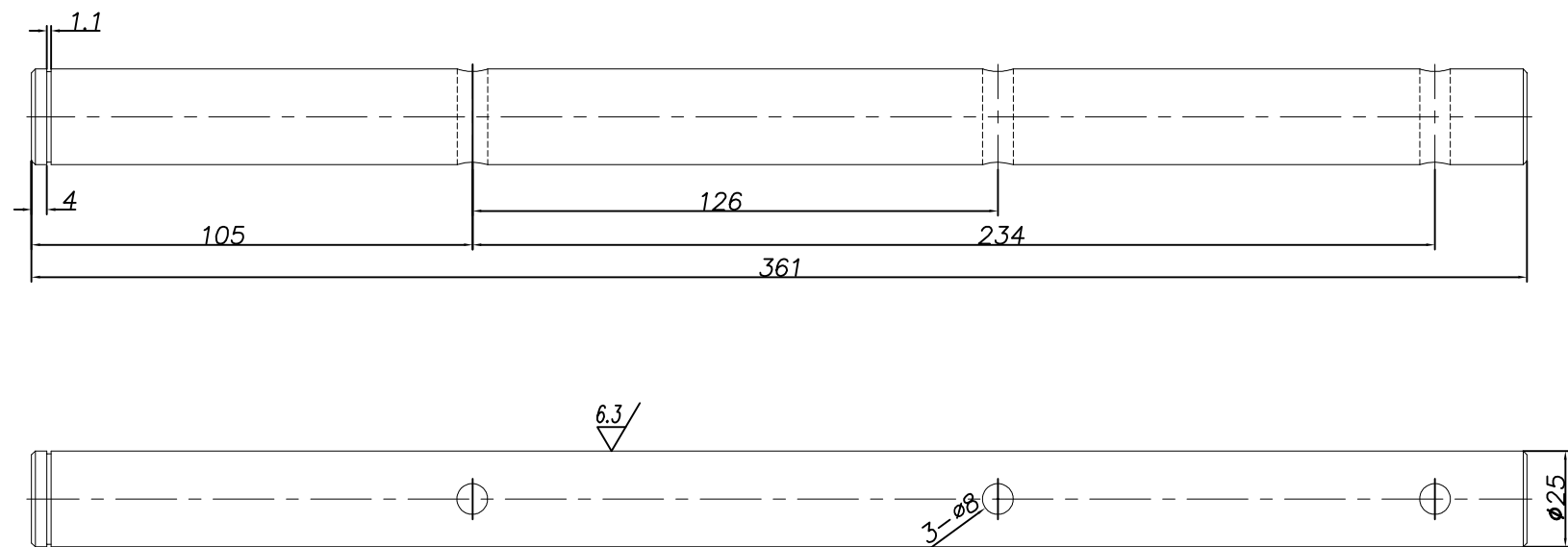
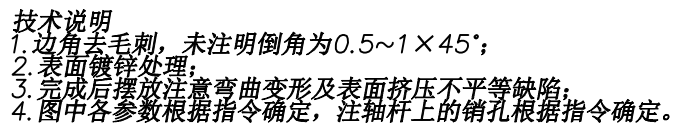




4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例
校 对							1.46	4:5
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4



						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							短轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核							1.25	1:1
工 艺			批 准			版本:		0X188T.2-1