

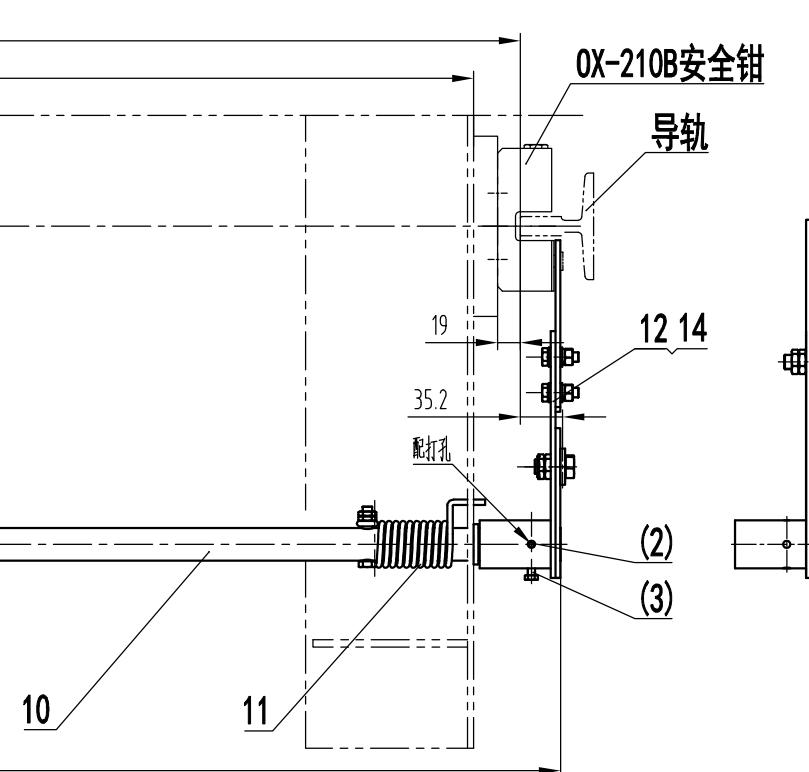
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	0X210BZ173	G01					提拉侧	-01	1	
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	2	2
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B							-03	2	2
-04	套筒	DWG	0X210BZ169	G01						-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	0X210BZ170	G90					按清单,见本图	-05	1	1
-06	轴套	DWG	0X210BZ175	G01					与开关组件打包	-06	2	2
-07	扭簧	DWG	0X210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4	4
-10	连接圆管	DWG	0X210BZ171	G99						-10	1	1
-11	扭簧	DWG	0X210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1	1
-12	摇臂组件	DWG	0X210BZ172	G01						-12	1	
-13	摇臂组件	DWG	0X210BZ173	G02						-13		1
-14	摇臂组件	DWG	0X210BZ172	G02						-14		1

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-15	六角螺栓		GB/T 5783 M12x45-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-15	8	8
-16	平垫圈		GB/T 97.1 12-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-16	8	8
-17	弹垫圈		GB/T 93 12-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-17	8	8
-18	六角螺母		GB/T 6170 M12-A4B						与开关组件打包	-18	8	8

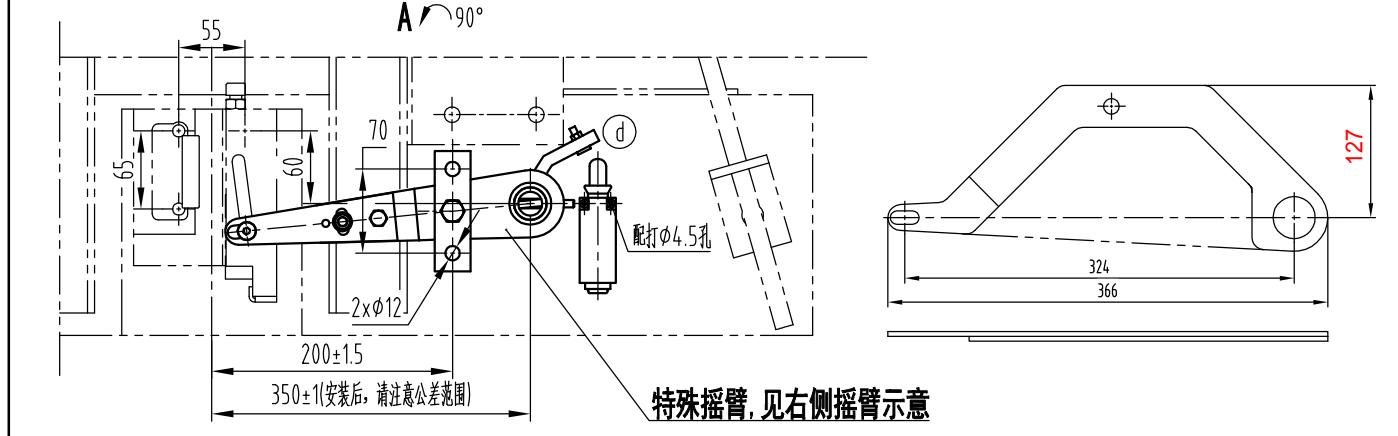
0X210BZ170	A1L	A2L
G01	DBG-78	DBG+67
G02	DBG-78	DBG+67

0X210BZ170G90 安全联动装置(开关组件)清单	
UKT开关	1件
撞杆销 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

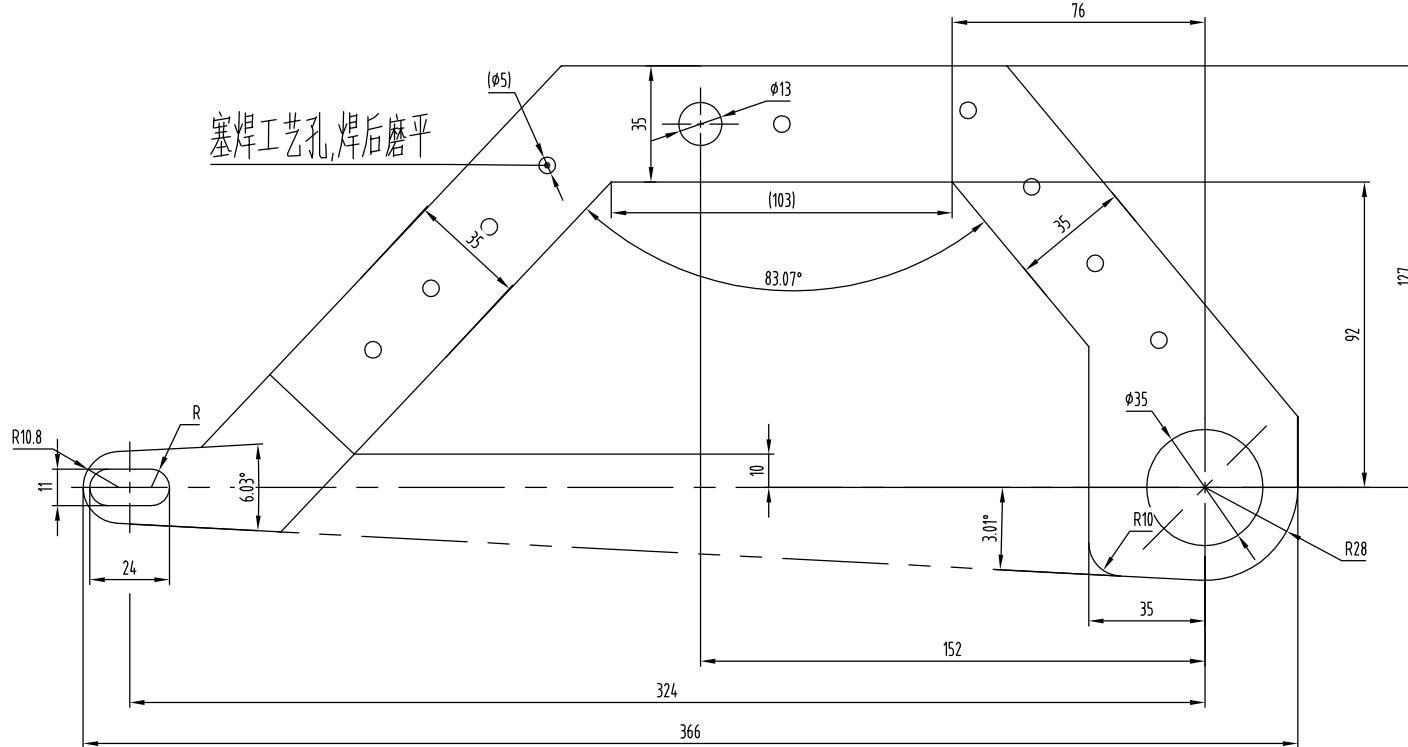
参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距



G01示意



\	\	G90	安全联动装置
左置	600≤DBG≤2150	G02	安全联动装置
右置	600≤DBG≤2150	G01	安全联动装置
说明	DBG	G00	名称
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
安全联动装置			
设计	刘晶	标准化	
审核	周正		
工艺		批准	白卫宏
阶段标记 重量 比例			
1:6			
共 2 张 第 1 页			
TST-OX210BZ170			



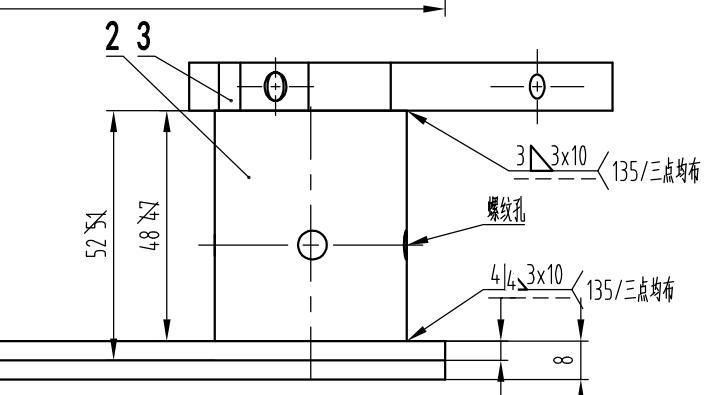
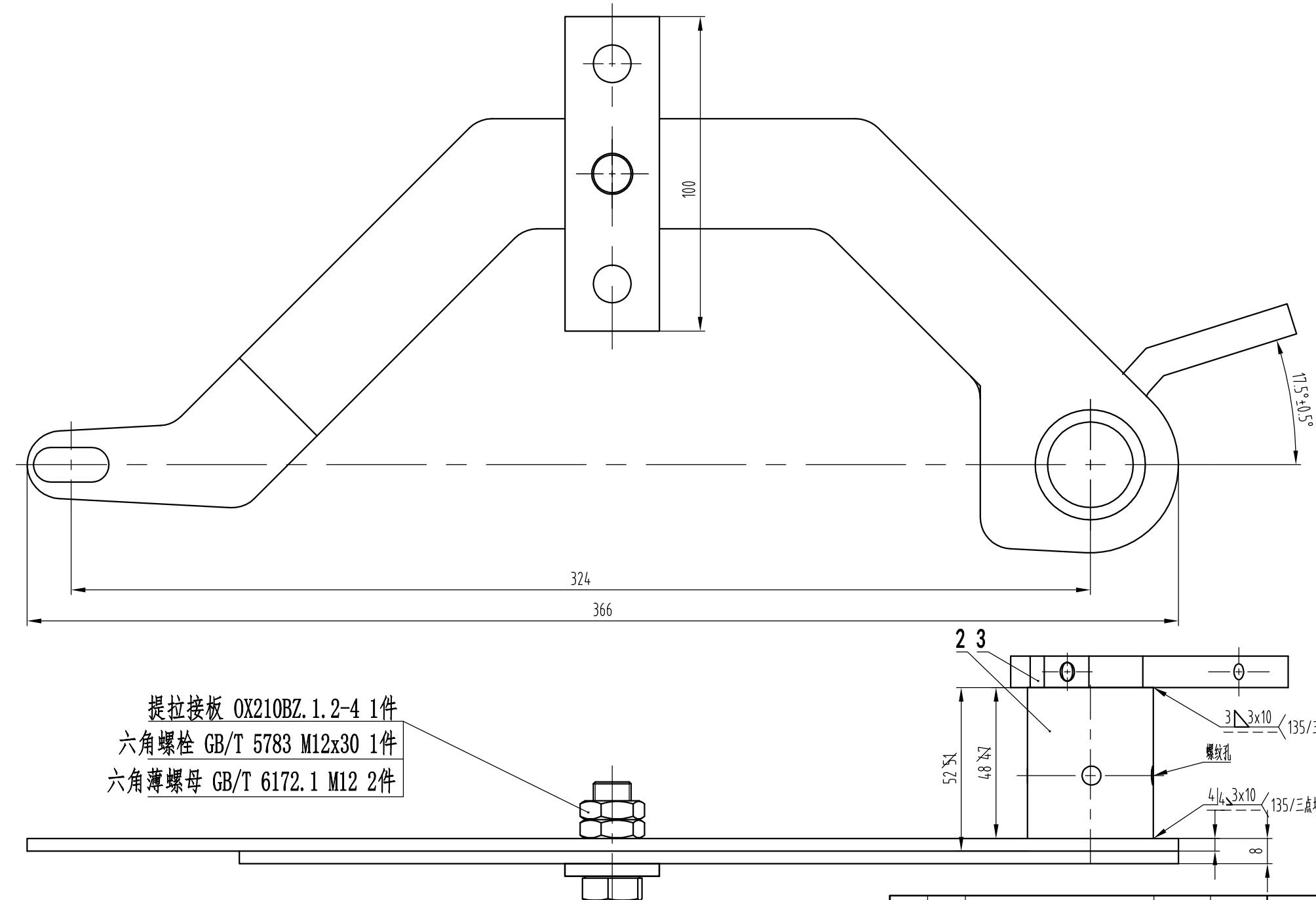
技术要求

- 1 两块4mm钢板塞焊, 焊后打磨平整, 除渣;
- 2 焊后电镀白锌, 锌层厚度不小于8um.

标记	处数	更改内容	签名	日期
设计			钢板 4mm Q235A	摇臂改
审核				
工艺		批准		\$AX210BZ121
共 2 张 第 2 页				

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	特殊摇臂									-01	1
-02	安装轴套B	DWG	0X210BZ178	G01						-02	1
-03	开关打杆	DWG	0X210AT102	G02					借用件	-03	1

①



G01	摇臂焊件
G00	待

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂焊件

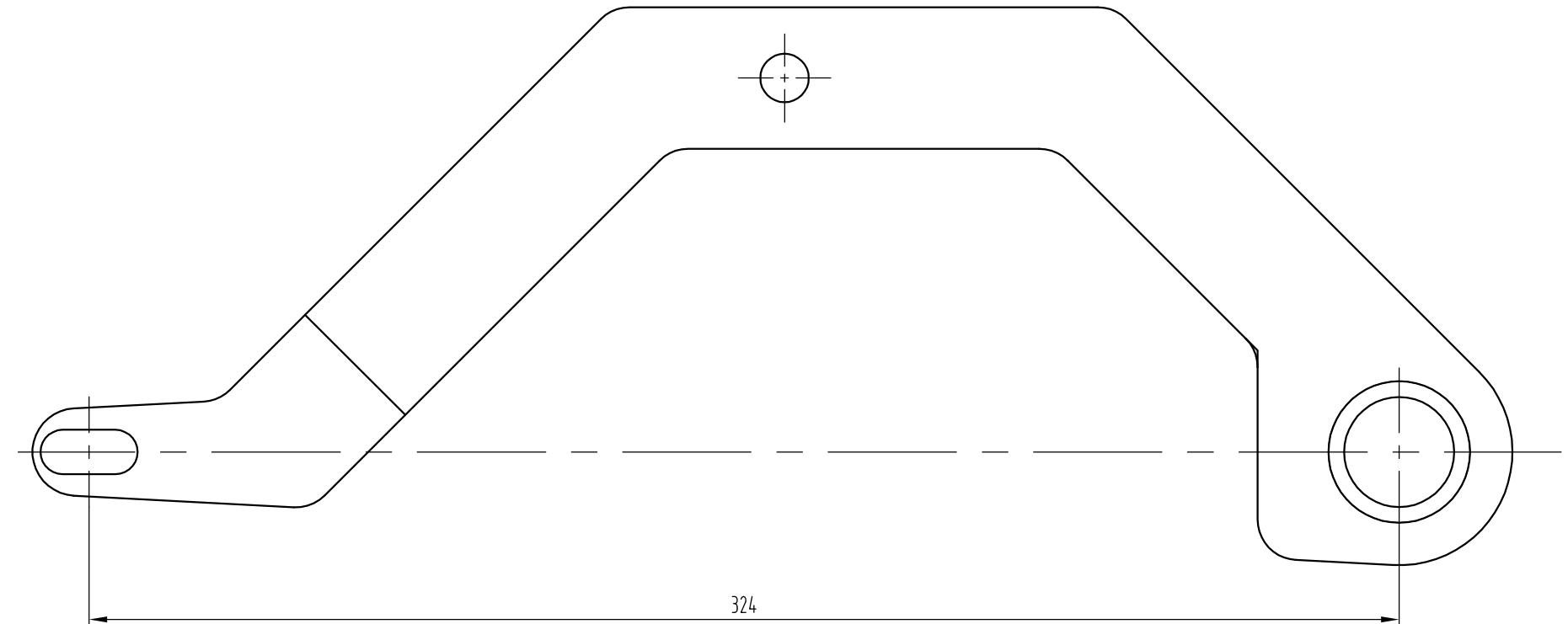
标记	处数	更改内容		签名	日期
(c)	3	角度更改, 增加孔示意, 开关打杆件号更改			
(b)	2	尺寸更改			
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例
1:1.5
共 1 张 第 1 页

\$AX210BZ176

技术要求
1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
2 注意螺纹孔焊接位置;
3 焊后表面(电)镀锌处理, 镀层厚度不小于8um。

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	特殊端臂									-01	
-02	摇臂焊接	DWG	0X210BZ174	G01						-02	1



技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
 - 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称