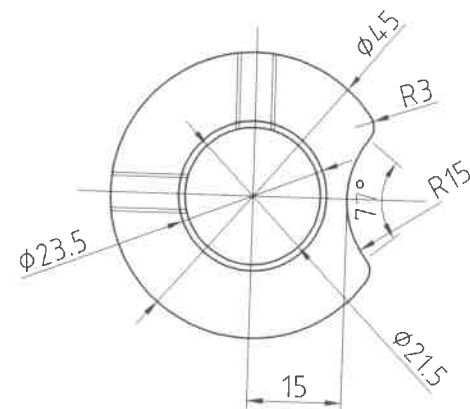
物料编码说明:
编码构成: 零件代码.设备号
编码示例: Y3323601.21S11694

1	YHF33236A01		部件						
序号	代 号		材 料		重 量		说 明		
D									
C									
B									
A									
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因				
设 计				比例	1:1	图幅	A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司	
校 对					共 1 页	第 1 页			
标准化				安全钳拉手					YHF33236A
审 批									

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'



12.5/

物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y3323901.21S11694

技术要求:

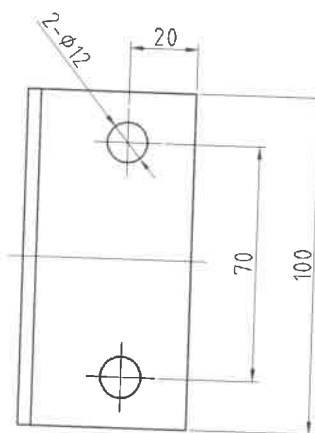
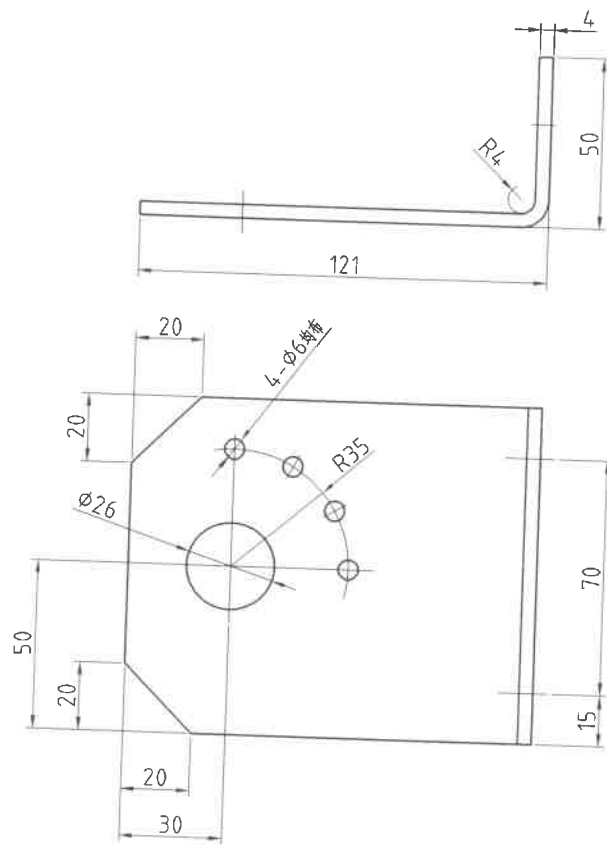
1.去毛刺;

2.表面镀锌。

1	YHF33239P01	F10/Q235			
序号	代 号	材 料	重 量	说 明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因
设 计				比例 1:1	图幅 A3
校 对				共 1 页 第 1 页	
标准					
审 批					
开关打棒					YHF33239P

立Joylive° 巨立电梯股份有限公司

1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
							±20'
							±10'
							±5'

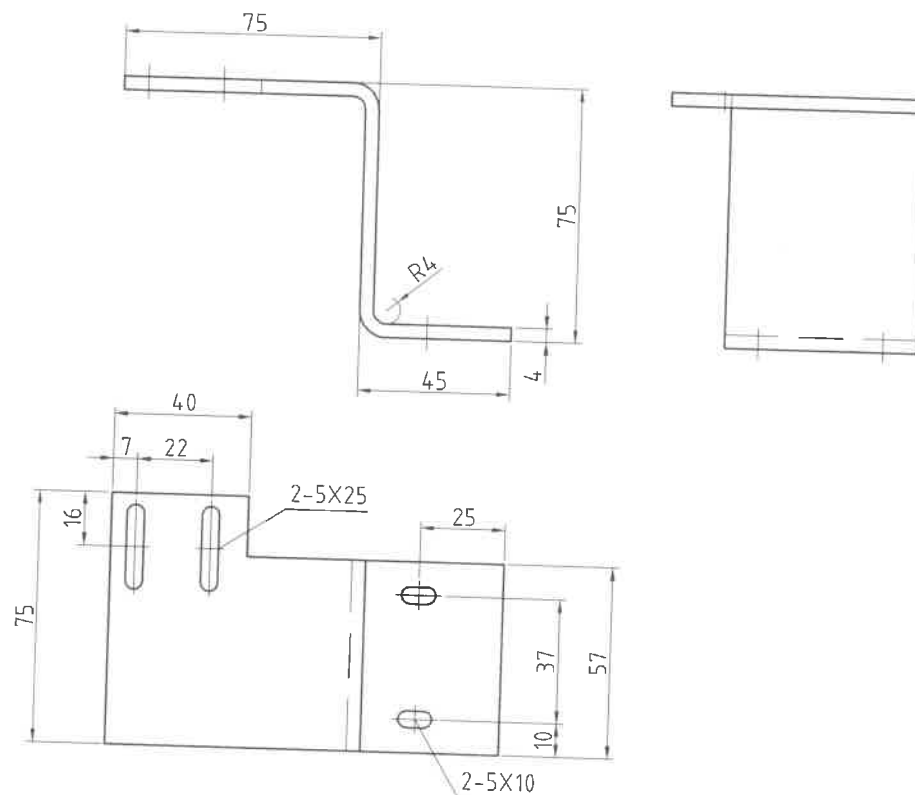


物料编码说明:
 编码构成: 零件代码.设备号
 编码示例: Y3323401.21S11694

技术要求:
 1.去毛刺、锐边;
 2.本图为左件,右件对称制作;
 3.表面喷涂灰漆。

2	YHF33234P02	t4/Q235		右件
1	YHF33234P01	t4/Q235		左件
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计				
校对				
标准化				
审批				
比例 1:1.5 图幅 A3				更改内容及原因
共 1 页 第 1 页				巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
固定架				YHF33234P

	1		2		3		4		5		6		7		8			
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y3323401.21S11694

技术要求:

1. 去毛刺、锐边;

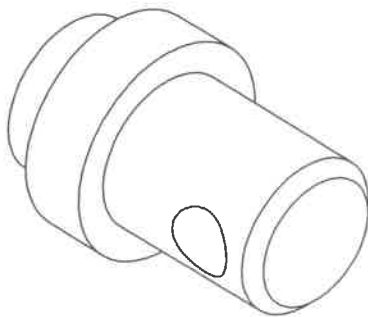
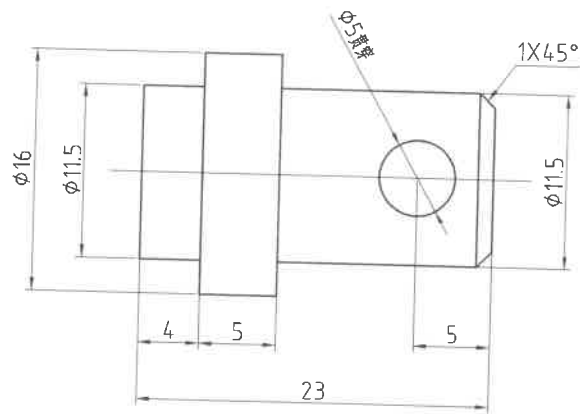
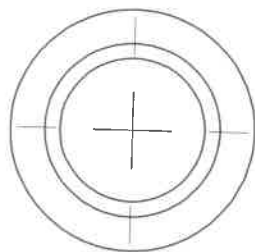
2. 本图为右件, 左件对称制作;

3. 表面喷涂灰漆。

2	YHF33240P02	t4/Q235		左件
1	YHF33240P01	t4/Q235		右件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计			比例 1:1.5	图幅 A3
校 对			 共 1 页	第 1 页
标准化			巨立 Joylive® 巨立电梯股份有限公司	
审 批				
			开关支架	YHF33240P

巨立 Joylive 巨立电梯股份有限公司

	1		2		3		4		5		6		7		8			
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



物料编码说明:

编码构成: 零件代码 设备号

编码示例: Y3341201.21S11694

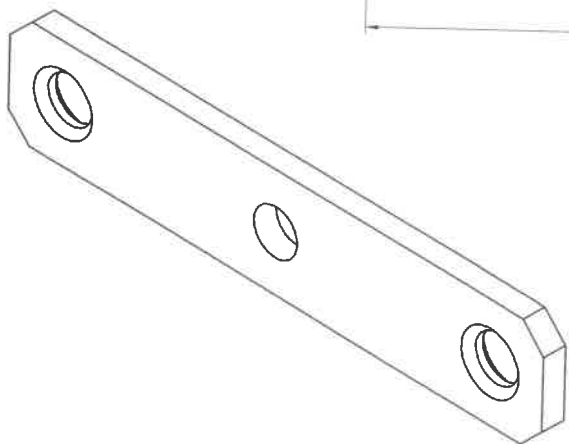
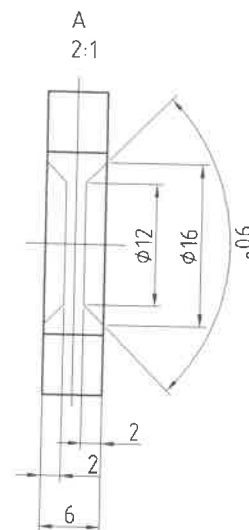
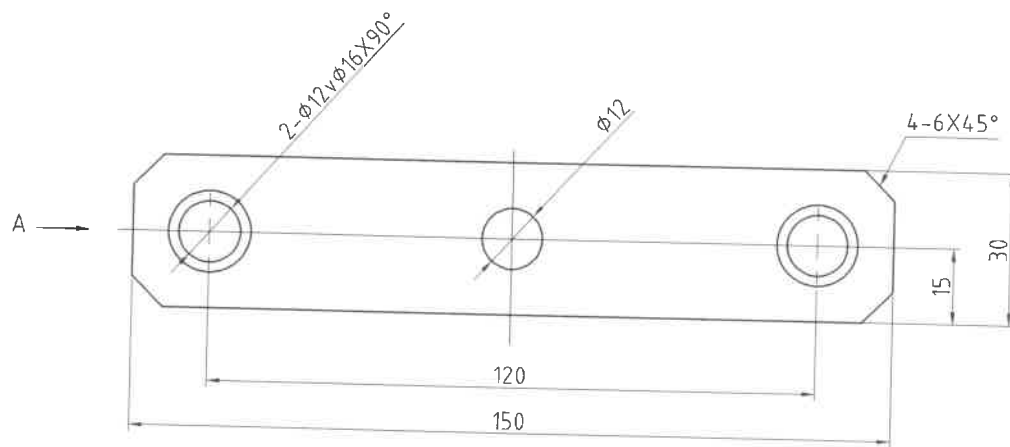
技术要求:

1 除锈、去毛刺。

1	YHF33412P01	圆钢Φ16/Q235	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计			比例 1:12 图幅 A3	更改内容及原因
校对			共 1 页 第 1 页	
标准化				
审批			圆柱销1	YHF33412P

立Joylive 州巨立电梯有限公司

图例	1	2		3		4	5		6		7		8						
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



物料编码说明:

编码构成: 零件代码.设备号

编码示例: Y3341801.21S11694

技术要求:

1. 除锈、去毛刺;

2. 镀锌。

1	YHF33418P01	t6/Q235			
序号	代号	材料	重量	说明	
D					
C					
B					
A					
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因
设计				比例 1:12 图幅 A3	 巨立电梯有限公司
校对				共 1 页 第 1 页	
标准化					
审批					
				提拉板	YHF33418P