

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂组件	DWG	AX210BZ151	G01					提拉侧	-01	1
-02	圆柱销		GB/T 879.2 6x50							-02	4
-03	内六角圆柱端紧定螺钉		GB/T 79 M6x12							-03	2
-04	开关打杆组件	DWG	AX210BT113	G01					与开关组件打包	-04	1
-05	安全联动装置(开关组件)	DWG	AX210BZ020	G90					按清单,见本图	-05	1
-06	轴套	DWG	AX210BZ111	G01						-06	2
-07	扭簧	DWG	OX210AT-3	G01					借用件,右扭簧	-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783 M8x45							-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M8							-09	4
-10	扭簧	DWG	OX210AT-3	G02					借用件,左扭簧	-10	1
-11	摇杆组件	DWG	AX210BZ151	G02						-11	1
-12	挡圈	DWG	OX210BZ148	G01					打包件,调整用	-12	1

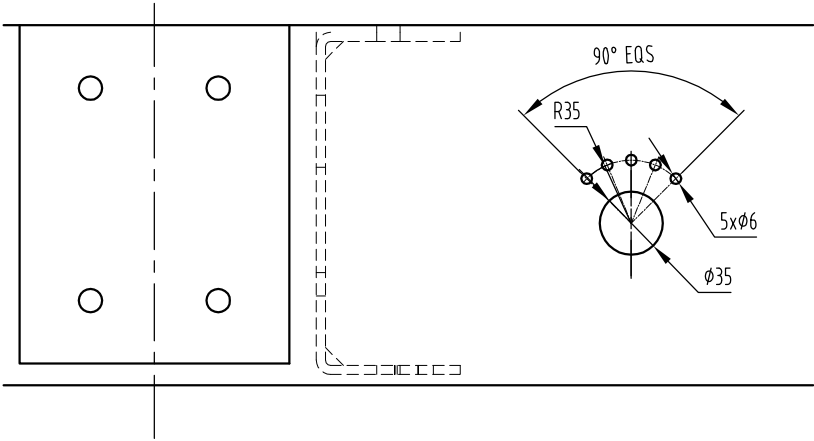
AX210BZ020G90 安全联动装置(开关组件) 清单

UKT开关	1件
垫板 AX210BZ113G01	1件
十字槽圆柱销 GB/T 823 M4X40-A4B	2件
六角法兰面螺母 M4-A4B	2件

参数表

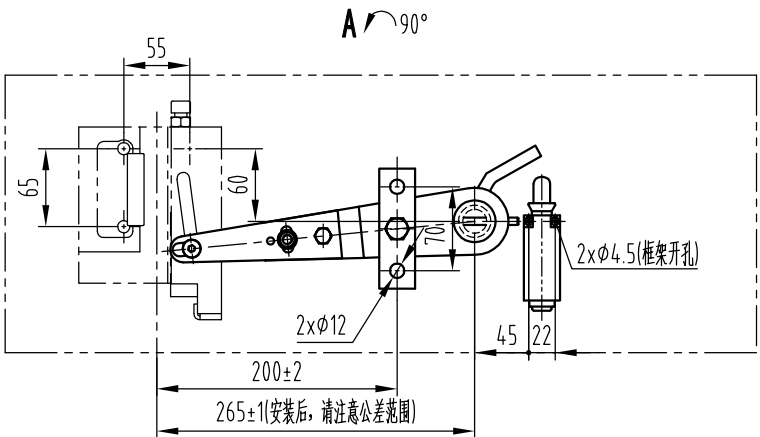
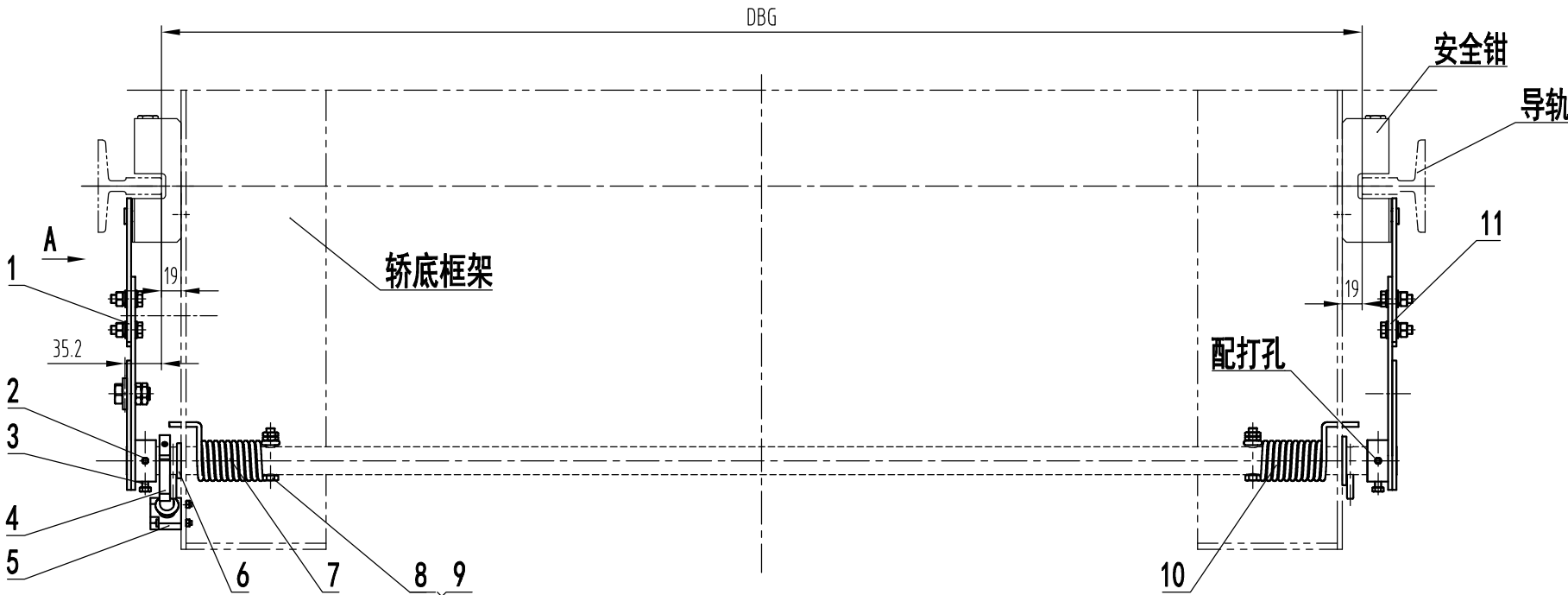
参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

开孔尺寸



技术要求

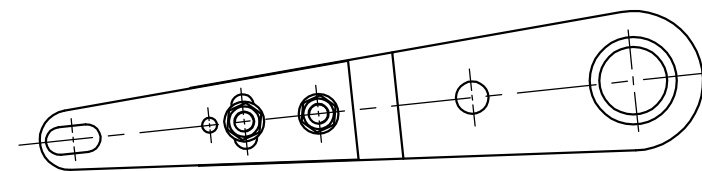
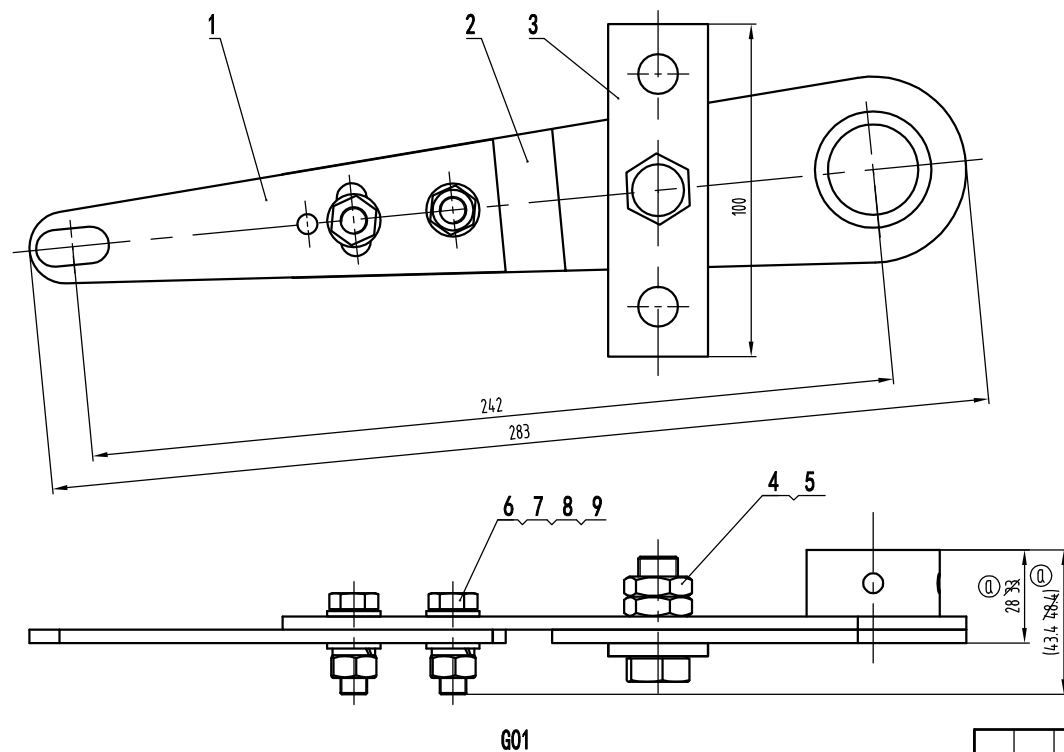
- 1 本安全联动装置型号为OX-210BZ,配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置为克萊斯电梯定制,不包含安全钳、不包含连接圆管;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装圆柱销;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面。



		G90	安全联动装置(开关组件)
600≤DBG≤1800	OX-210B / OX-210C	G01	安全联动装置
DBG	SAFTYP	G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																
标记		处数		更改内容			签名		日期						安全联动装置						
设计						标准化						阶段标记		重量					比例		
审核																1:6		AX210BZ020			
工艺						批准						共 1 张		第 1 页							

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ152	G01						-01	1	1
-02	摇臂衬垫	DWG	OX210BZ103	G02						-02	1	1
-03	振拉板	DWG	OX210BZ.12-4						備用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2



G02(示意图)

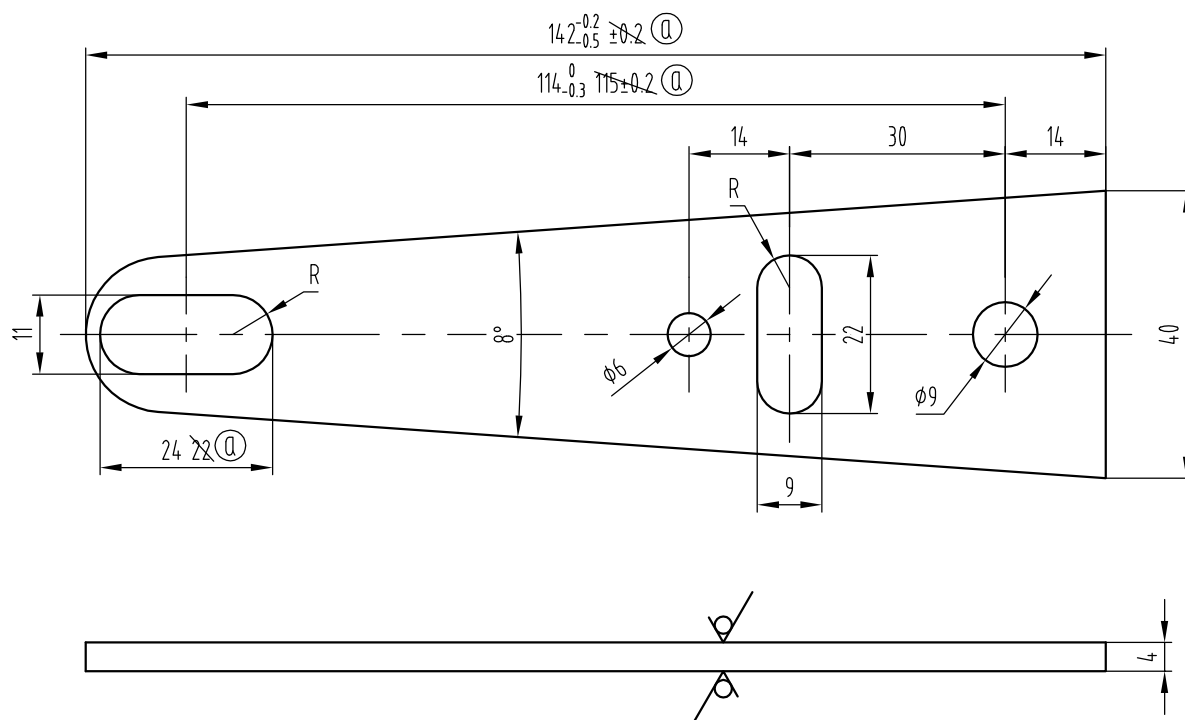
技术要求

- 1 标准件需安装, 无需拧紧, 不脱出即可;
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
②	1	增加第二页								摇臂组件
③	2	更改为28,更改为43.4								
标记	处数	更改内容		签名	日期					
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	AX210BZ151	
								1:1.5		
审 核										
工 艺			批 准			④共 2 张 第 1 页				

其余12.5/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						摇臂A		
①	3							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	4 GB/T 709	OX210BZ152
设计			标准化				Q235A GB/T 700	
审核						阶段标记	重量	
工艺			批准				比例	
						共 1 张	第 1 页	

(b)

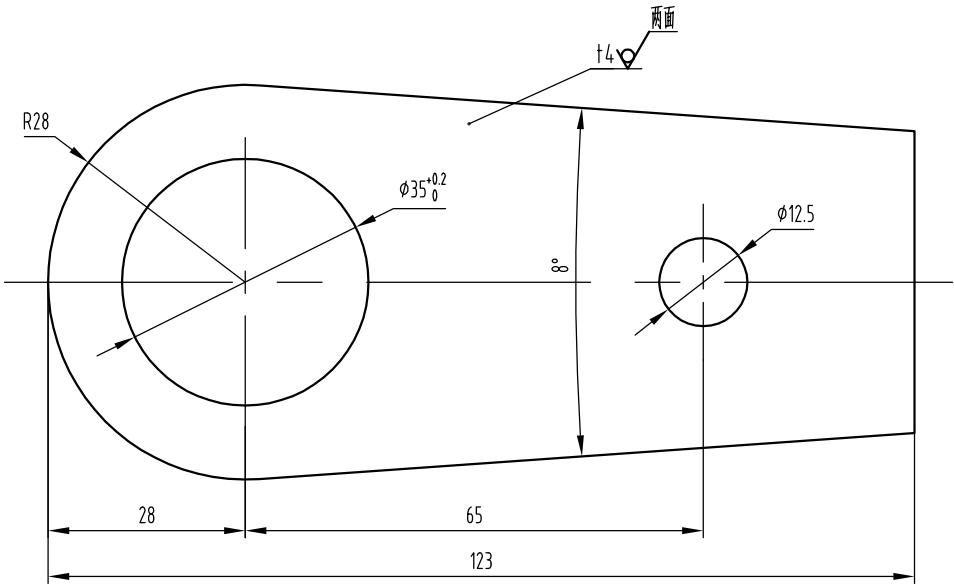


- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 注意 $\phi 6$ 焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理,锌层厚度不小于 $8\mu\text{m}$ 。



A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

其余 12.5

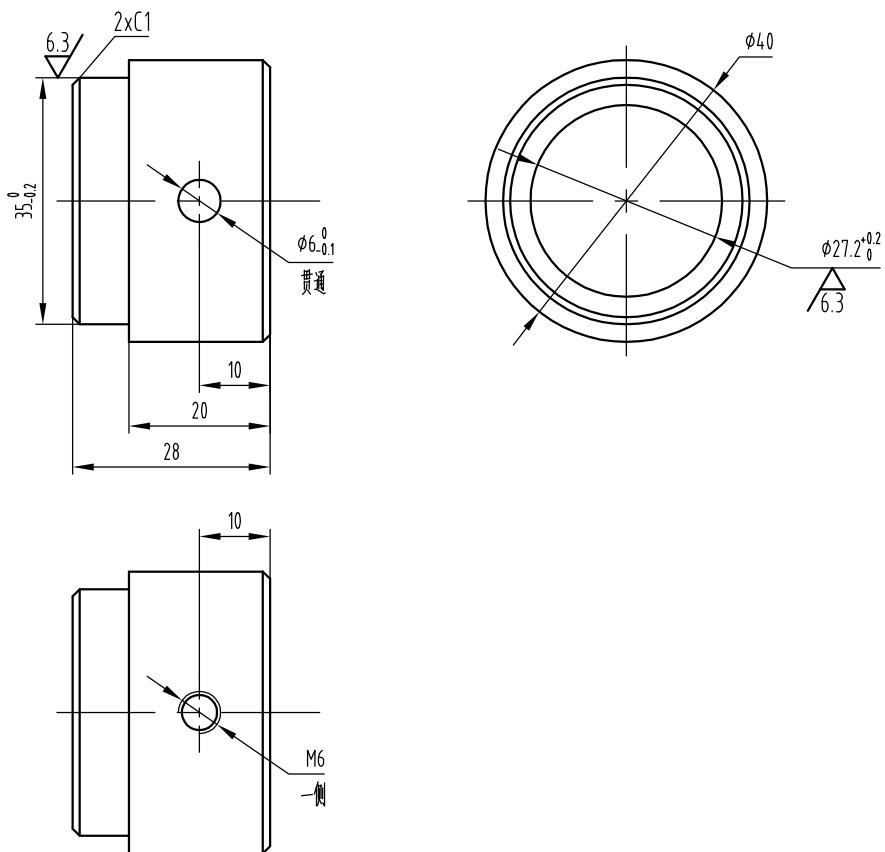


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	摇臂B		
设计			标准化					
审核						AX210BZ104		
工艺			批准					
						阶段标记 重量 比例 1:1		
						共 1 张 第 1 页		

其余 12.5



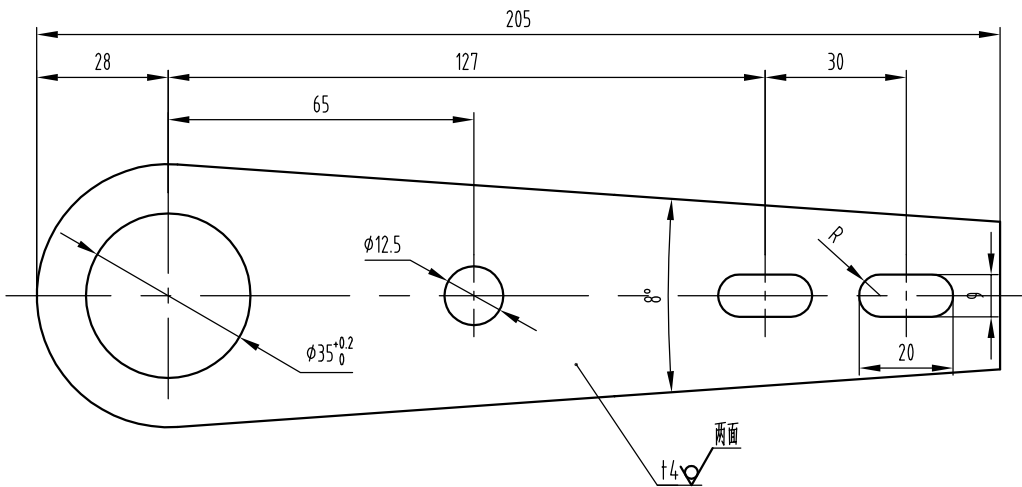
G02

技术要求
去锐角毛刺。

G02	安装轴套
G00	名称

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1 处	增加第二页和G02规格			钢 235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化				1:1
审核							
工艺			批准		共 2 张	第 2 页	
					安装轴套		
					AX210BZ105		

其余 12.5

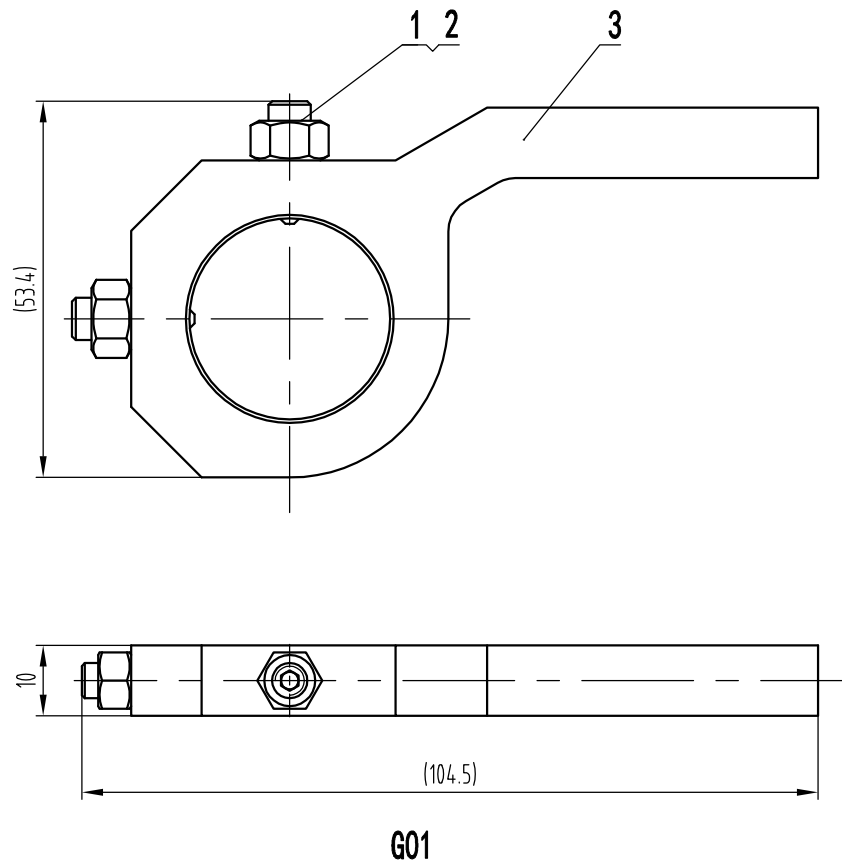


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					
审核								1:1.5
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂C		
						AX210BZ106		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	L 番	材 料	重 量	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	内六角锥端紧定螺钉		GB/T 78 M6x16							-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 6170 M6-A4B							-02	2
-03	开关打杆	DWG	AX210AT102	G01						-03	1



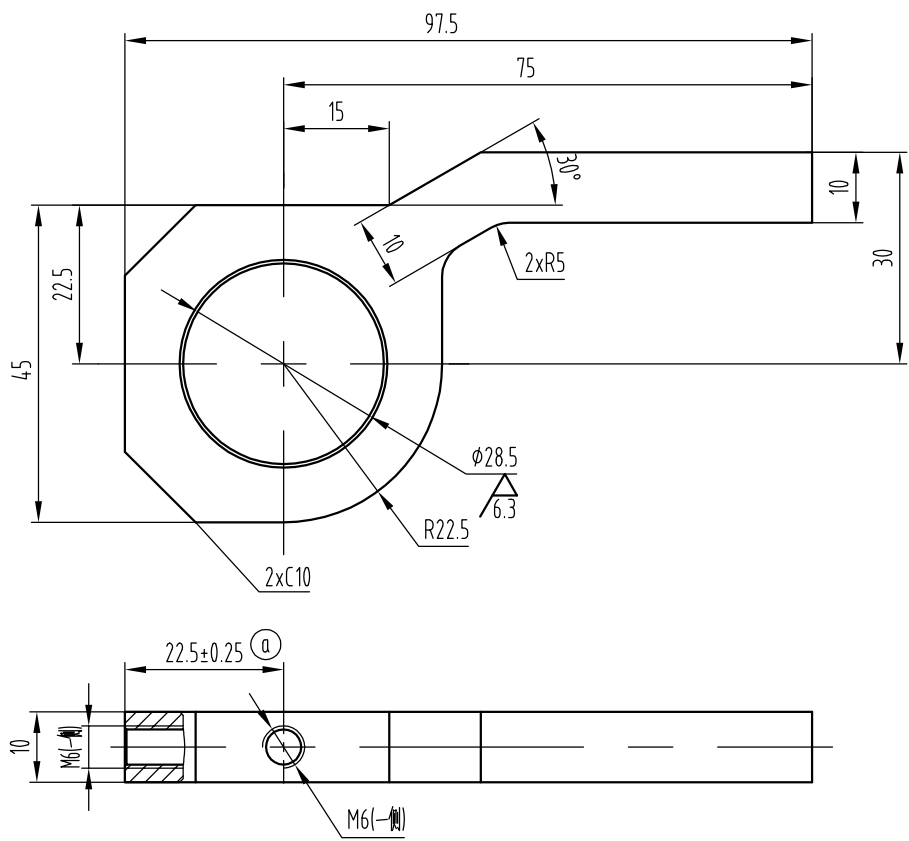
技术要求

1 如图装配，标准件拧紧不脱出；

2 表面无明显划痕，表面平整无变形。

G01	开关打杆组件
G00	名称

				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
①		增加第二页和G02规格					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日			
设计			标准化		阶 段 标 记	重 量	比 例
							1:1
审核							
工艺			批准				
					共 2 张 第 1 页		
					开关打杆组件		
					AX210BT113		



技术要求

- 1 本开关打杆浇铸成型，旧牌号为ZG35；
- 2 表面不得有裂纹、砂眼、变形等缺陷；
- 3 内孔 $\phi 28.5$ 两侧倒角C0.5；
- 4 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

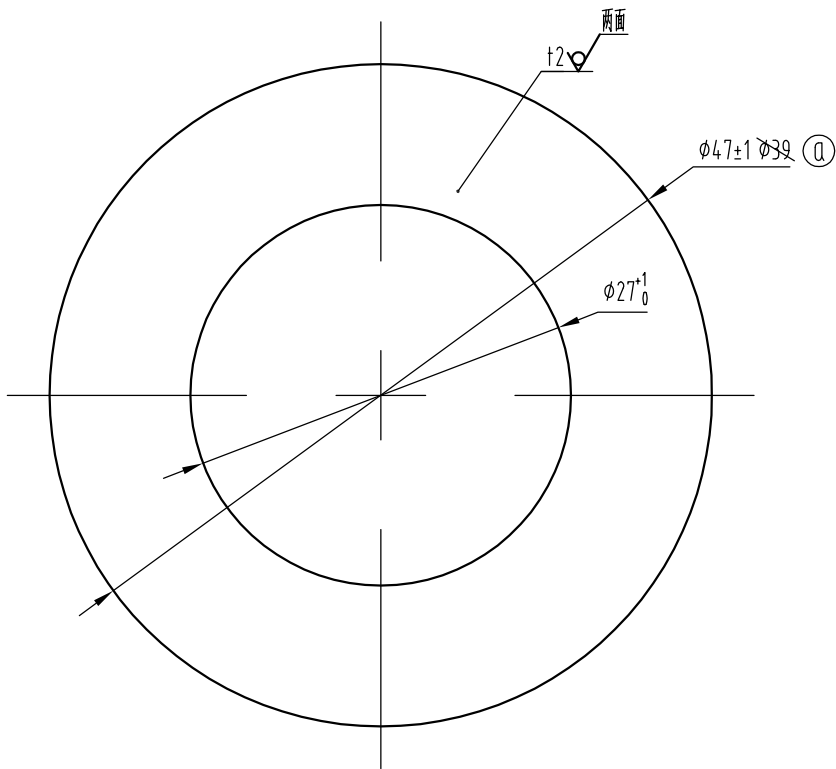
G01	开关打杆
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
①	1					ZG270-500 GB/T 11352		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关打杆		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共 2 张 第 1 页		
						AX210AT102		

Technical drawing of a circular part, likely a cross-section of a pipe or tube. The drawing shows concentric circles representing the inner and outer diameters. A dimension line with arrows points to the outer diameter, labeled $\phi 47$. The drawing is centered on a horizontal and vertical axis.



其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



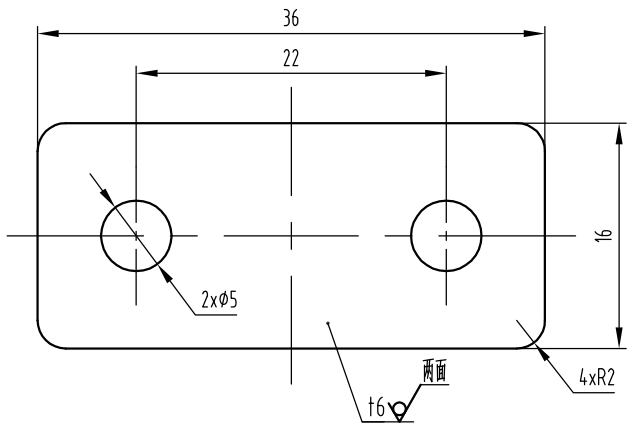
技术要求

- 1 去锐角毛刺。
- 2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷；
- 3 表面镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫圈
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司	
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
$\textcircled{1}$	1	尺寸更改			钢板	垫圈
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日		
设计			标准化		阶段 标记	
					重量	
					比例	
审核						2:1
工艺			批准			
					共 1 张	0X210BZ148
					第 1 页	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面（电）镀锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	垫板
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						垫板		
						AX210BZ113		