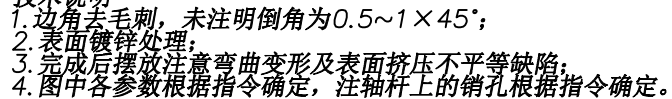


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



OX188T.1-4



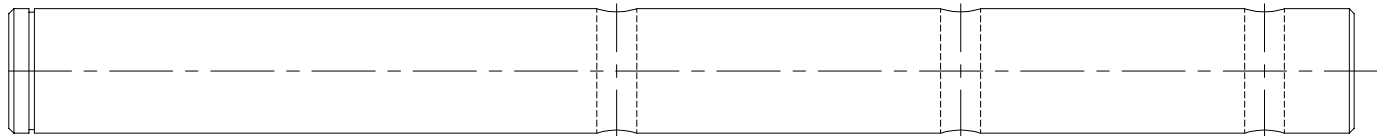
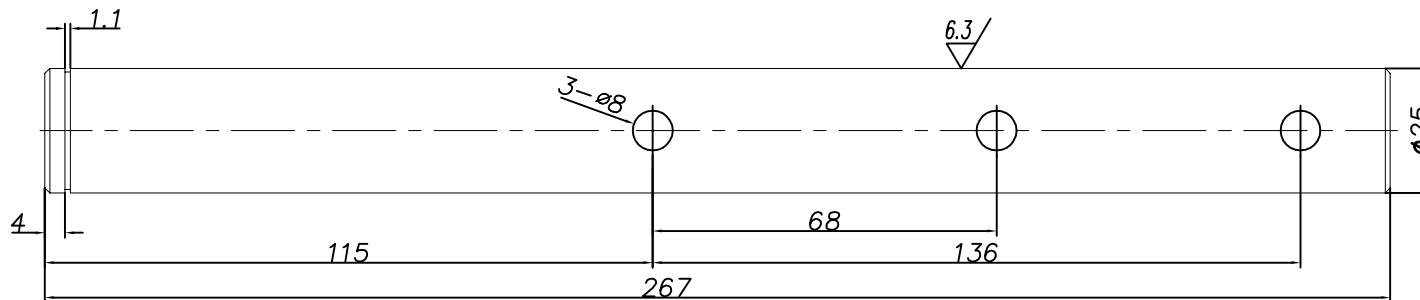
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

GB/T 1804-

6.3



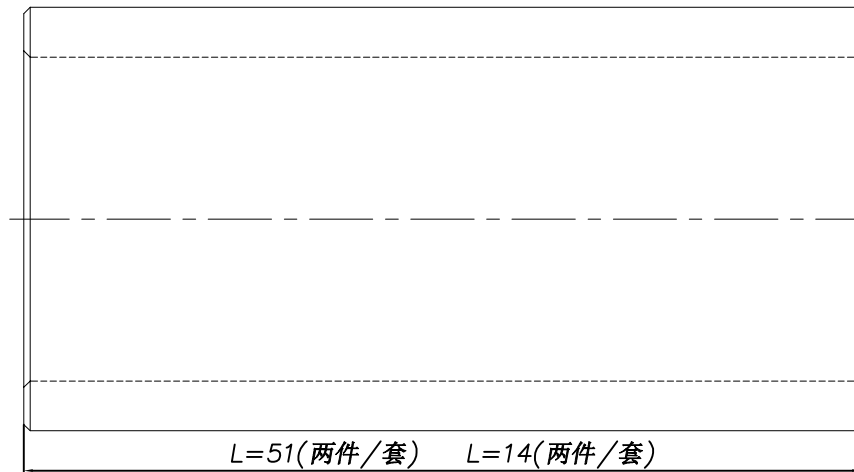
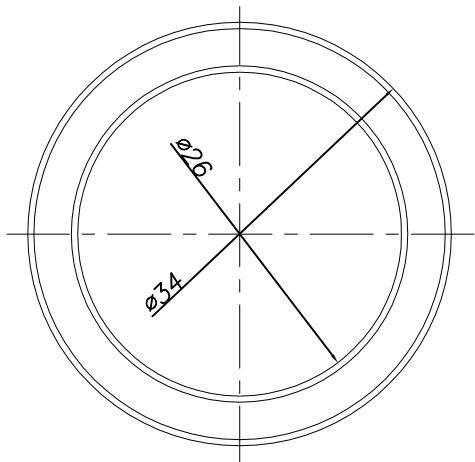
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

日期

GB/T 1804-

6.3

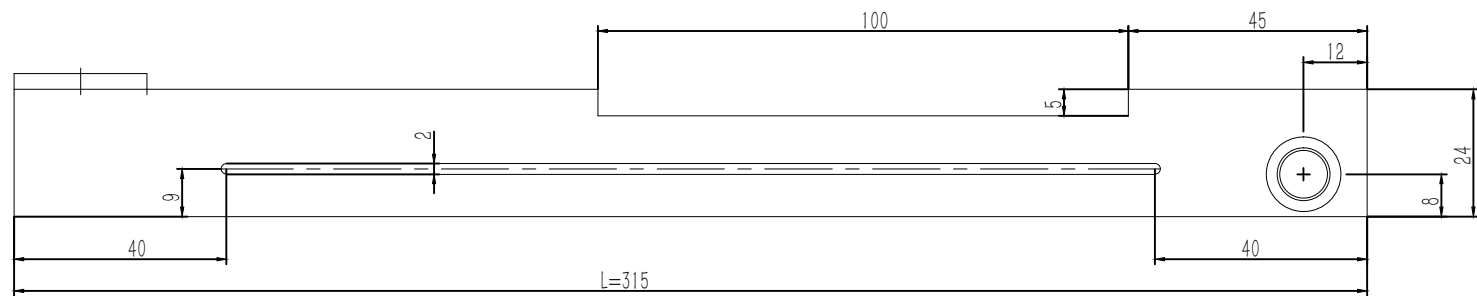
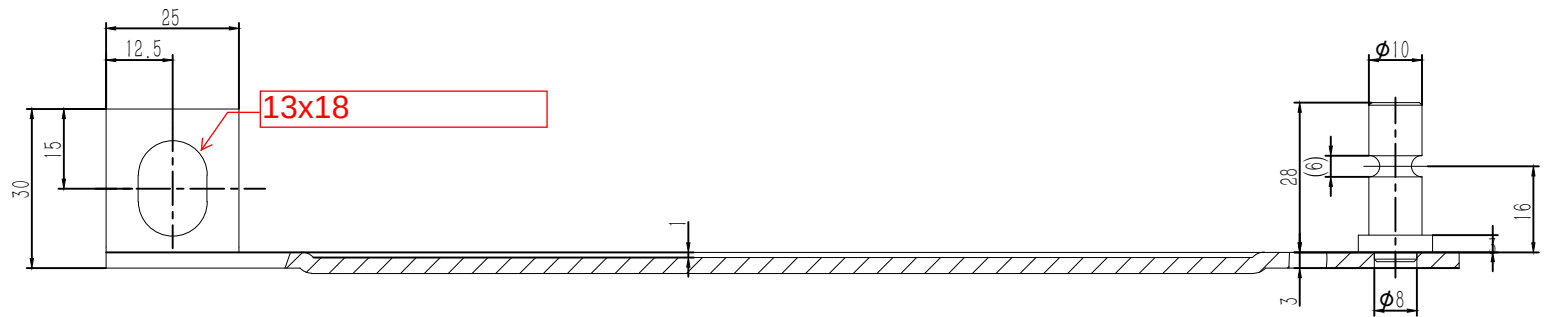


1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

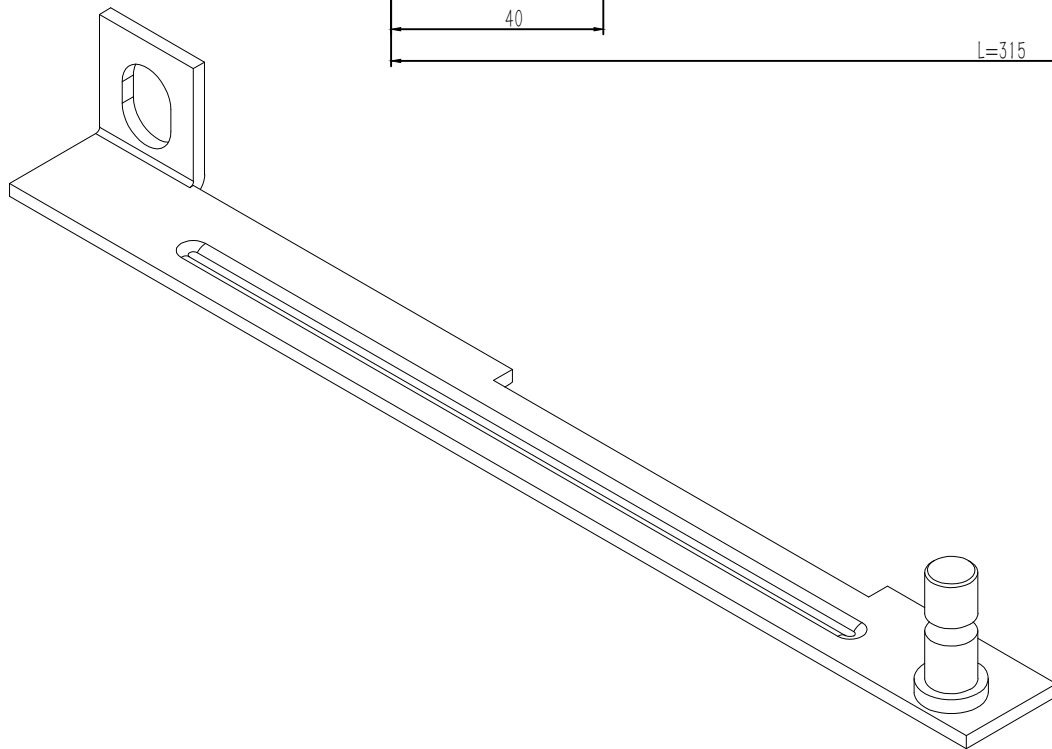
日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	量 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			版本:			
						0X-188T.1-5			

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



左右对称各两件/套



						宁波奥德普电梯部件有限公司					
									提拉杆		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对											
审 核							0.16	1:1			
工 艺			批 准			共 张 第 张					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期