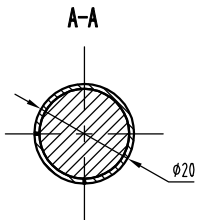
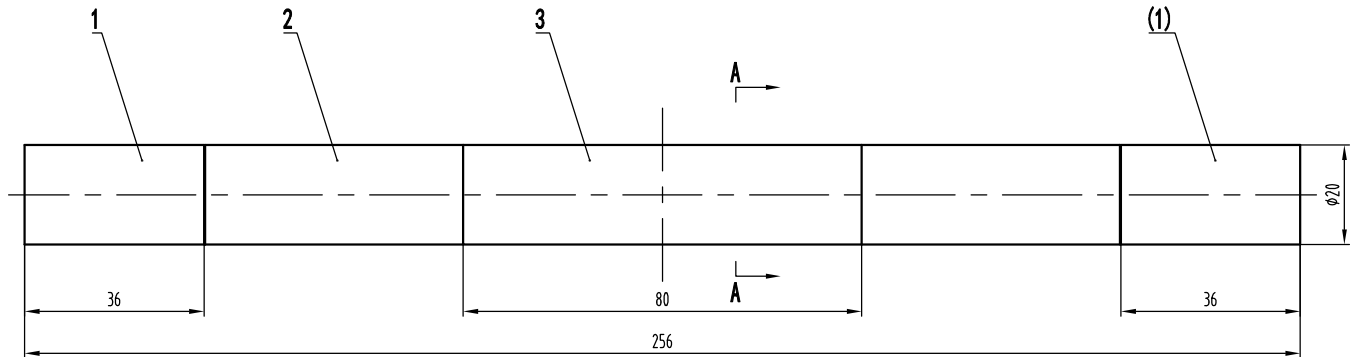


-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	侧铜套	DWG	AX250FB102	G01						-01	2
-02	上推杆	DWG	AX250FB103	G01						-02	1
-03	中间铜套	DWG	AX250FB104	G01						-03	1



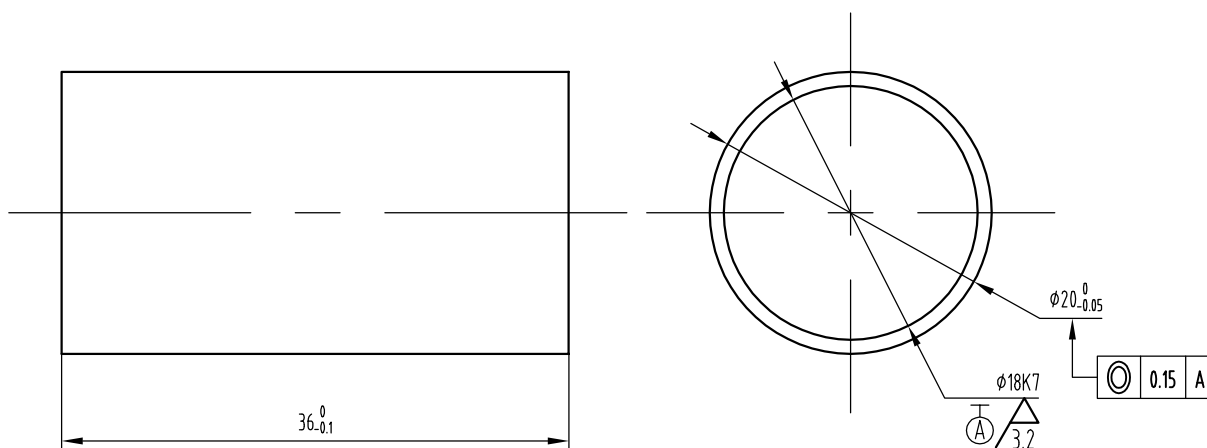
技术要求
1 装配牢固可靠，铜套无松动、变形；
2 中间铜套安装后用卡箍紧固，卡箍位置如图；
3 侧铜套与上推杆紧固。

1件/套

G01	上推杆组件
G00	名称

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记		处数		更改内容		签名		日期		上推杆组件	
设计				标准化							
										AX250FB101	
审核								1:1			
工艺				批准				共 1 张 第 1 页			

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



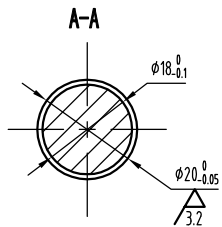
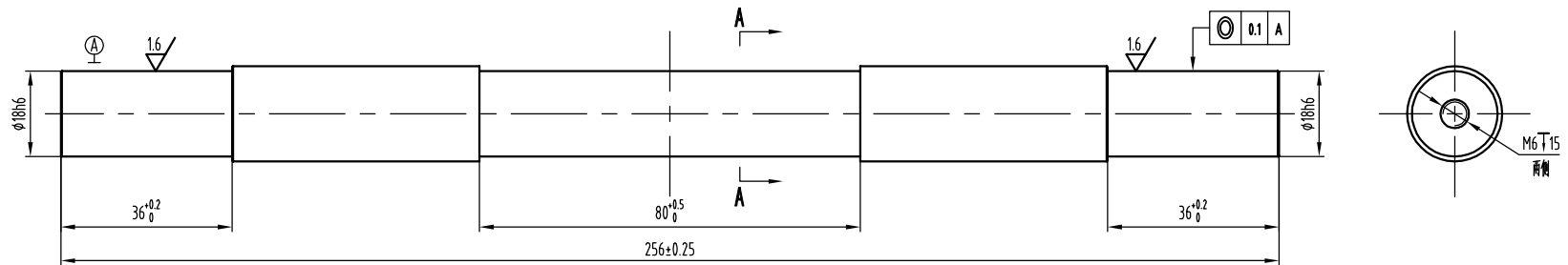
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面不得有变形；
- 2 铍青铜材质硬度不小于HRC38；
- 3 抗拉强度 $\geq 1030\text{MPa}$ 。

铜管加工成型

G01	侧铜套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						铍青铜QBe C17200-Y		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						2:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						侧铜套		
						AX250FB102		



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺
 - 2 未注倒角为C0.2;
 - 3 表面高频淬火处理，硬度HRC4.2~4.8，油淬，屈服强度 $\geq 785\text{Mpa}$ ，抗拉强度 $\geq 980\text{Mpa}$ ；能受冲击载荷8T；
 - 4 表面电镀铜处理，铜层厚度不小于8um。

表面电镀铜

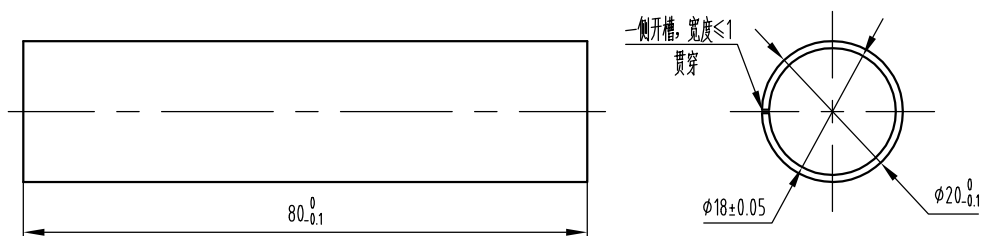
G01	上推杆
G00	名称

				A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				圆钢 20 GB/T 705 40Cr GB/T 3077			
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例		
设计					1:1		
审核					共 1 张 第 1 页		
工艺			批准				

上推杆

AX250FB103

其余^{12.5}√



技术要求

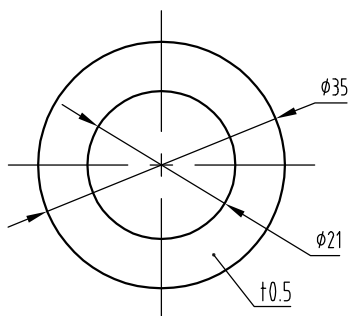
- 1 去锐角毛刺，表面不得有变形；
- 2 铍青铜材质硬度不小于HRC38；
- 3 抗拉强度 $\geq 1030\text{MPa}$ 。

铜管加工成型

G01	中间铜套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						铍青铜QBe C17200-Y			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	中间铜套			
设计			标准化						
						阶段	标记	重量	比例
									2:1
审核						AX250FB104			
工艺			批准						
						共 1 张 第 1 页			

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



2件/套

垫在上推杆上，位置为侧板和释放机构中间。
防止释放时，因两侧不同步，导致上推杆倾斜，而可能的摩擦侧板

技术要求

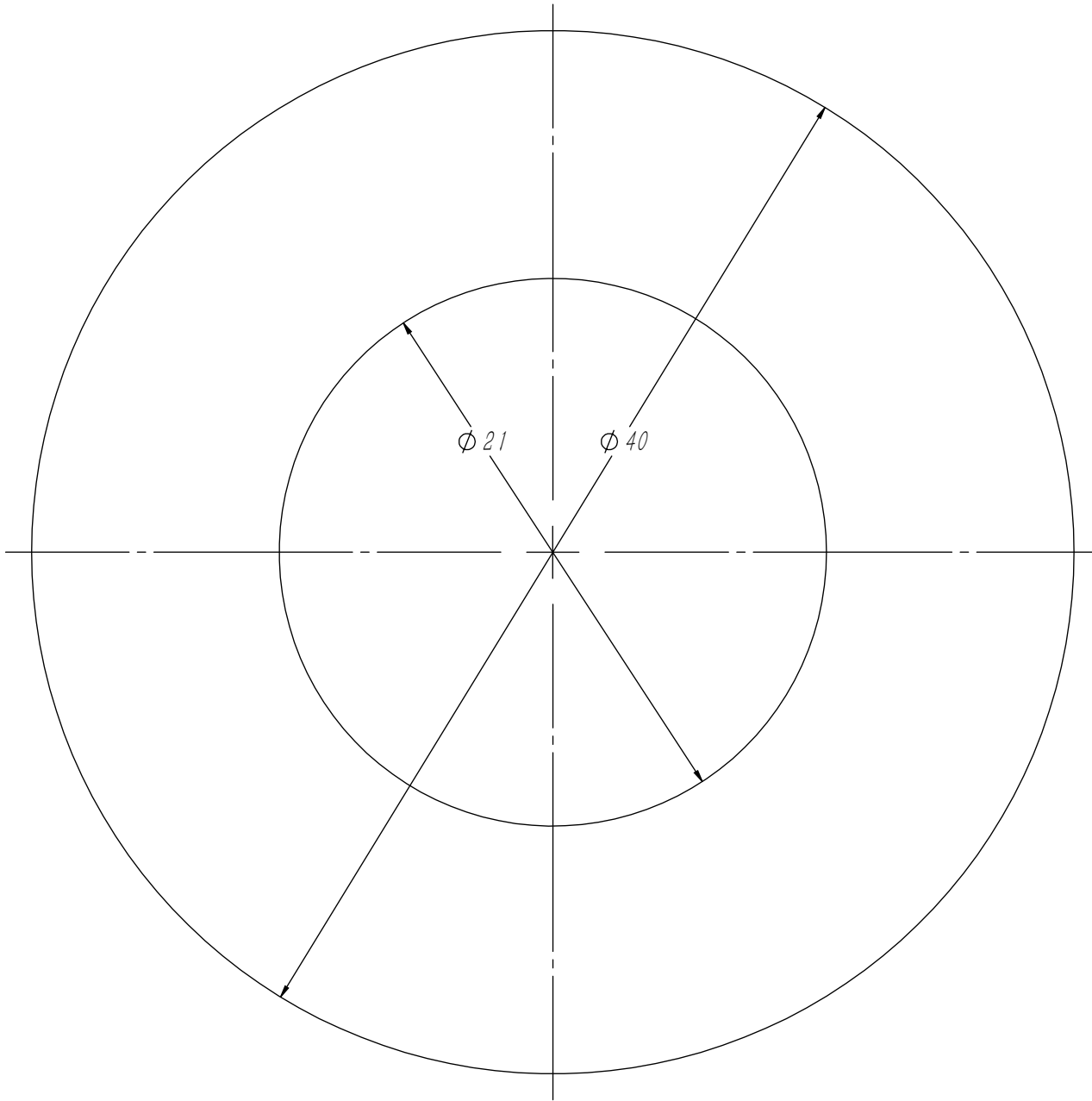
去锐角毛刺，表面不得有变形；

G01	铜垫圈
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						黄铜 0.5mm H65-Y		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铜垫圈		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准					2:1
						AX250FB105		
						共 1 张 第 1 页		

Z-092X0

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



8件/套

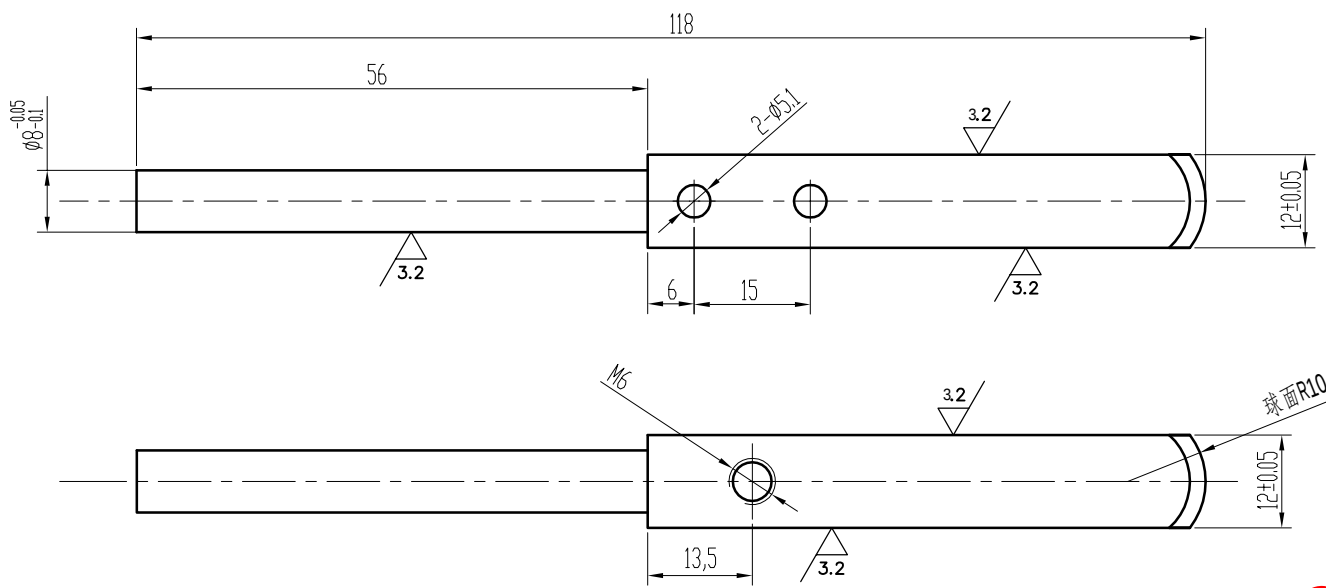
技术说明

- 1 去锐角毛刺；
2 硬度≥110HV

						黄铜 H65-Y				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														垫圈	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名					年 月 日					
设 计					标准化			阶段标记		重量	比例	0X250-2			
校 对															
审 核										0.00	4:1				
工 艺					批 准			物料编号:							

图号 DWGNO		Z-250A.8-2													变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工 涂装 涂装 以外		热处理 HTTR	-00				
	-01	打击杆			OX-250A.8-2			黄铜H65-Y								-01				

未标注粗糙度为 $\nabla 12.5$

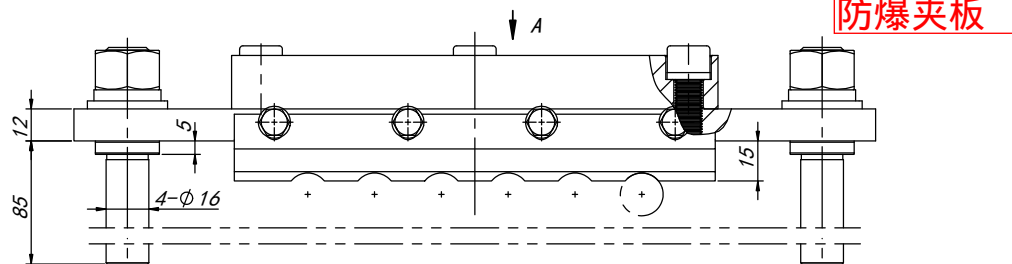
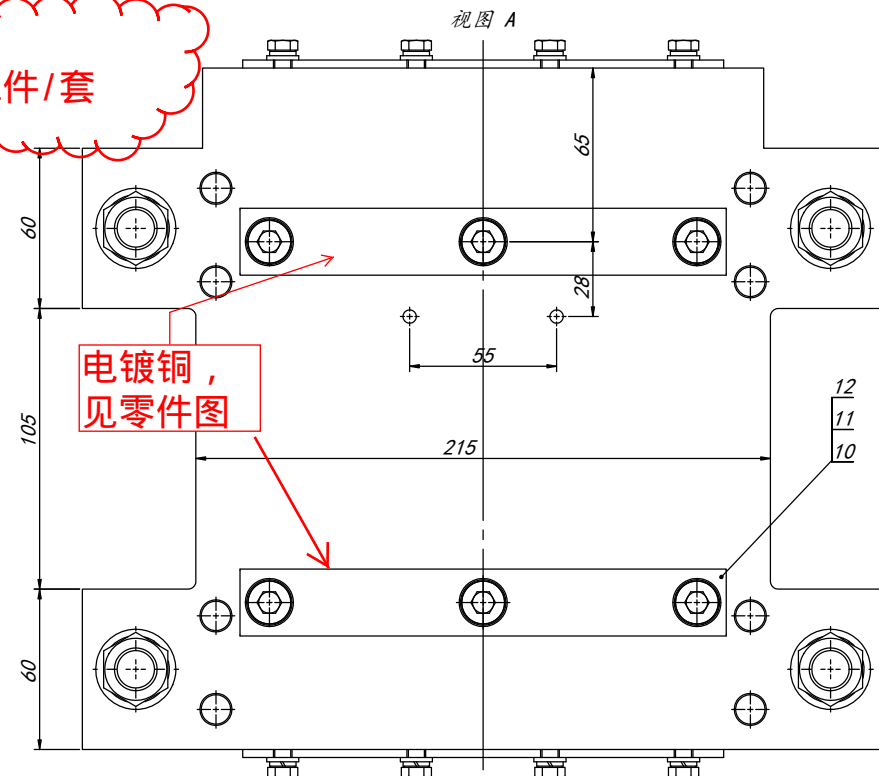


- 技术要求:
- 1、零件表面去毛刺;
 - 2、表面镀锌,厚度不得小于8μm;
 - 3、未注公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m;

硬度大于110HV

1件/套

U、宋庄公室 06711104 R、06711004 ㎡、											常用 				宁波奥德普电梯部件有限公司																			
													核准 APPROVED		日期 DATE		2016.11.02		重量 WEIGHT		比例 SCALE		名称 TITLE		打击杆									
															制图 DRAWN		舒佳乐11.02				1:1		图号 DWGNO				OX-250A.8-2		版本 00					
															设计 DESIGNED		舒佳乐11.02																	
															审核 CHECKED				共 张 第 张															
标记 处数 分区 签名 日期 DATE					更改内容 CHANGE					标记 处数 分区 PLACE 签名 QUANTITY 日期 DATE					更改内容 CHANGE																			
1					2					3					4					5														



7	GB/T 97.1-1985	平垫圈16	4		0.01	0.04	
6	OX250. 1-2 (A03)	夹板导杆	4	45#	0.21	0.84	
5	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×16	8		0.01	0.08	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	8		0.00	0	
3	GB/T 97.1-1985	平垫圈6	8		0.00	0	
2	OX250. 1. 1 (A03)	摩擦制动板	1		4.84	4.84	
1	OX250. 1-1 (A03)	静夹板	1	45#/12.0	5.82	5.82	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司							
											静夹板组件			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX250. 1 (A03)				
校 对														
审 核								13. 24	1:2					
工 艺			批 准			共 张 第 张								

12	GB/T 70. 1-2000	内六角螺钉 M10×25	6		0. 03	0. 18	
11	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	6		2. 16	12. 96	
10	OX250. 1-3 (A03)	静板加强方铁	2	Q275A/25×20	0. 64	1. 28	
9	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	4		0. 04	0. 16	
8	GB/T 93-1987	弹性垫圈16	4		0. 01	0. 04	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司

静夹板组件

OX250. 1 (A03)

借(通)用件登记
旧底图总号

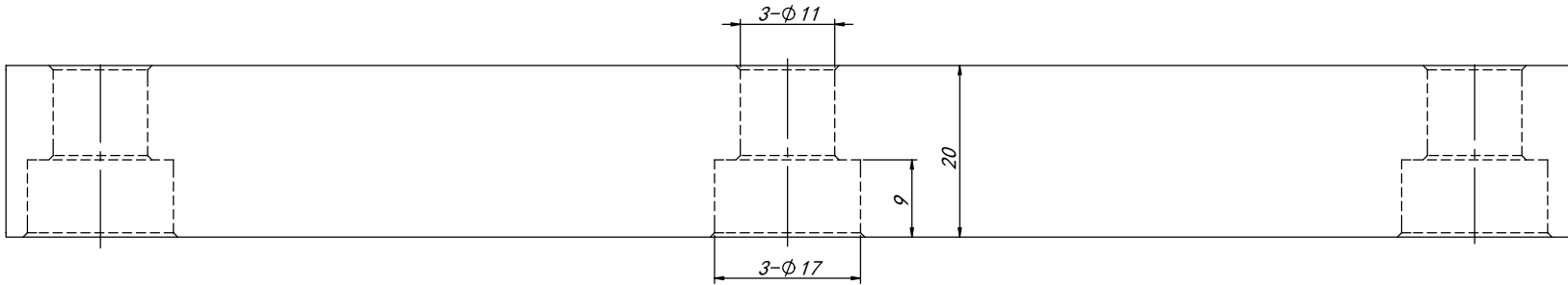
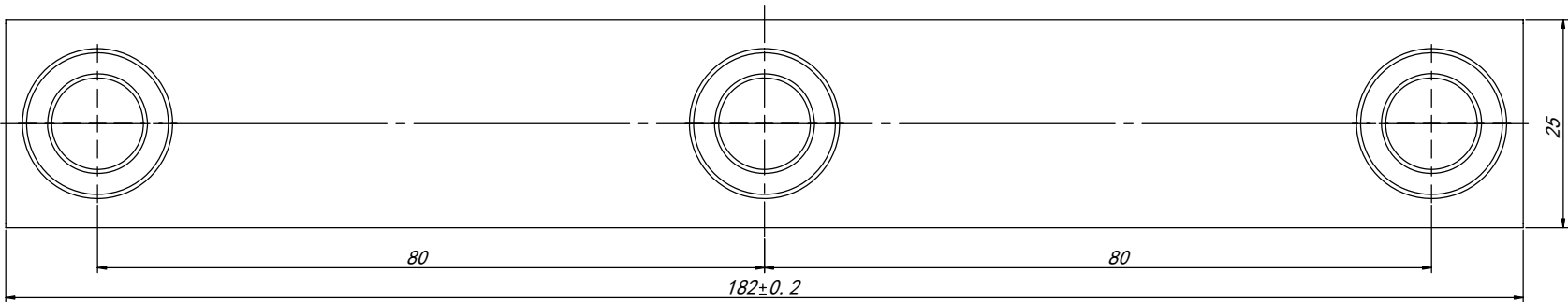
底图总号

簽 字

日期

0X250. 1-3 (A03)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

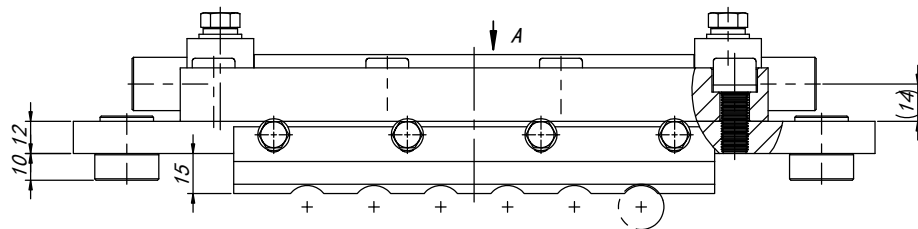
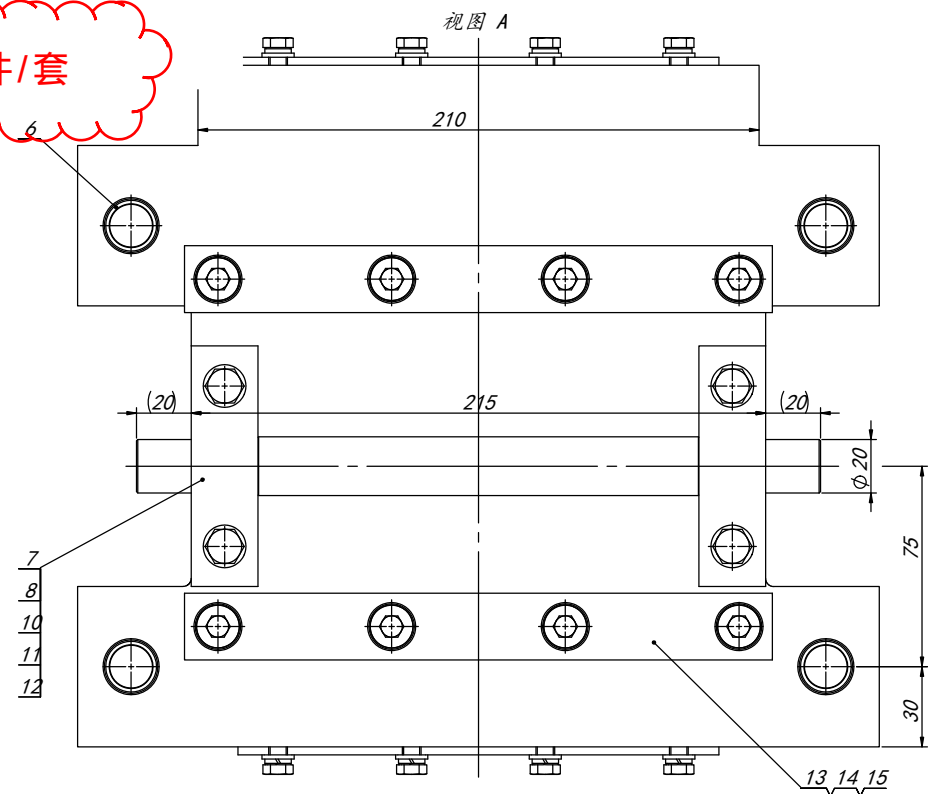


技术说明

1. 要求整体平直无扭曲及弯曲变形现象；
2. 边角去毛刺，锐角倒钝。

表面镀铜

							Q275A/25×20			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												静板加强方铁	
标记	处数	分	区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计				标准化			阶段标记		重量	比例	0X250. 1-3 (A03)		
校 对													
审 核									0.64	5:3			
工 艺				批 准			共 张		第 张				



7	OX250. 2-3 (A01)	摆杆座	2	20#	0.44	0.88	
6	OX250. 2-2 (A03)	导向衬套	4	45#	0.03	0.12	
5	GB/T 5783-2000	六角螺栓M6×16	8		0.01	0.08	
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈6	8		0.00	0	
3	GB/T 97. 1-1985	平垫圈6	8		0.00	0	
2	OX250. 1. 1 (A03)	摩擦制动板	1		4.84	4.84	
1	OX250. 2-1 (A03)	动夹板	1	45#/12. 0	5.87	5.87	
	序 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

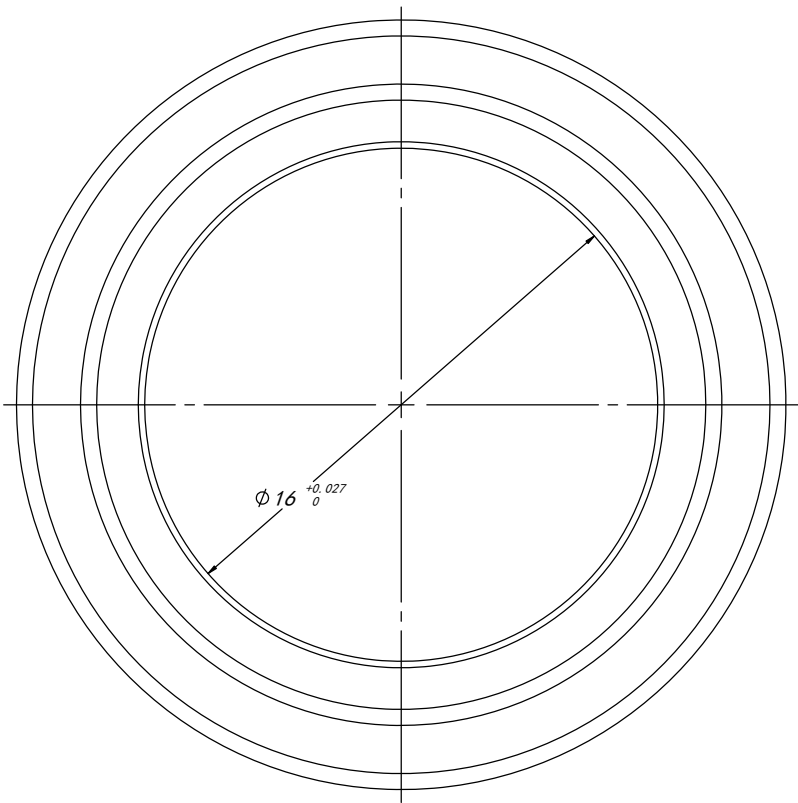
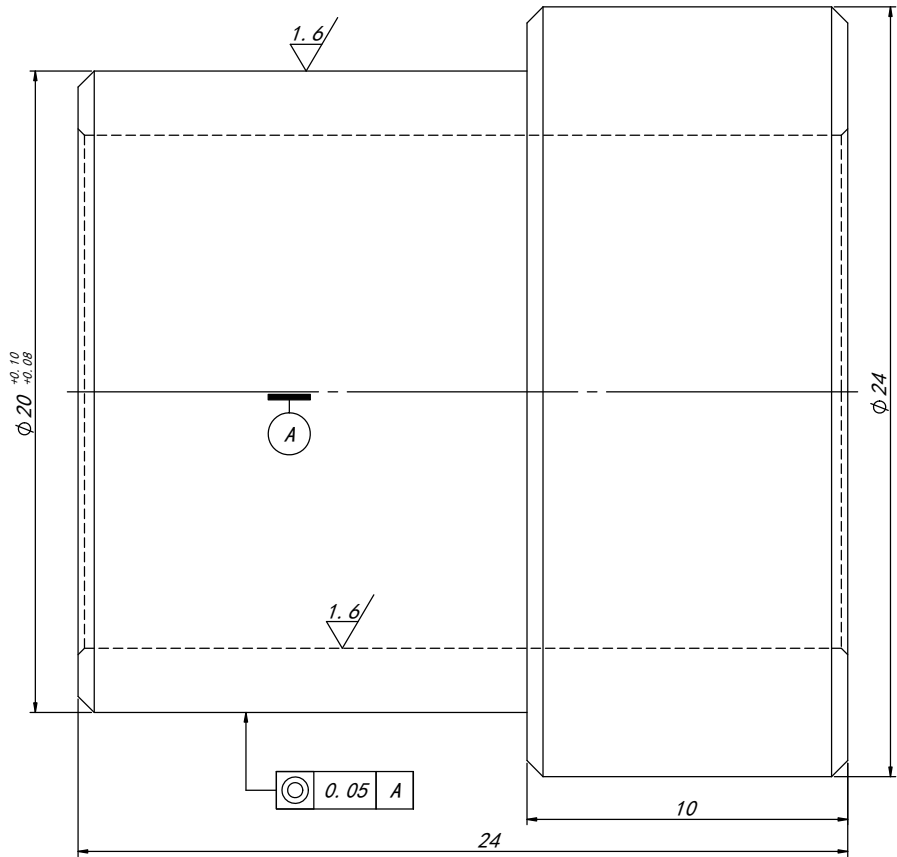
						宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校 对										
审 核								14.36	1:2	
工 艺			批 准			共 张 第 张				

15	GB/T 70. 1-2000	内六角螺钉 M10×25	8		0. 03	0. 24	
14	GB/T 93-1987	弹性垫圈10	8		2. 16	17. 28	
13	QX250. 2-5 (A03)	静板加强方铁	2	Q275A/25×20	0. 76	1. 52	
12	GB/T 5782-2000	六角螺栓M8×45	4		24. 01	96. 04	
11	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	4		1. 12	4. 48	
10	GB/T 97. 1-1985	平垫圈8	4		1. 82	7. 28	
9	QX250. 2-6 (A03)	支座垫片	2	Q235A/1. 0	0. 01	0. 02	
8	QX250. 2-4 (A03)	动板连轴	1	40Cr	0. 71	0. 71	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

0X250.2-2(A03)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余 6.3

技术说明

1. 未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^\circ$;

~~2. 表面热处理硬度为HRG38~42;~~

3. 表面镀铜

4件/套

						45#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									导向衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.03	6:1
校 对										
审 核										
工 艺			批准			共 张 第 张			0X250.2-2(A03)	