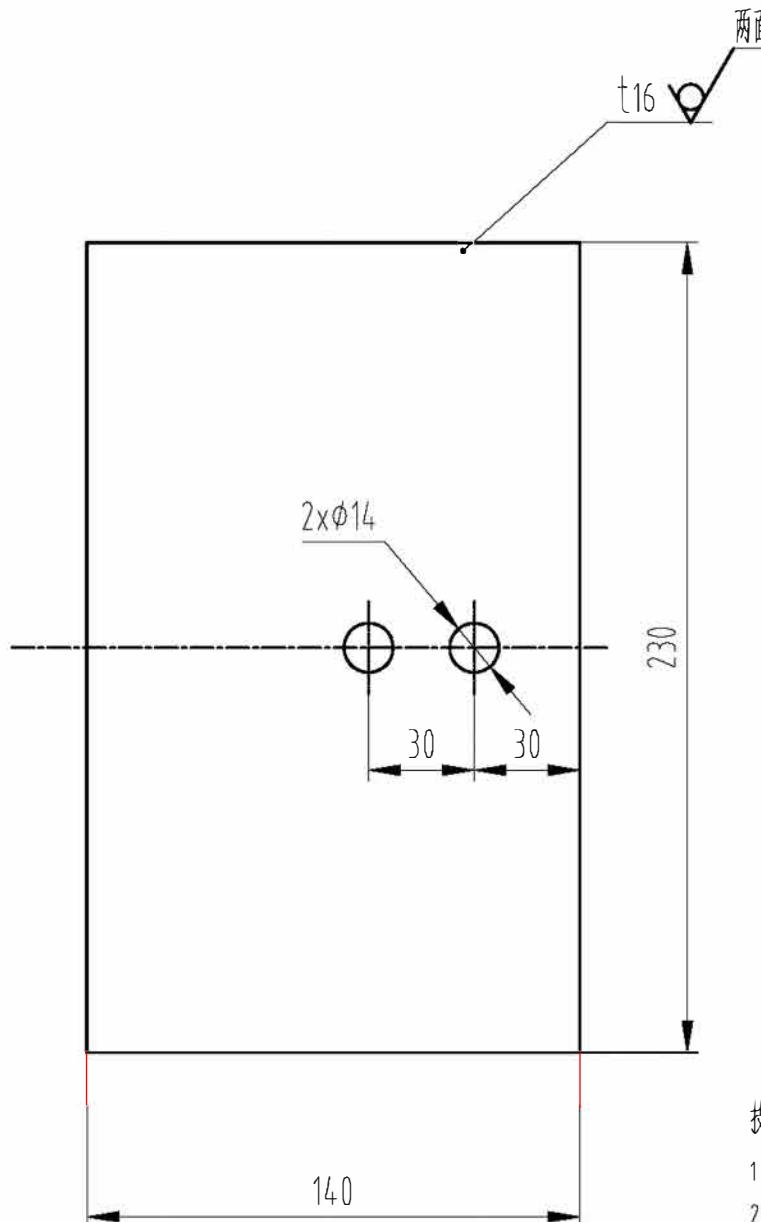


技术说明
1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 配标为12KG重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位
置才可以实现, 按图可知满足调整范围为20~50mm;
绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用
T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

其余 12.5



每套4件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注公差按 GB/T 1184-K, GB/T 1804-m 执行;
- 3 表面黑色喷漆;
- 4 重量 $4.0 \pm 0.25\text{kg}$

G01	配重钢板
G00	称



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	16 GB/T 709	配重钢板			
设计			标准化			Q235A	GB/T 700				
审核						阶段	标记	重量	比例	1:3	0X200A101
工艺			批准			共	1	张	第	1	页