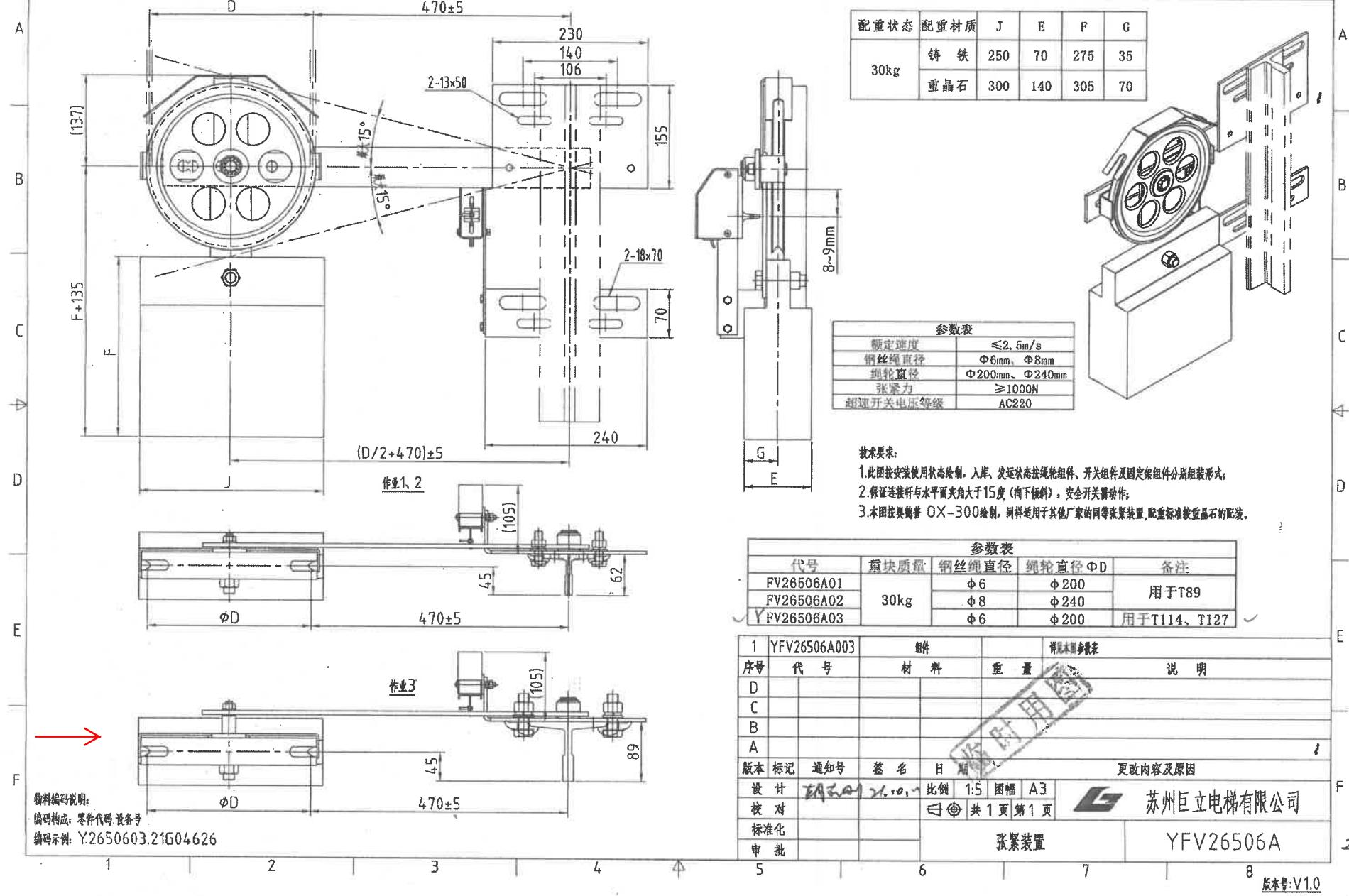
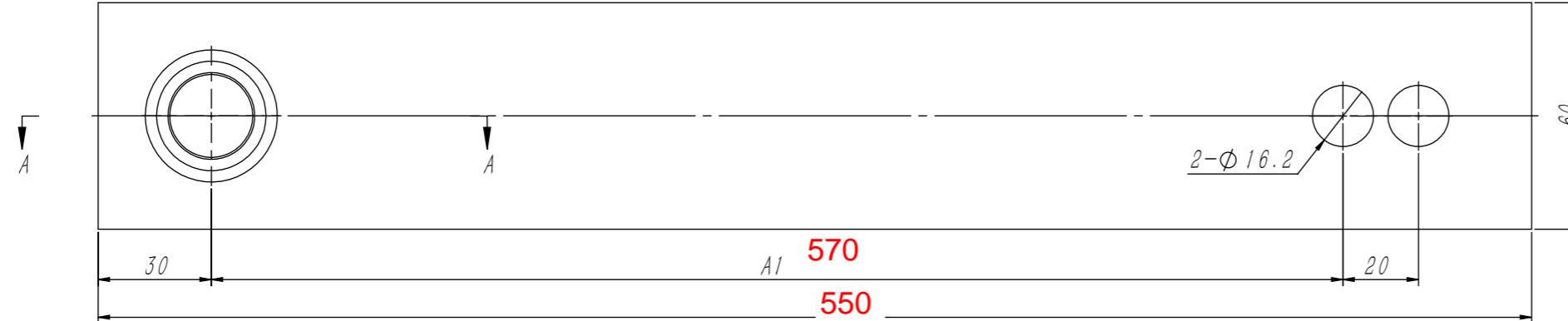


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 1 | 线性尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 角度尺寸 | <10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| | 公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 倒圆/倒角公差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |



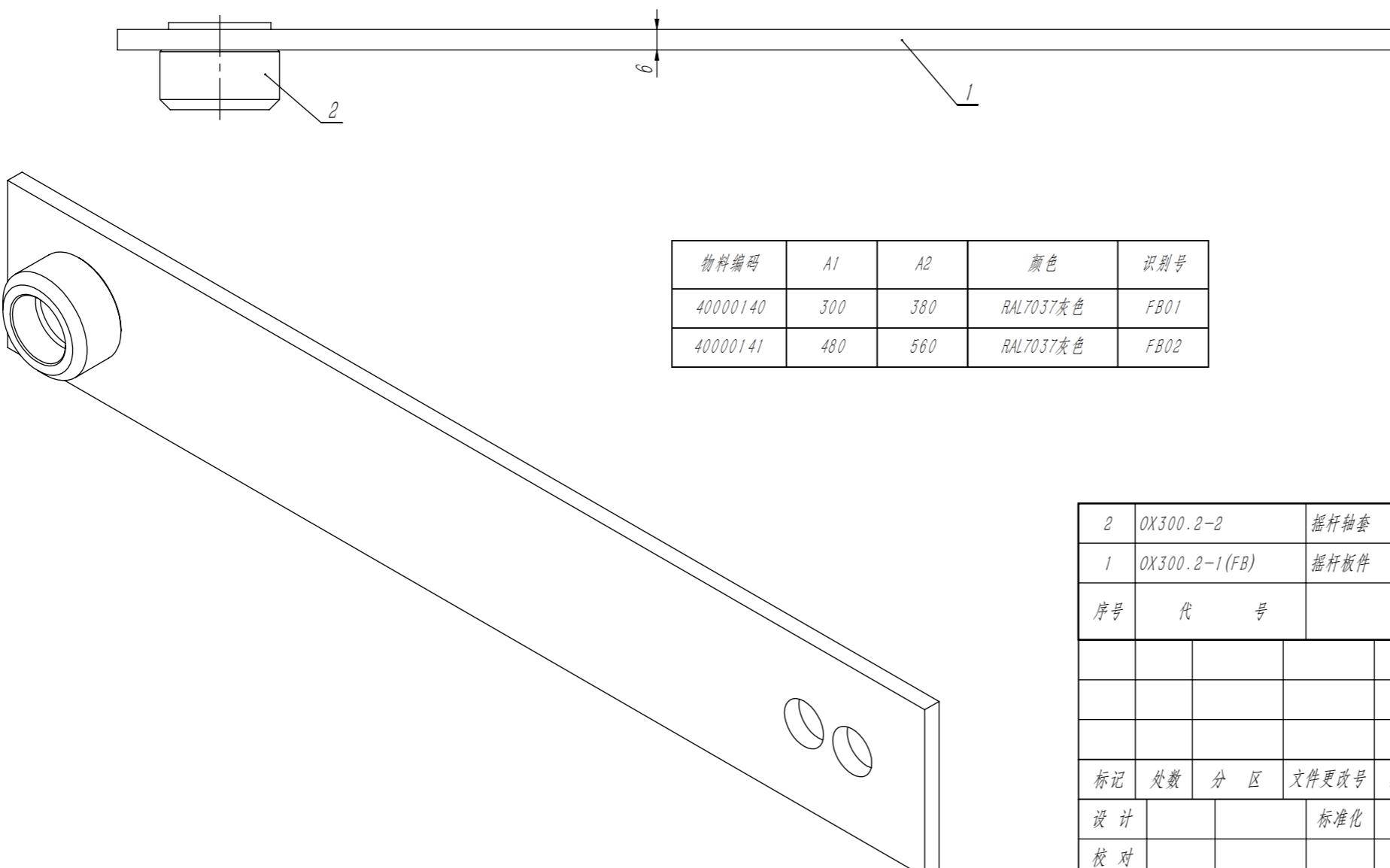
21G04626

V1.0

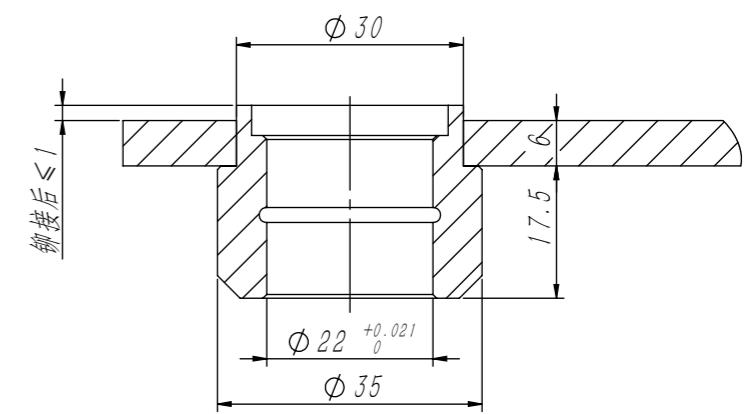


技术说明

1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摆杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

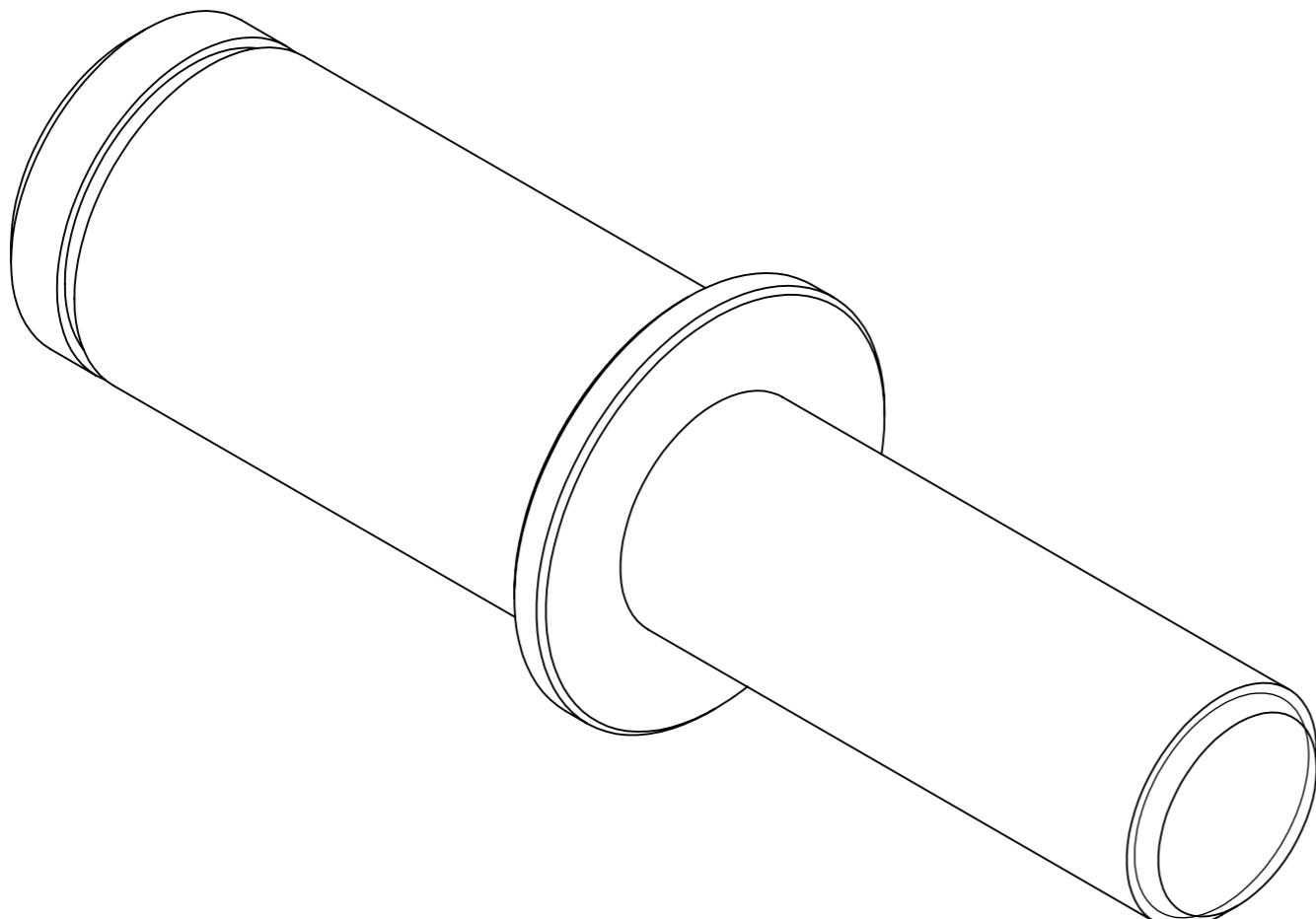
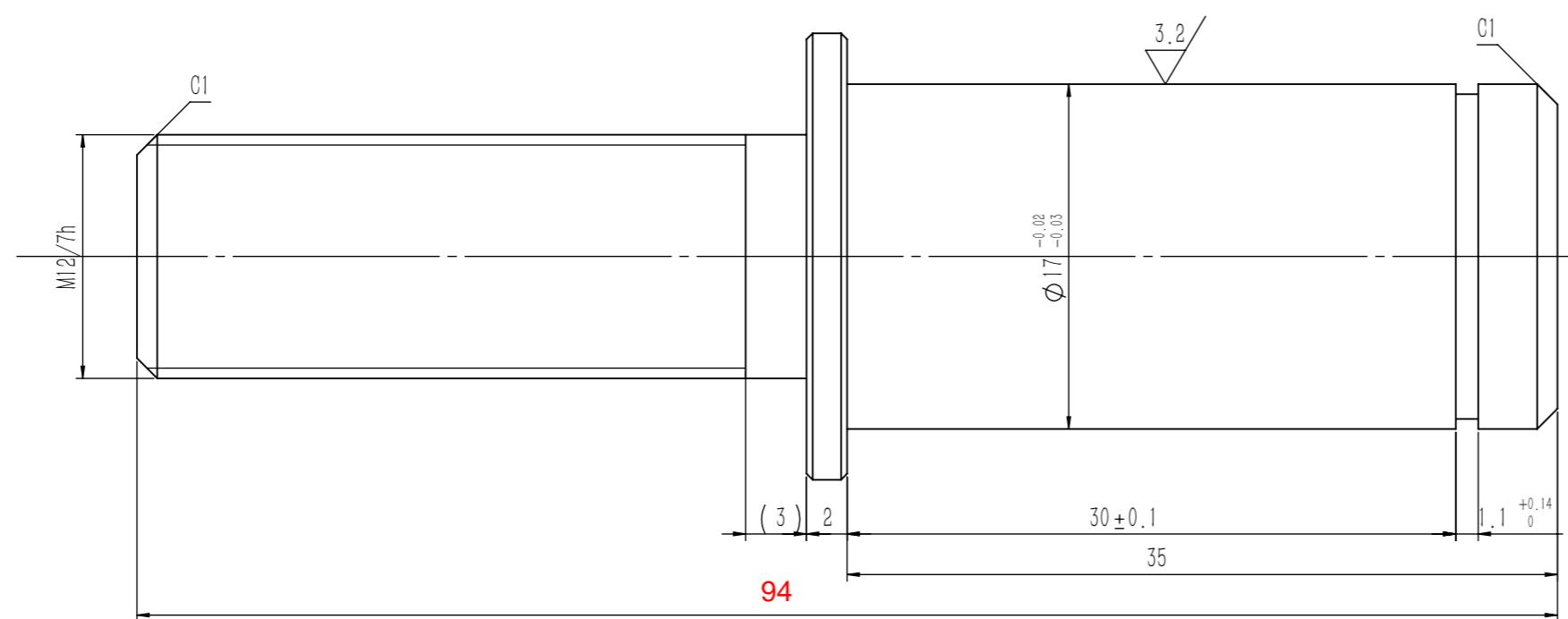


剖面 A-A
比例 1 : 1



| 物料编码 | A1 | A2 | 颜色 | 识别号 |
|----------|-----|-----|-----------|------|
| 40000140 | 300 | 380 | RAL7037灰色 | FB01 |
| 40000141 | 480 | 560 | RAL7037灰色 | FB02 |

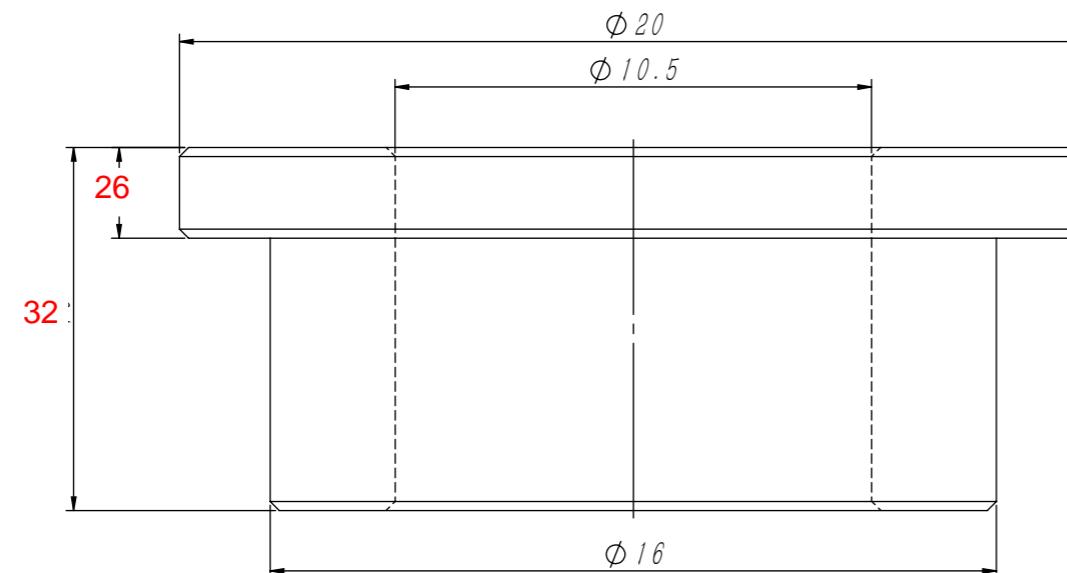
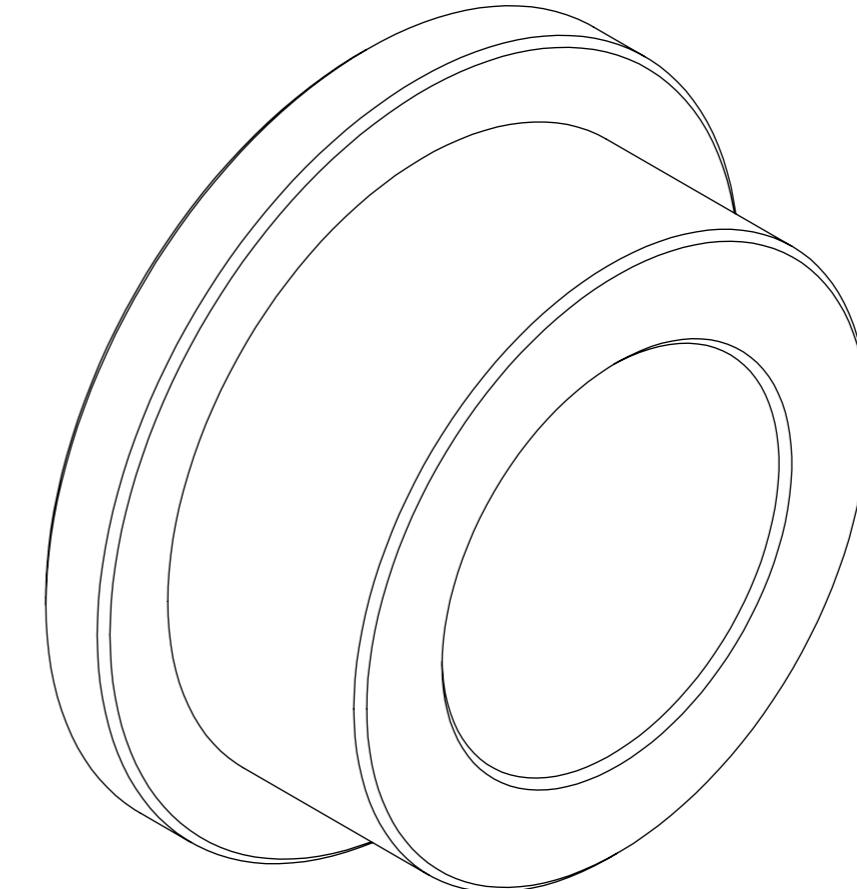
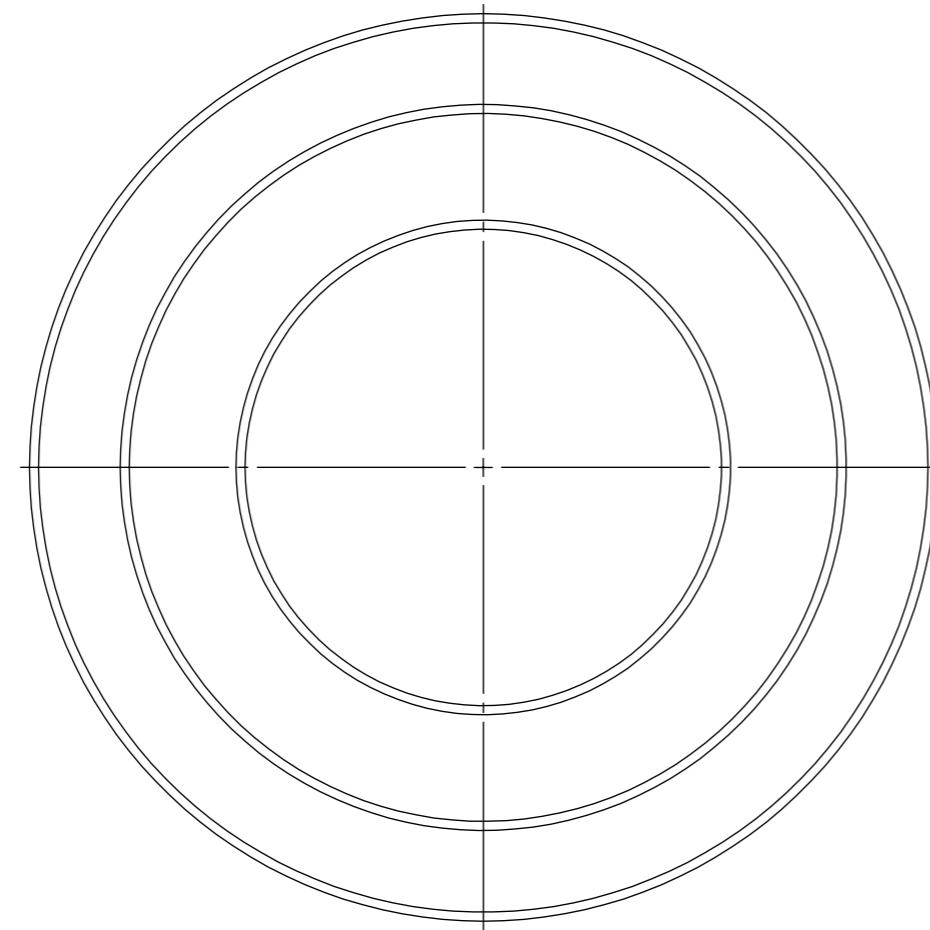
| | | | | | | | | | | | |
|-----|---------------|-----|-------|-----|-----|----|---------------|--|------|------|----|
| 2 | 0X300.2-2 | | 摇杆轴套 | | | 1 | 20#/Φ35 | | 0.09 | 0.09 | |
| 1 | 0X300.2-1(FB) | | 摇杆板件 | | | 1 | Q235A/6×60 | | 1.01 | 1.01 | |
| 序号 | 代 号 | | 名 称 | | | 数量 | 材料说明 | | 重量 | 总重 | 备注 |
| | | | | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | |
| 校 对 | | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | 1.11 | 3:5 | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | | | 物料编号：见表 | | | | |



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim0.5\times45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 本件适用于双轴承绳轮装配中。

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|-----|-------|-----|-------------|---------|--|--------------|---------------|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | 20#/Φ22 | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | | | | | | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | 阶段标记 重量 比例 | | | 0X300.3-1(S) | | | | | | | |
| 校 对 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 审 核 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工 艺 | | | 批 准 | | 共 1 张 第 1 张 | | | | | | | | | | |

6.3 /
全部



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-----|----------------|---------------------|-----|------------|
| | | | | | | 20#/Φ20 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 衬套 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | OX300.3-3D |
| 校对 | | | | | | | 0.01 | 6:1 | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 物料编号: 30500030 | | | |