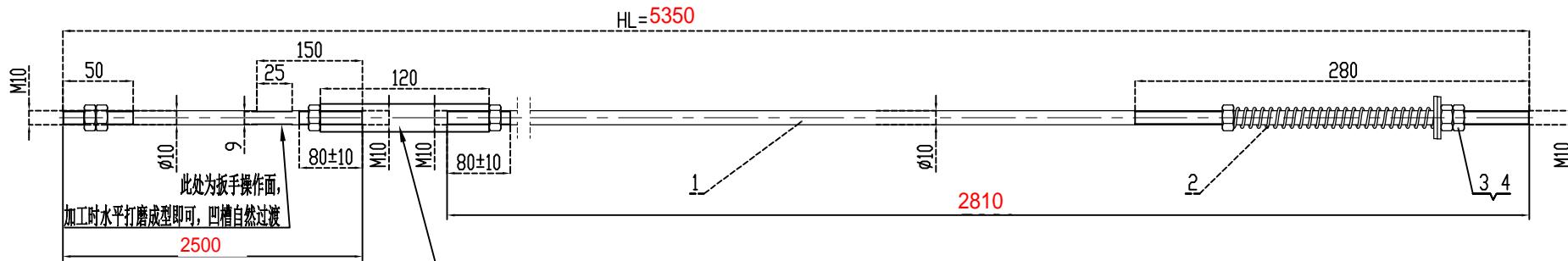
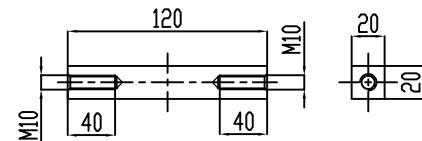


技术说明

1. 本图按上提拉结构设计, 本件适用于客货电梯的安全钳的提拉;
 2. 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆, 具体使用按生产要求确定其规格和总长;
 3. 本图中C值为上梁的腹板间距尺寸(如图), 其余尺寸根据轿厢宽度来定;
 4. 表中参数 $L1=C+80$ 为短轴长度, $L2=C/2+L3+70$ 为长轴长度;
 5. 与安全钳连接的拉条组件(OX288T. 6)根据需求可选配, 选用时需确定长度HL;
 6. 本装置适用于 $DBG \geq 1100$, 当 DBG 为900~1100时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度300需调整为150, 一确保弹簧位置, 其支架位置由870需改变为720。



增加连接杆 1件 (见本图)
六角螺母M10 2件



连接杆 Q235A 方钢20x20

技术要求:

- 1 去锐角毛刺
- 2 螺纹孔倒角至大径
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um

4件/套

技术说明:

- 1.本件一套4件, 标配采用M10, 可选配M8;
- 2.生产下单时需注明HL参数要求, 该HL参数与轿厢架的立梁高度需对应。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
4	GB/T 96-1985	大垫圈10/8	2		12.10	0	
3	GB/T 6170	螺母M10(M8)	5		10.66	0	
2	DX288T.6-2	拉条弹簧	1	70B	0.02	0	
1	DX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(8)	1.95	0	

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
						设计	校对	审核	工艺	
										2.04
										1:3
										共 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

直拉条组件

DX288T.6