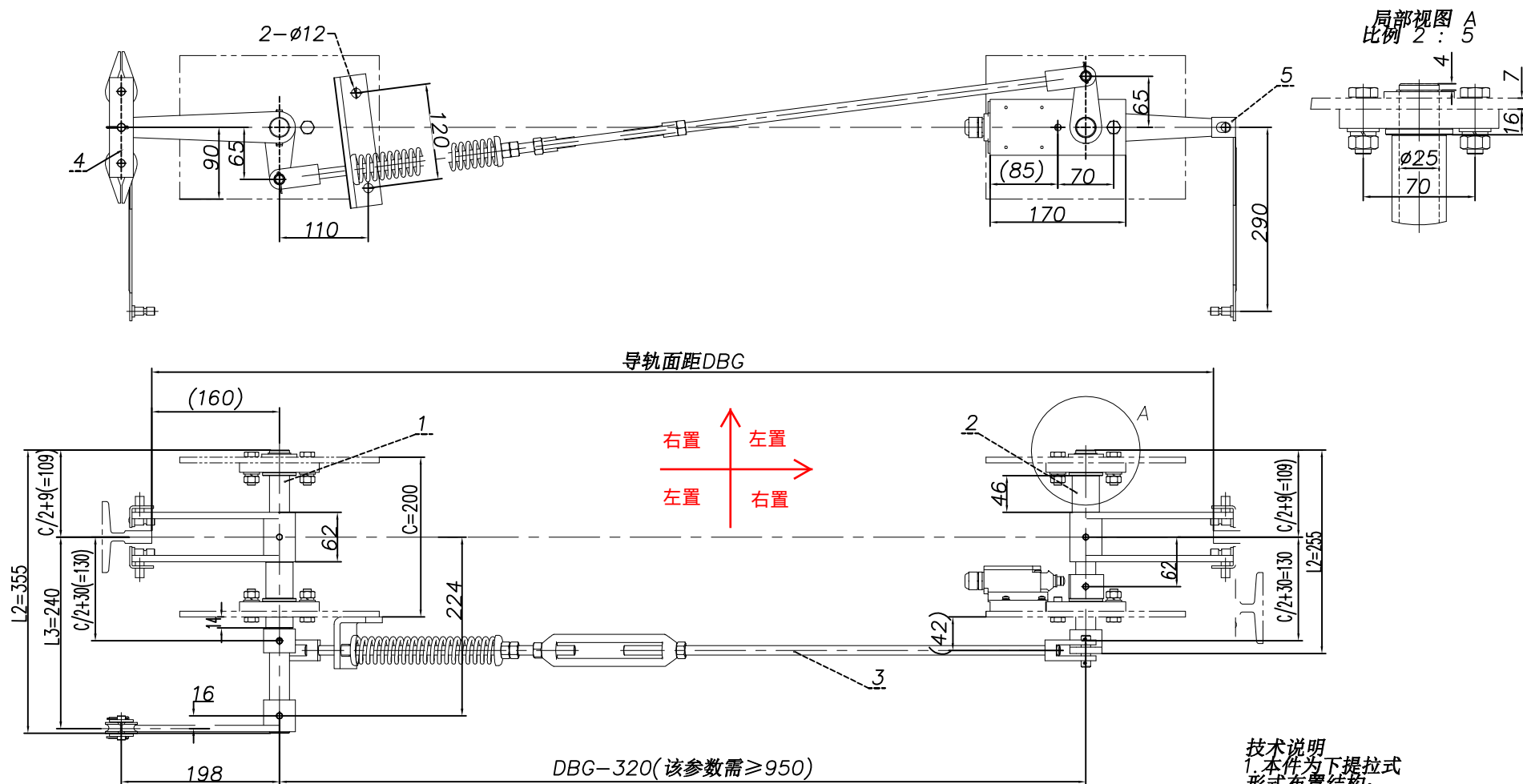
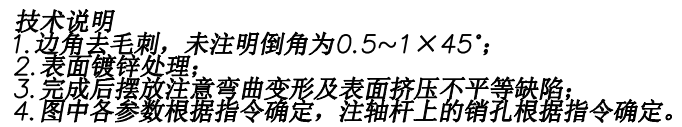




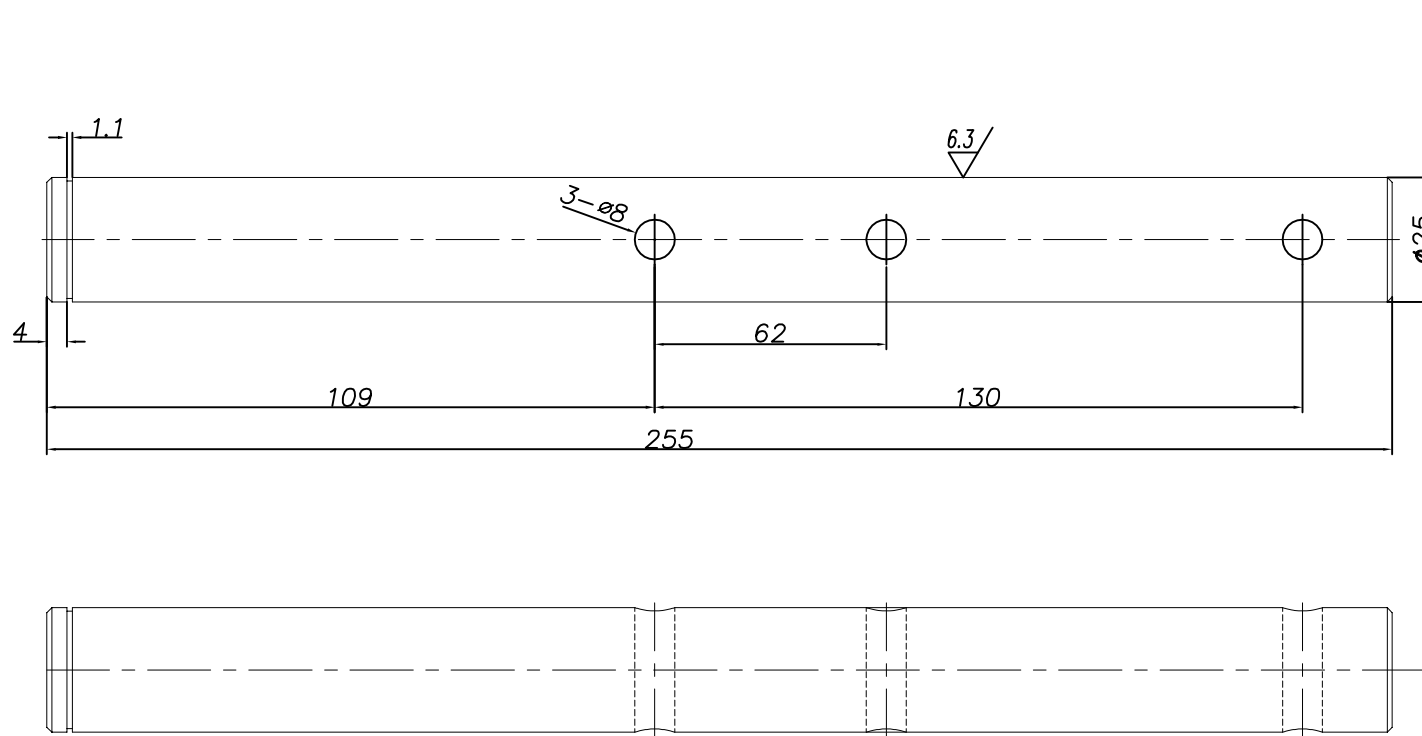
技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 选配安全开关为自动复位开关

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司					
										安全联动机构		
标记	处数	分	区	文件更改	登 名	年月日	阶段标记	重量	比例			
设 计				标准化				14.70	1:5			
校 对												
审 核												
工 艺				批 准			共	张	第 张			

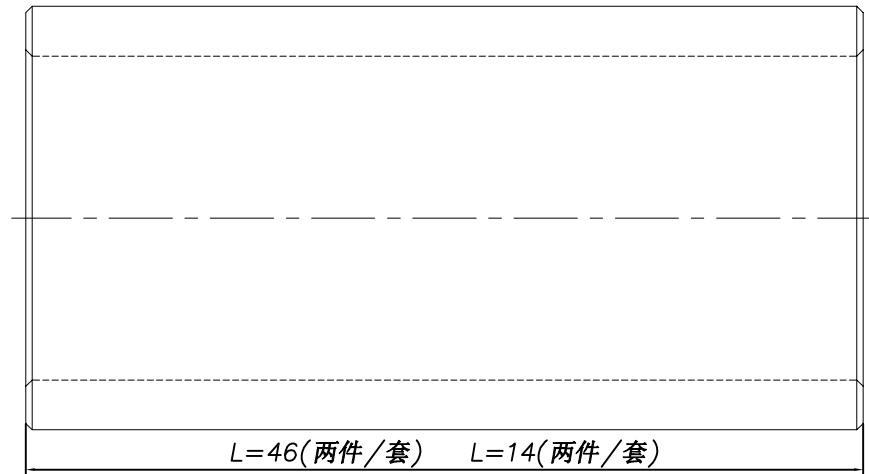


						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准	化				
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日		阶段标记			短轴杆	
设计			标准化								
校对										0X188T.2-1	
审核											
工艺			批准				版本:				
							重量	1.25	比例		
								1:1			



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化				阶段标记	重量
校对								
审核							0.03	5:2
工艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5

