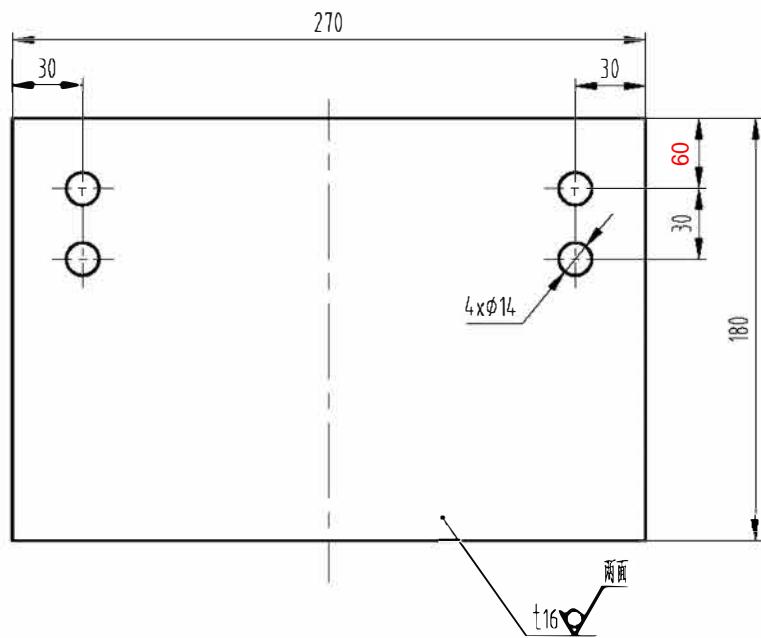


技术说明
1. 本件按Φ240 绳轮配装16kg 铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG 重晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm;
绳轮安装在锚杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按配用T89 导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

其余 12.5



每套2件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行; 3
 - 表面黑色喷漆;
 - 4 重量6.0KG±0.25。

G01	配重钢板
G00	名称

						 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						钢板 16 GB/T 709 Q235A GB/T 700					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	配重钢板					
设计			标准化								
审核								1:3		\$0X200A101	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					