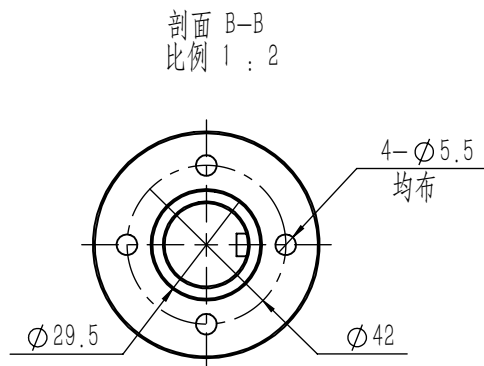
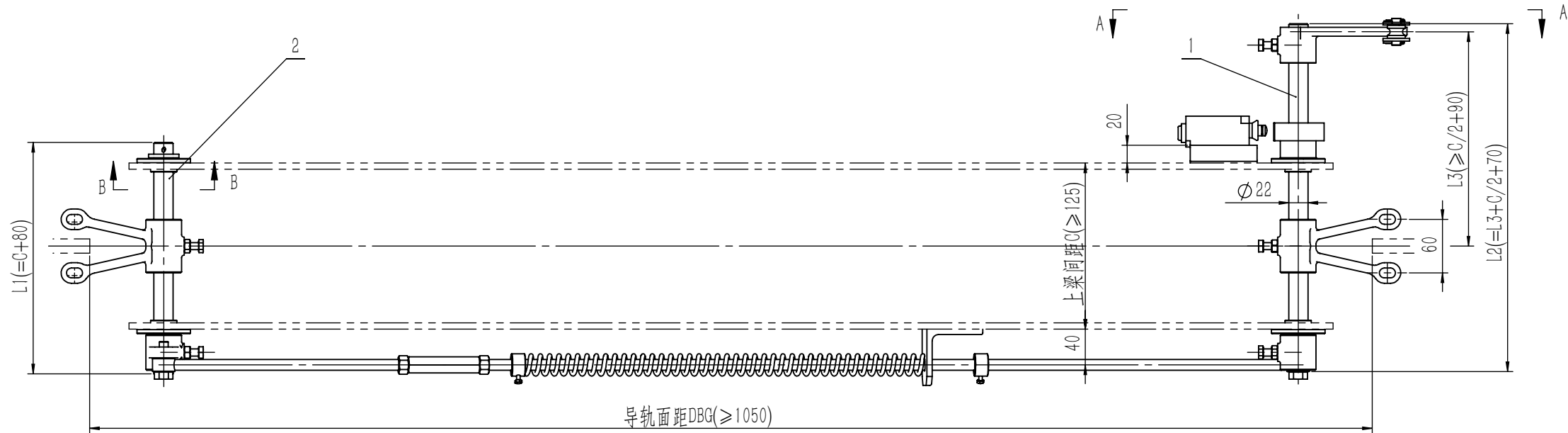
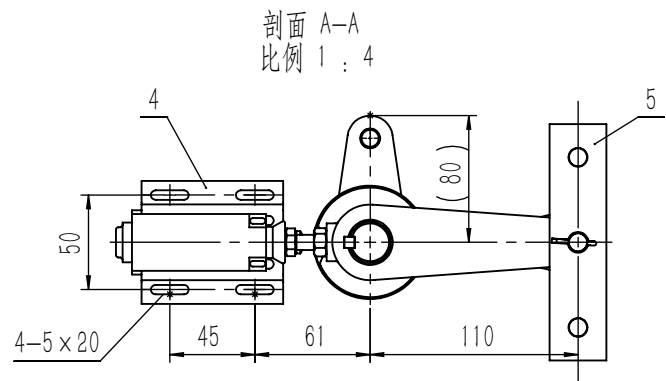
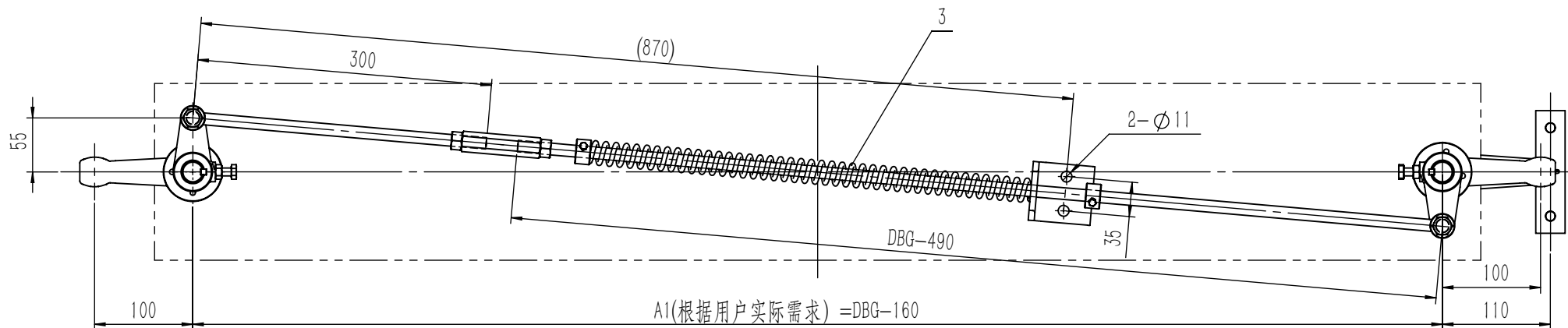


OX288T



技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
4. 表中参数L1=C+80为短轴长度, L2=C/2+L3+70为长轴长度;
5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T.6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
6. 本装置适用于DBG≥1050, 当DBG为900~1050时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720;
7. 建议提拉弹簧预紧力建议设定为180N左右, 具体根据电梯实际状态确定。

| 序号 | 物件名称 | 配比数量     | 备注     |
|----|------|----------|--------|
| 1  | 长轴组件 | 1套       |        |
| 2  | 短轴组件 | 1套       |        |
| 3  | 开关架  | 1件       |        |
| 4  | 斜拉杆  | 2套(长短各一) | 带螺母及弹簧 |

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

|    |          |        |    |      |      |    |        |
|----|----------|--------|----|------|------|----|--------|
| 5  | OX188T.5 | 钢丝绳连接件 | 1  |      | 0.25 | 0  |        |
| 4  | OX288T.4 | 开关组件   | 1  | 装配件  | 0.20 | 0  | 开关用户自理 |
| 3  | OX288T.3 | 斜拉杆组件  | 1  |      | 1.04 | 0  |        |
| 2  | OX288T.2 | 短轴组件   | 1  |      | 2.15 | 0  |        |
| 1  | OX288T.1 | 长轴组件   | 1  |      | 3.49 | 0  |        |
| 序号 | 代 号      | 名 称    | 数量 | 材料说明 | 重量   | 总重 | 备注     |

|     |    |     |       |     |       |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|--|
|     |    |     |       |     |       |  |
|     |    |     |       |     |       |  |
|     |    |     |       |     |       |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |  |
| 工 艺 |    |     | 批准    |     |       |  |

装配件

阶段标记

重量

比例

10.62

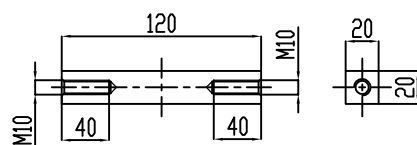
1:6

共 张 第 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

OX288T



3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

1.本件一套4件,标配采用M10,可选配M8;  
2.生产下单时需注明HL参数要求,该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应。

|     |    |     |       |     |       |               |      |     |  |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|---------------|------|-----|--|--|--|
|     |    |     |       |     |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       |               |      |     |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       |               |      |     |  |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |               |      |     |  |  |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记          | 重量   | 比例  |  |  |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |               |      |     |  |  |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |               | 2.04 | 1:3 |  |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批准    |     |       | 共 张 第 张       |      |     |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       | 直拉条组件         |      |     |  |  |  |
|     |    |     |       |     |       | OX-288T.6     |      |     |  |  |  |