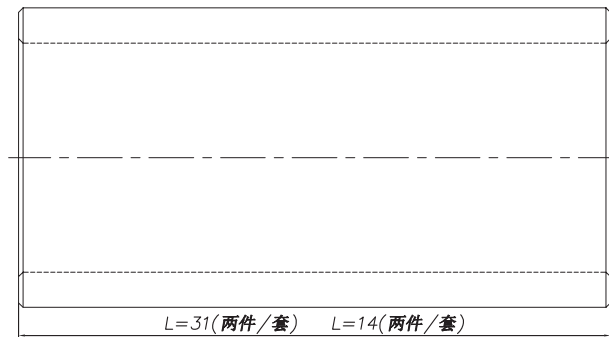
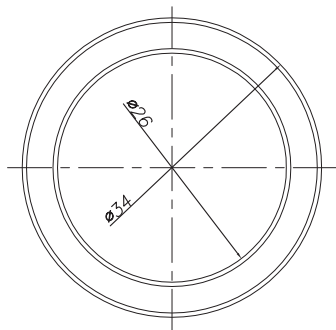


6.3



技术说明

- 技术说明
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
 2. 图中衬套长度根据指令确定;
 3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记

旧底图总号	
-------	--

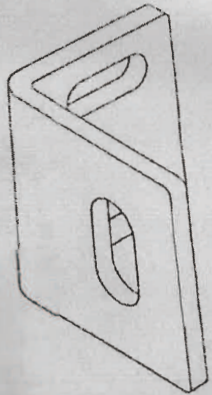
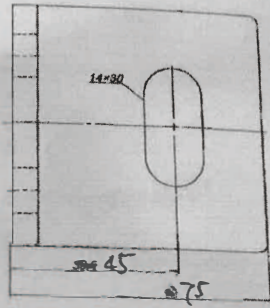
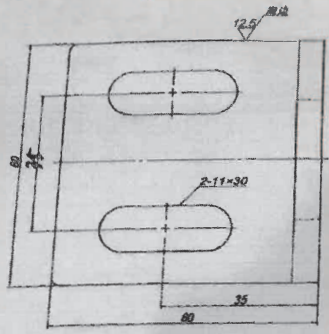
底图总号

簽 字

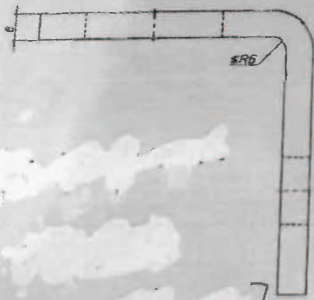
日期	
----	--

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
								衬套		
标 记	处数	分 区	文件更改量	名	年	月			日	
设 计				标准化						
校 对										
审 核									OX-188T.1-5	
工 艺				批 准			版本:			
								阶段标记	重量	比例
									0.03	5:2

7	0-5	5-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-5000	>5000
8	0.1	0.2	0.5	0.5	0.5	1.2	2.0	



其余√

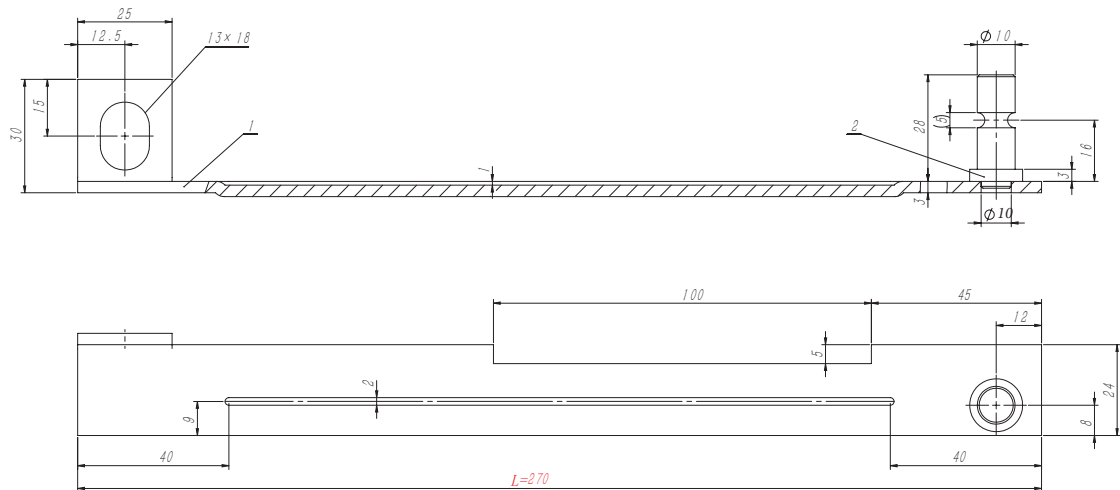


技术说明
 1.边角去毛刺, 锐角倒圆角R2处理;
 2.表面镀锌处理;
 3.折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 清角元调整

图例/零件号
图例/零件号
图例/零件号
图例/零件号
图例/零件号

		Q235A/6.0		宁波奥德普电梯部件有限公司	
标识 地区 分区 文件编号 签名 年、月、日				弹簧支架	
设计 标准化		数量 比例			
校对				OX208T.3-4	
审核		0.03 3:2			
工艺 批准		共 1 套 第 1 套			



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉杆	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核							
工艺			批准			版本:	

宁波奥德普电梯部件有限公司

提拉杆

OX188T.5

修(通)用件登记
出图图号
底图图号
签字
日期