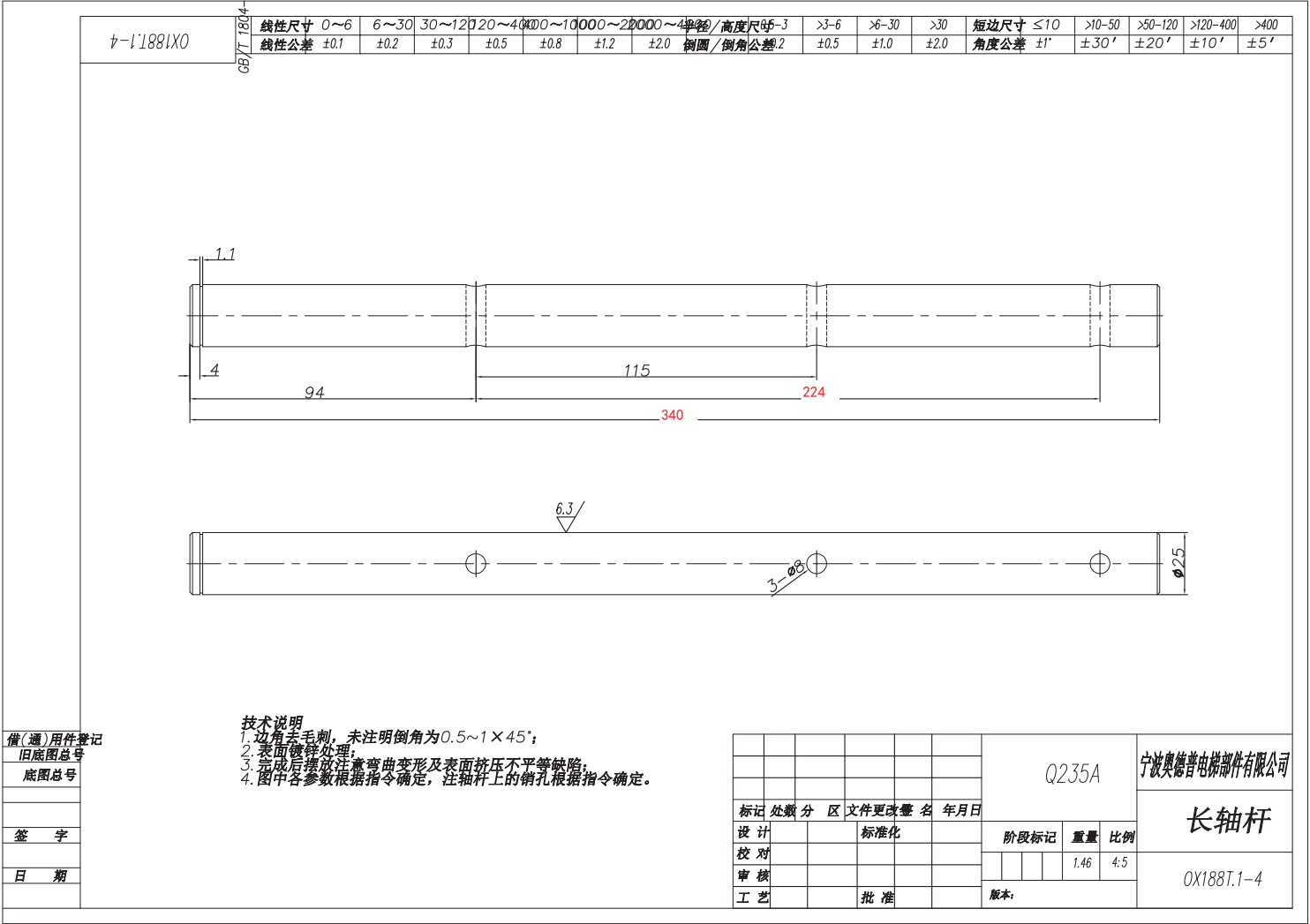




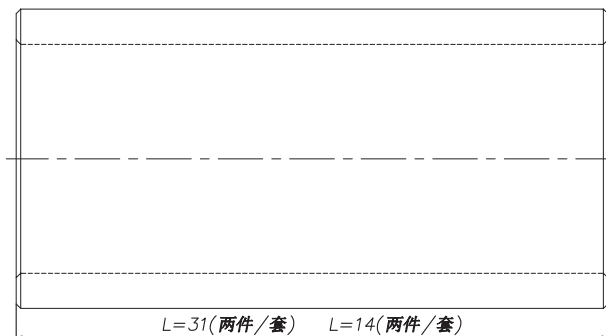
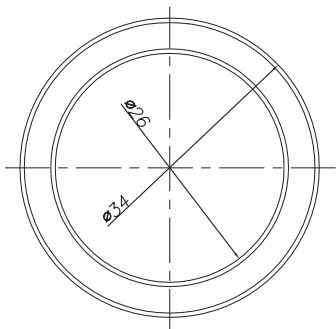
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度H	<3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	1°	±30'	±20'	±10'	±5'

0X1881.2-1

[illegible]

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~8000	高度H	≤3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

GB/T 1804-



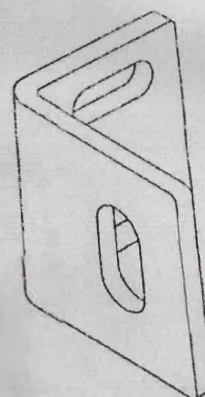
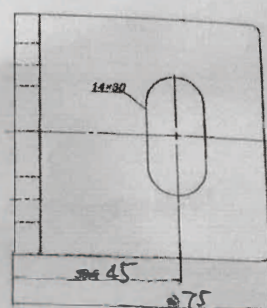
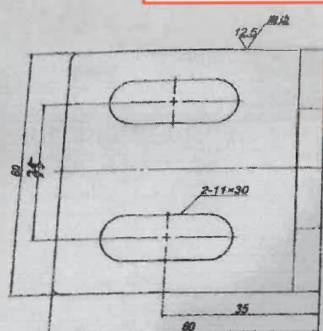
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

[illegible]

7	0-8	8-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
8	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	1.5

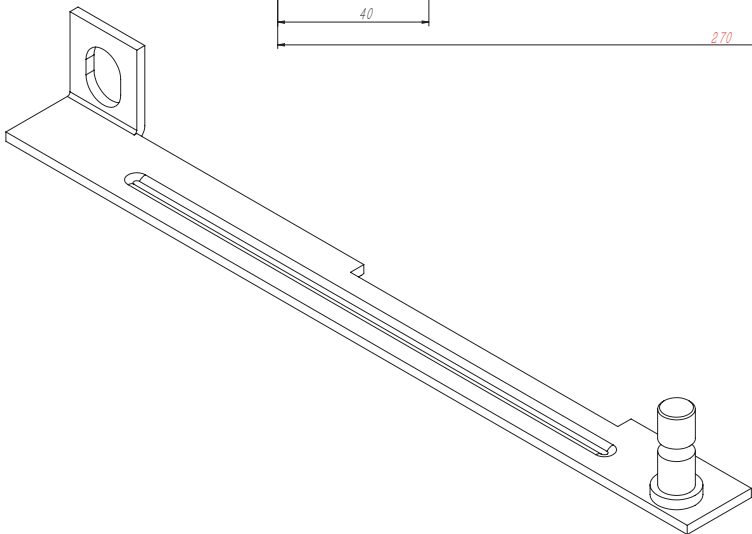


技术说明
1. 边角去毛刺, 锐角倒圆圆角R2处理;
2. 表面喷砂处理;
3. 折弯成型, 无明显扭曲变形。

电梯 请向永固复

第()号
第()号
第()号
第()号
第()号

Q235A/6.0		宁波奥松电源部件有限公司	
标记 产地 分区 文件编号 签名 年月日 设计 标准化 校对 审核 工艺		弹簧支架 共 1 套 共 1 套 数量 单位 比例 0.03 32%	
批准		OX2087.3-4	



技术说明
1. 本件一套四件, 左右对称各两件;
2. 件1、2采用电焊连接, 表面镀锌处理。

2	OX188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OX188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
					宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	页数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	提拉杆	
设 计			标准化				
校 对						OX188T.5	
审 核							
工 艺			批 准		版本:		
				阶段标记	重量	比例	
					0.16	1:1	

借(通)用凭证登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期