

序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
18	OX-200C-6	连接支架2	1	Q235A			组件
17	OX-200C-2	轮组立	1				
16	GB/T 6170-2000	六角螺母M6	4				
15	GB 2673-86	六角头螺栓M6*12	4				
14	OX-450N	尼龙靴衬	4				
13	OX-200C-5	连接支架	2	Q235A			

### 技术说明:

- 1、绳轮节径为Φ200, 绳槽为Φ6;
- 2、涨紧最大滑行距离为110mm;
- 3、钢板总重为17.5KG;
- 4、参数B值(-80~80mm)根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现, 按图示状态可调整范围为-80~30mm, 将开关连接框架安装在绳轮另外一侧时(框架可上下翻转安装)B值可调范围为-30~80mm, 即保持绳轮不动, 可在四个象限内固定安装底板;
- 5、开关和打开关板根据开关连接框架的位置自行安装。

序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
12	OX-200C-1	开关连接框架	1				组件
11	GB/T 6172.1-2000	六角薄螺母M12	2				
10	GB/T 93-1987	弹性垫圈12	2				
9	GB/T 97.1-1985	平垫圈12	2				
8	GB 2673-86	内六角沉头螺栓M8*25	12				
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	4				
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	4				
5	GB/T 818-2000	十字槽盘头螺钉M5*12	4				
4	OX-200C-2	护盖	1		Q235A		
3	OX-200C-1	打开关板	1		Q235A		
2	OX-200C-4	钢板配重2	2		Q235A		
1	OX-200C-3	钢板配重1	2		Q235A		

 **AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

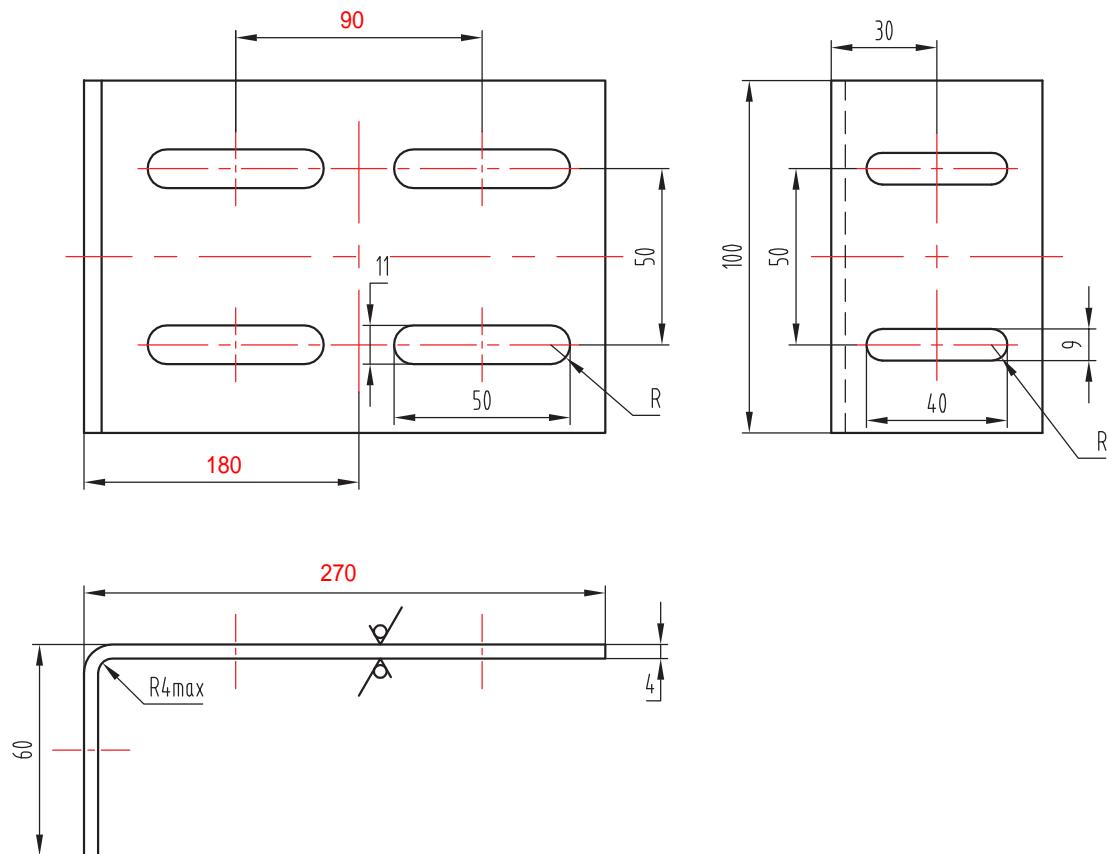
涨紧装置

OX-2000

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	周正	2018.10.22	标准化		
审核	舒佳乐	2018.10.22			
工艺			批准	2018.10.22	1:4

共 4 页 第 4 页

其余 12.5/



#### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面烤漆处理, 颜色由生产指令确定。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709 Q235A GB/T 700	安装底板
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:2	0X200C101
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		