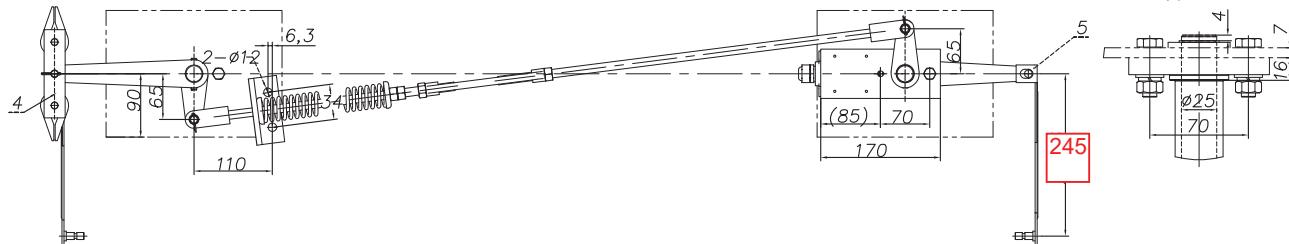
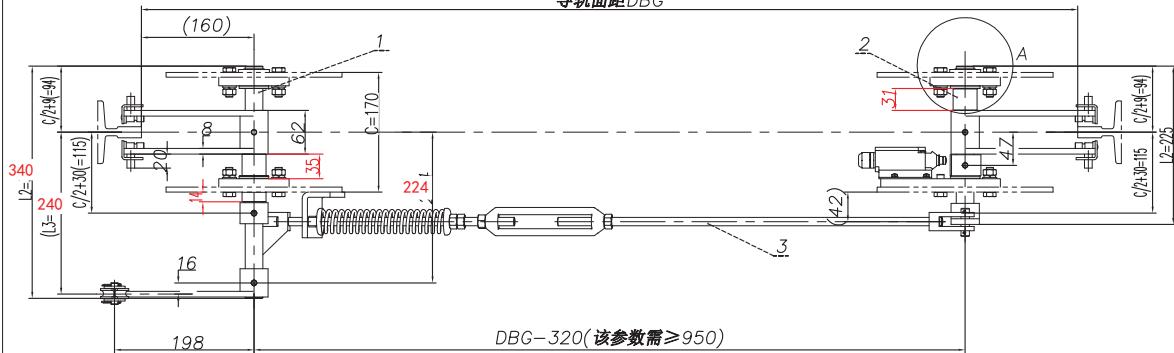


线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径 / 高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆弧 / 倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



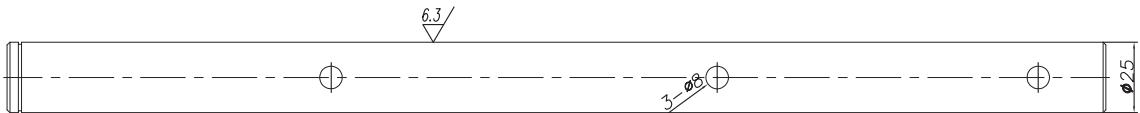
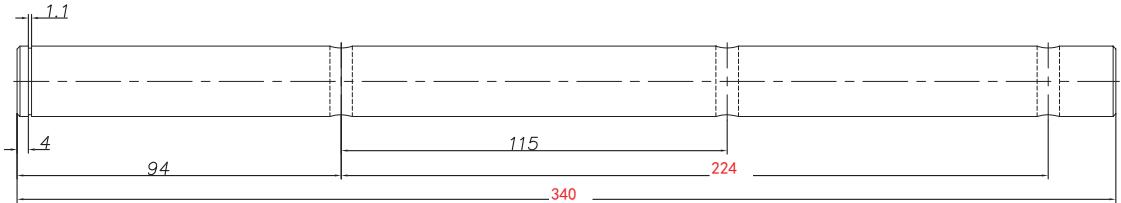
导轨面距DBG



技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构；
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定；
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

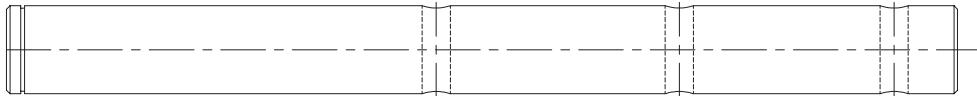
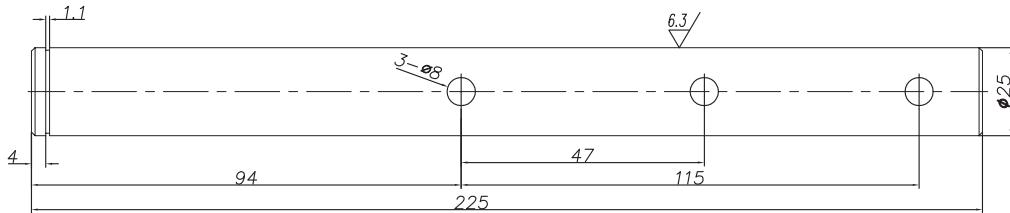
						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安全联动机构		
标记	处数	分 区	文件	更改	批 号	名	年	月 日
设计		标准化				阶段	重 量	比 例
校 对							14.70	1:5
审 核						共	张	第 张
工 艺		批 准				DX-188T1		



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ；
 2. 表面镀锌处理；
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
 4. 图中各参数根据指令确定，注油杆上的销孔根据指令确定。

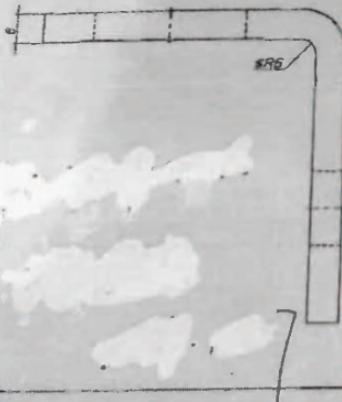
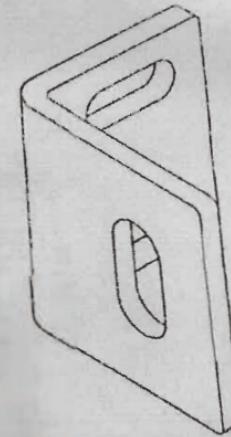
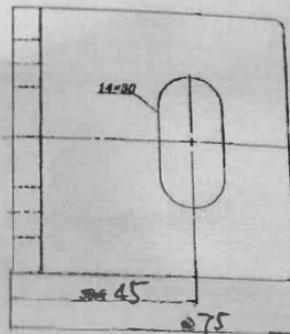
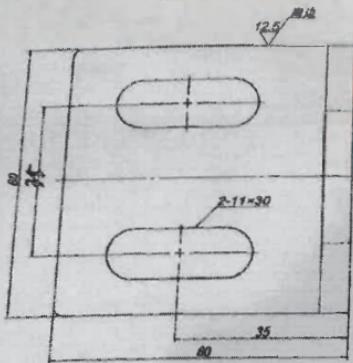
6.3



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ；
 2. 表面镀锌处理；
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

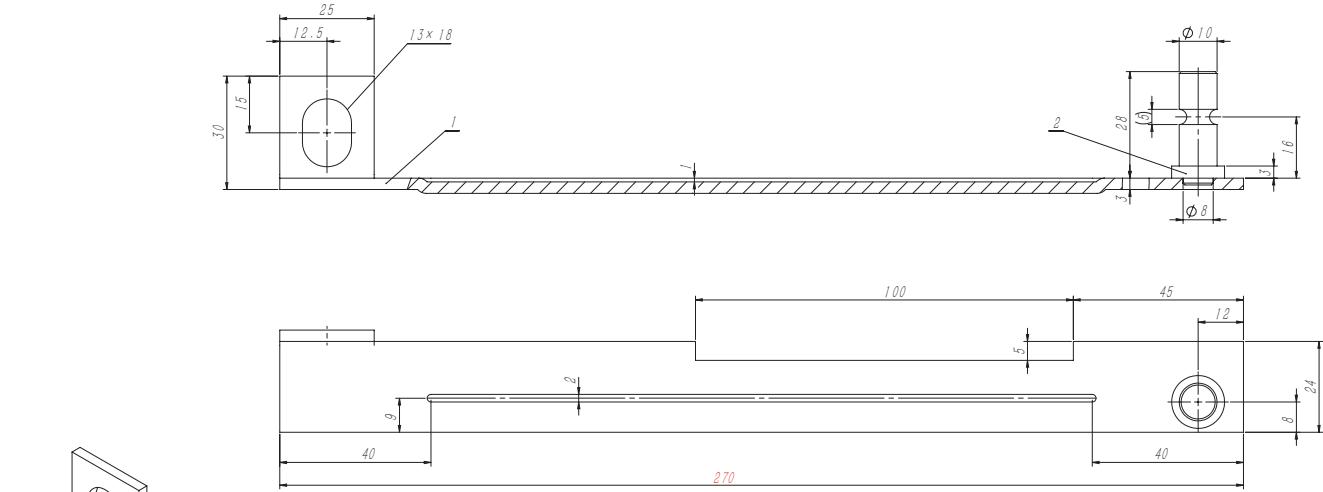
标记	处数	分 区	文件更改整	名	年月日			
设计		标准化				阶段	重量	比例
校 对							1.25	1:1
审 核								
工 艺		批 准				版本:		



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯挺直，无明显扭曲变形。

电伴 清洁剂

标记 处数 分区 文件识别号 编号 日期	Q235A/6.0			宁波奥格普电器有限公司	
	设计	标准化		制图	复核
校对					
审核					
工艺	批注			共 1 页	第 1 页
					OX288T.3-4



对称制作2件/套
按图制作2件/套

技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件。
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OK188.12-3	连接销	1	35#	0.02	0.02	
1	OK188T.10-1	提拉板	1	Q235A/3.0	0.15	0.15	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	发数	分区	文件更改号	签名	年月日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						0.16	1:1
工艺		批准		版本:			