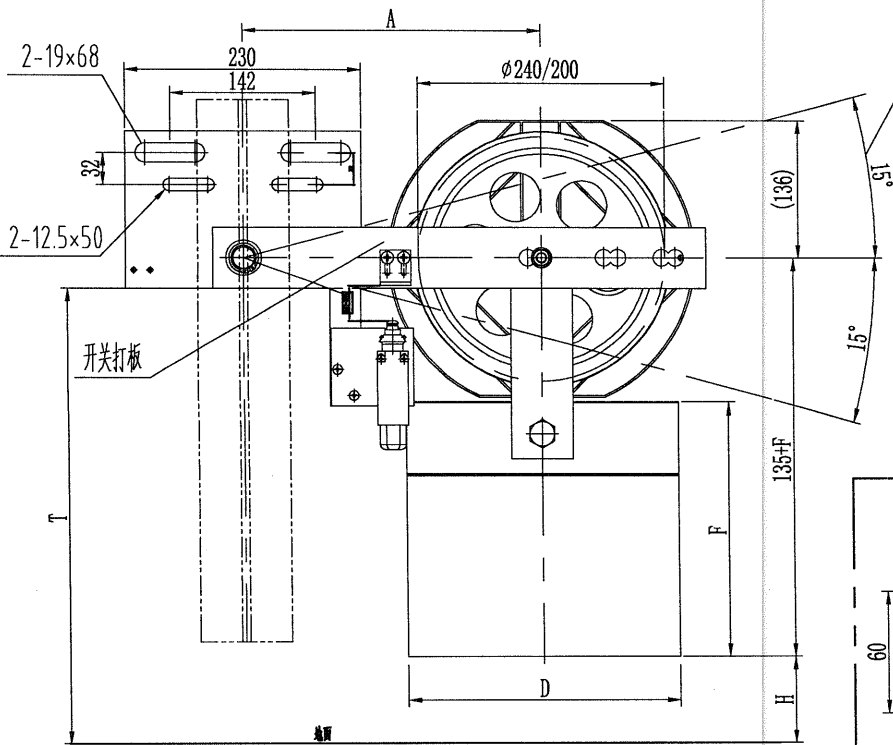
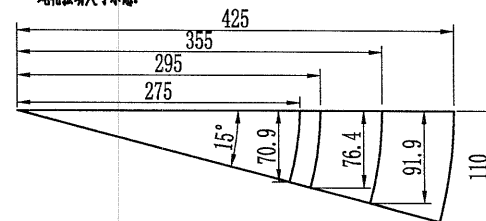


A3		基础尺寸							倒斜切割	0.5-3			角度 (短边)	0-10					焊接
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		公差	±0.2	±0.5		±1	公差	±°	±0.5°	±0.3°	



该摆角为极限参数,实际使用时可根据需求调整开关打板,
或调整开关安装位置,以此限定涨紧装置摆动角度;

绳轮摆动尺寸示意:

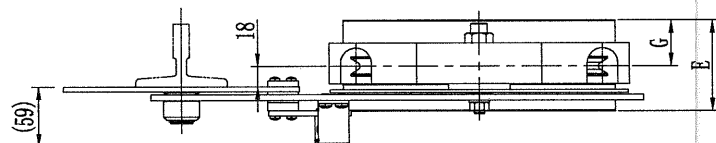
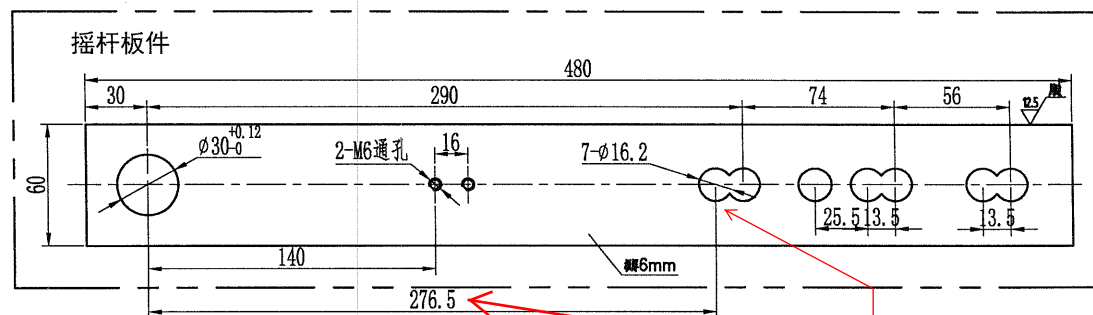
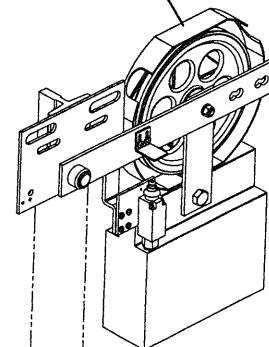


A	275	295	355	425
H	>180	>200	>200	>200

受控

2019年04月10日

阻燃聚丙烯全封闭防护罩



技术说明:

1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
2. 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用, B=18mm;
3. 开关组件可按实际需要现场调整安装;
4. 本图配重按18kg重晶石形式绘制,可根据实际使用状态按表选用等。

注: 图示A尺寸可为275/290/310/325/350/360/365/375/405/425;

图号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	配重质量	适用状态	配重材质	D	E	F	G	
MSA6Z040001	200	6	275 295 300 320 335 355 390	18KG	H≤50mm	重晶石	270	100	265	50	
MSA6Z040002				30KG	50<H≤100mm		300	140	305	70	
MSA6Z040003	240	8		18KG	H≤50mm		270	100	265	50	
MSA6Z040004				30KG	50<H≤100mm	300	140	305	70		
MSA6Z040005	200	6		18KG	H≤50mm	铸铁	270	55	260	25	
MSA6Z040006				30KG	50<H≤100mm		250	70	275	35	
MSA6Z040007	240	8		18KG	H≤50mm		270	55	260	25	
MSA6Z040008				30KG	50<H≤100mm		250	70	275	35	

						奥德普OX-300D(M)							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					涨紧装置			
设计	韩伟良	20190328	标准化			阶段标记		重量	比例	MSA6Z040			
校对	杨涛	20190328				-	-	-	@kg			1:5	
审核													
工艺				批准	沈福	20190328	共 1 张		第 1 张				