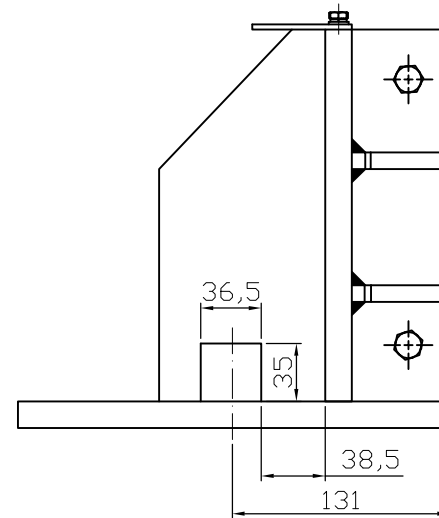
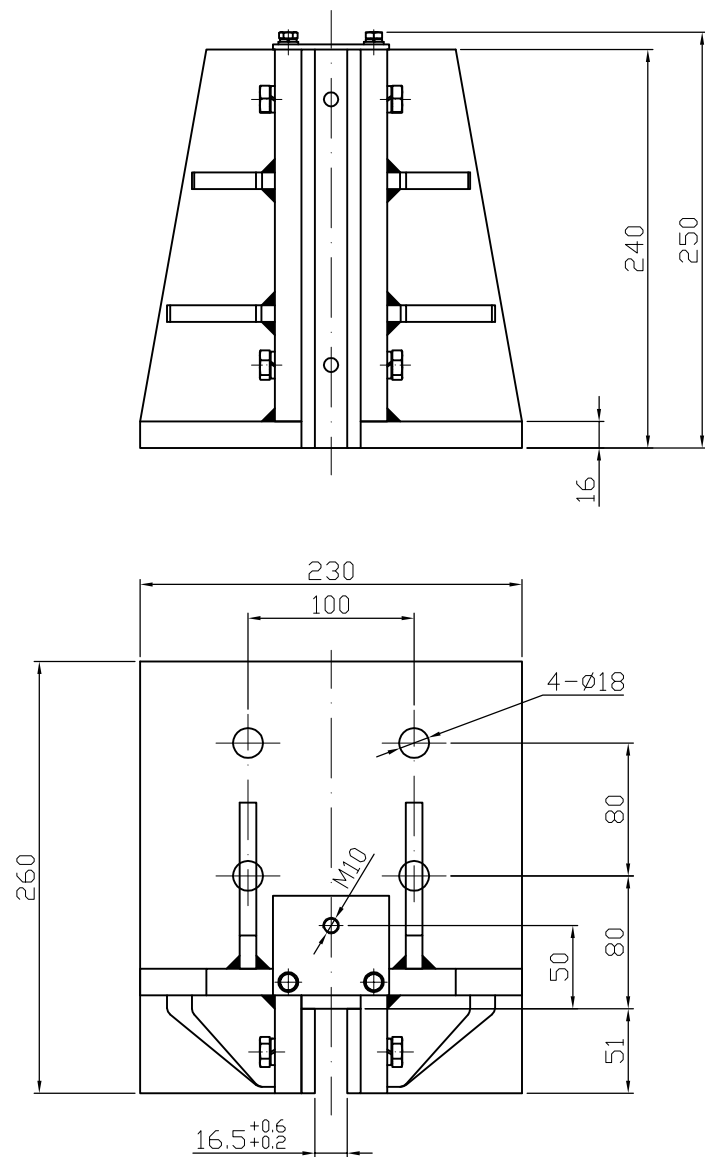
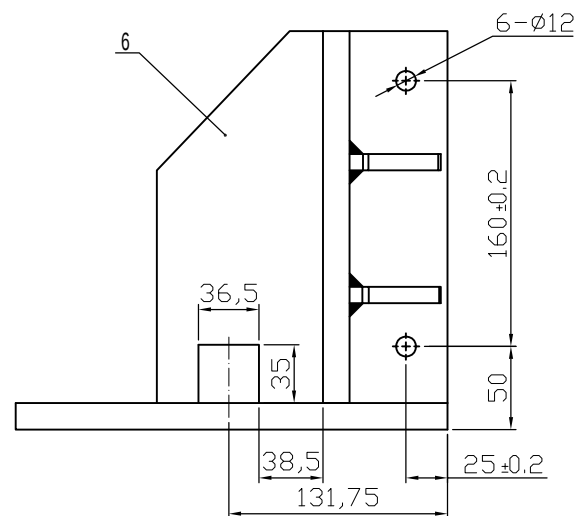
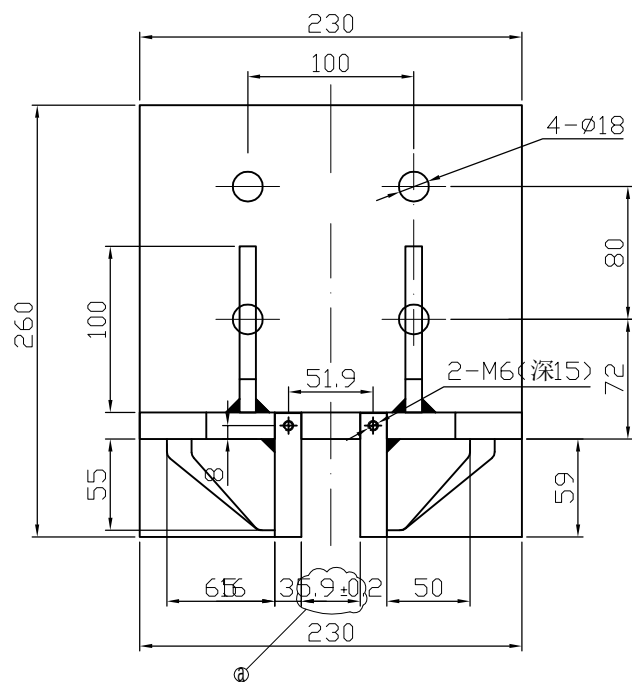
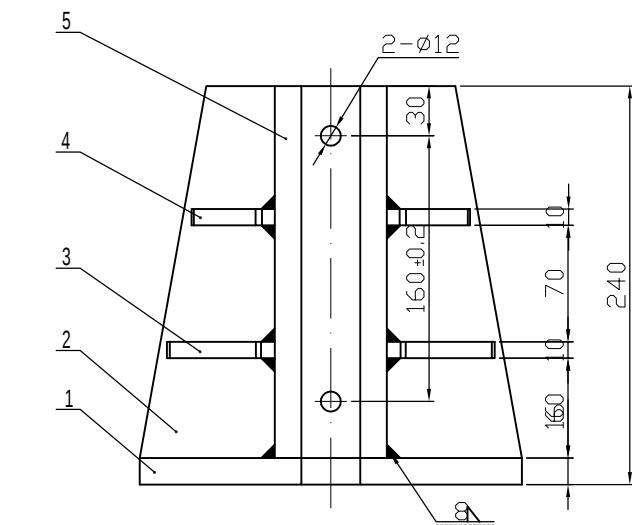




技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 16mm.

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						A		1:3
工艺			批准			共	张	第 页
						导靴		
						OX-17		

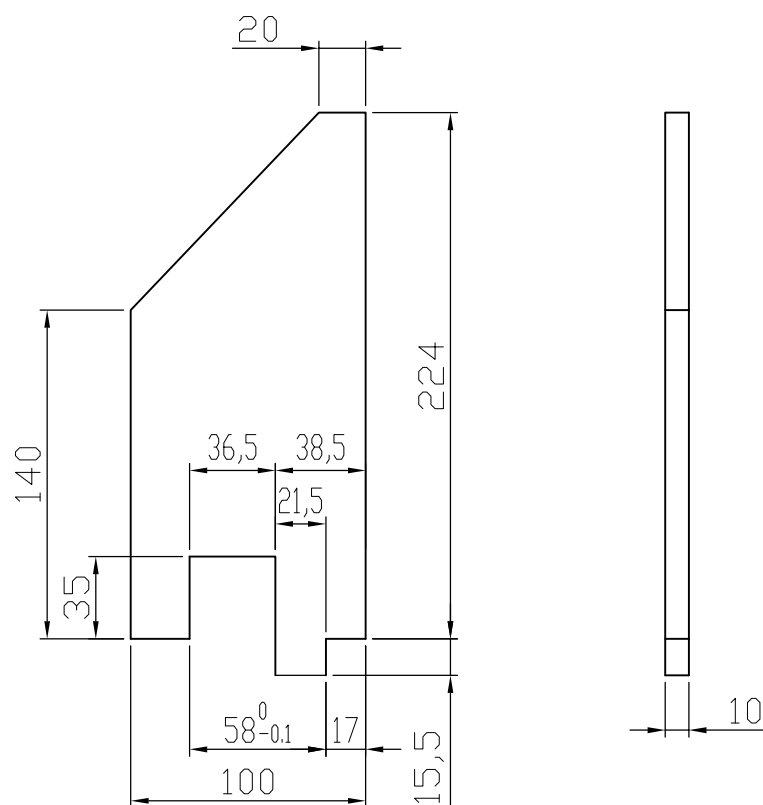


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10					
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16					
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10					
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10					
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16					
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/16					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注		
					重量				
				 宁波奥德普电梯部件有限公司					
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
a		2019.9.17			焊接组件		底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名				年、月、日	
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例
						A			1:3
审 核									
工 艺			批 准			共 张 第 页			
OX-17.1									

全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/10		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	竖筋		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核						A		1:3
工艺			批准			共 张 第 页		
						OX-17.1-6		

[illegible]

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
a			2019.9.17			Q235A/16					底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		0X-17.1-1	
						A				1:3		
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						