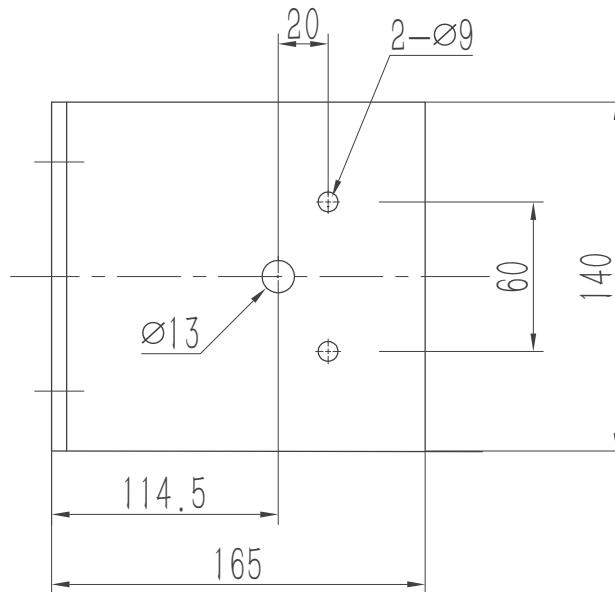
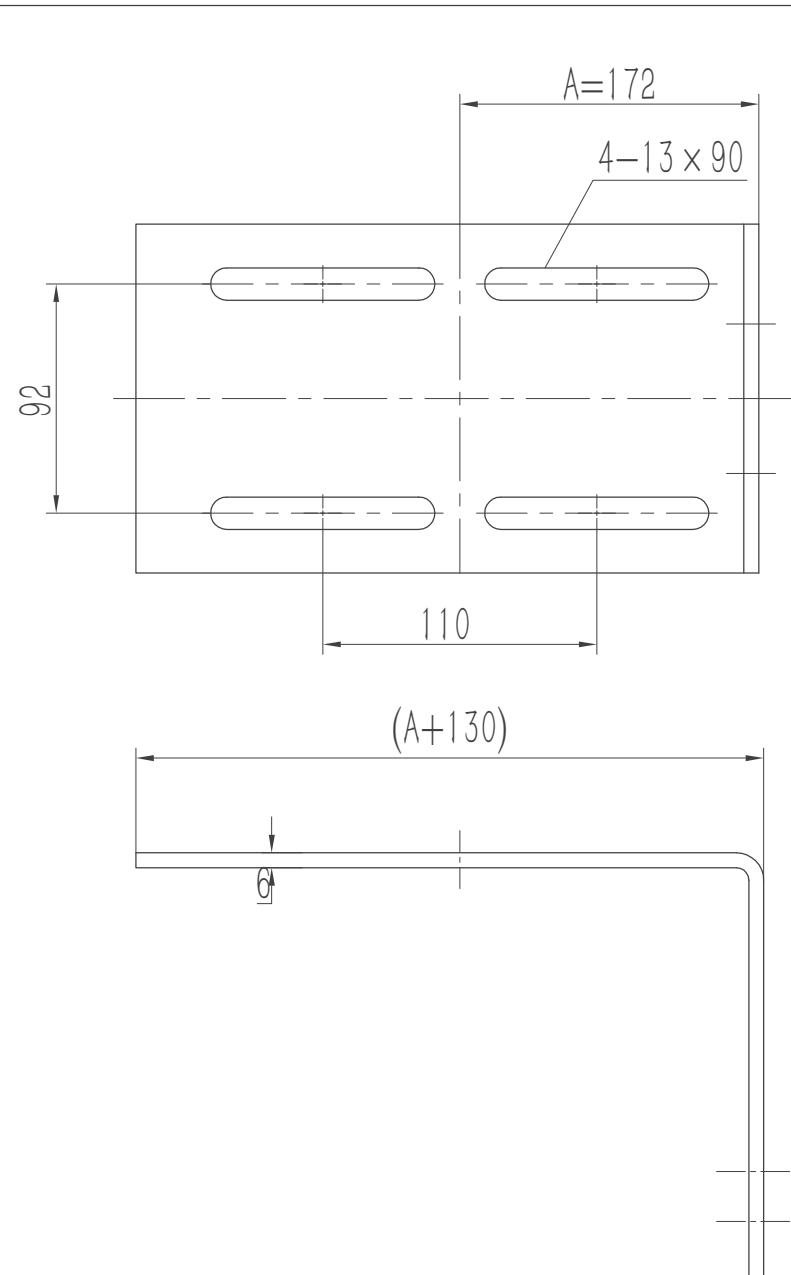


技术说明

1. 本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪24kg铸铁配重绘制；
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| |
| 底图总号 |
| |
| 签字 |
| |
| 日期 |

| 总装图 | | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
|-----|----|----|-------|-----|-------|--|---------------|-------|-------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | |
| 校对 | | | | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | 27.46 | 1:4 |
| 工艺 | | | 批准 | | | | 共 2 页 | 第 1 页 | OX200 |



| |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号 |
| |
| 底图总号 |
| |
| 签 字 |
| |
| 日 期 |
| |

| | | | | | | | | | | |
|-----|----|----|-------|-----|-----|-------|-----------|----|--|---------------|
| | | | | | | | Q235A/6.0 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | 共 2 页 | 第 1 页 | | | 0X200.1-1 |