

MIN SIZE 297X420

1

2

3

4

5

6

7

8

A3

一角 FIRST

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电铸 压铸

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

c

c

形位公差

GB/T 1184

L

切削加工

m

K

XOA2531ABT_

额定速度V (m/s)

绳轮节圆直径 (mm)

限速钢丝绳直径 (mm)

重 量(kg)

备 注

017

018

019

020

021

022

023

1.0

1.5

1.6

1.75

2.0

2.5

0.5

240

240

240

240

240

240

240

φ6.3

φ8

φ8

φ8

φ8

φ8

φ6.3

15.79

15.79

15.79

15.79

15.79

15.79

15.79

轿厢侧

组成件

序号

图幅

代 号

名 称

数 量

材 料

备 注

数量

件号

数量

件号

数量

件号

数量

件号

数量

件号

数量

件号

1

A4

XOA2531ABT101

OX240限速器

1

不另出图

2

A4

GB/T5781/M8X20

螺栓

4

3

A4

OX240.6

底板

1

钢板 3.0 GB/T 708
Q235A GB/T 11253

4

A4

XOA4230AAA001

侧瓦

1

5

A4

XOA4111ACJ_

绳轮绳槽

1

001

002

002

002

002

002

001

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设 计

查 元

比例: 此图不按比例

共 页 第 4 页

CA-D1910018

△

2

1.增加下盖图瓦、绳轮槽图纸;

沈旭杰

2019-10-11

校 对

周志敏

CA-D2012007

△

3

新增件号023;

唐仕巍

2020-12-04

标准

蒋晓露

批 准

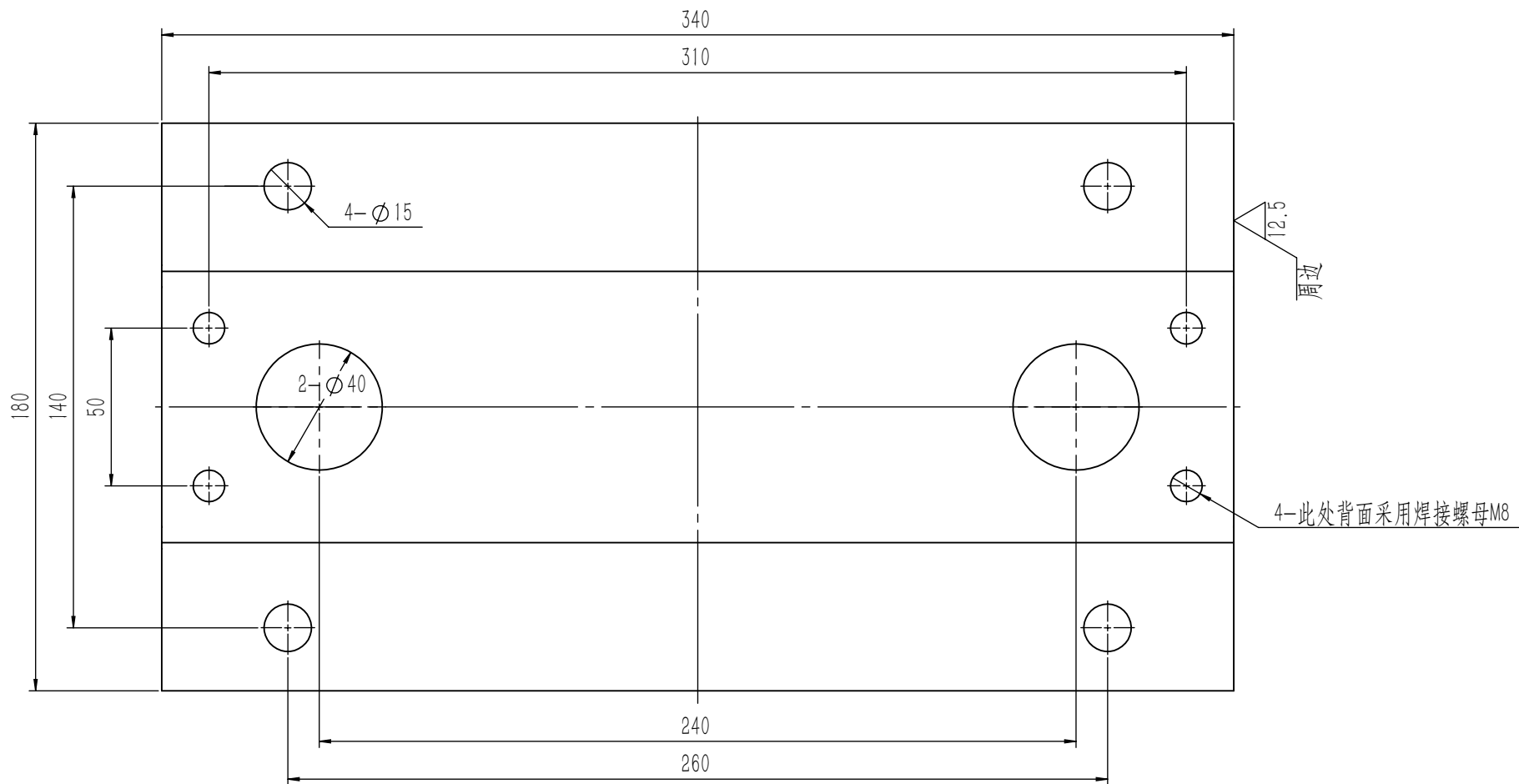
宋亮

日期

2019-05-13

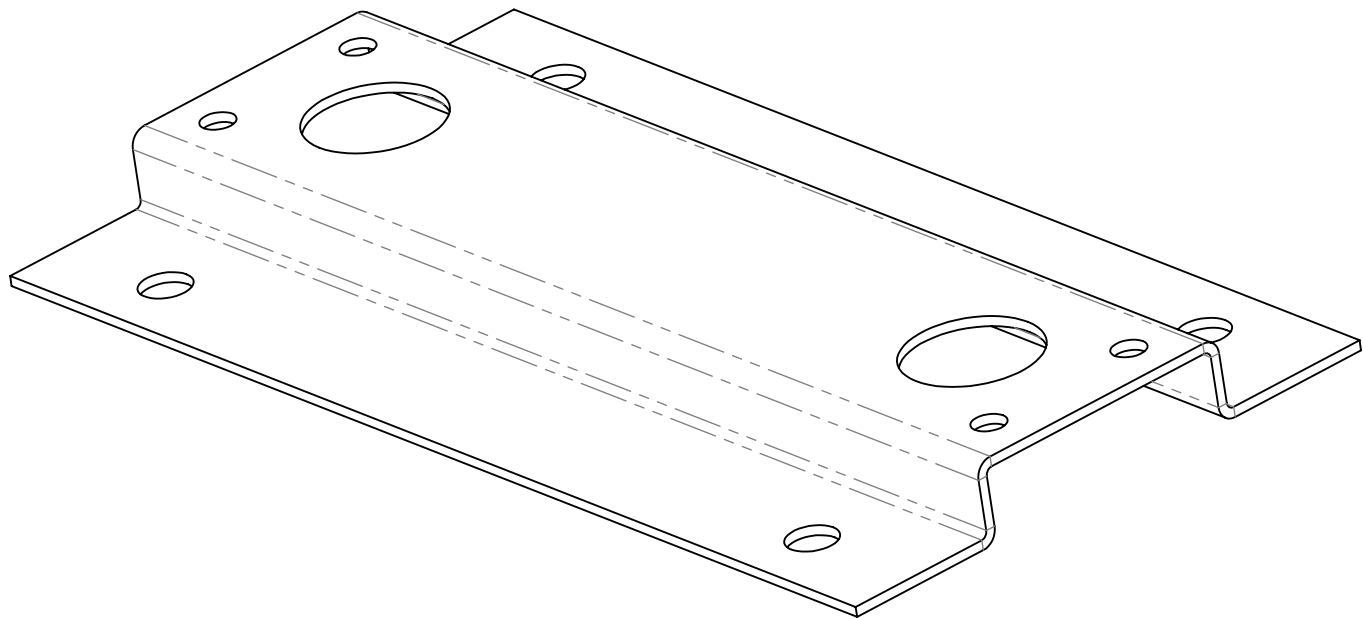
OX240-3(H=25)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

技术要求
1.成型后整形，边角去毛刺
2.表面喷塑，颜色按照客户要求
3.未注明圆角R3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底座(西奥非标)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX240-3(H=25)
校 对										
审 核								1.65	1:2	
工 艺			批 准			共 张				