

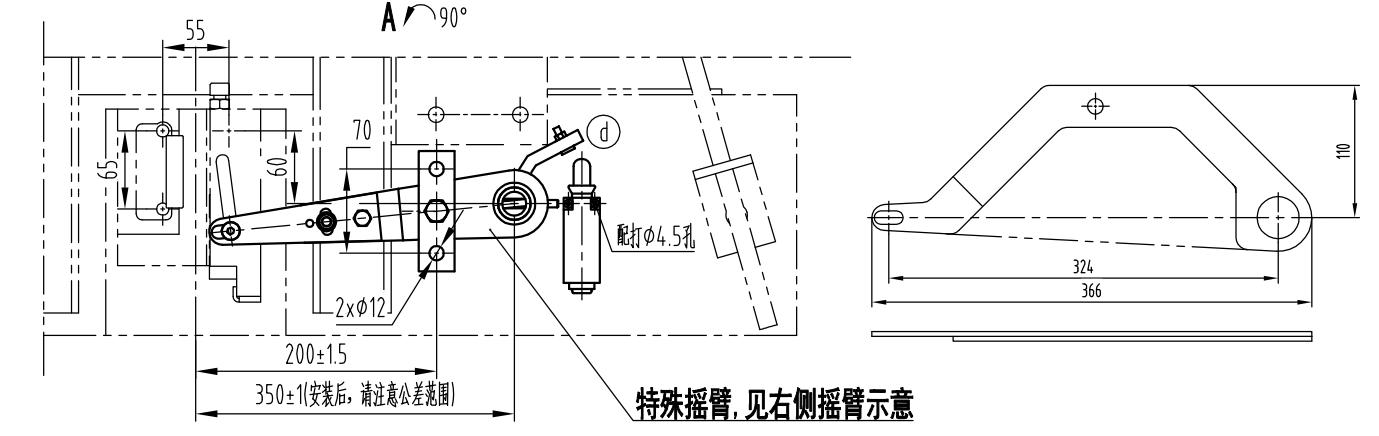
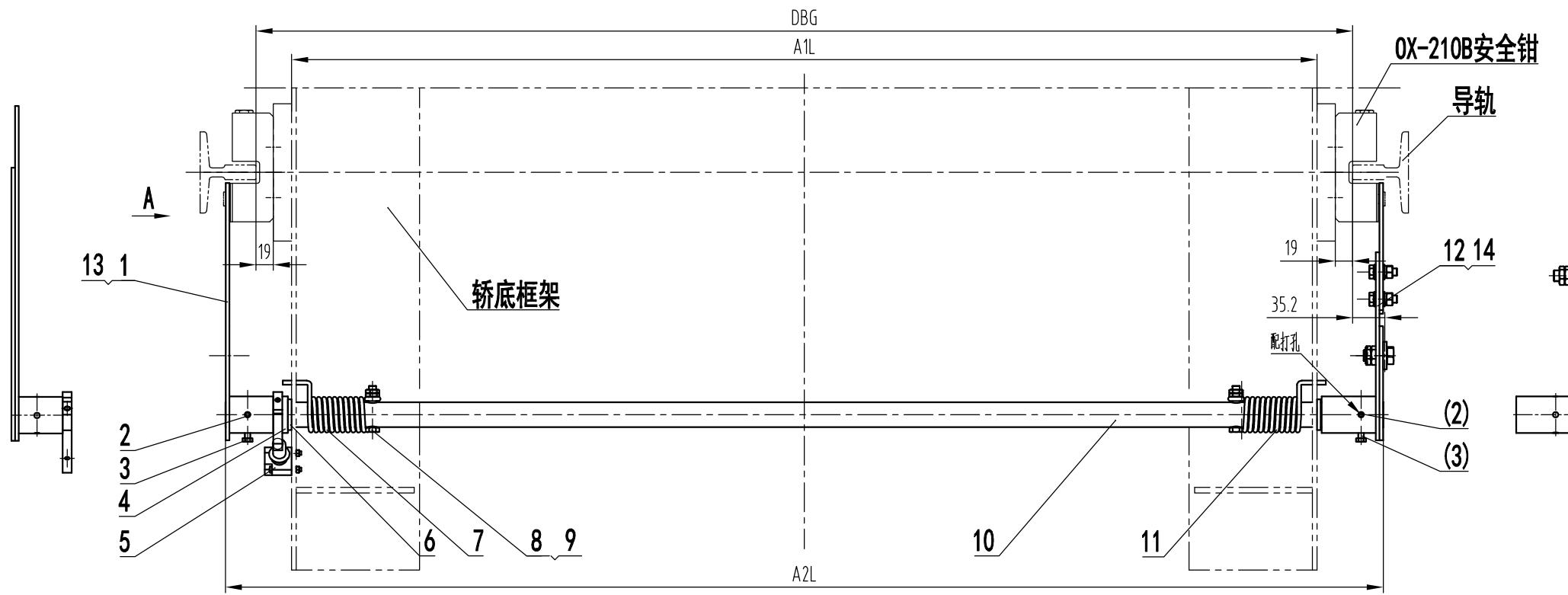
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂组件	DWG	0X210BZ173	G01					提拉侧	-01	1	
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50						与开关组件打包	-02	2	2
-03	六角螺栓		GB/T 5783 M6x16-A4B							-03	2	2
-04	套筒	DWG	0X210BZ169	G01						-04	1	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	0X210BZ170	G90					按清单,见本图	-05	1	1
-06	轴套	DWG	0X210BZ175	G01					与开关组件打包	-06	2	2
-07	扭簧	DWG	0X210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45-A4B						与开关组件打包	-08	2	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8-A4B						与开关组件打包	-09	4	4
-10	连接圆管	DWG	0X210BZ171	G99						-10	1	1
-11	扭簧	DWG	0X210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-11	1	1
-12	摇臂组件	DWG	0X210BZ172	G01						-12	1	
-13	摇臂组件	DWG	0X210BZ173	G02						-13		1
-14	摇臂组件	DWG	0X210BZ172	G02						-14		1

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-15	六角螺栓		GB/T 5783 M12x45-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-15	8	8
-16	平垫圈		GB/T 97.1 12-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-16	8	8
-17	弹垫圈		GB/T 93 12-A4B						与开关组件打包(安全钳安装用)	-17	8	8
-18	六角螺母		GB/T 6170 M12-A4B						与开关组件打包	-18	8	8

0X210BZ170	A1L	A2L
G01	DBG-78	DBG+67
G02	DBG-78	DBG+67

0X210BZ170G90 安全联动装置(开关组件)清单
UKT开关 1件
十字槽螺钉 GB/T 823 M4X40-A4B 2件
六角法兰面螺母 M4-A4B 2件

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距

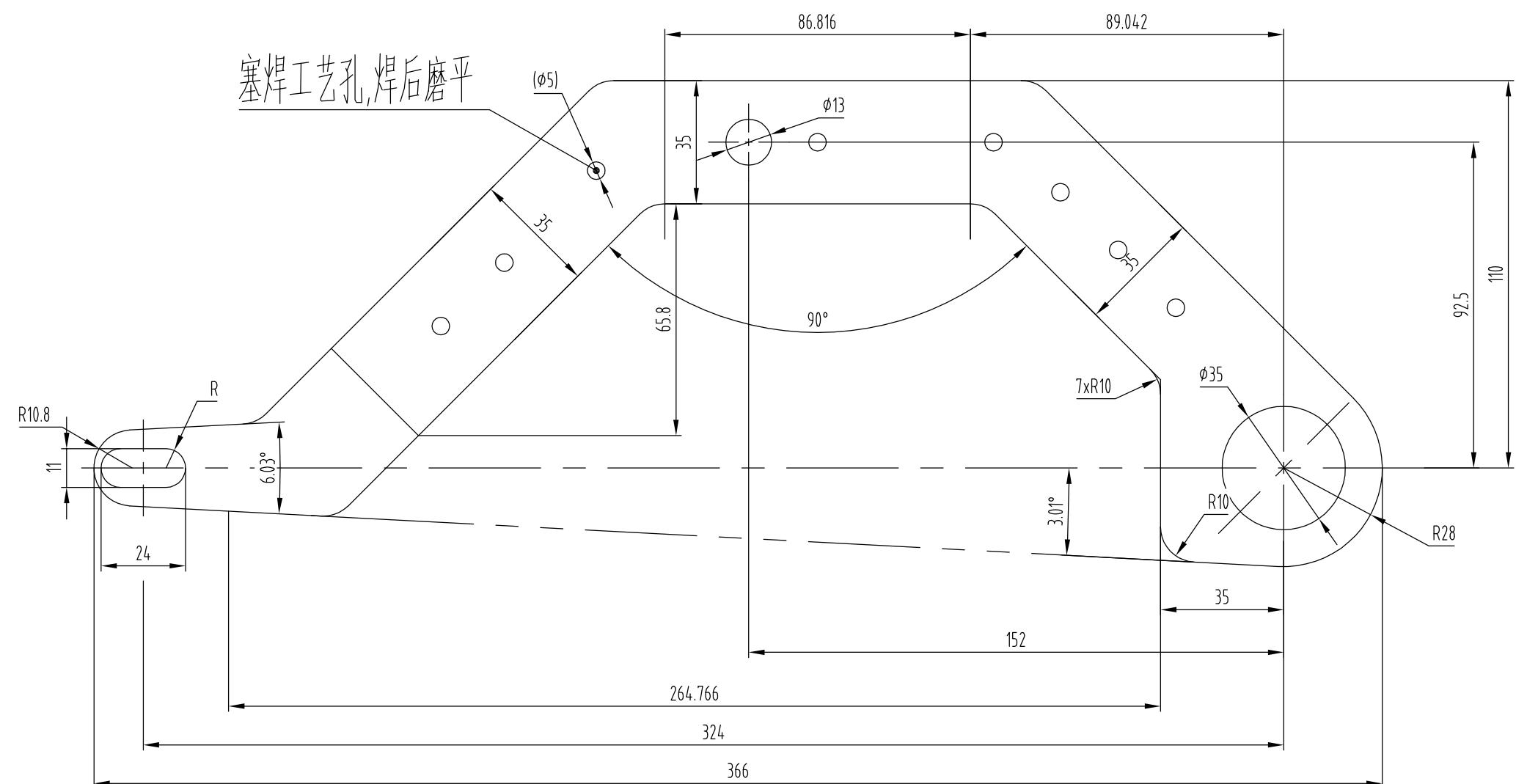


特殊摇臂, 见右侧摇臂示意

(d)	2	开关杆增加螺钉和螺母, 增加技术要求			AODEPU® Ningbo Aodepu Elevator Components Co., Ltd.
(c)	2	螺栓规格更改, 删除序号18物料	刘晶		
(b)		整版替换	刘晶		
标记	处数	更改内容	签名	日期	
设计	刘晶	标准化			阶段标记
					重量
审核	周正				比例
工艺		批准	白卫宏		1:6
					共 2 张 第 1 页

安全联动装置

TST-0X210BZ170

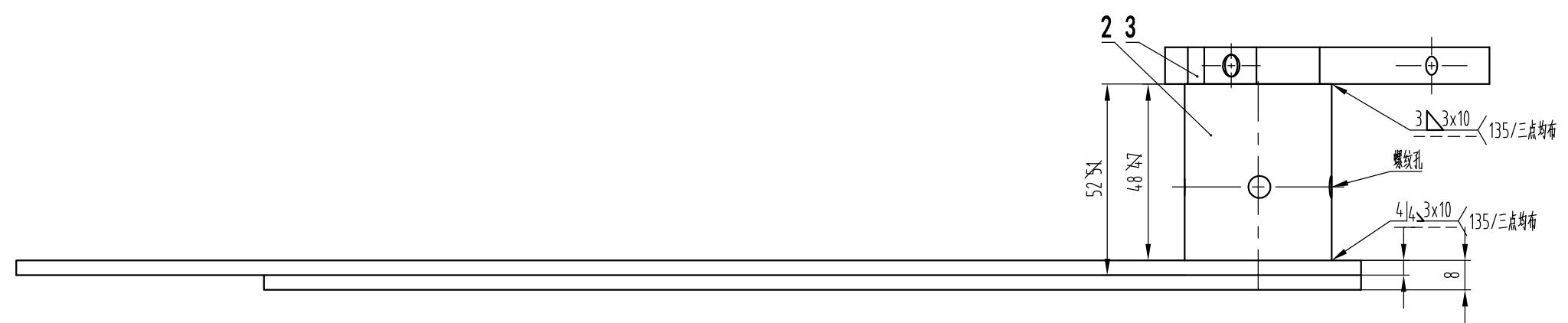
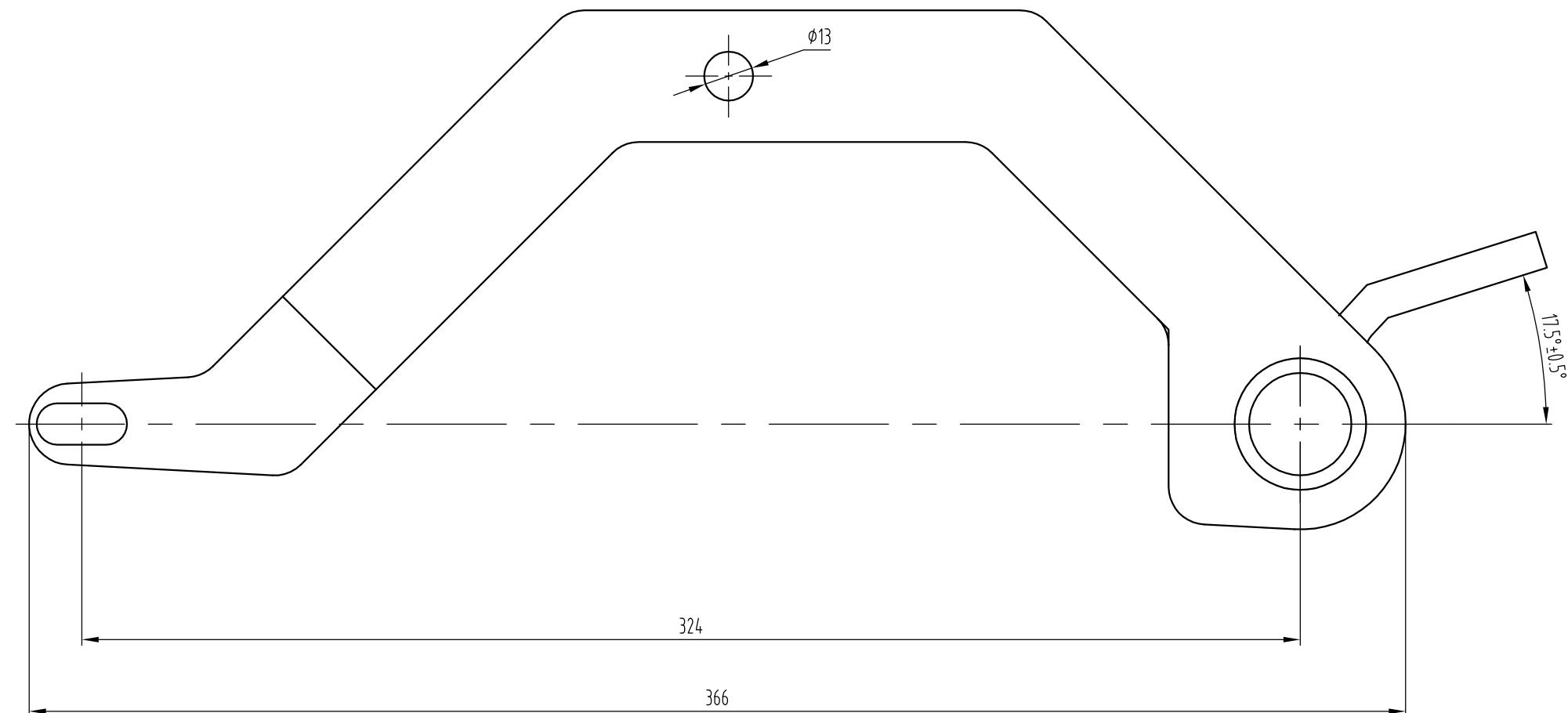


技术要求

- 1 两块4mm钢板塞焊，焊后打磨平整，除渣；
 - 2 焊后电镀白锌，锌层厚度不小于8um.

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	更改内容	签名	日期	钢板 4mm Q235A		
设计		标准化			阶段	标记	重量
							比例
审核							1:6
工艺		批准			共 2 张 第 2 页		
					摇臂改		
					\$AX210BZ121		

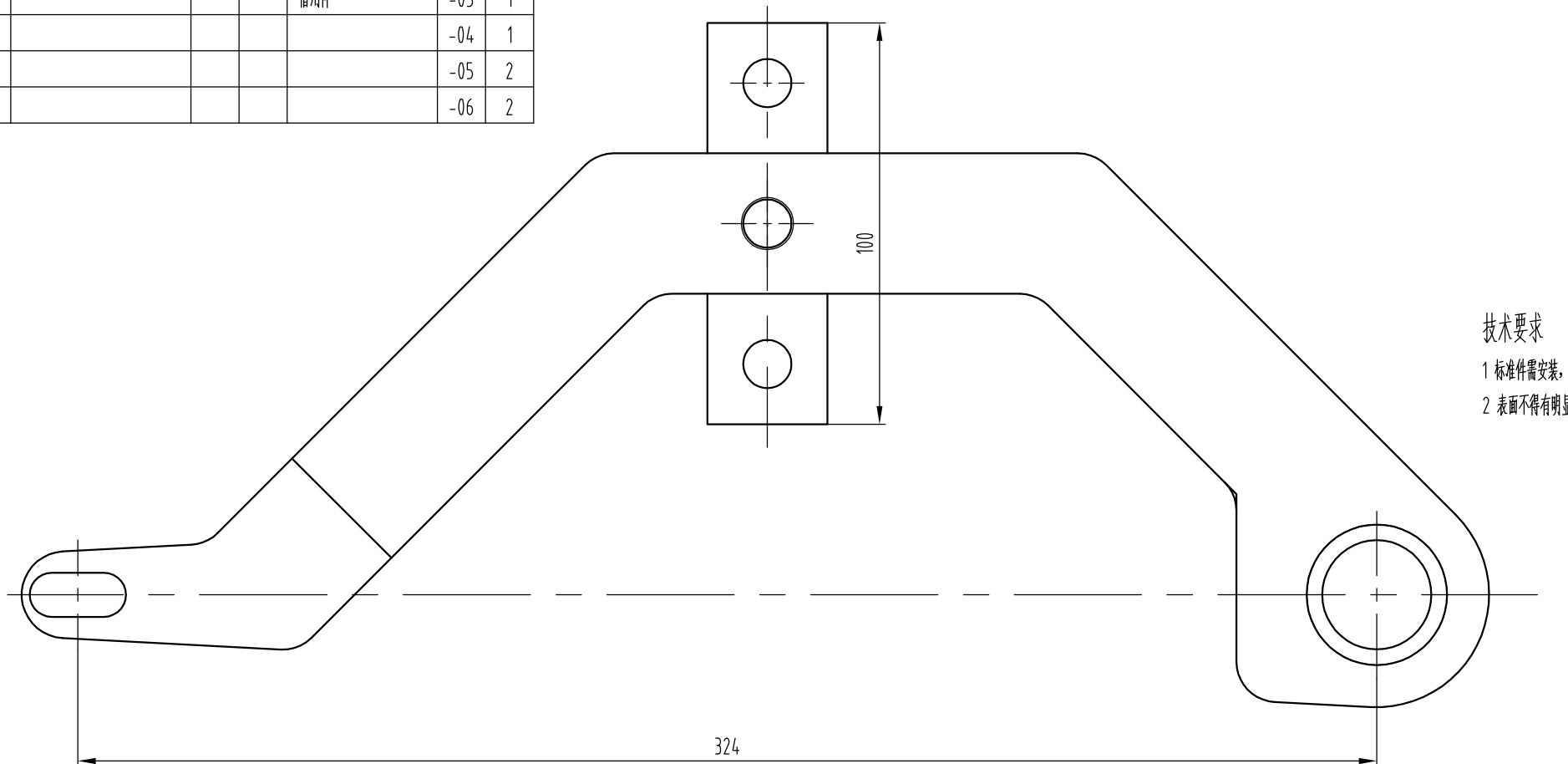
-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂D	DWG	0X210BZ177	G01						-01	1
-02	安装轴套B	DWG	0X210BZ178	G01						-02	1
-03	开关杠杆	DWG	0X210AT102	G02					借用件	-03	1



技术要求

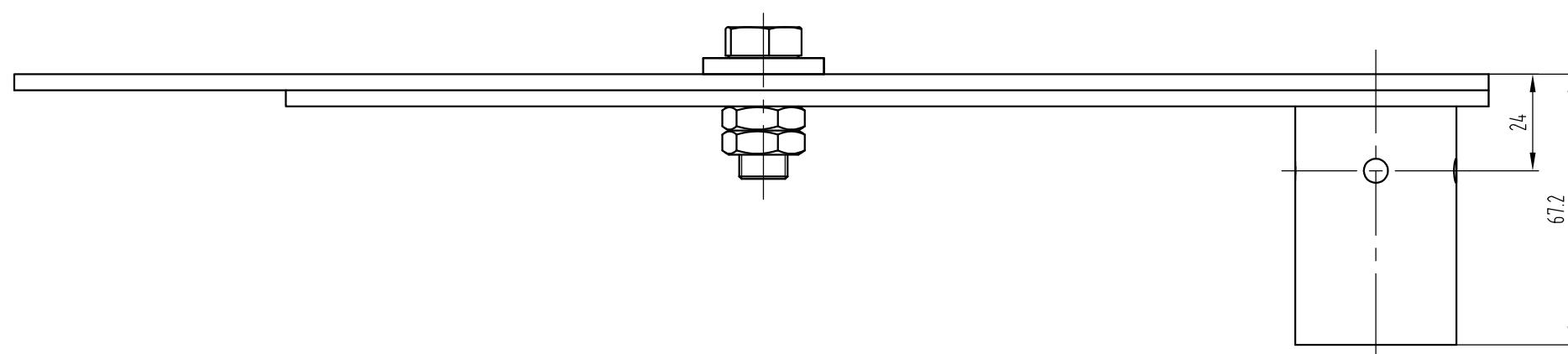
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
 - 2 注意螺纹孔焊接位置；
 - 3 焊后表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(c)	3	角度更改, 增加孔示意, 开关杆件号更改								
(b)	2	尺寸更改								
标记	处数	更改内容		签名	日期				摇臂焊件	
设计		标准化								阶段
									1:1.5	\$AX210BZ176
审核						共 1 张 第 1 页				
工艺		批准								



技术要求

- 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
表面不得有明显划伤、变形、扭曲。



						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(b)	2	尺寸更改								
(1)	3									
标记	处数	更改内容		签名	日期					
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	摇臂组件
审核									1:1.5	0X210BZ172
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				