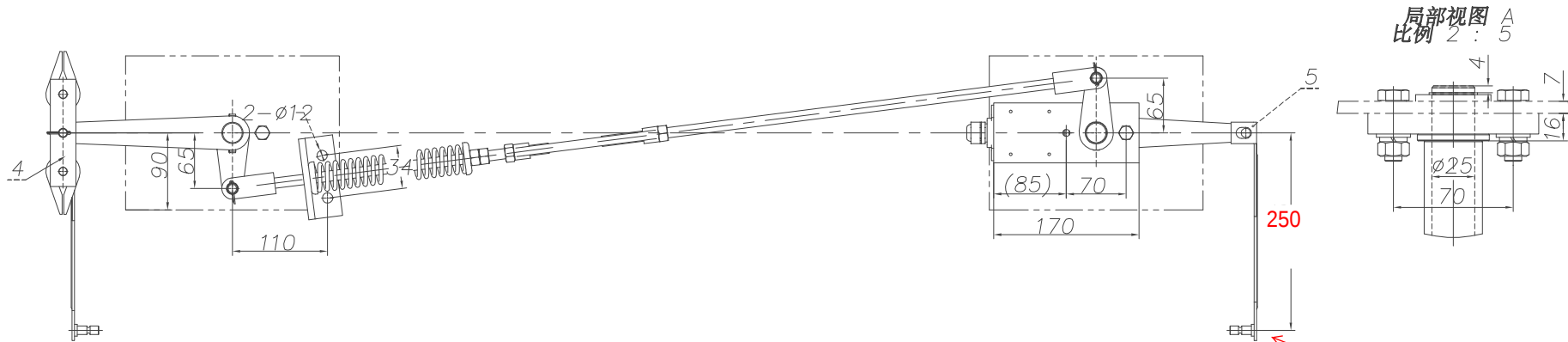


OX-188T(BZ)

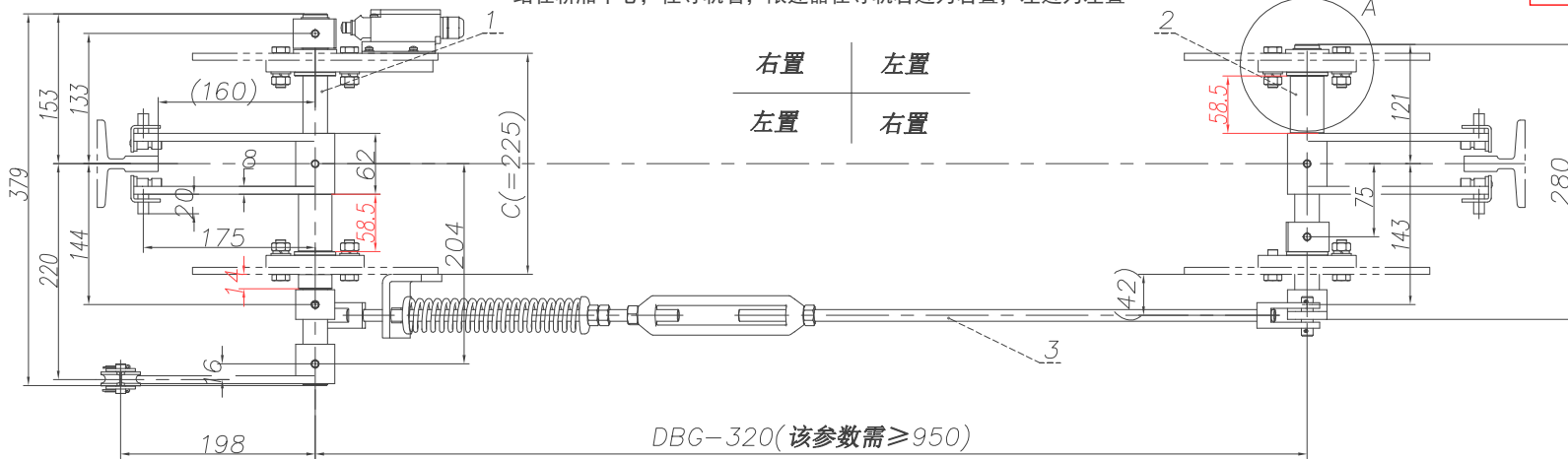
GB/T 1804-m

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



站在轿厢中心，往导轨看，限速器在导轨右边为右置，左边为左置

右置	左置
左置	右置



技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构；
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定；
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55	
2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28	
1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14	

标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司

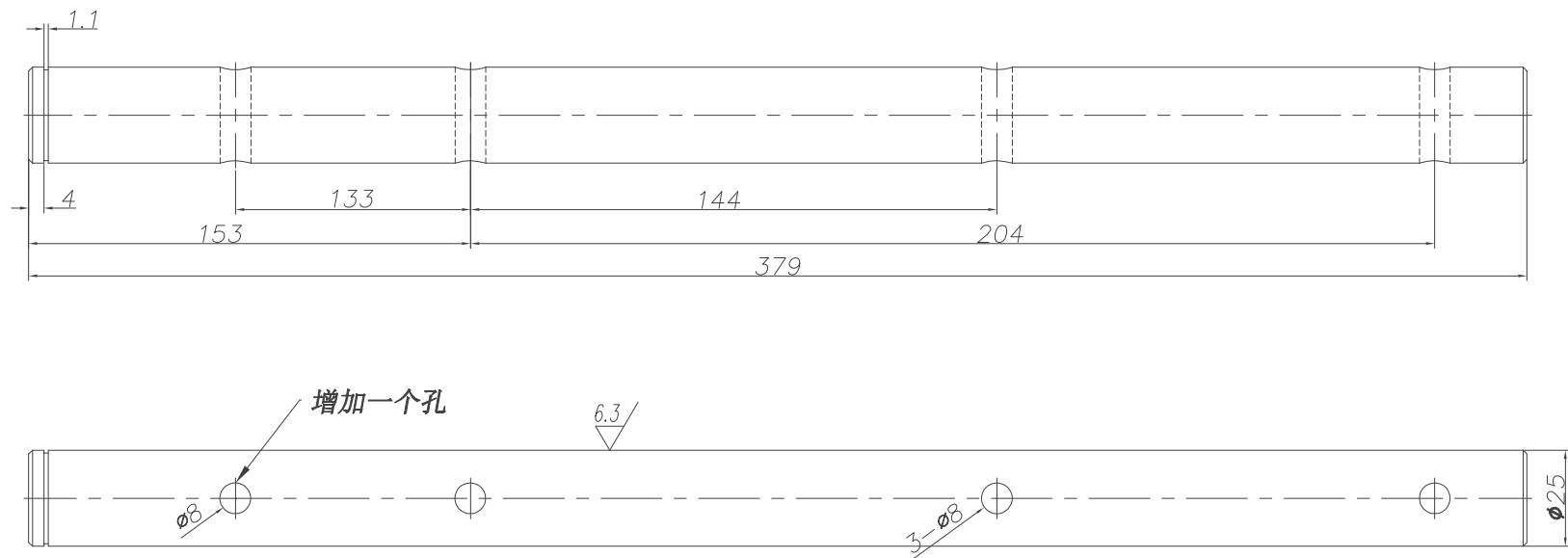
安全联动机构

OX-188T

阶段标记	重量	比例
	14.70	1:5
共	张	第

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

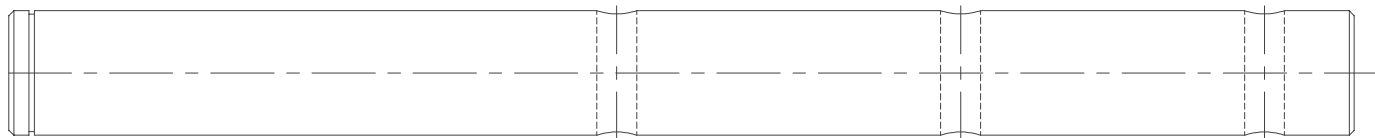
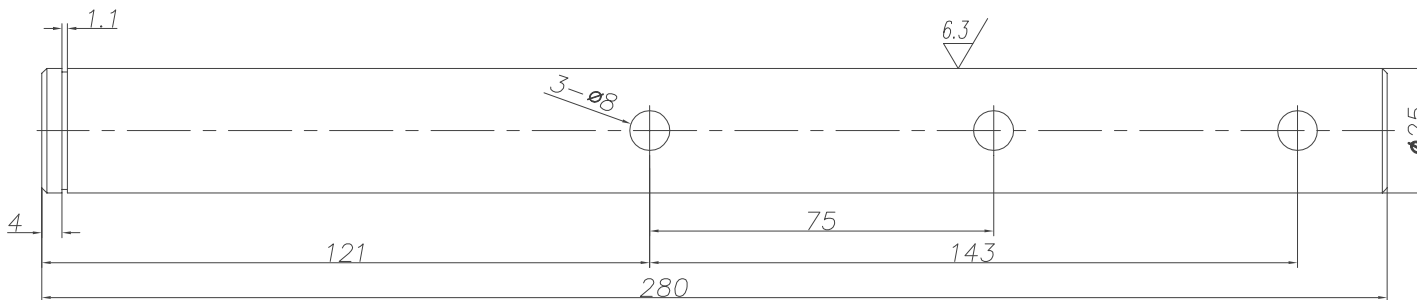
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 图中未摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记处数		分区	文件更改	签名	年月日		长轴杆			
设计			标准化			阶段标记				重量
校对										0X188T.1-4
审核								1.46	4:5	
工艺				批准		版本:				

GB/T 1804-

6.3



技术说明

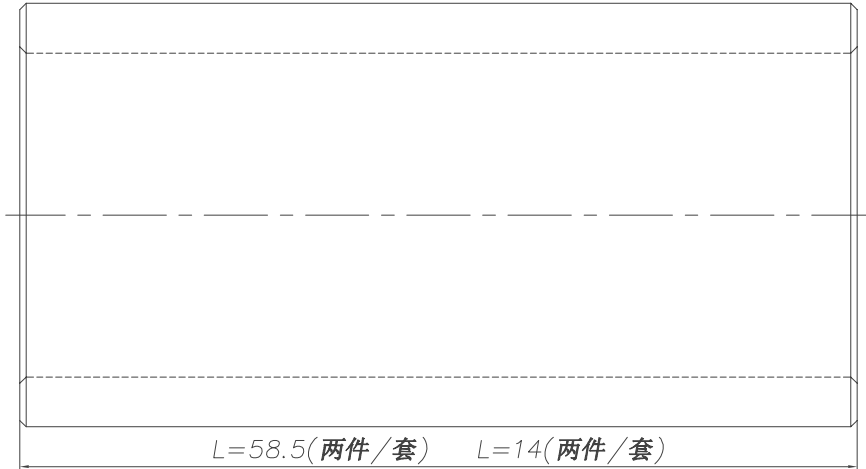
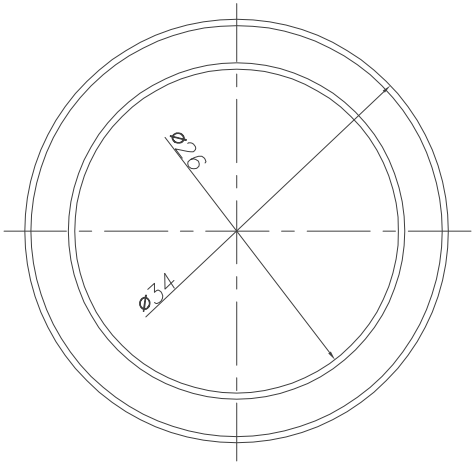
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

								Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司			
									短轴杆			
标记 处数 分 区 文件更改 签名 年月日												
设计				标准化				阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1	
校对												
审核									1.25	1:1		
工艺				批准				版本:				

9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3/

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

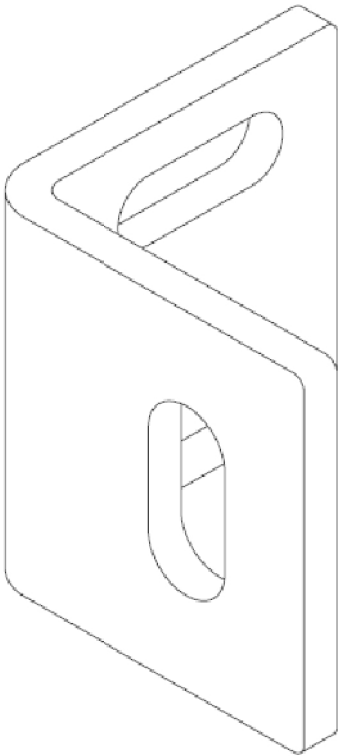
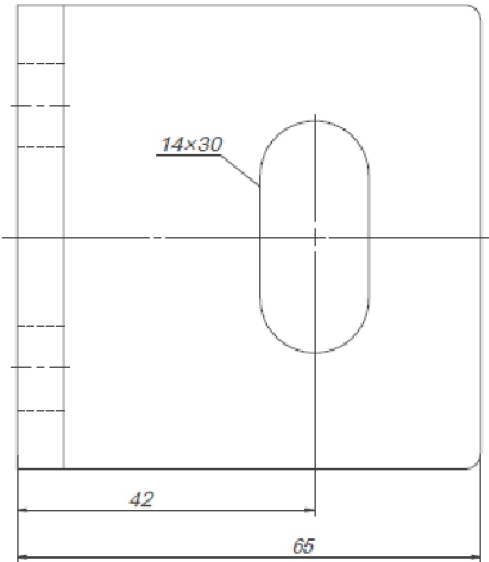
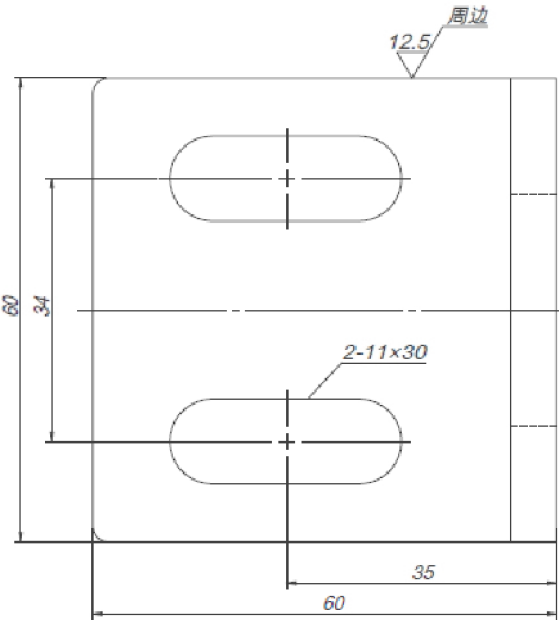
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

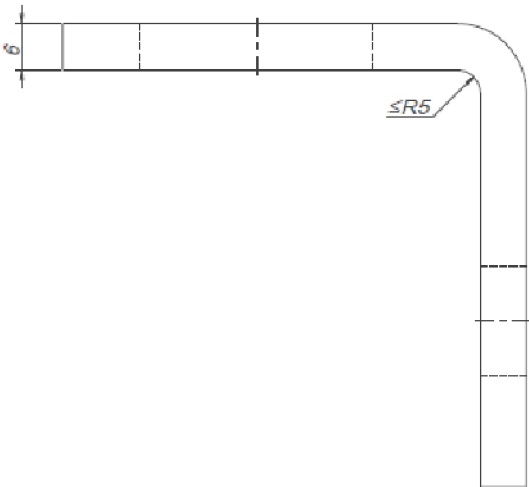
日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
										衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日							
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例	0X-188T.1-5		
校 对												
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



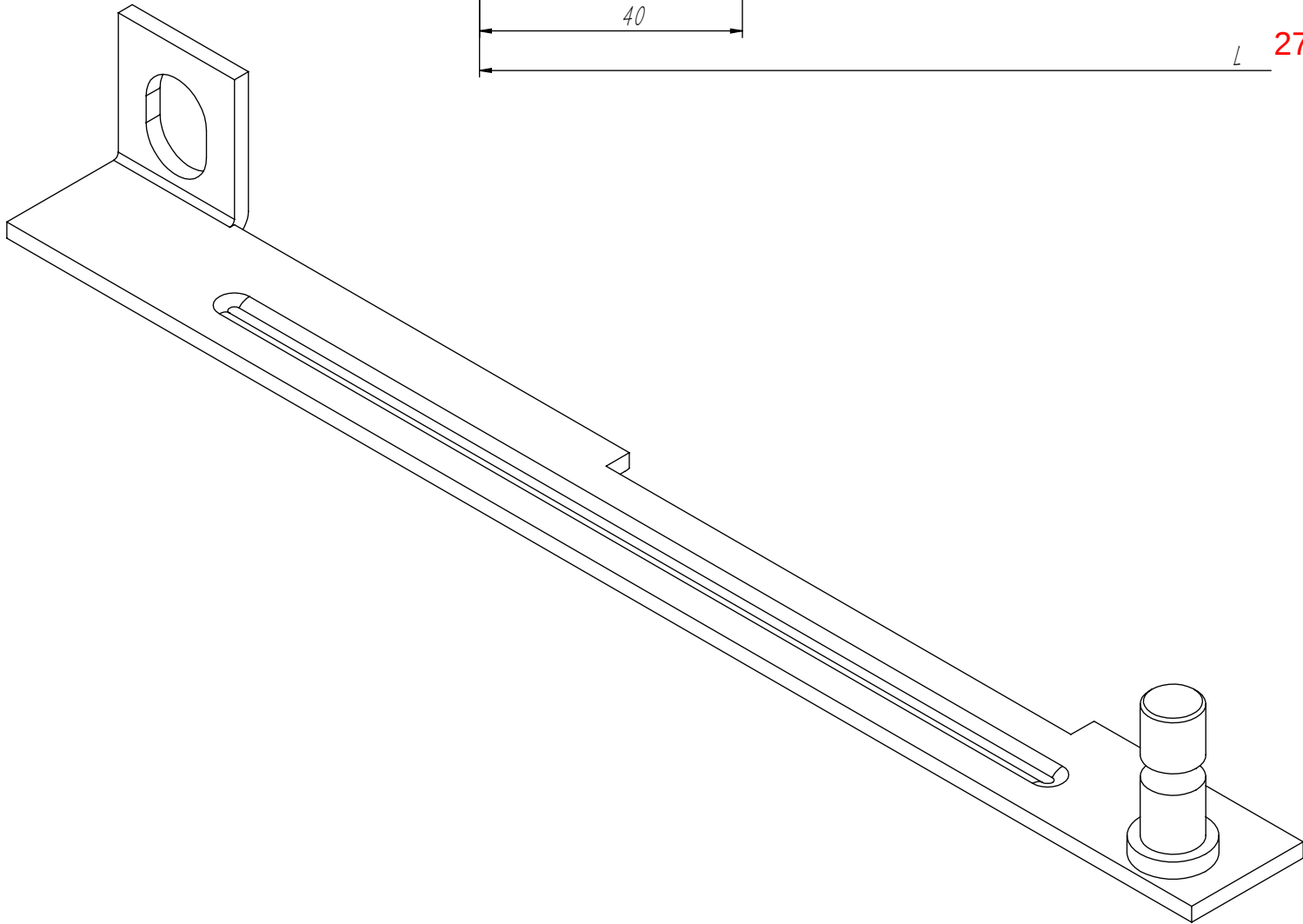
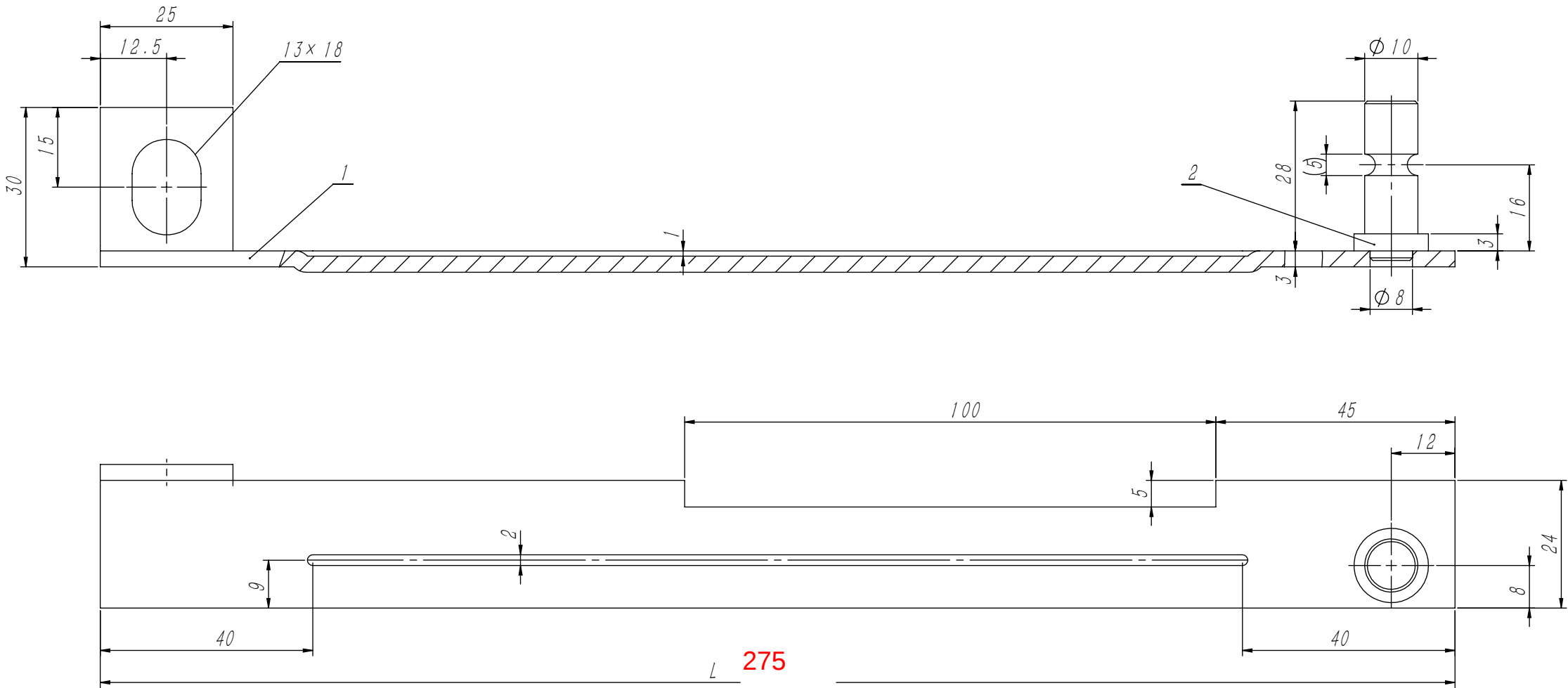
其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					弹簧支架	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对								0.03	3:2		
审核											
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		OX188T.1-7(60)	

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3		连接销			1	35#		0.02	0.02		
1	OX188T.10-1		提拉板			1	Q235A/3.0		0.15	0.15		
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注	
									宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				提拉杆			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对								0.16				1:1
审 核												
工 艺			批 准			版本:			OX188T.5			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期