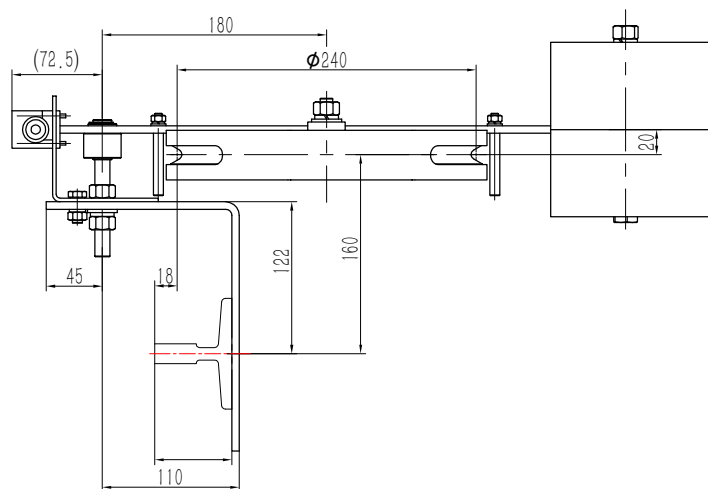
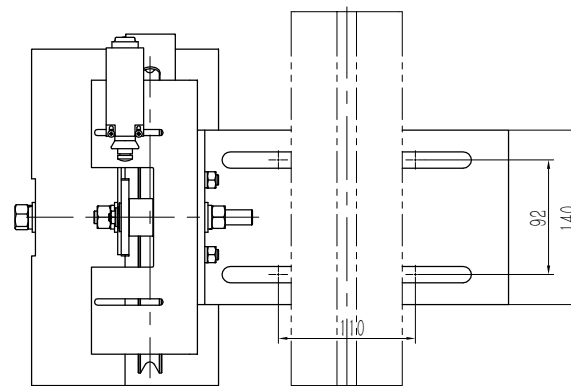
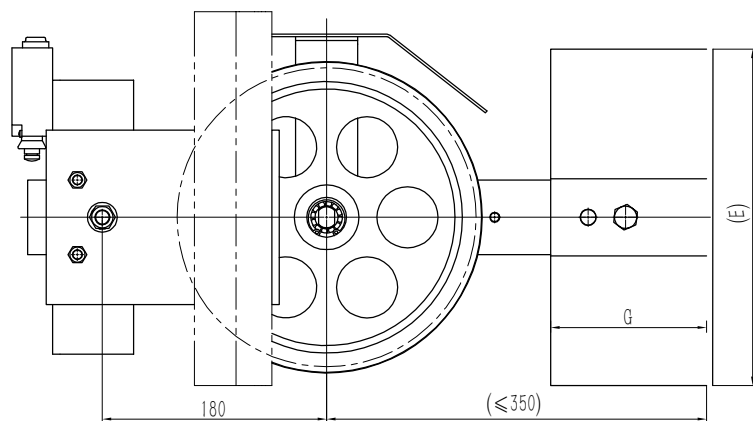


00200

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

旧底图总号

旧底图总号

底图总号

簽 字

日期

技术说明

1. 本软件为240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据标使用,需将绳轮部分调整时,配重位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

总装图

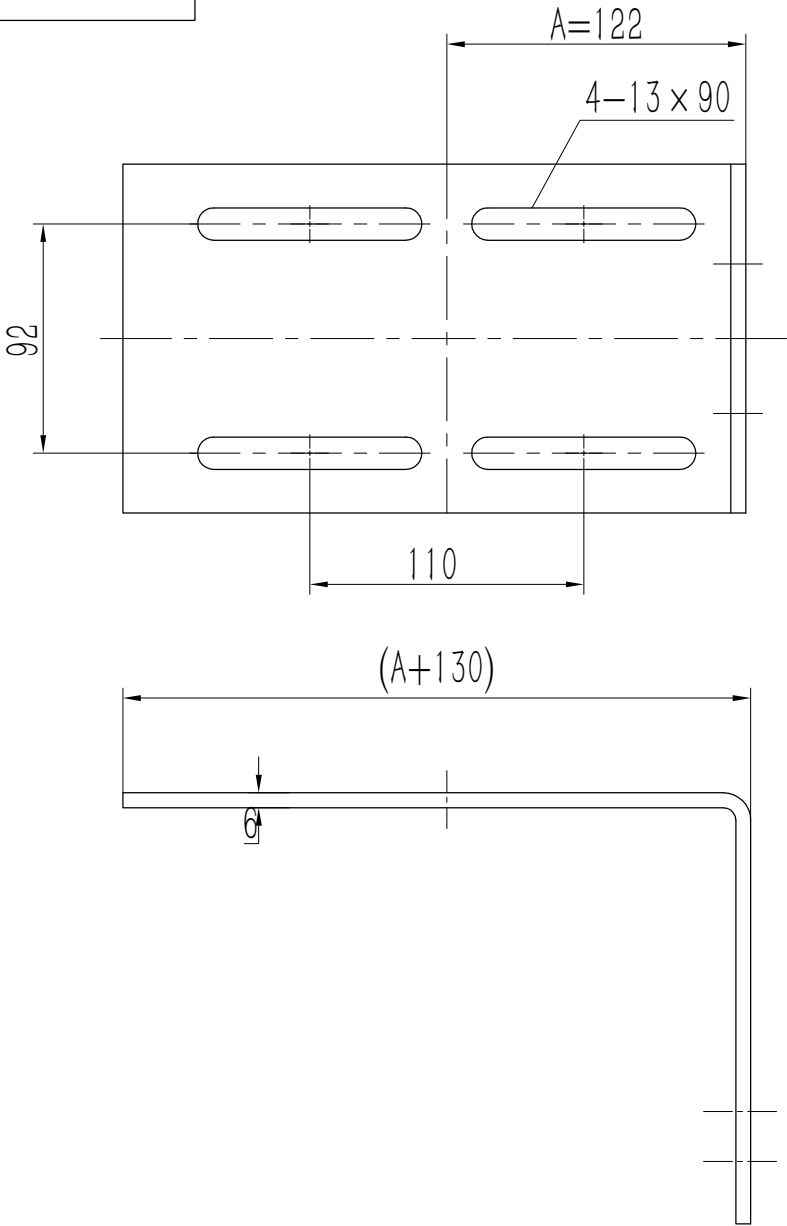
宁波奥德普电梯部件有限公司

涨紧装置

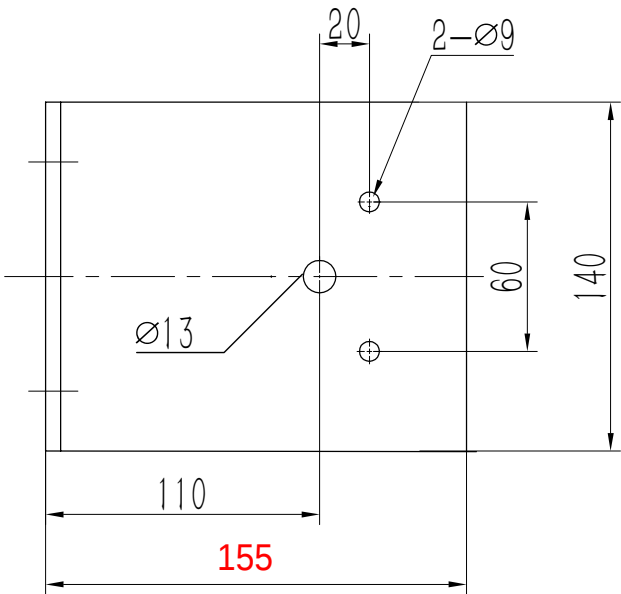
0X200

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							涨紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对									0X200	
审 核							27.46	1:4		
工 艺			批 准			共 2 页 第 1 页				

1-1.002X0



基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设计			标准化							
校对						1:2			0X200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				