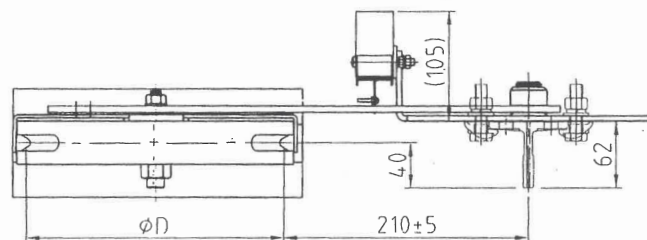
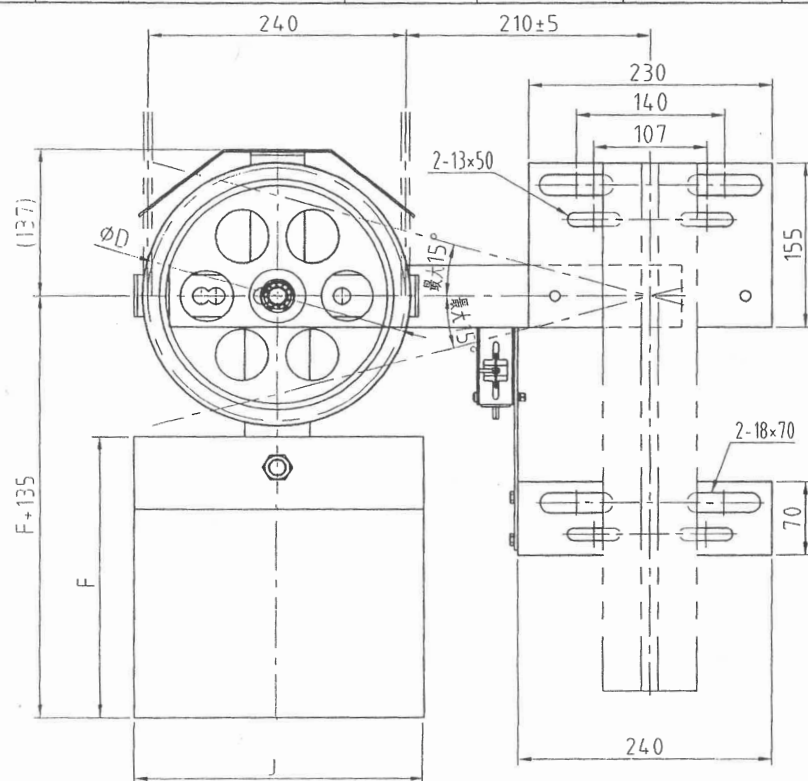
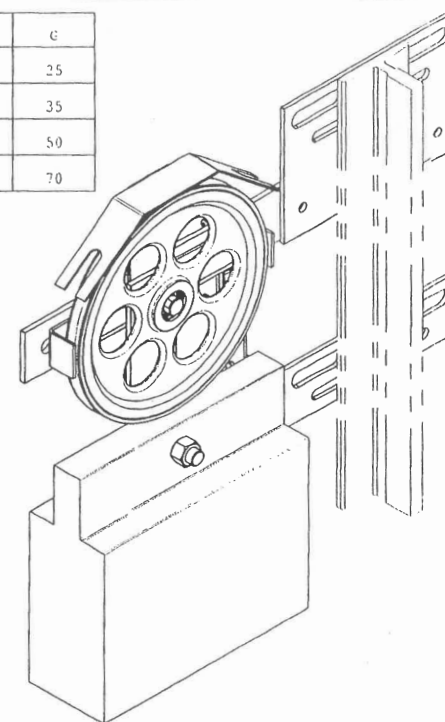


线材尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线材公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70



技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥德普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16502A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16502A02			Φ8	Φ210
PV16502A03			Φ6	Φ200
PV16502A04	30kg	50<H≤100m	Φ8	Φ210

1	PV16502A01~04	组件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B	JT2018059	范彦举	20180517	根据厂家产品变更, 完善图纸
A	JT1400175	沈发俊	20140411	取消330和160的尺寸
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	李海龙	20130911	比例 1:5	图幅 A3
校对	翟建奎	20130911	共 1 页	第 1 页
标准化	冯小明	20130911	张紧装置	
审批	王春光	20130911	PV16502A	

参数表

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

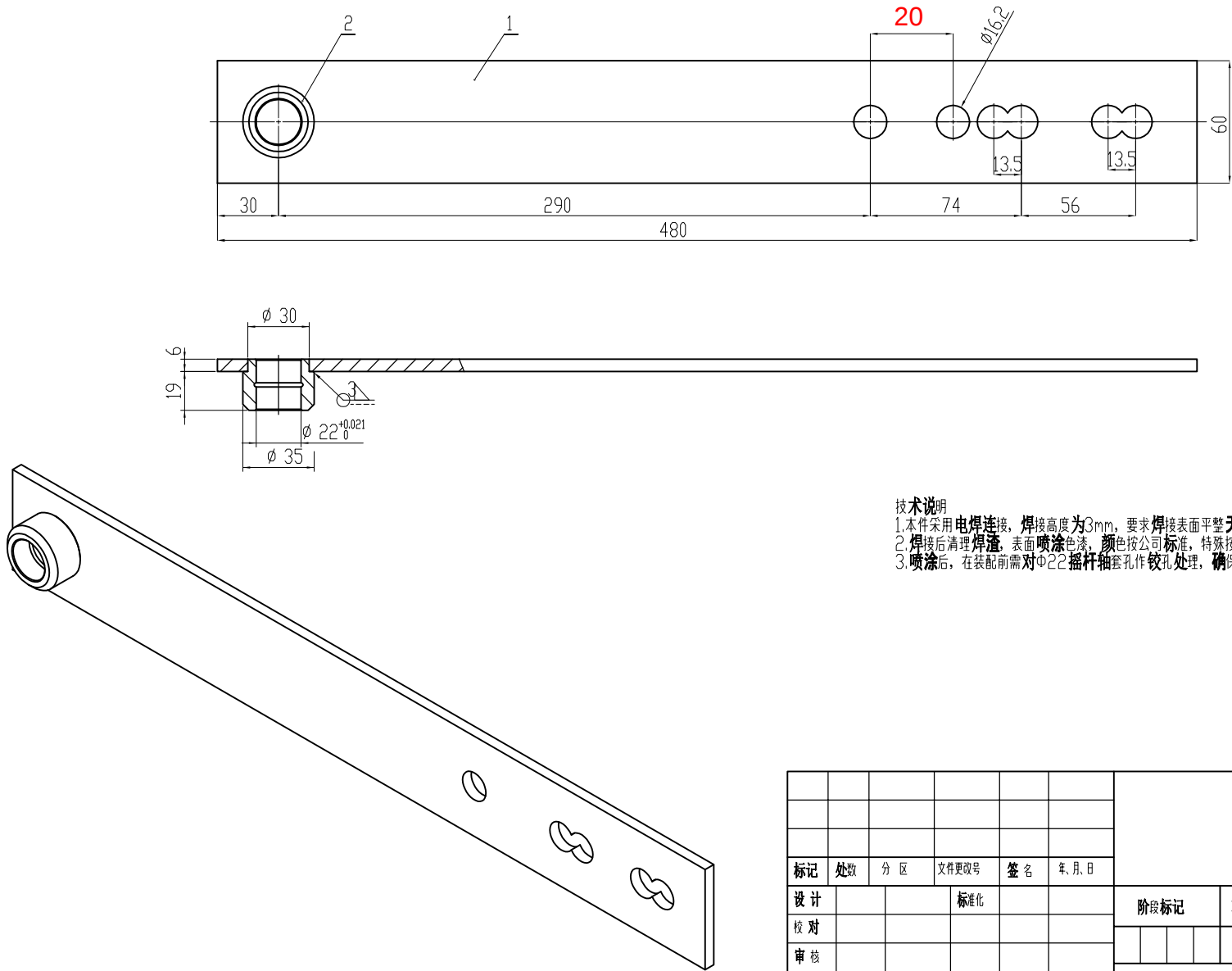
材料编码说明:

零件名称: 零件代码

1650201



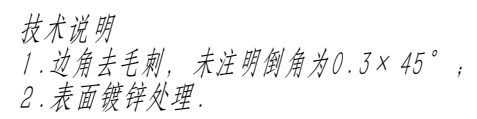
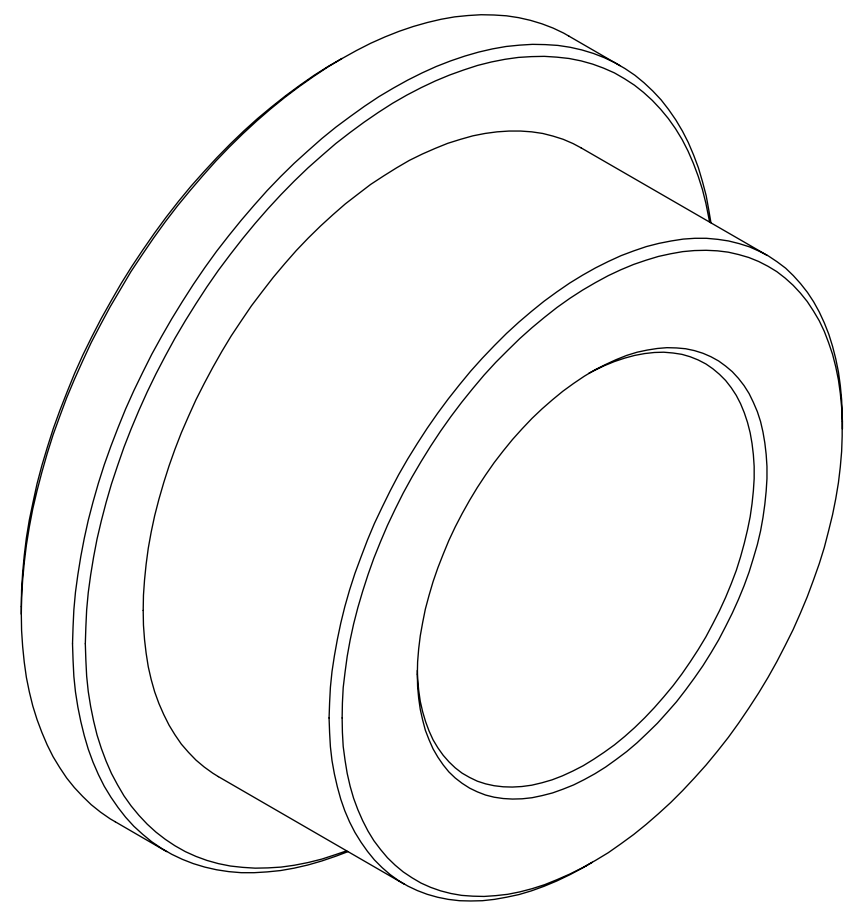
苏州巨立电梯有限公司



技术说明
1. 本件采用电焊连接，焊接高度为3mm，要求焊接表面平整无漏焊及虚焊现象；
2. 焊接后清理焊渣，表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

						宁波奥普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	摇杆组件		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							1.36	1:2
工 艺			批准			共 1 张 第 1 张		
						□X300.2		

全部 



						20# / Φ20	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX300.3-3D
校 对									
审 核							0.01	6:1	
工 艺			批 准			物料编号: 30500030			