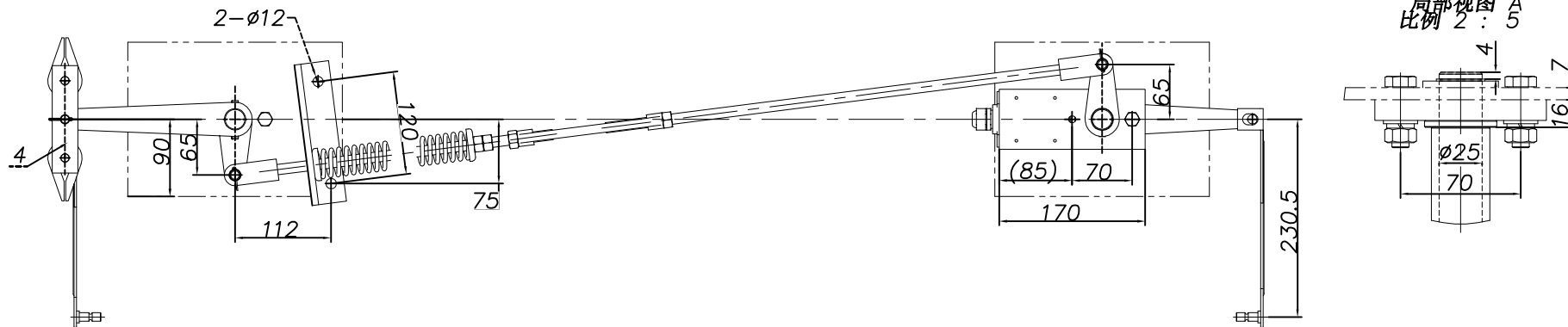
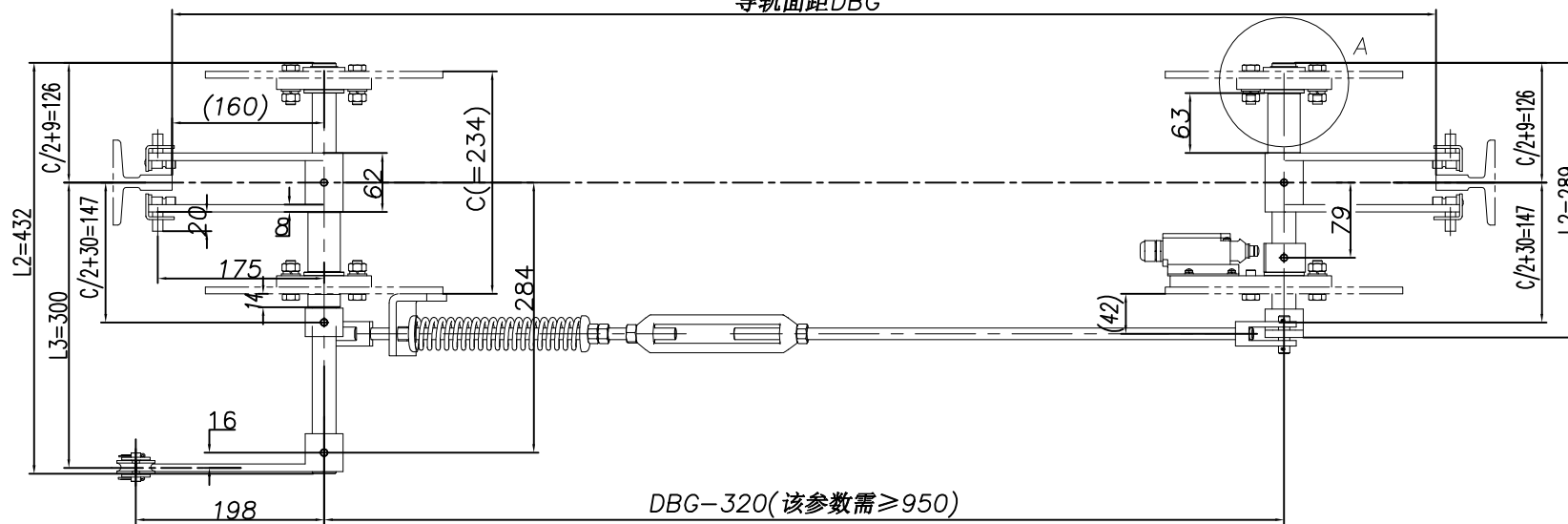


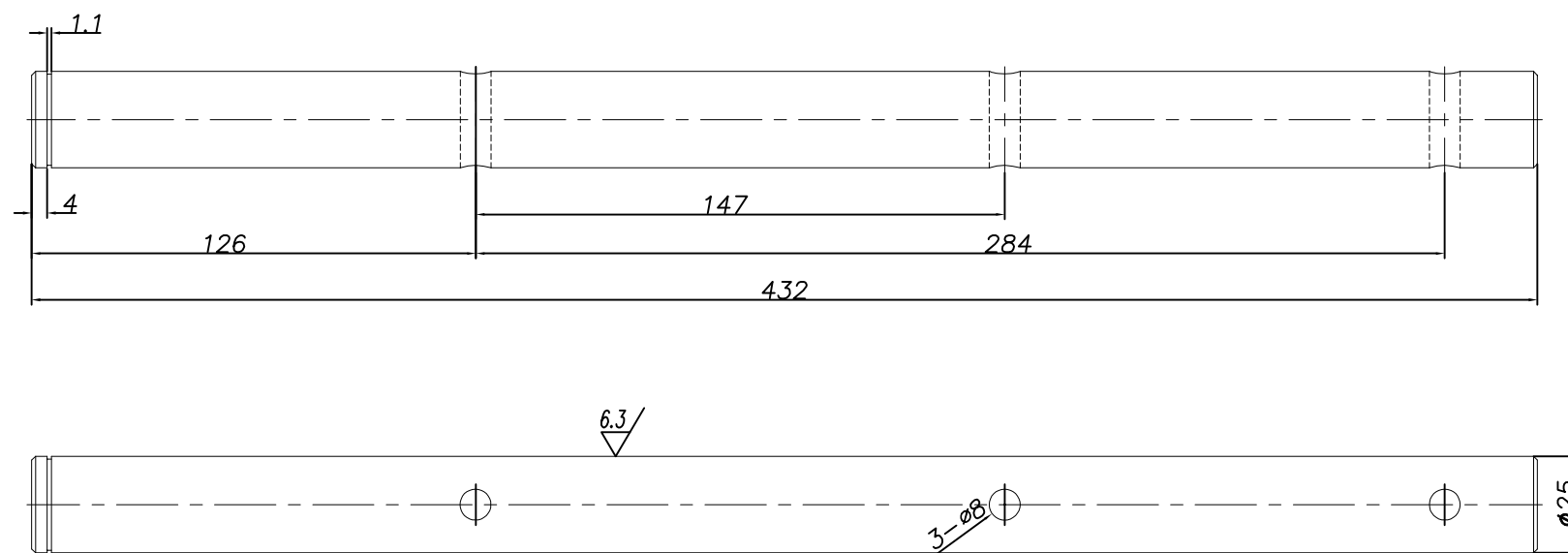


导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按≤7mm参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

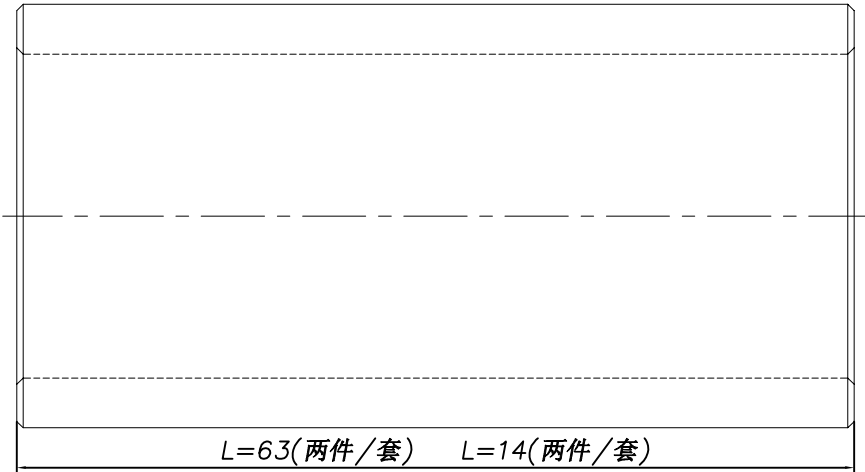
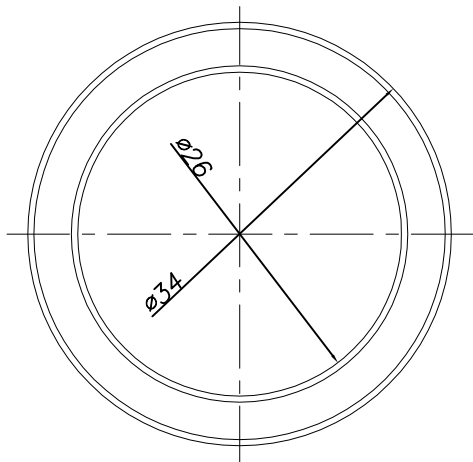
						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安全联动机构		
标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				14.70	1:5
校对								
审核								
工艺			批准			共	张	第 张
						OX-188T		



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	变更 名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
校对							1.46	4:5	
审核									
工艺			批准			版本:			
						0X188T.1-4			

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							短轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化				阶段标记	重量
校 对								
审 核							1.25	1:1
工 艺			批 准			版本:		0X188T.2-1



技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记			衬套
设计				标准化						
校对										OX-188T.1-5
审核									0.03	5:2
工艺				批准			版本:			