

车(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

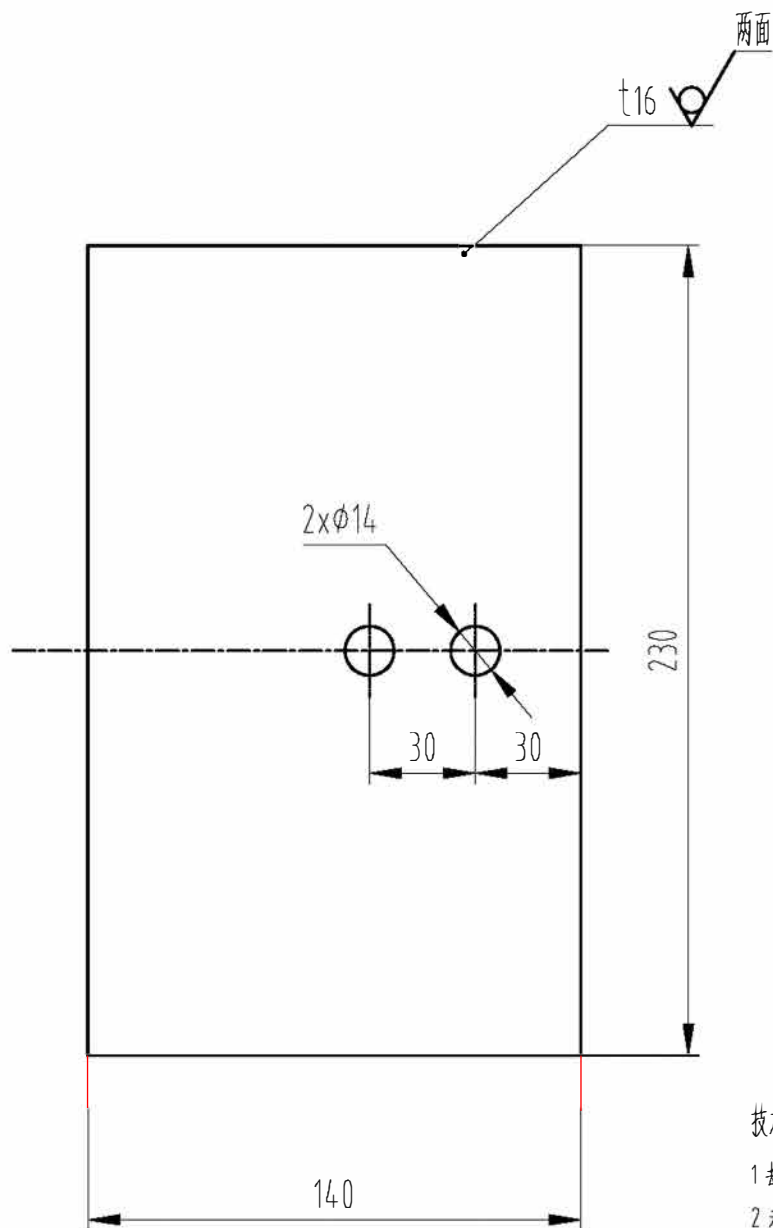
日 期

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配装16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm; 绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置		
标记	处数	分	区	文件更改	签 名	年月日	阶段标记	重量	比例
设 计				标准化				9.0+T	1:3
校 对									
审 核									
工 艺				批 准			物料编号:		
							OX200		

其余 12.5 



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
 - 3 表面黑色喷漆；
 - 4 重量 $4.0\pm0.25\text{kg}$

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 16 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量 比例
设计			标准化					1:3
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						配重钢板		
						OX200A101		