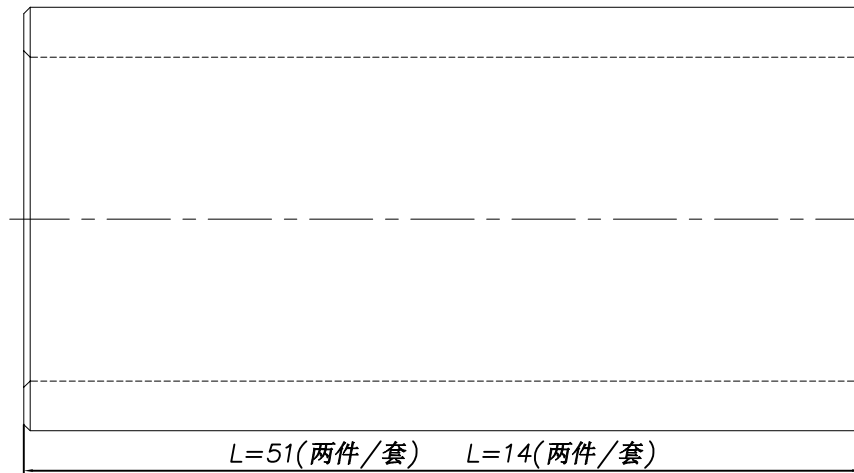
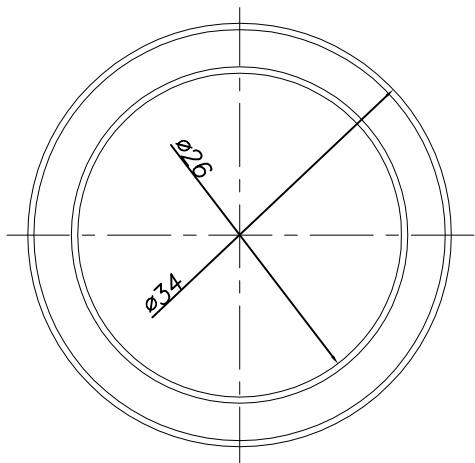


6

6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			
							衬套			
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日	阶段标记	重量	比例	0X-188T.1-5	
设 计			标准化							
校 对								0.03		5:2
审 核										
工 艺			批 准			版本:				