

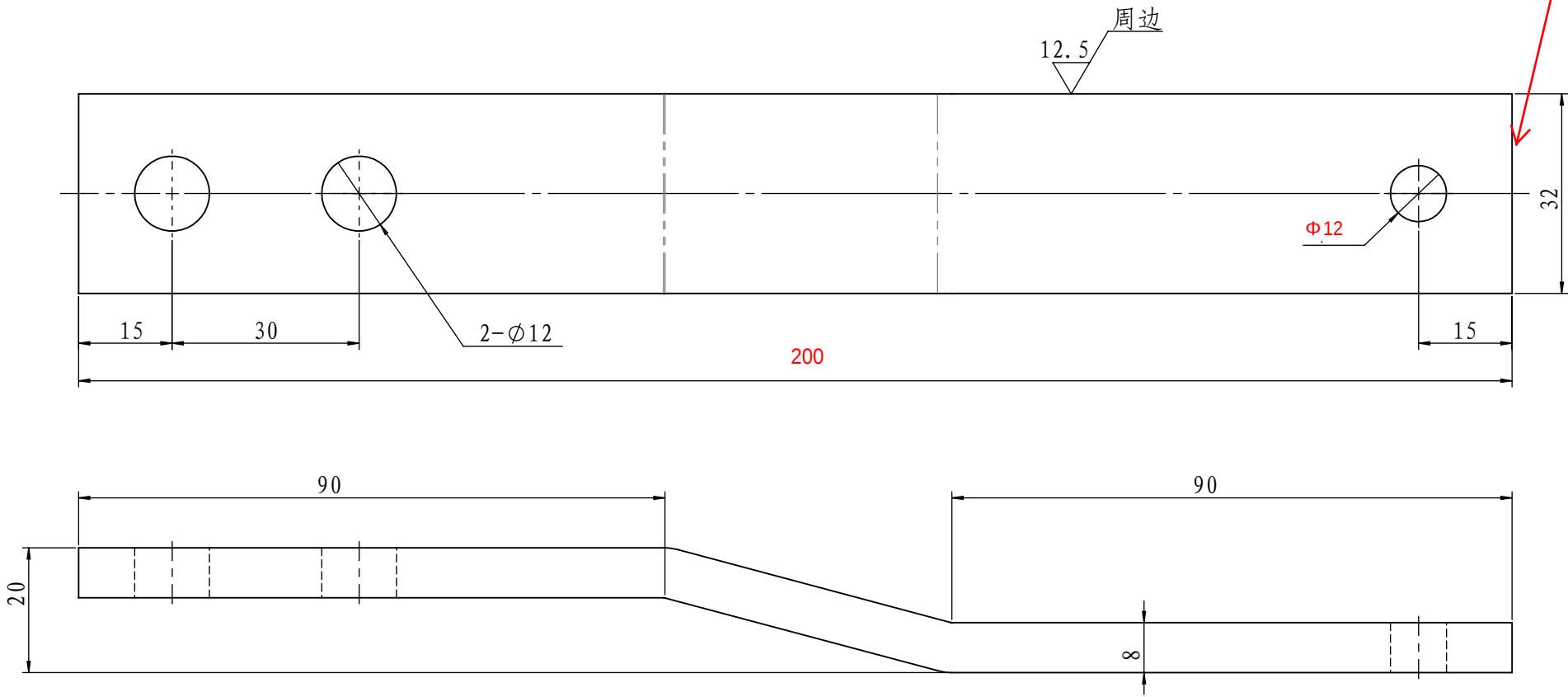
| 5   | OX188BT. 2      | 长拉杆组件 | 1     |       | 1.64  | 1.64 |    |
|-----|-----------------|-------|-------|-------|-------|------|----|
| 4   | OX-188T. 1. 1-2 | 轴衬套   | 4     | 工程塑料  | 0.01  | 0.04 |    |
| 3   | OX188BT. 1      | 联动组件  | 2     |       | 1.47  | 2.94 |    |
| 1   | OX188BT. 4      | 提拉手焊件 | 2     |       | 0.41  | 0.82 |    |
| 序号  | 代 号             | 名 称   | 数量    | 材料说明  | 重量    | 总重   | 备注 |
|     |                 |       |       |       |       |      |    |
|     |                 |       |       |       |       |      |    |
|     |                 |       |       |       |       |      |    |
|     |                 |       |       |       |       |      |    |
| 标记  | 处数              | 分 区   | 文件更改号 | 签 名   | 年、月、日 |      |    |
| 设 计 |                 |       | 标准化   |       |       |      |    |
| 校 对 |                 |       |       |       |       |      |    |
| 审 核 |                 |       |       |       |       |      |    |
| 工 艺 |                 |       | 批 准   |       |       |      |    |
|     |                 |       |       | 共 1 张 | 第 1 张 |      |    |

0X-188BT

日期

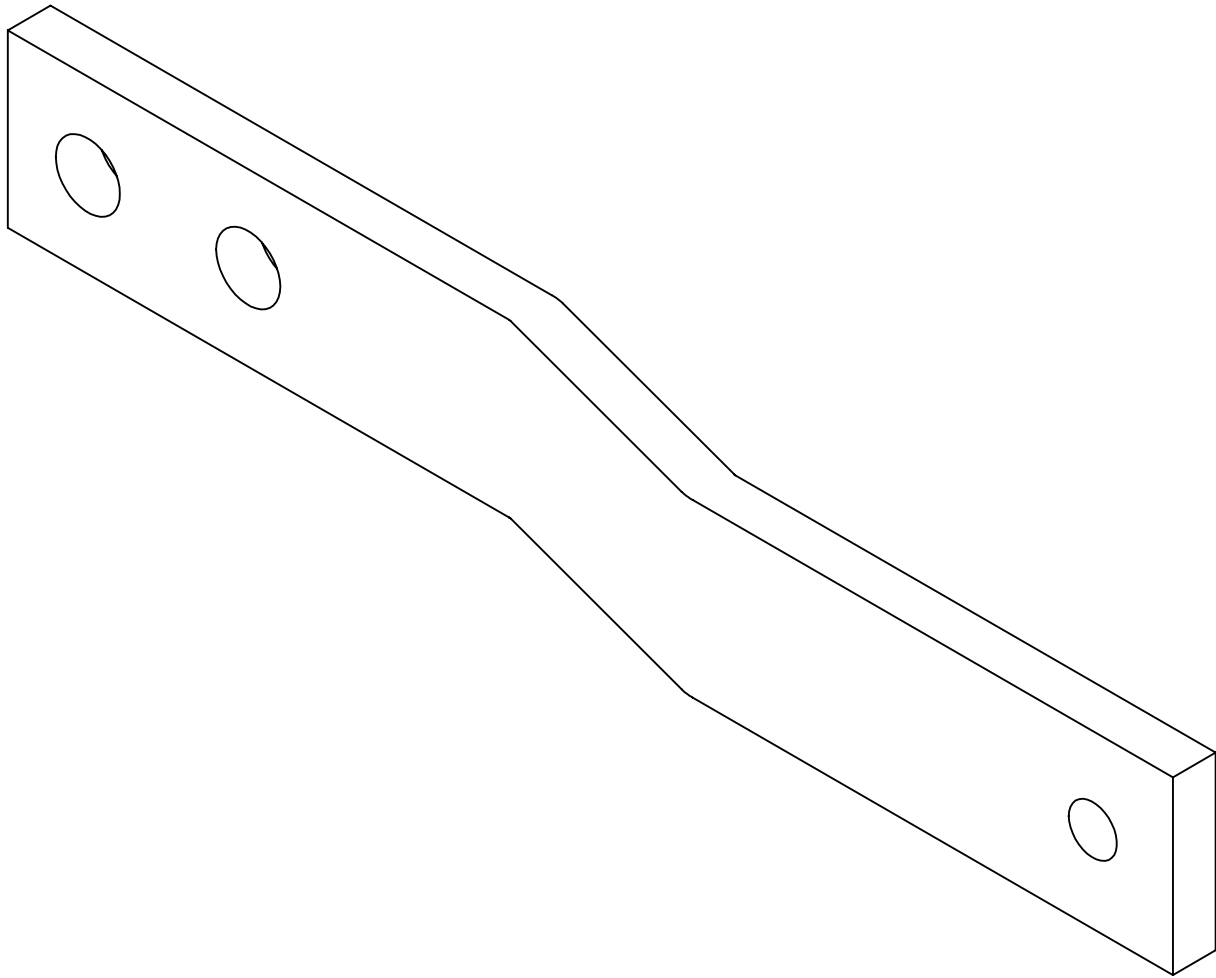
OX188BT-4

|      |       |        |          |           |            |             |             |
|------|-------|--------|----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| 基本尺寸 | 0 ~ 6 | 6 ~ 30 | 30 ~ 120 | 120 ~ 400 | 400 ~ 1000 | 1000 ~ 2000 | 2000 ~ 4000 |
| 公 差  | 0.1   | 0.2    | 0.3      | 0.5       | 0.8        | 1.2         | 2.0         |



允许在原标准零件上打孔，切割

其余



技术说明：  
1. 本件采用钢板折弯，边角去毛刺；  
2. 完成后表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|--|-------|---------------|--|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/8.0 |  |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       | 拉手杆           |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |           |  |       |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记      |  | 重量    | 比例            |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |  | 0.44  | 1:1           |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 1 张     |  | 第 1 张 |               |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |       |               |  |