


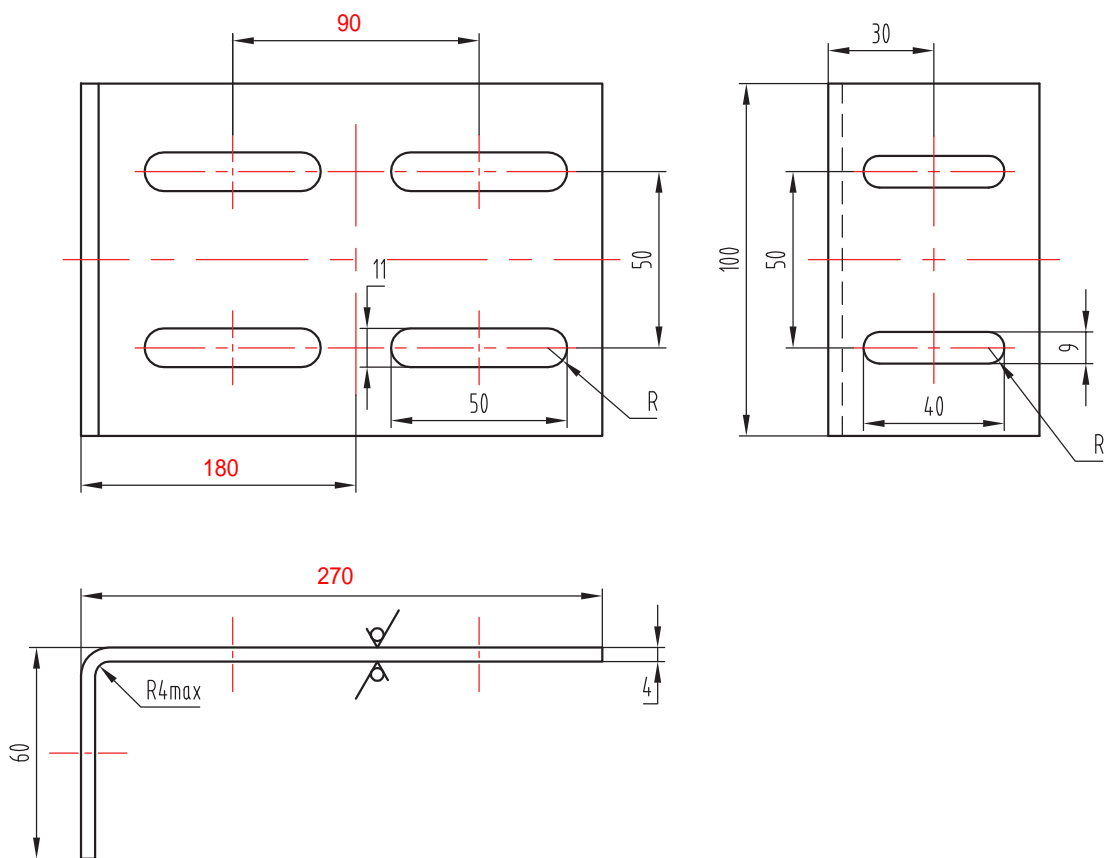
1. 绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ；
2. 涨紧最大滑行距离为110mm；
3. 钢板总重为17.5KG；
4. 参数B值（ $-80 \sim 80$ mm）根据实际使用时需将开关连接框架和安装底板部分调整装配位置才可以实现，按图示状态可调整范围为 $-80 \sim 30$ mm，将开关连接框架安装在绳轮另外一侧时（框架可上下翻转安装）B值可调整范围为 $-30 \sim 80$ mm，即保持绳轮不动，可在四个象限内固定安装底板；
5. 开关和打开开关板根据开关连接框架的位置自行安装。



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	周正	2018.10.22	标准化		
审核	舒佳乐	2018.10.22			
工艺			批准	2018.10.22	

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
总装图			涨紧装置	
阶段标记	重量	比例		
		1:4	0X-200C	
共 张 第 页				

其余^{12.5}√



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面烤漆处理，颜色由生产指令确定。

						<div><div><div></div><div></div></div><div>EPUP®</div></div> 宁波奥德普电梯部件有限公司										NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						钢板 4 GB/T 709										安装底板									
						Q235A GB/T 700																			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记				重 量		比 例				OX200C101									
设 计				标准化										1:2											
审 核																									
工 艺				批 准		共 1 张										第 1 页									