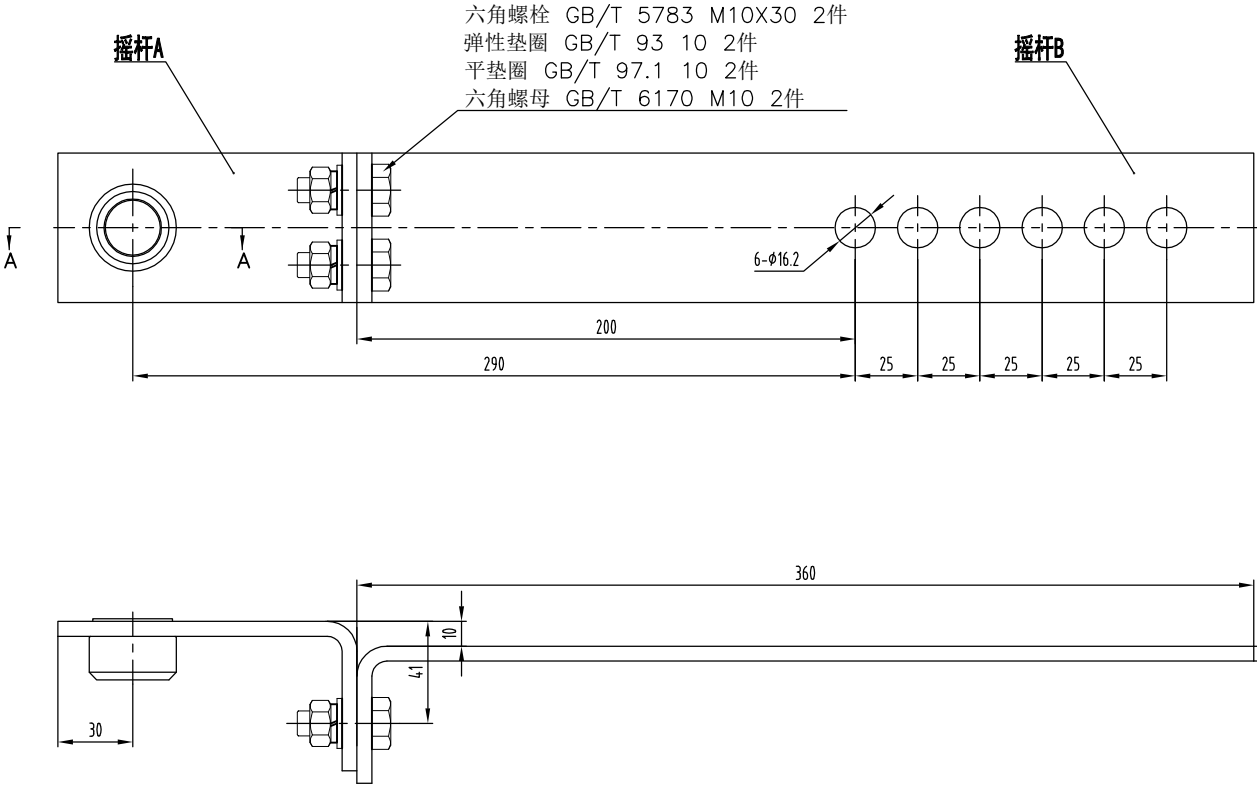
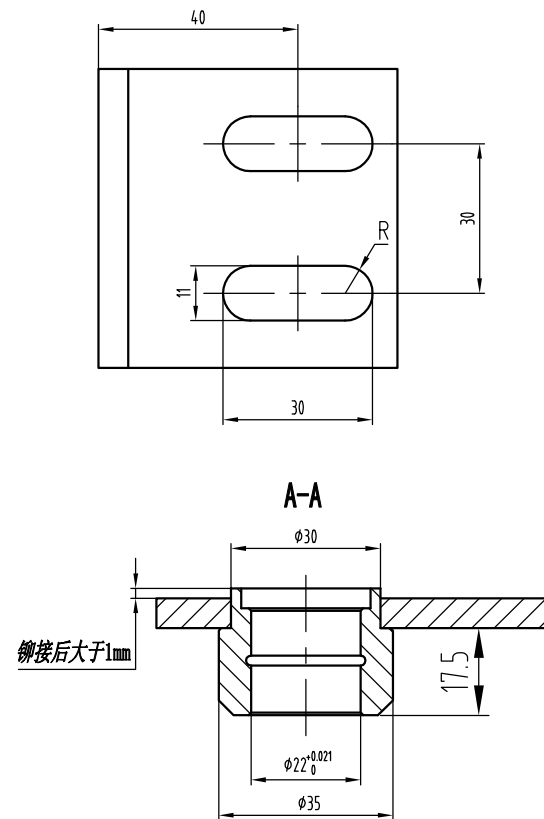
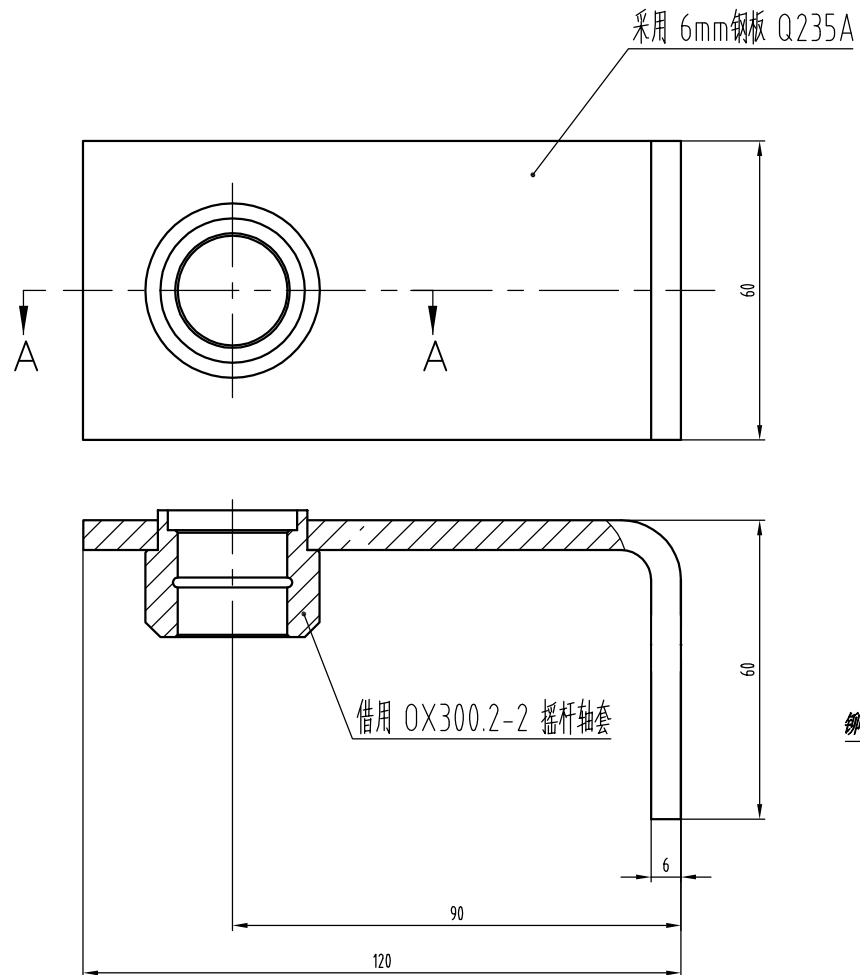


数量：1件/套

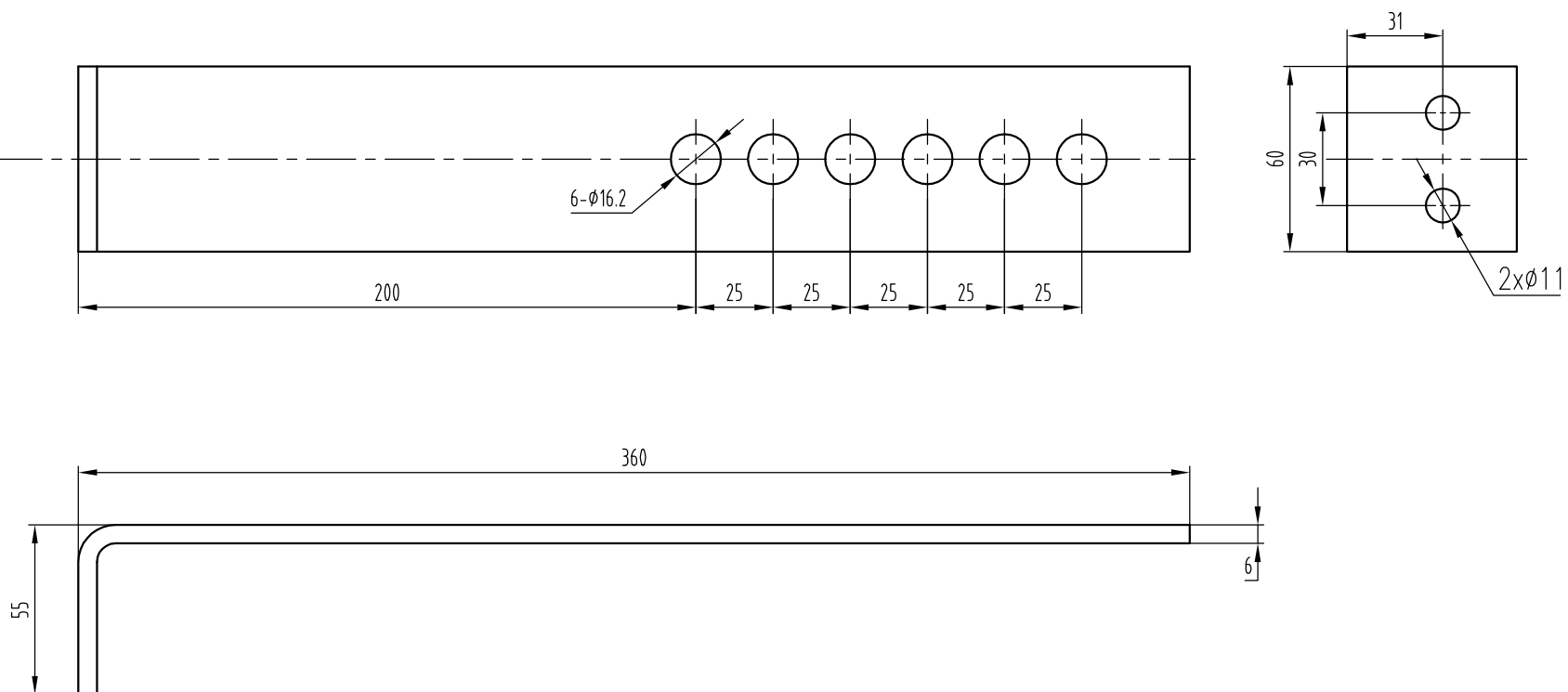


				A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	日期	摇杆组件	
设计			标准化				
审核						阶段标记	重量比例
工艺			批准				1:2
						共 1 张	第 1 页
						\$0X300.2	




表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定

				<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>					
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇杆A
设计			标准化			阶 段	标 记	重 量 比 例	
									\$0X300.2-1
审 核								1:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页			

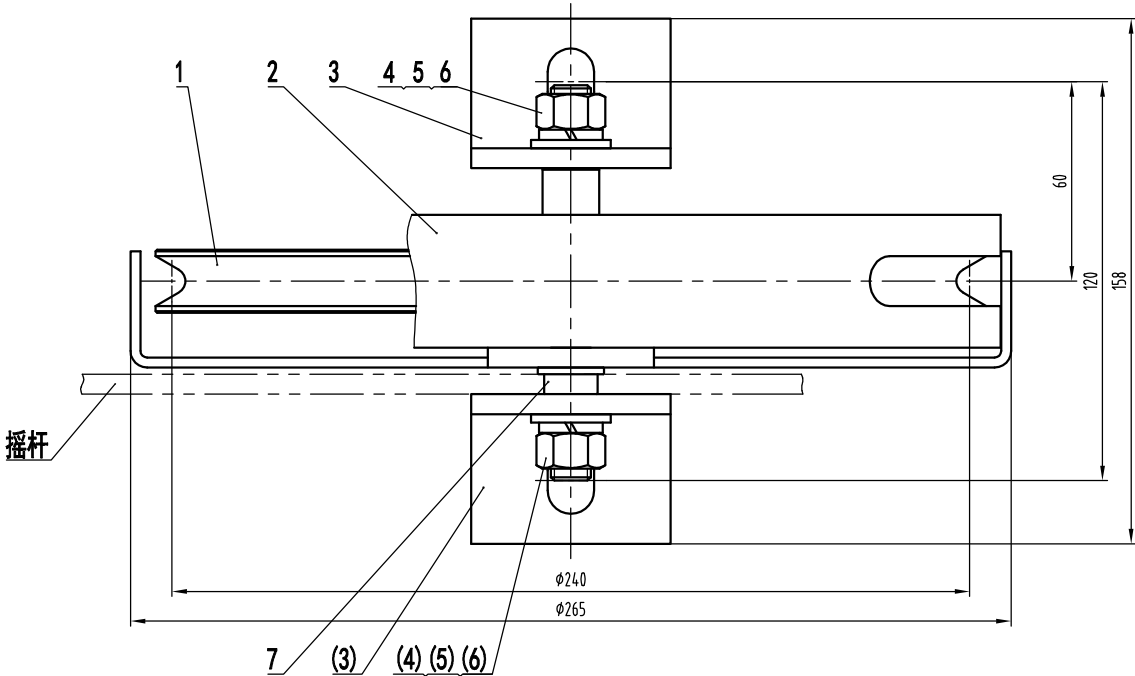


表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记		更改内容		签名		日期		6mm钢板 Q235A		摇杆B	
设计				标准化				阶段	标记		
审核										重量	比例
工艺				批准						1:1.5	
								共 1 张		第 1 页	
										\$0X300. 2-2	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G90
-01	绳轮组件	DWG	\$OX300V101	G01						-01	1
-02	护套组件	DWG	\$OX300.3.2							-02	1
-03	底座角钢	DWG	\$OX300V102	G01						-03	2
-04	平垫圈		12 GB/T 97.1							-04	2
-05	弹性垫圈		12 GB/T 93							-05	2
-06	六角螺母		M12 GB/T 6170							-06	2
-07	衬套	PDF	OX300.3-3							-07	1

数量：1件/套

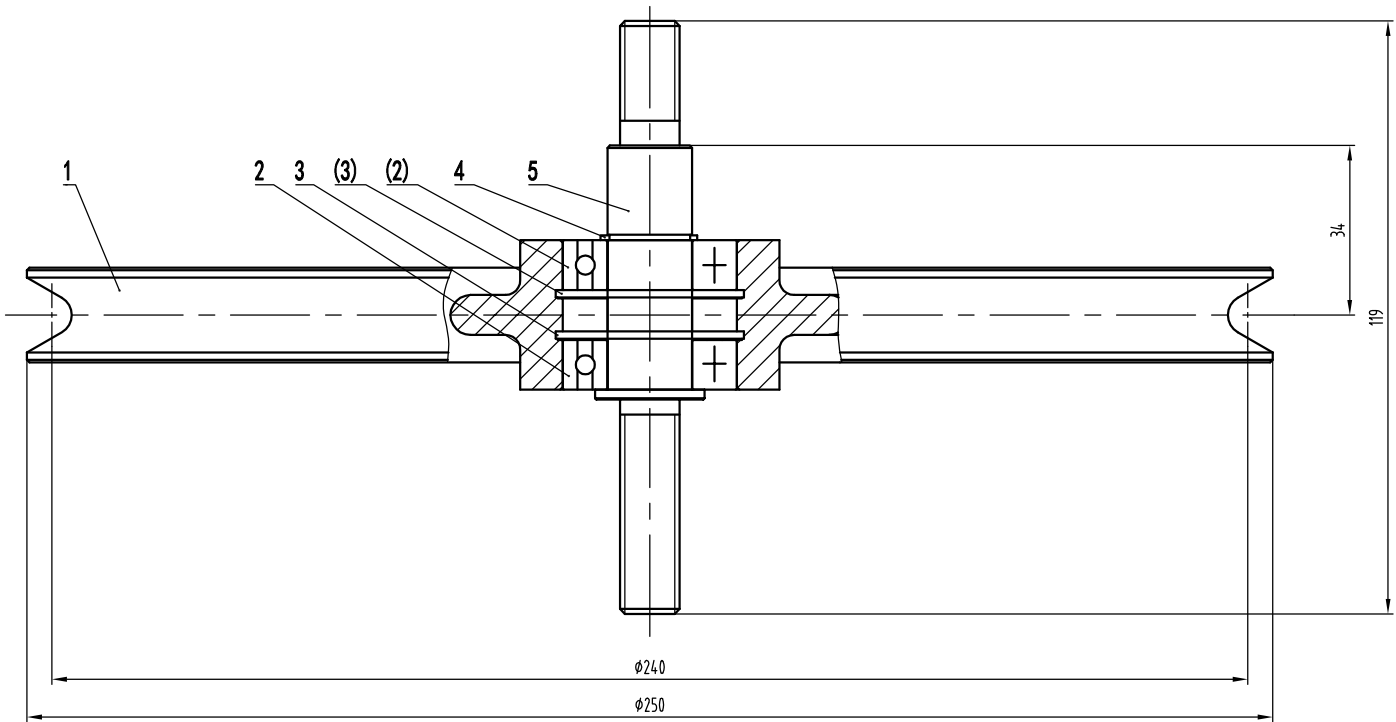


技术要求
1 按图装配，装配后绳轮滚动灵活，无卡滞，无异响；
2 压紧时需保护绳线，防止绳线损伤。

G01	绳轮装配示意
G00	名称

				<div><div><div>A●EPU®</div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div></div>					
标记	处数	更改内容		签名	日期				绳轮装配示意
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			\$OX300V100

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G90
-01	长轴	PDF	0X300.1S(240)							-01	1
-02	深沟球轴承		6003-2Z GB/T 276							-02	2
-03	孔用挡圈		35 GB/T 893.1							-03	2
-04	轴用挡圈		17 GB/T 894.1							-04	1
-05	轴	DWG	\$0X300V101	G01						-05	1



技术要求

- 1 按图装配，装配后绳轮滚动灵活，无卡滞，无异响；
2 压装时需保护绳线，防止绳线损伤。

G01	绳轮组件
G00	名称

				<div><div><div></div><div></div></div><div>EPU®</div></div> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
标记 处数		更改内容		签名		日期		绳轮组件					
设计		标准化									阶段 标 记 重 量 比 例		
审核								1:1			\$0X300V101		
工艺		批准						共 1 张 第 1 页					

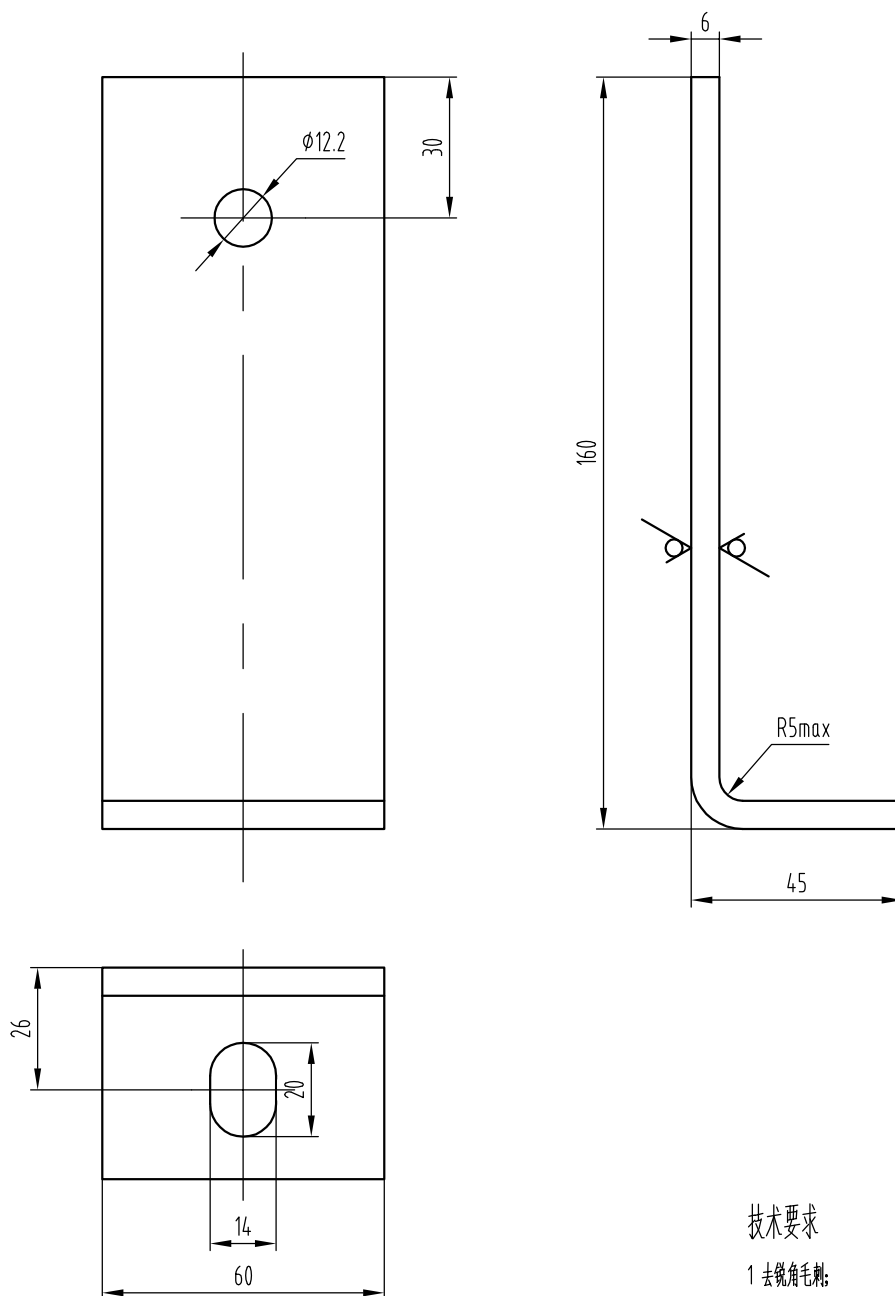
[illegible]

- 1 去毛刺;
- 2 调质处理, 调质后硬度为HRC22~28;
- 3 螺纹倒角至大径;
- 4 表面发黑处理。

G01	轴
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						<div>45#圆钢</div> <div>轴</div>					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	<div>\$0X300V104</div>
										1:1	
审核											
工艺			批准			共 1 张			第 1 页		

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



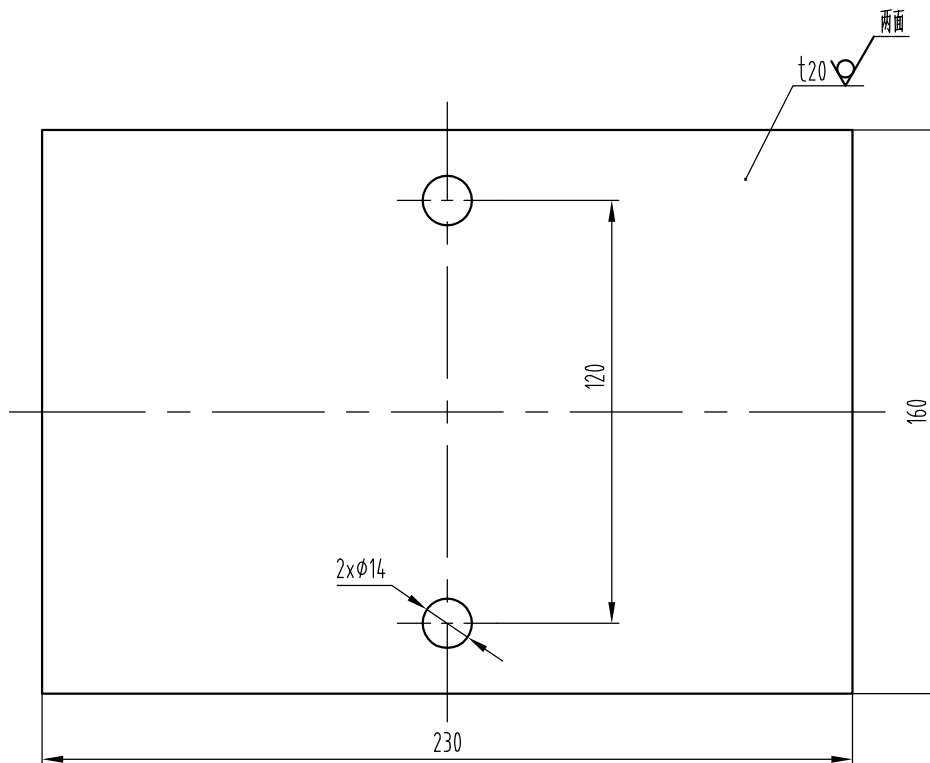
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

G01	成型角钢
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						成型角钢		
						\$0X300V102		

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



4件/套

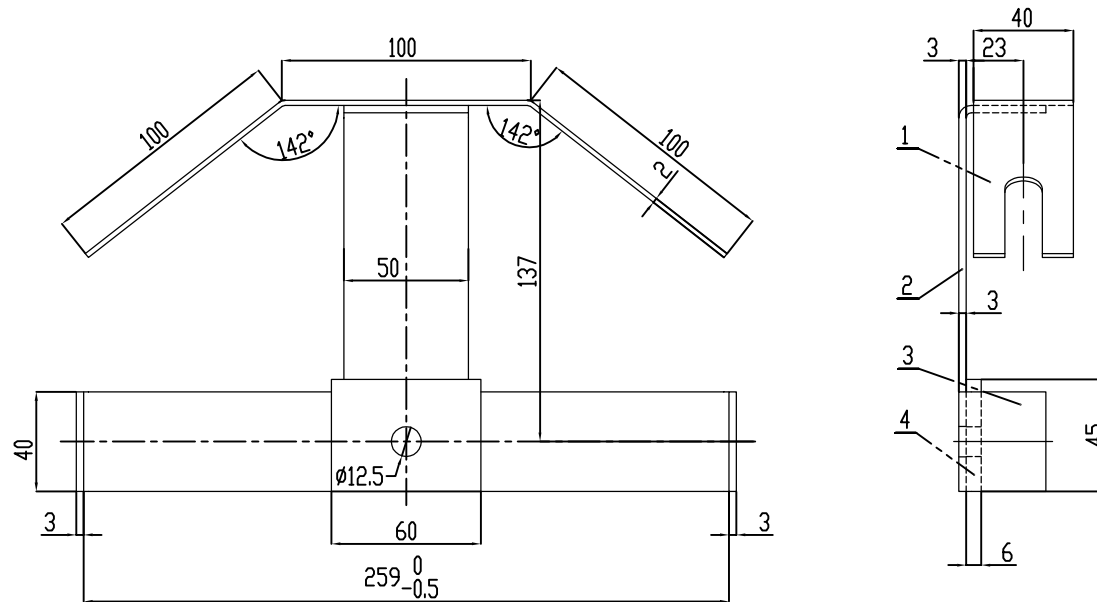
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 单块重量 $5.7\pm0.3\text{kg}$;
- 3 表面喷黑漆。

G01	钢板重块
G00	名称

						<div><div><div>A</div><div>●</div><div>EPU[®]</div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>			
						钢板			钢板重块
						20 GB/T 709			
						Q235A GB/T 700			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			
设 计			标准化			重 量 比 例			
									\$0X300V103
审 核								1:2	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页			

数量：1件/套



技术说明

1.本件采用电焊连接,焊接后无扭曲变形现象;

2. 本图按绳轮节径240时绘制, 采用绳轮节径200时按括号内尺寸确定。

4		重锤直板	1	Q235A/6.0			
3	DX300.3.2-3	绳轮挡板	1	Q235A/3.0	0.30	0.3	
2	DX300.3.2-2	护罩弯板	1	Q235A/3.0	0.17	0.17	
1	DX300.3.2-1	罩板	1	Q235A/2.0	0.16	0.16	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									护罩组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例			
设 计			标准化								
校 对						<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	1.22	1:2			
审 核											
工 艺			批准			物料编号：					
						\$0X300. 3. 2					