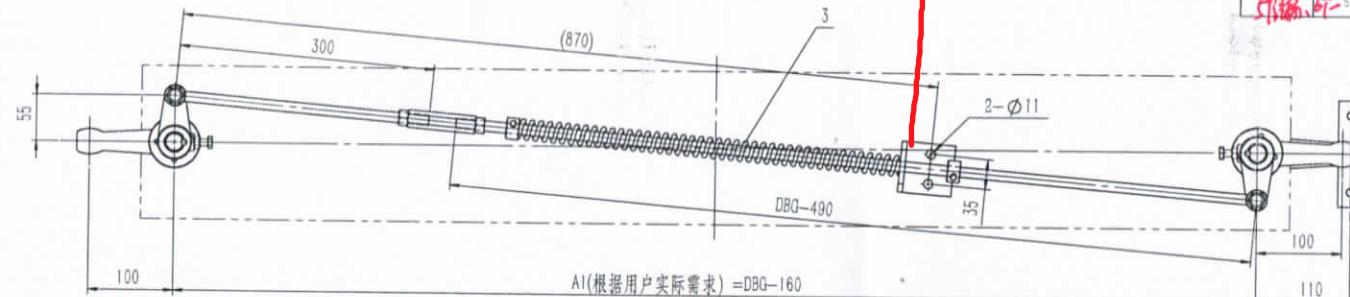
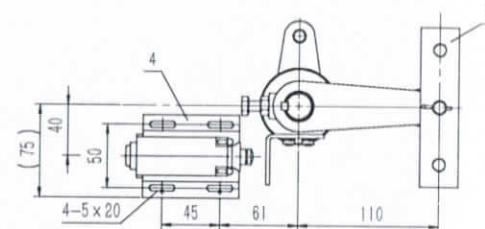
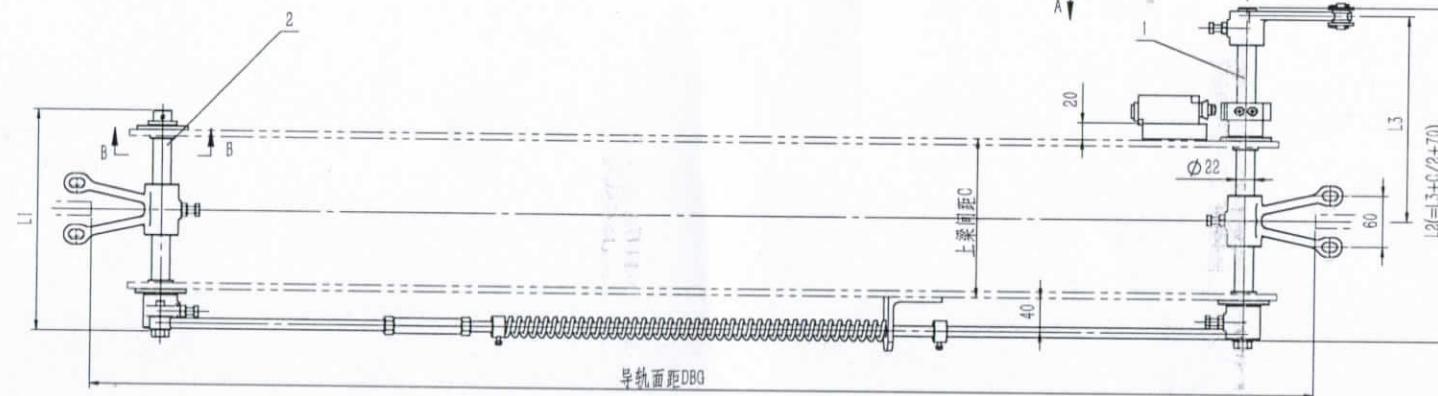
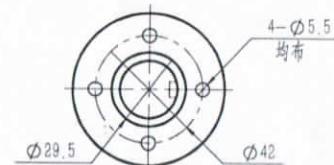


0X288T(XD02)

此定位做非标, 见图



电梯类型	额定载荷	上梁宽度	0	标准形式参数				选配件
				主轨面距DBQ	L1	L2	L3	
客梯	1T	160	228	1780	310	580	185	长提拉带(组)(1)
客梯	0.5T	160	1890	290	330	185	185	长提拉带(组)(1)
客梯	0.5T	180	2190	300	380	185	185	长提拉带(组)(1)
客梯、6T-货	0.5T	200	3090	300	380	185	185	长提拉带(组)(1)
客梯、6T-货	1T	240	3090	300	380	185	185	长提拉带(组)(1)

剖面 A-A  
比例 1:4剖面 B-B  
比例 1:2

技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(0X288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBQ≥1100, 当DBQ为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置。其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

2018年6月4日

二次修改

序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

装配件

宁波奥德普电梯部件有限公司

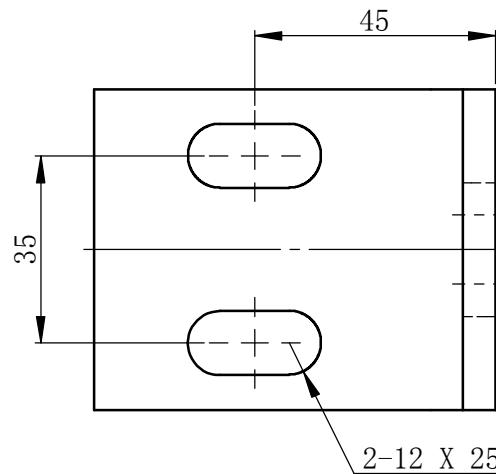
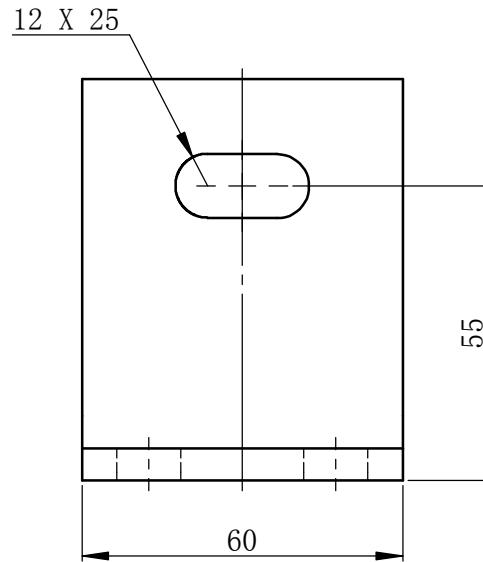
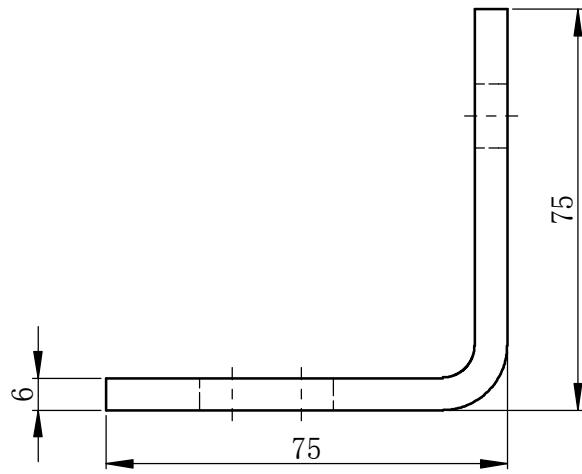
上提拉联动机构

0X288T(XD02)

图(通)用件登记
图底图号
底图总号
签字
日期

7	0X288T.3.2	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0	
5	0X188T.5	钢丝绳连接件	1		0.25	0	
4	0X288T.4	开关组件	1	装配件	0.20	0	开关用户自理
3	0X288T.3	斜拉杆组件	1		1.04	0	
2	0X288T.2	短轴组件	1		2.15	0	
1	0X288T.1(XD02)	长轴组件	1		3.52	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计	标准化				
校对					
审核					
工艺	批准				



- 技术要求**
1. 去除毛刺、飞边。
  2. 零件表面不应有划痕、凹坑等影响表面质量的缺陷。
  3. 未注尺寸公差按GB/T1804-M标准执行, 未注形位公差按GB/T1184-96标准执行。
  4. 折弯内圆角半径R=1X料厚, 折弯扣除按1.7X料厚。

项目				普通碳钢			杭州顺达伯耐特电梯有限公司
所属装配	轿架组件						
设计	邱述朋	标准化		数量	单重	比例	
校核				1	355.73	1:1	
审核		批准					
工艺		日期	2021/12/9	共1张	第1张		