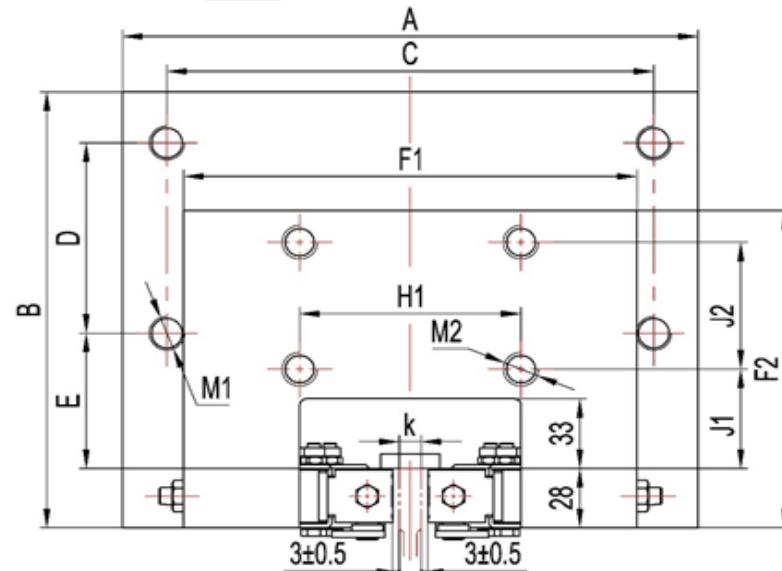
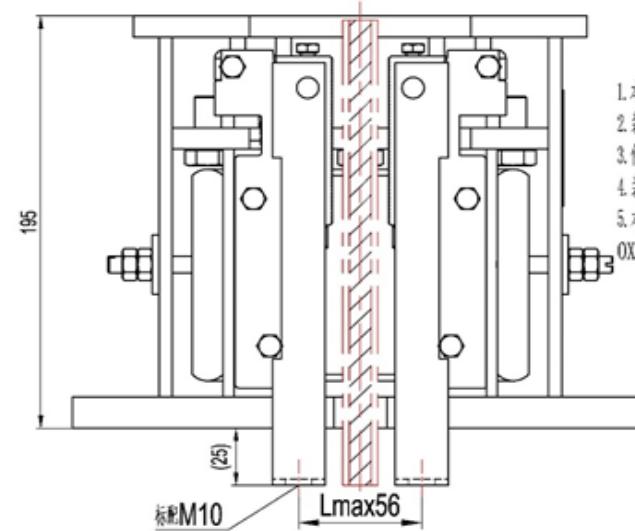


88TX0

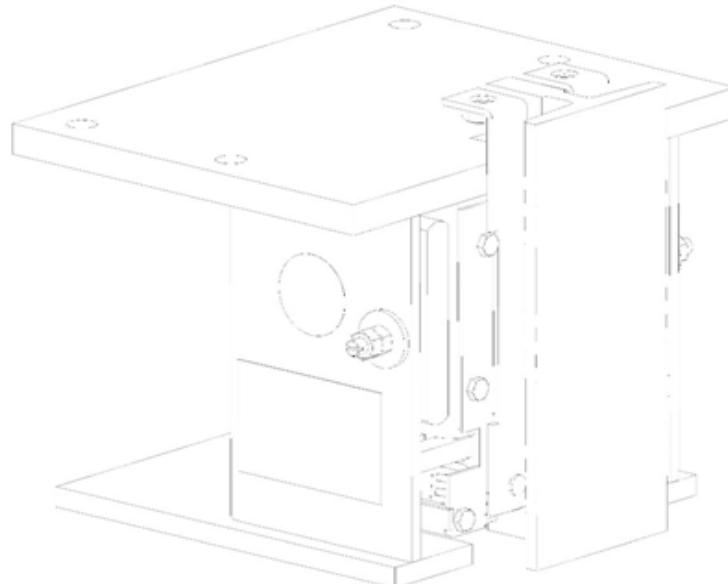
公差尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/圆角尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	倒圆尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
公差偏差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0	倒圆/圆角公差	± 0.2	± 0.5	± 1.0	± 2.0	倒圆偏差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30^\circ$	$\pm 20^\circ$	$\pm 10^\circ$	$\pm 5^\circ$



- 本件运动额定速度: $\leq 2.5m/s$, 允许系统质量 (P+Q) 落多层有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
- 装配时活动模块与滑座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 滑块为左右对称各一个, 生产时根据生产指令要求标注M10(可选M8);
- 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装订铭牌及合格证;
- 本图按图D1-029早装绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴 OX-310F(A01) 为例子, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

型号	A1	A2	B1	B2
A01	92	90	260	220
A02			206	110

识别号	装配图号	识别号	装配图号
T01	M10	I01	RV6005(本图)
T02	M8	I02	RV5015(蓝色)
		I03	RL7037(绿色)



标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计											
校对											
审核											
工艺						批准					

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188

特殊要求

A	B	C	D	E	M1		F1	F2	J1	J2	H1	M2	M1和M2说明: 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18; J2说明: 当J2=0时, M2孔数量为2个
260	206	200	90	64	M16		205	150	60		90	M16	