

参数表

参数名	中文描述
DBG	导轨导向面间距
SAFTYP	安全钳型号

技术要求

- 1 本安全联动装置为沃克斯迅达电梯设计，型号为OX-210BZ,相关结构或参数变动需双方确认；
- 2 本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C；
- 3 本安全联动装置不包含安全钳；
- 4 预紧力建议为150N~200N；
- 5 提拉摇臂需要保持同步提拉，安全钳动作时有效触发开关；
- 6 安装后，需保证摇臂提拉能够完全到位，提拉过程中摇臂最外侧边缘，不允许超过安全钳滑动钳块工作面；
- 7 必要时，可用OX210AT-6调整垫圈调整轴套与摇臂组件之间的间隙。

OX-210B	600≥DBG≥1800	G01	安装轴套
SAFTYP	DBG	G00	名称

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

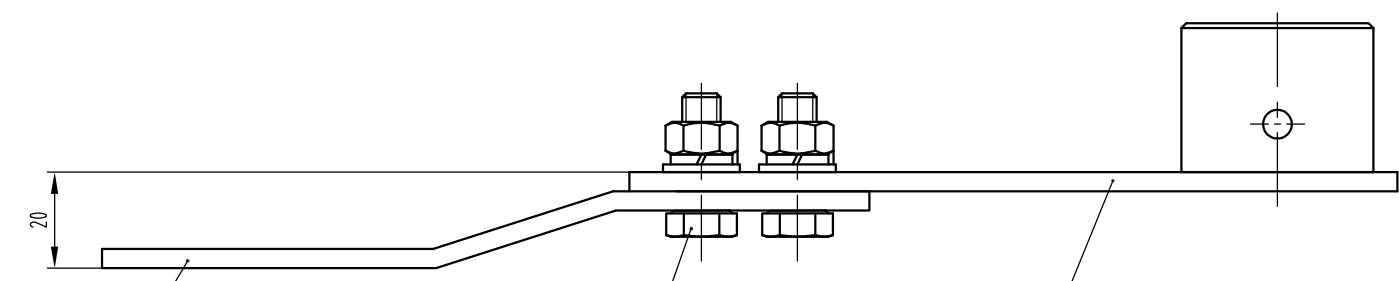
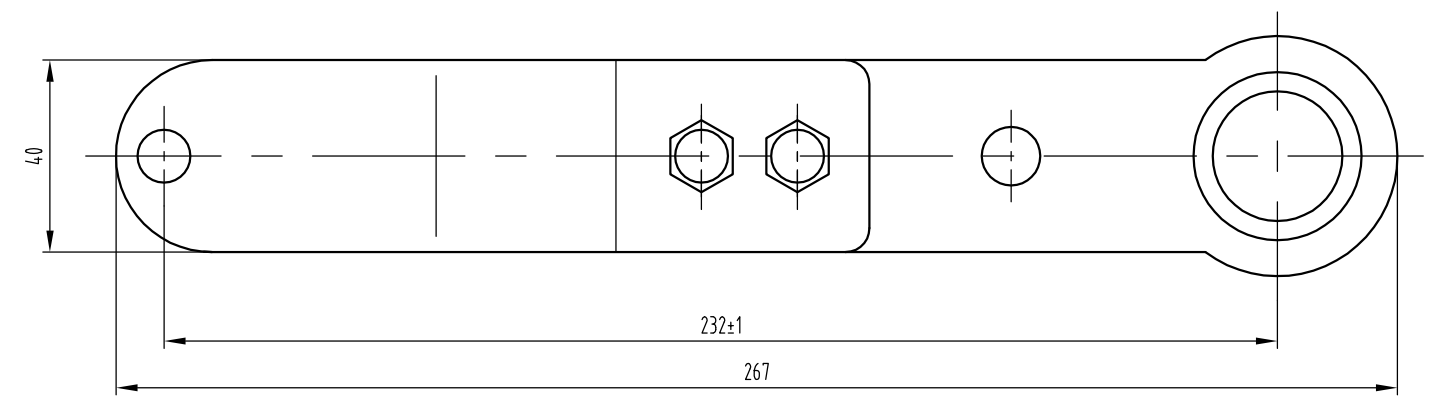
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段 标记 重量 比例			安全联动装置
设计		标准化						
审核							1:6	
工艺		批准			共 1 张 第 1 页			\$\$-210BZ

# 清单

其余 12.5/

序号	名称	图号/规格	数量	备注
1	摇臂组件		2	
2	圆管		1	变更部分
3	直拉板		2	安全钳提拉用
4	扭簧	OX210AT-3	2	借用件,左右一对
5	开关打杆组件	AX210BT113G02	1	借用件
6	轴套	OX210BZ175G01	2	借用件
7	六角螺栓	GB/T 5783 M8x45	2	
8	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M8	4	
9	楔块销轴	OX210B.1-2	2	借用件
10	平垫圈	GB/T 97.1 8	2	
11	弹性垫圈	GB/T 93 8	2	
12	六角螺母	GB/T 6170 M8	2	
13	调整垫圈	OX210AT-6	1	调整用
14	提拉接板	OX210BZ.1.2-4	1	借用件
15	六角螺栓	GB/T 5783 M10x30	1	
16	六角薄螺母	GB/T 6172.1 M10	2	
17	转接板		1	
18	挡套A		1	新增或变更部分
19	挡套B		1	
20	UKT开关		1	

					 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	<div>清单</div> <div>\$210BZ</div>				
设计		标准化							
审核					阶段 标记 重量 比例 1:1				
工艺		批准			共 1 张 第 1 页				




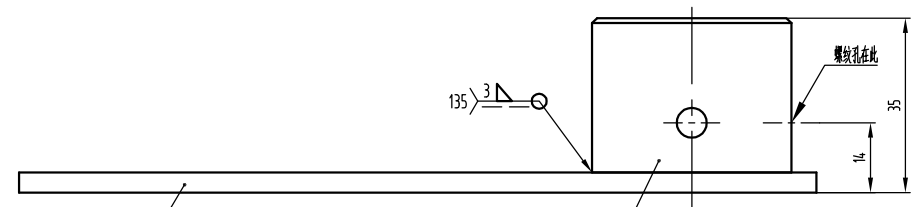
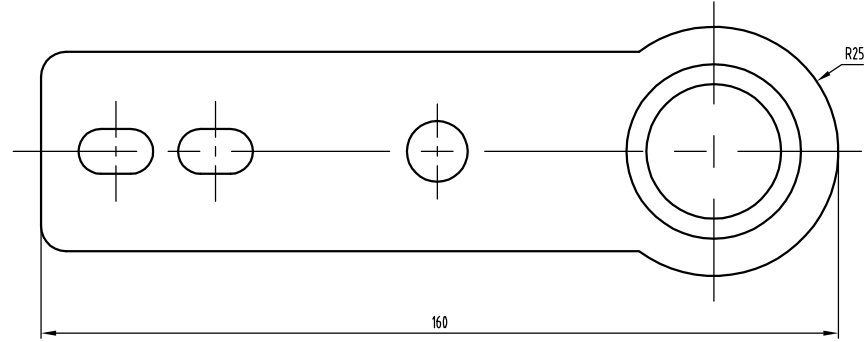
- 成型板件
- |      |           |       |    |
|------|-----------|-------|----|
| 六角螺栓 | GB/T 5783 | M8x25 | 2件 |
| 平垫圈  | GB/T 97.1 | 8     | 2件 |
| 弹性垫圈 | GB/T 93   | 8     | 2件 |
| 六角螺母 | GB/T 6170 | M8    | 2件 |

摇臂焊接

技术要求  
安装牢固可靠。

G01	摇臂组件
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	更改内容		签名	日期	摇臂组件		
设计			标准化					
审核						阶 段 标 记	重 量	比 例
工 艺			批 准					1:1.5
						共 1 张 第 1 页		
						\$\$-210BZ		




板件

安装轴套

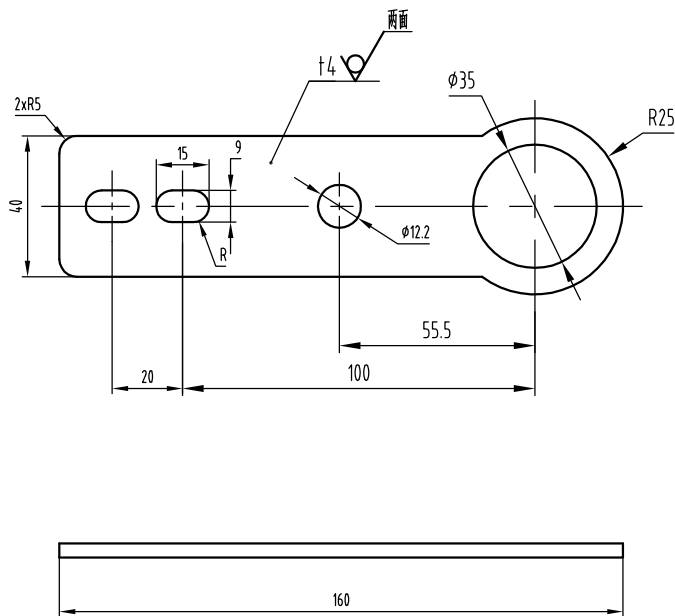
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 注意螺孔焊接位置；
- 3 焊后表面（电）镀白锌处理，镀层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

					<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>														
标记		处数		更改内容		签名		日期		摇臂焊接									
设计				标准化									阶段		标记		重量		比例
审核																1:1		\$\$-210BZ	
工艺				批准						共 1 张		第 1 页							

其余 12.5



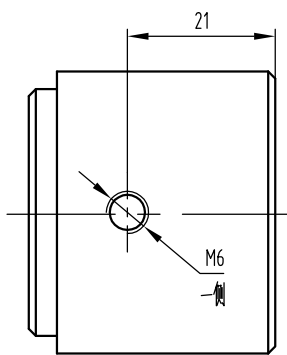
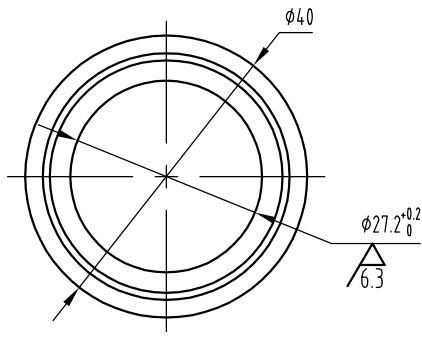
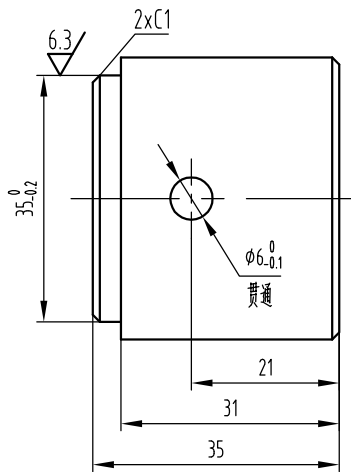
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

G01	板件
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计		标准化					1:2
审核							
工艺		批准			共 1 张	第 1 页	
					板件		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5



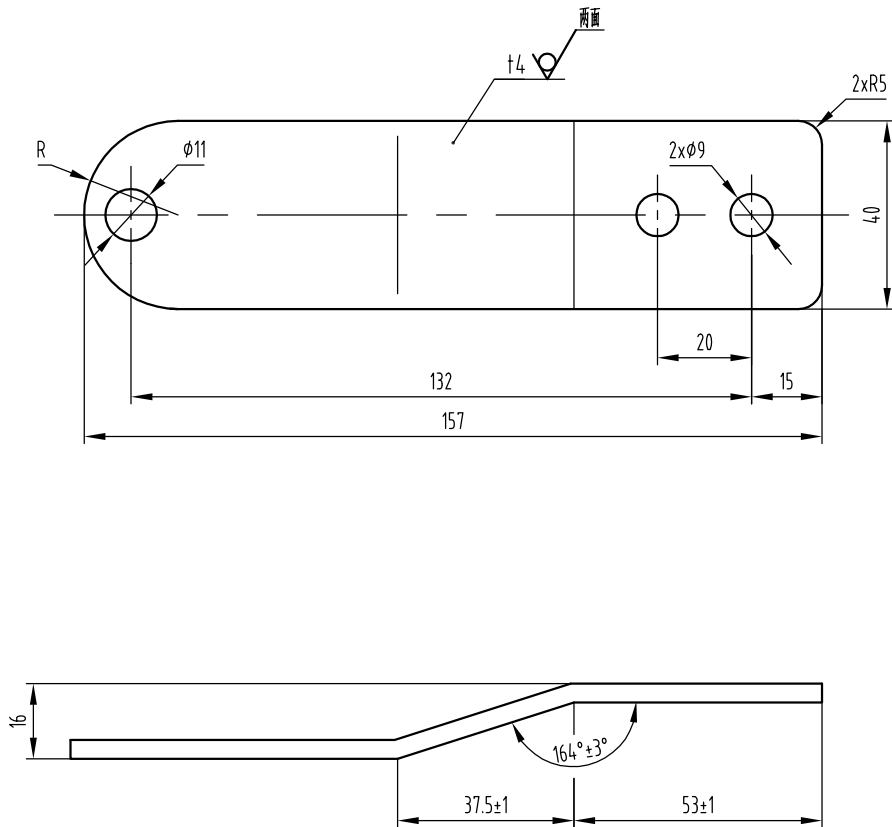
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺孔倒角至大径。

G01	安装轴套
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
设计			标准化		阶段	标记	重量 比例
审核							1:1
工艺			批准		共 1 张 第 1 页		
					安装轴套		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5



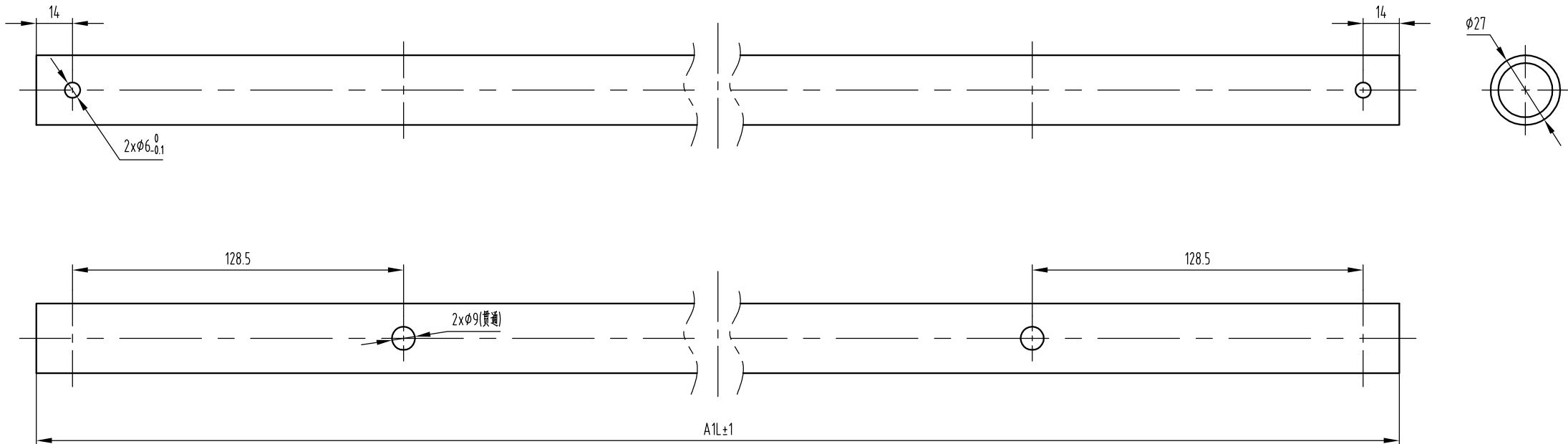
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

G01	成型板件
G00	名称

					<div><div><div></div><div></div></div><div>EPUP<sup>®</sup></div></div> <div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>			
					钢板4 GB/T 709 Q235A GB/T 700			成型板件
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日				
设计			标准化		阶段标记		重量	比例
								1:1.5
审核								\$\$-210BZ
工艺			批准		共 1 张第 1 页			

其余 12.5



尺寸表

\$\$-210BZ__	A1L
G99	DBG+25

技术要求

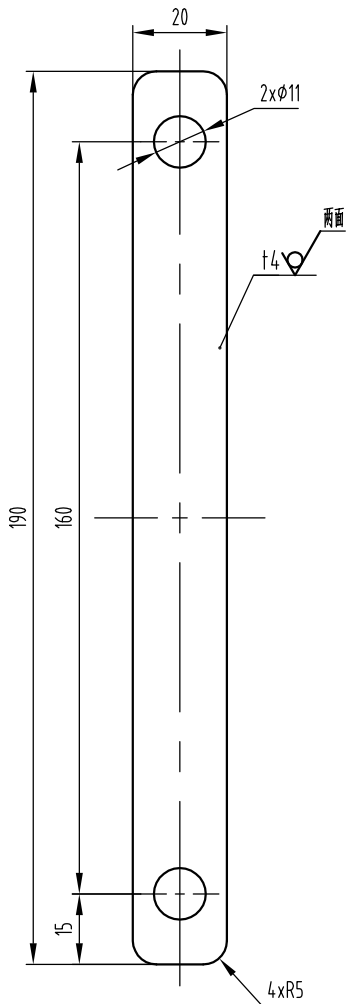
- 去锐角毛刺。
- 表面镀白锌。

600≤DBG≤1800	G99	连接圆管
DBG	G00	名称

						A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	更改内容		签名	日期	无缝钢管 Q235A $\phi 27 \times 3$		连接圆管	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:6
工艺			批准			共 1 张		第 1 页	
								\$\$-210BZ	



其余 12.5



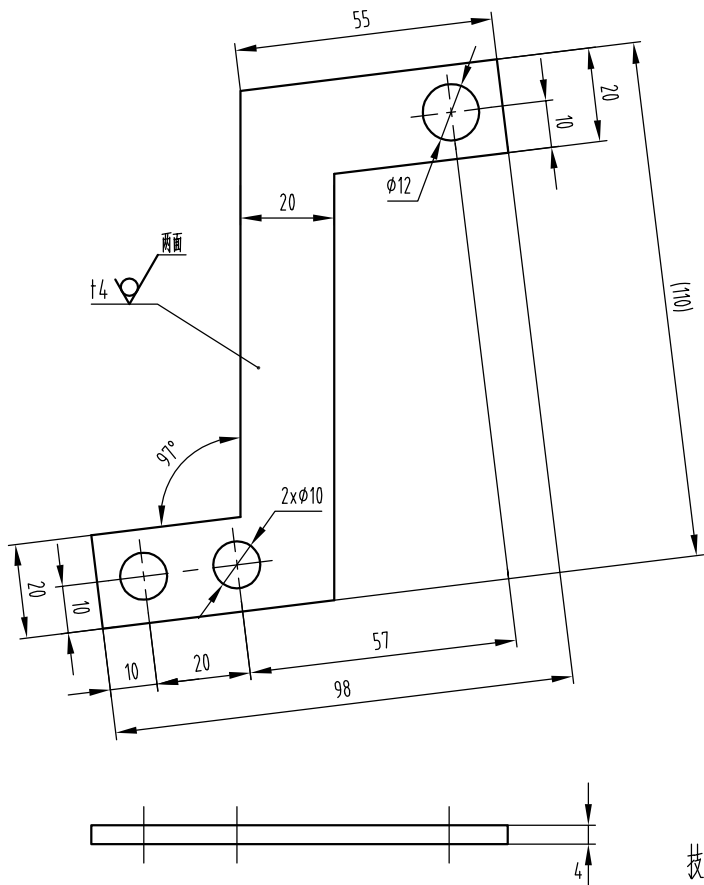
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
- 2 表面电镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	提拉板
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计		标准化					
审核							1:1.5
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					提拉板		
					\$\$-210BZ		

其余  $\sqrt{12.5}$



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

G01

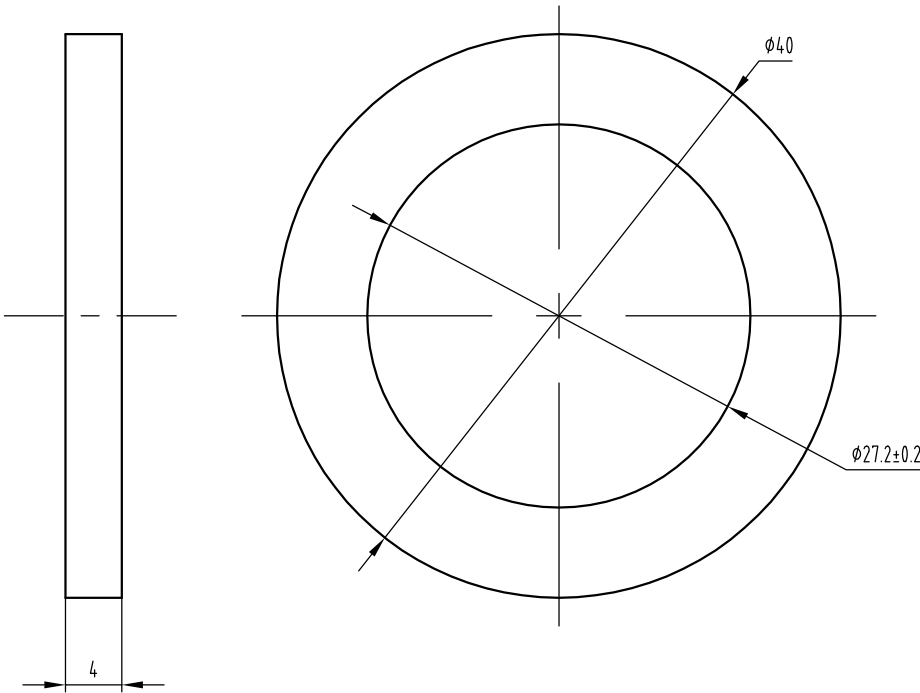
转接板

G00

名称


					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	转接板	
设计			标准化				
审核						1:2	
工艺			批准				
共 1 张 第 1 页						\$\$-210BZ	

其余 12.5/√

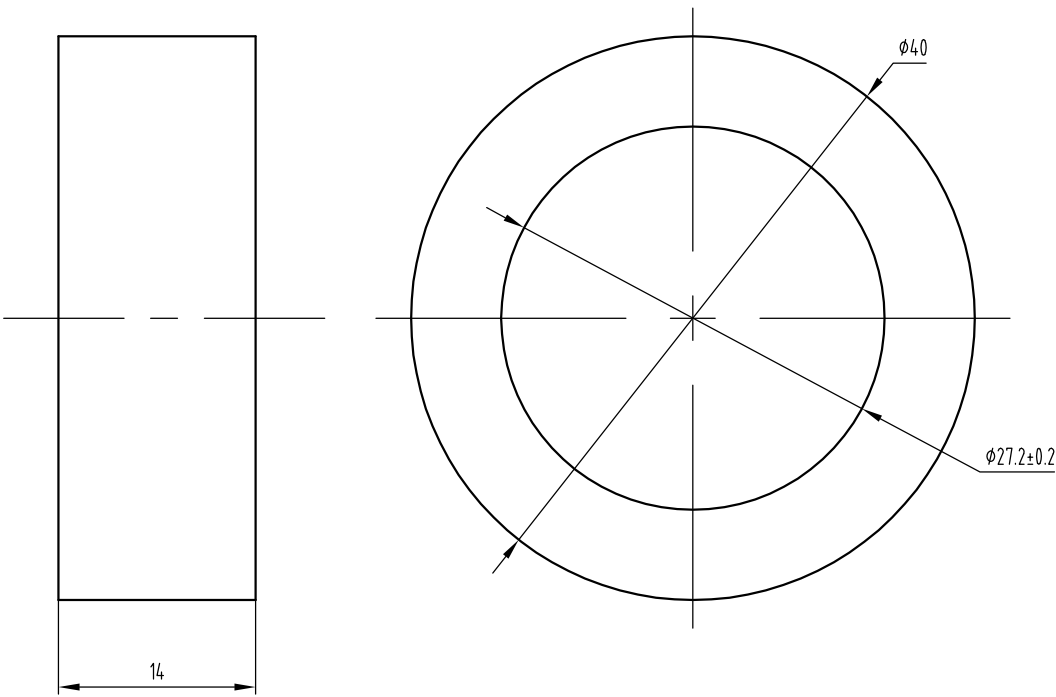


技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

G01	挡套A
G00	名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计		标准化					
审核					2:1		
工艺		批准			共 1 张 第 1 页		
					挡套A		
					\$\$-210BZ		

其余 12.5



技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

G01	挡套B
G00	名称

					<div><div><div></div><div>EPU®</div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div>			
					钢管 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008			
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	阶段标记重量比例			
设计			标准化					
审核							2:1	
工艺			批准		共 1 张 第 1 页			
					挡套B			
					\$\$-210BZ			