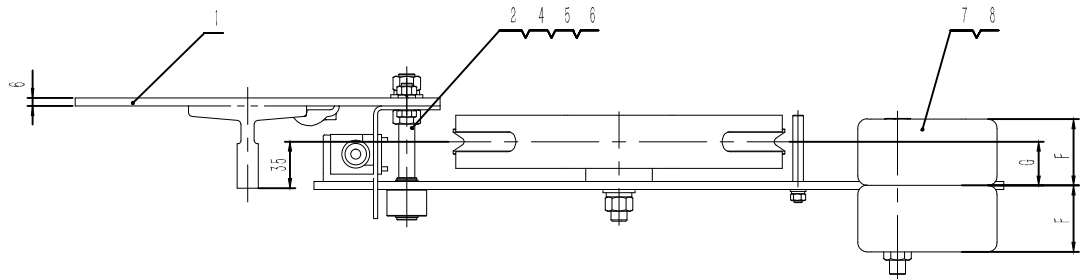
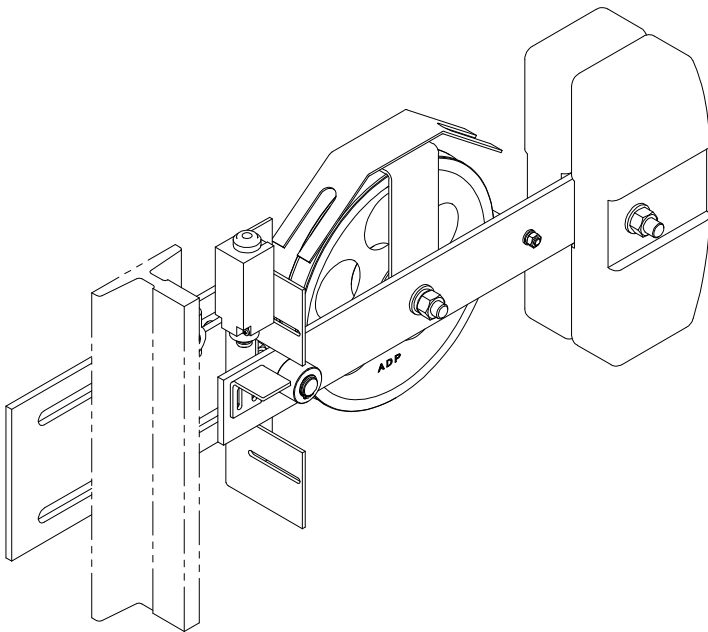


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

1. 本件按 $\phi 200$ 电缆绘制, 具体使用时根据指令配置(注: 电缆规格、铠装规格等);
2. 本件按 16kg 铸铝重量形式绘制, 使用时根据实际情况选用其它形式要求;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如需变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 260 ± 20 参数实际匹配, 如有变化需注明调整 (注: $A < 250$ 使用时注意考虑压导板的尺寸规格, 避免与开关支架干涉)。

8	GB/T 5780-2000	螺栓M12×110	1		0.11	0.11	
7	QX200-1(8HT)	配重	2	HT100	8.31	16.62	
6	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1985	平垫圈2	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	3		0.02	0.06	
2	QX200.2	绳轮组件	1		3.81	3.81	
1	QX200.1	安装板组件	1		2.231	2.231	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

										总装图				
标题		数量		分区		文件更改号		签名		年、月、日				
设计						标准号				图样标记				
校核														
审核										23.37				
工艺														
						批准				图 号 第 号				

宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

0X200(A=280)

借(通)用件登記

旧版图总号

底图总号

• 64 •

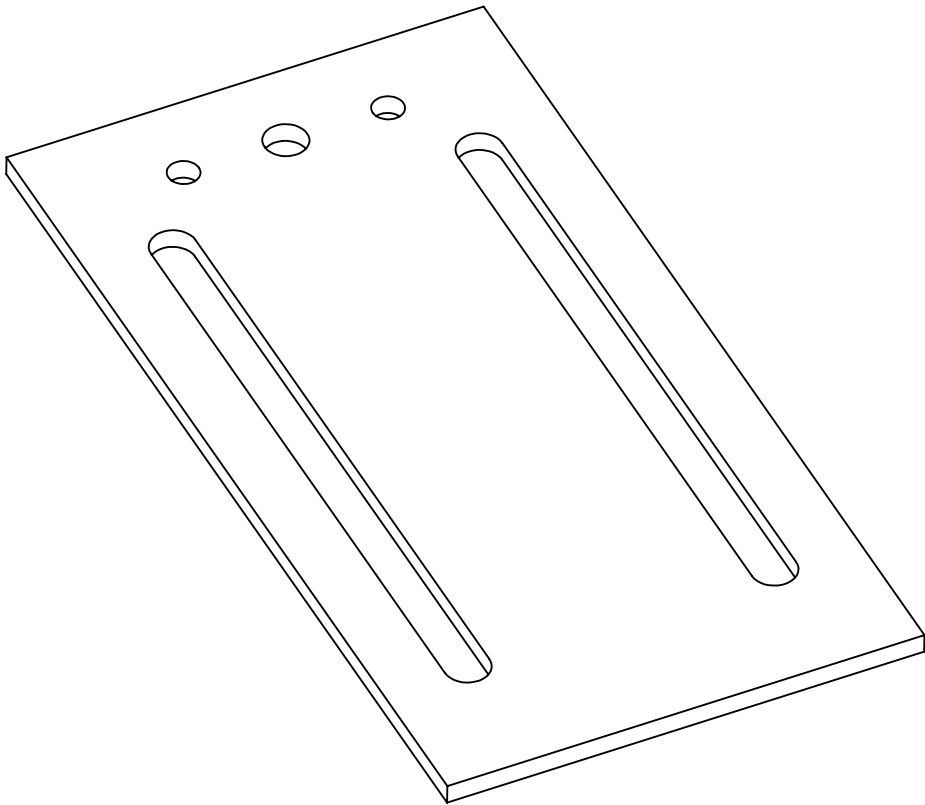
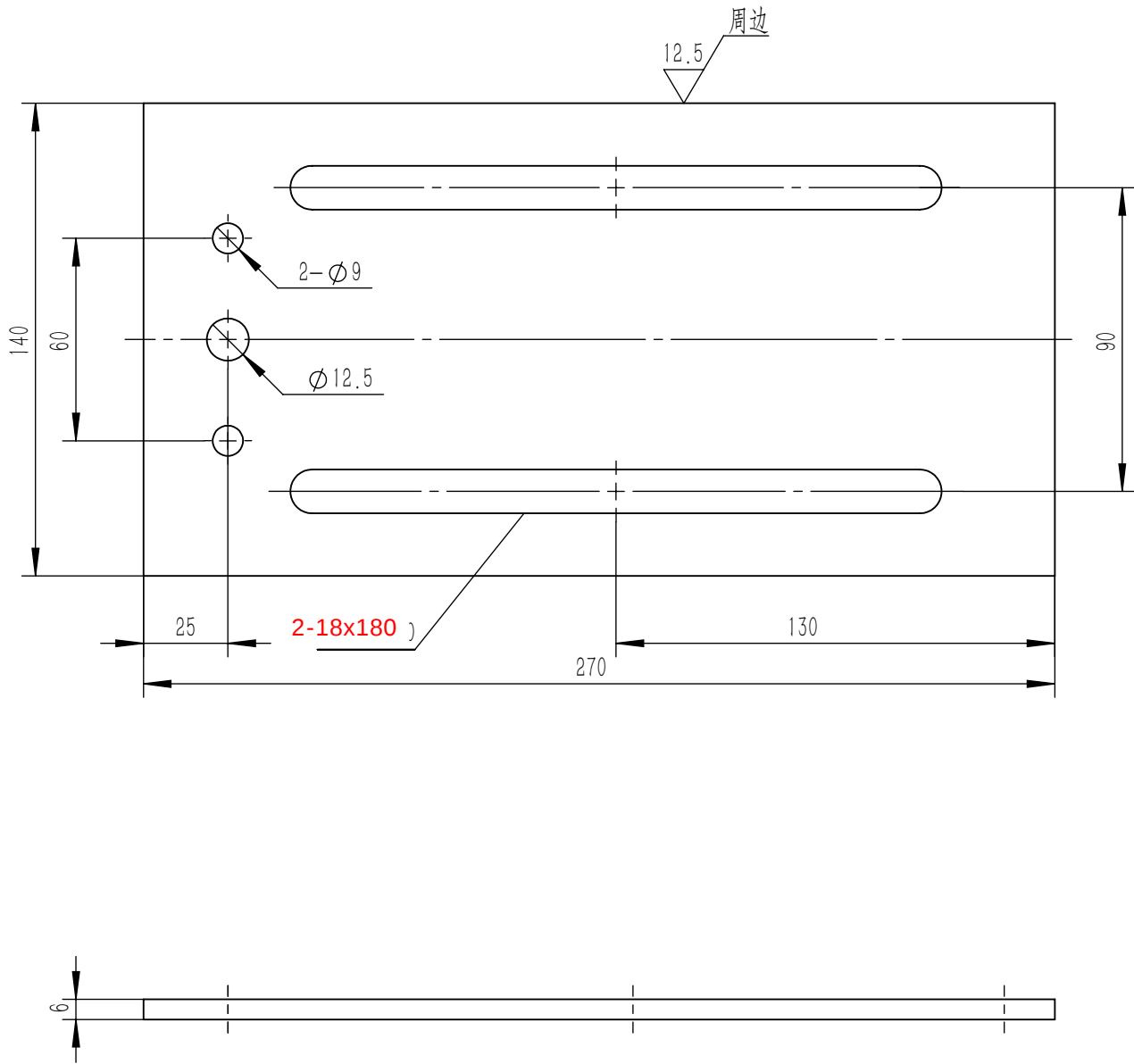
• 65 •

6 期

OX200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余

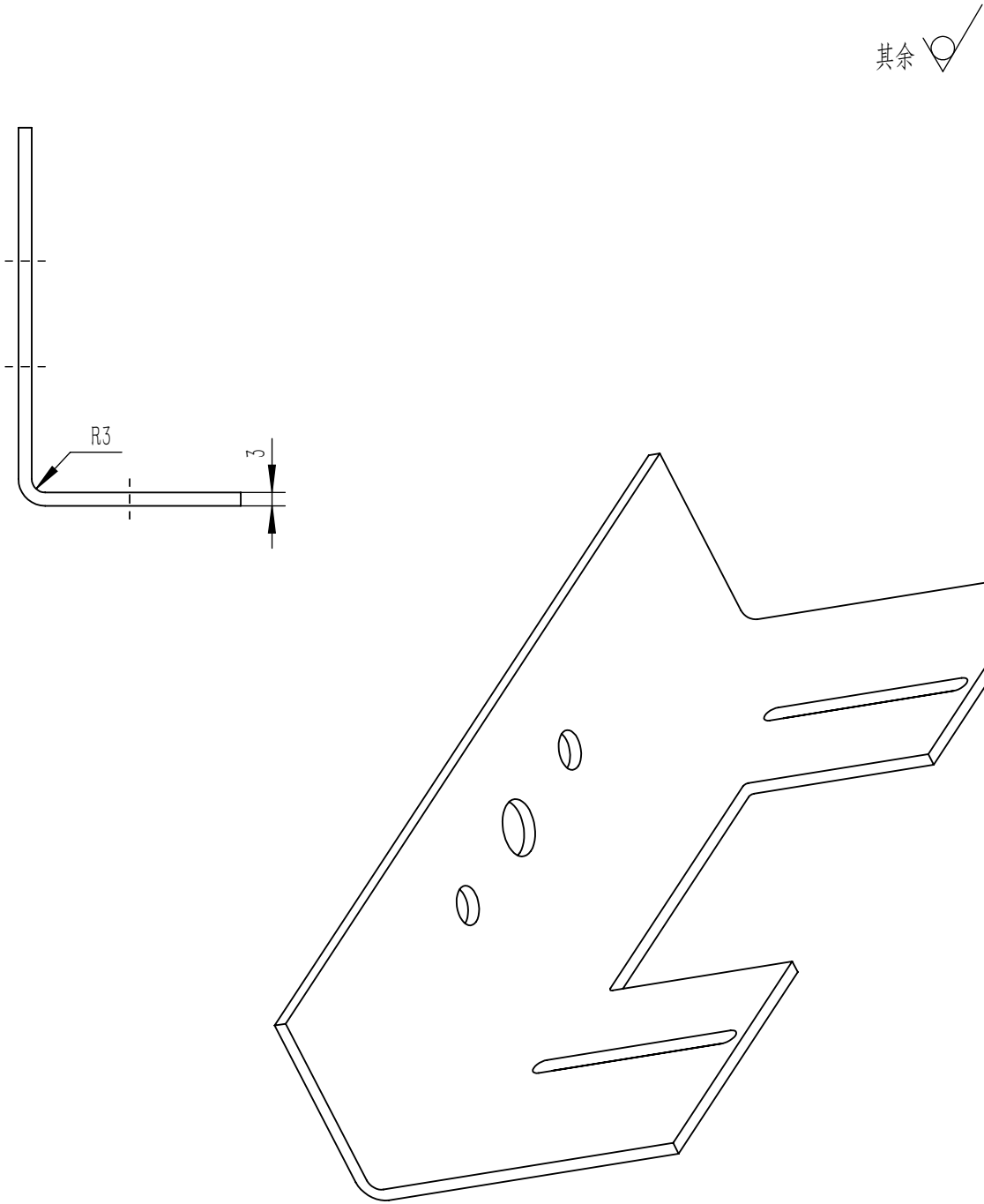
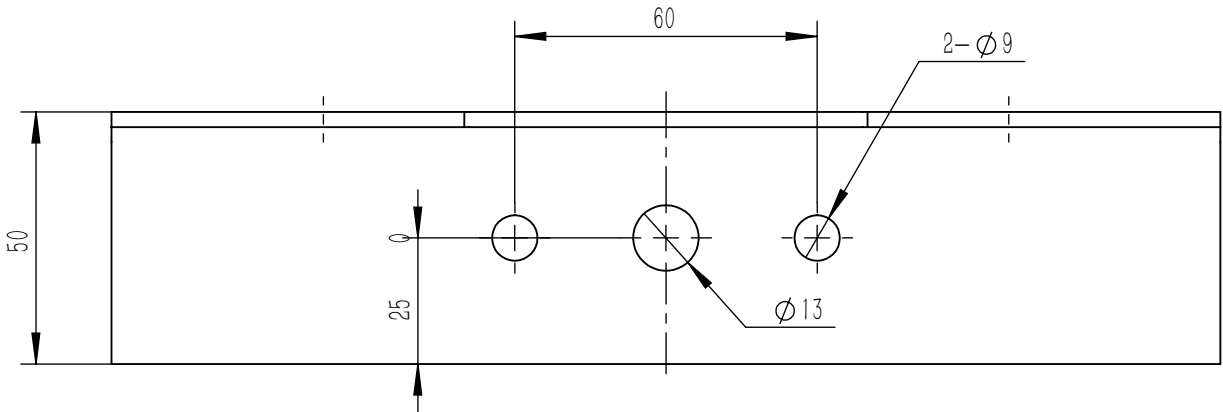
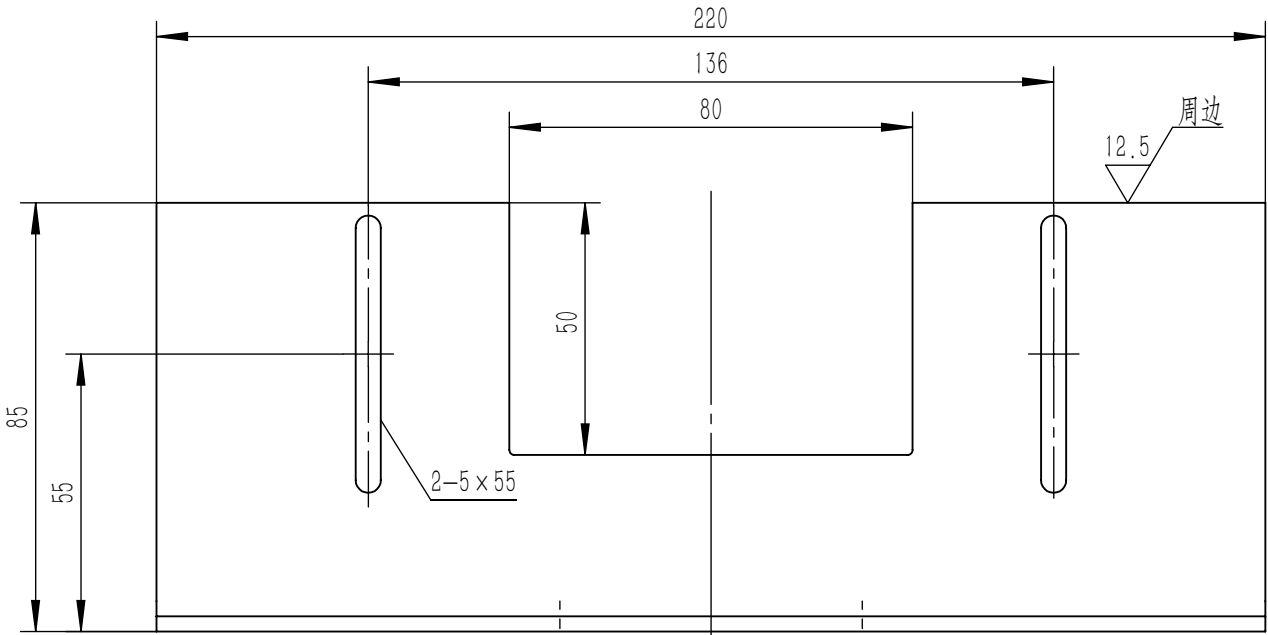


技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司				
									安装底板				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例		
设 计			标准化										
校 对													
审 核													
工 艺			批 准			共 张		第 张		OX200.1—1			

OX200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



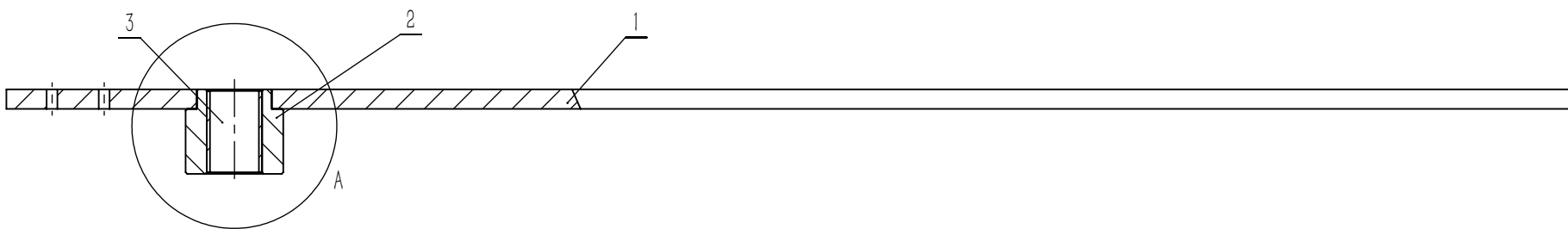
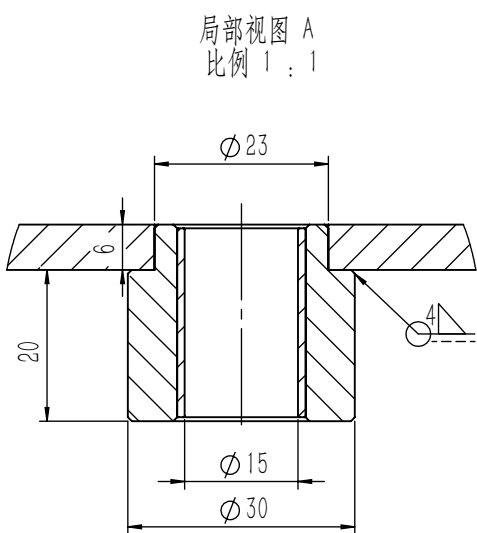
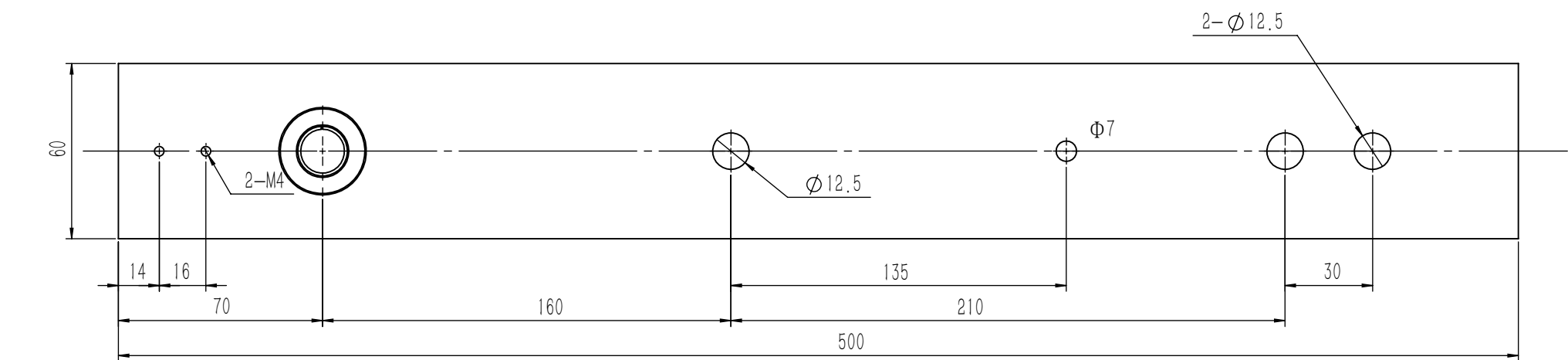
其余

技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									开关支架	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设计			标准化					0.557	1:1.5	
校对										
审核										
工艺			批准			共 张		第 张		

OX200.2.1

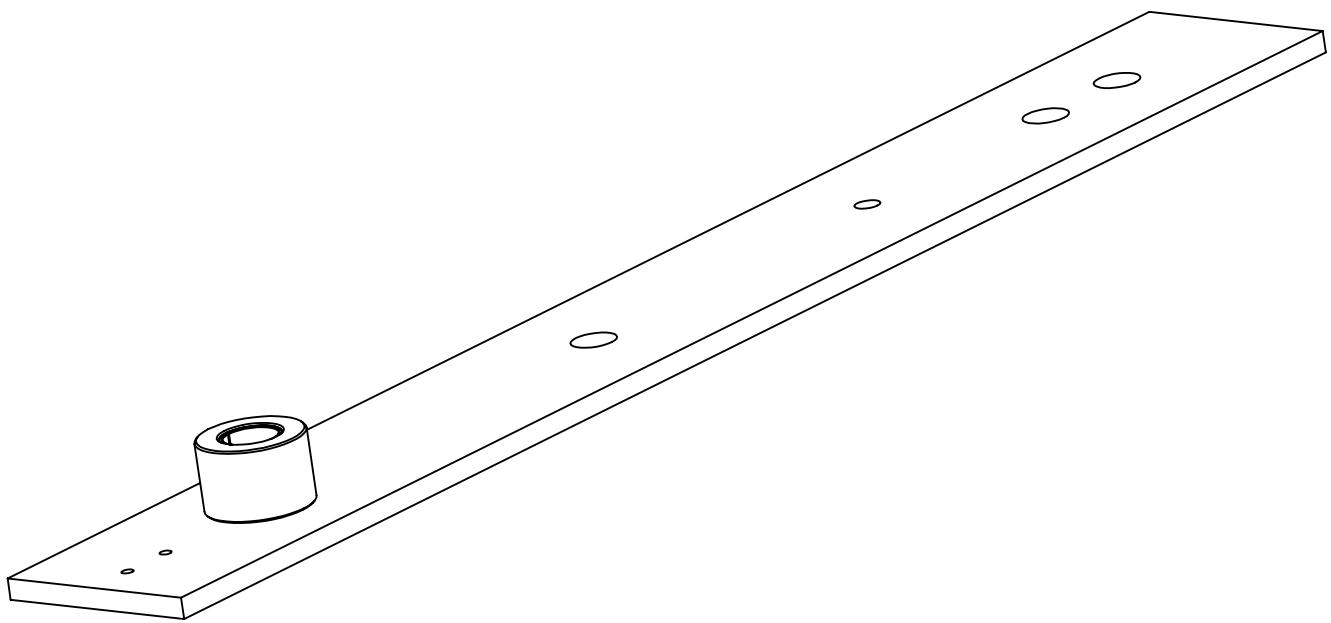
0X200.2.1	
-----------	--



技术说明

1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。

- 技术说明
1. 件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
 2. 焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
 3. 表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	OX200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	OX200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日		
设 计			标准化				
校 对							
审 核							
工 艺			批 准				

宁波奥德普电梯部件有限公司

摇杆焊件

0X200.2.1

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期