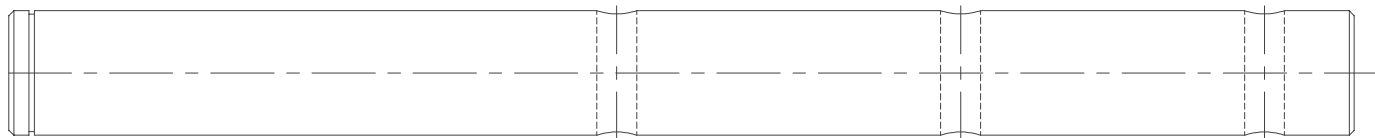
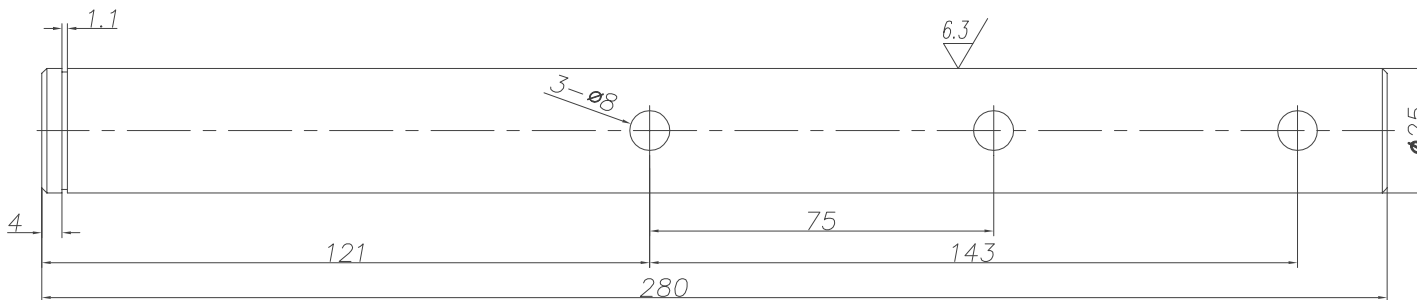


GB/T 1804-

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日							长轴杆		
设 计			标准化			阶段标记			
校 对									
审 核									0X188T.1-4
工 艺			批 准			版本:			

GB/T 1804-

6.3



技术说明

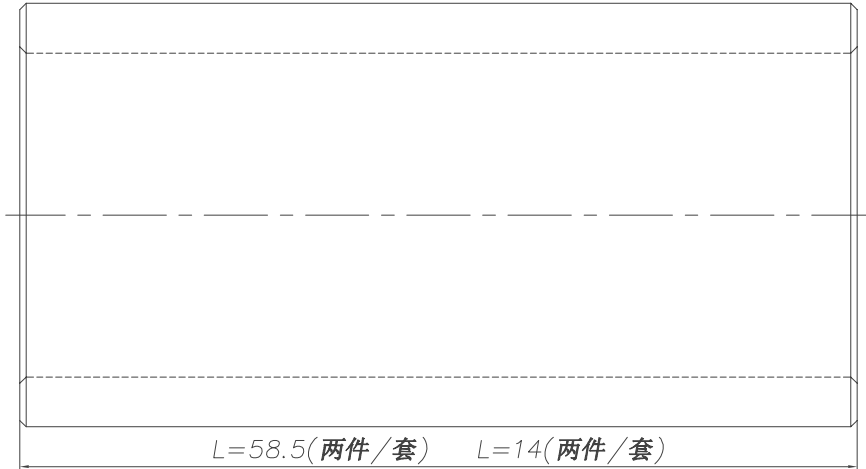
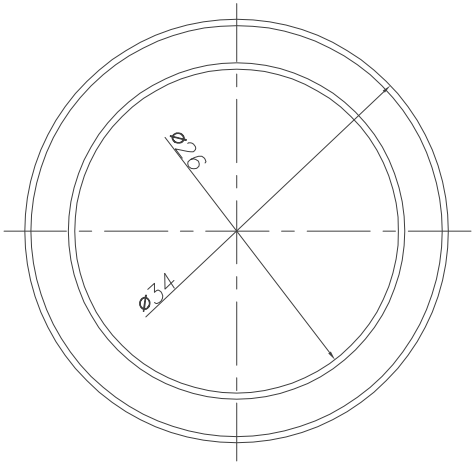
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记		处数	分	区	文件更改	签名	年月日	短轴杆					
设计				标准化							阶段标记	重量	比例
校对													
审核												1.25	1:1
工艺					批准			版本:			0X188T.2-1		

9-11881-X0

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3/

技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

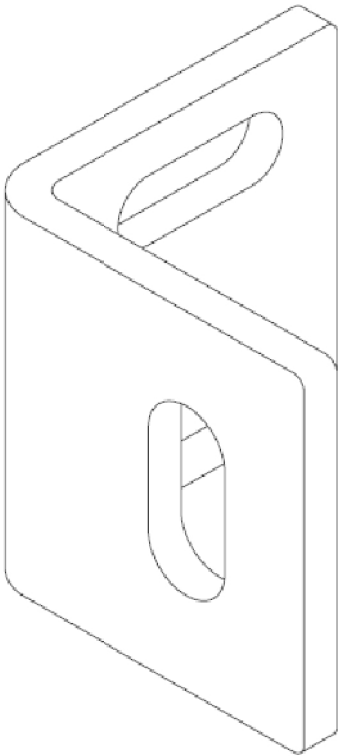
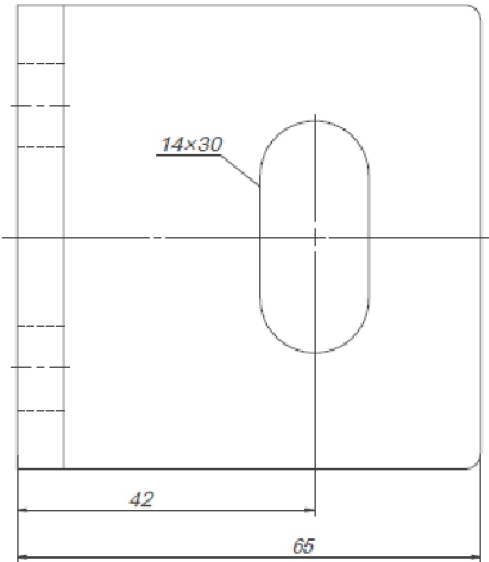
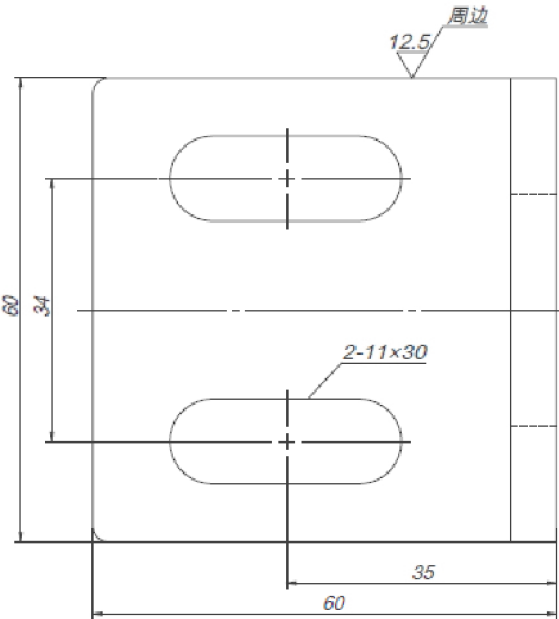
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

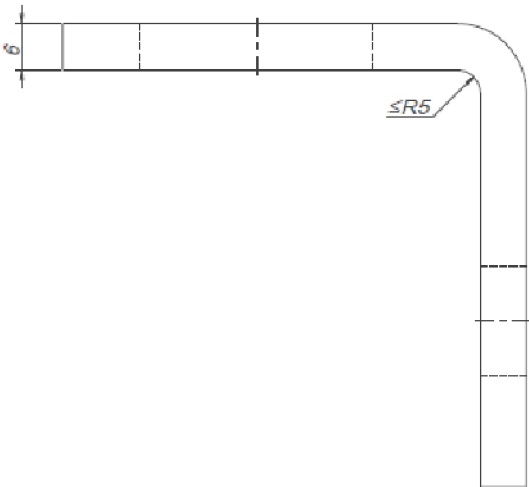
日 期

							20#			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			衬套		
设计			标准化									
校对										0X-188T.1-5		
审核												
工 艺			批 准				版本:					
							重量	比例				
							0.03	5:2				

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日					弹簧支架	
设计			标准化				阶段标记	重量	比例		
校对								0.03	3:2		
审核											
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		OX188T.1-7(60)	